

**PRESCRIZIONI E VALORI LIMITE DI EMISSIONE IN ACQUA IN ATTUAZIONE
DELLA PRESCRIZIONE N. UA11 (SCARICHI PARZIALI INDUSTRIALI)**

1.1 IDENTIFICAZIONE DEGLI SCARICHI FINALI

L'intero complesso dell'ILVA di Taranto ha in totale sei scarichi finali, indicati nella tabella seguente.

n° scarico finale	Nome scarico	Coordinate geografiche		Recettore	Portata annua (2015) m ³ /anno
		Nord	Est		
SF 1	Primo canale di scarico	4484686,305	2704247,771	Mar Ionio	405.736.300
SF 2	Secondo canale di scarico	4488980,114	2703514,106	Mar Ionio	493.209.800
SF 3	Secondo sporgente	4483244,507	2707752,246	Mar Ionio	3.300
SF 4	Terzo sporgente	4483310,194	2707123,351	Mar Ionio	6.600
SF 5	Quarto sporgente	4483129,193	2706791,200	Mar Ionio	3.300
SF 6	Molo ovest	4485493,486	2703039,746	Mar Ionio	7.500

Di questi, i primi due sono di natura industriale, gli altri quattro (gli scarichi dei moli) sono di natura civile.

1. Si prescrive che in corrispondenza dei punti di scarico **SF1** e **SF2** siano rispettati i valori limite indicati nella Tabella 3 dell'Allegato V alla parte terza del D.Lgs. 152/06 e s.m.i., riferiti a scarico in acque superficiali.
2. Si prescrive che in corrispondenza dei punti di scarico **SF3**, **SF4**, **SF5** e **SF6** siano rispettati i valori limite indicati nella Tabella 1 dell'Allegato V alla parte terza del D.Lgs. 152/06 e s.m.i., riferiti a scarico in acque superficiali.



1.2 IDENTIFICAZIONE DEGLI SCARICHI PARZIALI

1.2.1 Cokeria

L'area cokeria ha un unico scarico parziale di processo:

Scarico parziale Codice scarico AIA	Fase di provenienza	Portata (2015) [m ³ /a]	Modalità di scarico	Impianto di trattamento	Scarico finale	Temperatura pH
1 AI	Fase 2.4: trattamento gas coke	609.541	continuo	Imp. biologico	SF1	31 °C / 9,3

3. Si prescrive al Gestore il rispetto dei valori limite indicati nella Tabella I per lo scarico parziale **1AI** dell'impianto di trattamento dei reflui di cokeria:



Tabella I - Cokeria - Scarico impianto di trattamento biologico cokeria

Punto di emissione	Parametro	U.M.	Limiti AIA 2011	Limiti D.Lgs. 152/2006	BAT conclusion 2012	VLE (media giornaliera)	In vigore dal
1 AI	COD	mg/l	Rimozione \geq 90%	160	< 220	Rimozione \geq 90% 160	1 luglio 2020
	BOD ₅	mg/l	---	40	< 20	20	1 luglio 2020
	Solfuri	mg/l	\leq 0,1	1	< 0,1 (solfuri liberi)	0,1	1 aprile 2018
	Tiocianato (SCN ⁻)	mg/l	---	---	< 4	4	1 luglio 2020
	Cianuri	mg/l	\leq 0,1	0,5	< 0,1 (cianuri liberi)	0,1	1 aprile 2018
	IPA (6 Bornef)	mg/l	\leq 0,05	---	< 0,05	0,05	1 aprile 2018
	Fenoli	mg/l	\leq 0,5	\leq 0,5	< 0,5	0,5	1 aprile 2018
	Azoto ammoniacale	mg/l	Somma di NH ₄ ⁺ , NO ₃ ⁻ , NO ₂ ⁻ : < 30	15	Somma di NH ₄ ⁺ , NO ₃ ⁻ , NO ₂ ⁻ : < 15 - 50	20	1 luglio 2020
	Azoto Nitroso	mg/l		0,6			
	Azoto Nitrico	mg/l		20			
	Solidi sospesi totali	mg/l	\leq 40	80	---	30	1 luglio 2020
	Arsenico	mg/l	---	\leq 0,5	---	0,5	1 aprile 2018
	Cadmio	mg/l	---	< 0,02	---	0,02	1 aprile 2018
	Cromo totale	mg/l	---	\leq 2	---	2	1 aprile 2018
	Cromo esavalente	mg/l	---	\leq 0,2	---	0,2	1 aprile 2018
	Mercurio	mg/l	---	\leq 0,005	---	0,005	1 aprile 2018
	Nichel	mg/l	---	\leq 2	---	2	1 aprile 2018
	Piombo	mg/l	---	\leq 0,2	---	0,2	1 aprile 2018
	Rame	mg/l	---	\leq 0,1	---	0,1	1 aprile 2018
	Selenio	mg/l	---	\leq 0,03	---	0,03	1 luglio 2021
	Zinco	mg/l	---	\leq 0,5	---	0,5	1 aprile 2018
	Idrocarburi totali	mg/l	---	\leq 5	---	5	1 aprile 2018
	Solventi organici aromatici	mg/l	---	\leq 0,2	---	0,2	1 aprile 2018
	Solventi organici azotati	mg/l	---	\leq 0,1	---	0,1	1 aprile 2018
Bis (2-etilesil) ftalato	µg/l	---	---	---	(*)	1 aprile 2018	

(*) Il Gestore è tenuto a condurre a partire dal 1 aprile 2018 un monitoraggio con frequenza mensile per 12 mesi al fine di indagare la presenza di tale sostanze con le modalità riportate nel PMC.



1.2.2 Impianto di agglomerazione

Con riferimento all'impianto di agglomerazione il gestore non ha individuato punti di scarico di acque industriali.

1.2.3 Altoforno

Con riferimento al ciclo di produzione della ghisa il Gestore ha individuato i seguenti punti e modalità di scarico delle acque:

Scarico parziale Codice scarico AIA	Fase di provenienza	Portata (2015) [m ³ /a]	Modalità di scarico	Impianto di trattamento	Scarico finale	Temperatura/ pH
6 AI	Fase 1.5: trattamento gas AFO (AFO1/AFO2)	495.831	discontinuo (spurgo)	Impianto chiarifloccu- lazione	SF1	45 °C / 7,7
8 AI	Fase 1.5: trattamento gas AFO (AFO4)	557.103	discontinuo (spurgo)	Impianto chiarifloccu- lazione	SF1	44 °C / 8,1
9 AI	Fase 1.5: trattamento gas AFO (AFO5)	123.053	discontinuo (spurgo)	Impianto chiarifloccu- lazione	SF1	51 °C / 7,9
10 AI	Fase 1.7: trattamento loppa (AFO1)	1.530.527 1.729.433	discontinuo	Vasca loppa	SF1	8,0
11 AI	Fase 1.7: trattamento loppa (AFO2)	3.973.164 3.386.214	discontinuo	Vasca loppa	SF1	57 °C / 8,4
12 AI	Fase 1.7: trattamento loppa (AFO4)	5.030.137 4.249.417	discontinuo	Vasca loppa	SF1	55 °C / 8,1
13 AI	Fase 1.7: trattamento loppa (AFO5)	0 0	emergenza	Impianto INBA	SF1	62 °C / 8,5



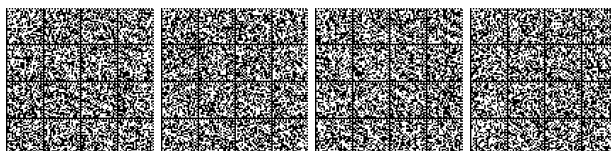
4. Si prescrive al Gestore il rispetto dei valori limite indicati nella Tabella II:

Tabella II

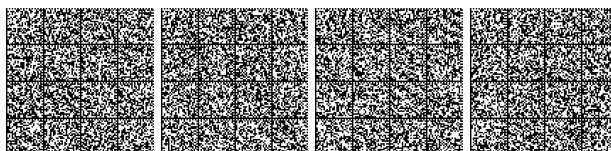
Altoforno – Scarichi impianti di chiariflocculazione AFO 1, AFO 2, AFO 4 e AFO 5

Punto di emissione	Parametro	U.M.	Limiti AIA 2011	Limiti D.Lgs. 152/2006 e smi	Prestazioni BAT conclusion 2012	VLE (media giornaliera)	Tempi di adeguamento
6 AI 8 AI 9 AI	Solidi sospesi totali	mg/l	≤ 50 (media giornaliera) ≤ 20 (media annuale)	80	< 30	30 (media giornaliera) 20 (media annuale)	1 aprile 2018
	Ferro	mg/l	-	2	< 5	2	1 luglio 2020
	Piombo	mg/l	-	0,2	< 0,5	0,2	1 luglio 2020
	Zinco	mg/l	-	0,5	< 2	0,5	1 luglio 2020
	Cianuri liberi	mg/l	-	0,5	< 0,4	0,4	1 luglio 2020
	Arsenico	mg/l	---	$\leq 0,5$	---	0,5	1 aprile 2018
	Cadmio	mg/l	---	< 0,02	---	0,02	1 aprile 2018
	Cromo totale	mg/l	---	≤ 2	---	2	1 aprile 2018
	Cromo esavalente	mg/l	---	$\leq 0,2$	---	0,2	1 aprile 2018
	Mercurio	mg/l	---	$\leq 0,005$	---	0,005	1 aprile 2018
	Nichel	mg/l	---	≤ 2	---	2	1 aprile 2018
	Rame	mg/l	---	$\leq 0,1$	---	0,1	1 aprile 2018
	Selenio	mg/l	---	$\leq 0,03$	---	0,03	1 aprile 2018
	Fenoli	mg/l	---	$\leq 0,5$	---	0,5	1 aprile 2018
	Idrocarburi totali	mg/l	---	≤ 5	---	5	1 aprile 2018
	Solventi organici aromatici	mg/l	---	$\leq 0,2$	---	0,2	1 aprile 2018
	Solventi organici azotati	mg/l	---	$\leq 0,1$	---	0,1	1 aprile 2018
bis (2-etilesil)ftalato	$\mu\text{g/l}$	---	---	---	---	(*)	1 aprile 2018

(*) Il Gestore è tenuto a condurre a partire dal 1 aprile 2018 un monitoraggio con frequenza mensile per 12 mesi al fine di indagare la presenza di tale sostanze con le modalità riportate nel PMC.



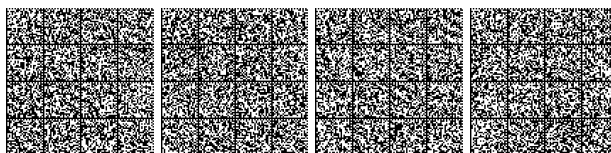
5. Per gli altri scarichi parziali di natura industriale dell'altoforno (10AI, 11AI, 12AI) il documento *Conclusioni sulle Migliori Tecniche Disponibili (BAT) per la produzione di ferro e acciaio* della Decisione di Esecuzione della Commissione del 28 febbraio 2012 non riporta prestazioni specifiche. I valori delle concentrazioni delle sostanze inquinanti presenti negli scarichi parziali **10AI, 11AI e 12AI** della vasca loppa, dovranno rispettare i valori limite indicati nella Tabella 3 dell'Allegato 5 alla parte terza del D.Lgs. 152/06 e s.m.i., riferiti a scarico in acque superficiali, ad eccezione dei parametri temperatura, solfati e cloruri.
6. Lo scarico 13 AI (impianto IMBA) Considerato che tali scarichi hanno carattere discontinuo (spurgo) provenienti da impianti a ciclo chiuso non recapitanti in fognatura, per gli stessi il Gestore è tenuto a condurre un monitoraggio con le modalità riportate nel PMC.



1.2.4 Acciaieria

Con riferimento all'impianto di produzione dell'acciaio il Gestore ha individuato i seguenti punti e modalità di scarico delle acque:

Scarico parziale Codice scarico AIA	Fase di provenienza	Portata (2015) [m ³ /a]	Modalità di scarico	Impianto di trattamento	Scarico finale	Temperatura/ pH
16 AI	Fase 1.13: trattamento gas di acciaieria (ACC1)	252.127	discontinuo (spurgo)	Impianto chiarificazione	SF1	40°C; 10,6
17 AI	Fase 1.15: colaggio in continuo acciaio (CCO1)	103.040	discontinuo (spurgo)	Impianto circ. spruzzi	SF1	23°C; 8,0
18 AI	Fase 1.15: colaggio in continuo acciaio (CCO5)	82.842	discontinuo (spurgo)	Impianto circ. spruzzi	SF1	41°C; 8,6
19 AI	Fase 1.14: trattamento metallurgico secondario acciaio (RH/OB 1)	0	discontinuo ad altro impianto	Impianto filtr. e raffredd.	SF1	15°C; 8,5
40 AI	Fase 1.13: trattamento gas di acciaieria (ACC2)	379.289	discontinuo (spurgo)	Imp. chiarificazione	SF2	42°C; 9,5
41 AI	Fase 1.15: colaggio in continuo acciaio (CCO2)	91.437	discontinuo (spurgo)	Impianto circ. spruzzi	SF2	20°C; 8,0
42 AI	Fase 1.15: colaggio in continuo acciaio (CCO3)	91.437	discontinuo (spurgo)	Impianto circ. spruzzi	SF2	26°C; 7,9
43 AI	Fase 1.15: colaggio in continuo acciaio (CCO4)	91.437	discontinuo (spurgo)	Impianto circ. spruzzi	SF2	20°C; 7,9
44 AI	Fase 1.14: trattamento metallurgico secondario acciaio (RH/OB 2)	0	discontinuo ad altro impianto	Imp. filtr. e raffredd	SF2	17°C; 8,2

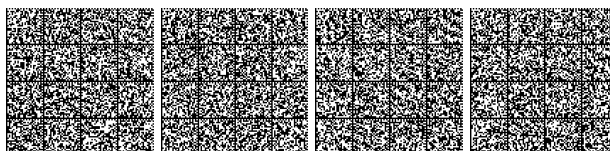


7. Si prescrive al Gestore il rispetto dei valori limite indicati nella Tabella III

Tabella III
Acciaieria – Scarichi impianti di chiarificazione ACC 1 e ACC 2

Punto di emissione	Parametro	U.M.	Limiti AIA 2011	Limiti D.Lgs. 152/2006 e smi	Prestazioni BAT n. 80 e 81	VLE (media giornaliera) dal 01/04/2018
16 AI 40 AI	Solidi sospesi totali	mg/l	20	≤ 80	<20	20
	Ferro	mg/l	---	≤ 2	< 5	2
	Zinco	mg/l	---	≤ 0,5	< 2	0,5
	Nichel	mg/l	---	≤ 2	< 0,5	0,5
	Cromo totale	mg/l	---	≤ 2	< 0,5	0,5
	Idrocarburi totali	mg/l	---	≤ 5	< 5	5
	Arsenico	mg/l	---	≤ 0,5	---	0,5
	Cadmio	mg/l	---	≤ 0,02	---	0,02
	Cromo esavalente	mg/l	---	≤ 0,2	---	0,2
	Mercurio	mg/l	---	≤ 0,005	---	0,005
	Piombo	mg/l	---	≤ 0,2	---	0,2
	Rame	mg/l	---	≤ 0,1	---	0,1
	Selenio	mg/l	---	≤ 0,03	---	0,03
	Fenoli	mg/l	---	≤ 0,5	---	0,5
	Solventi organici aromatici	mg/l	---	≤ 0,2	---	0,2
	Solventi organici azotati	mg/l	---	≤ 0,1	---	0,1
bis (2-etilesil)ftalato	μg/l	---	---	---	(*)	

(*) Il Gestore è tenuto a condurre a partire dal 1 aprile 2018 un monitoraggio con frequenza mensile per 12 mesi al fine di indagare la presenza di tale sostanze con le modalità riportate nel PMC.



8. Si prescrive al Gestore il rispetto dei valori limite indicati nella Tabella IV

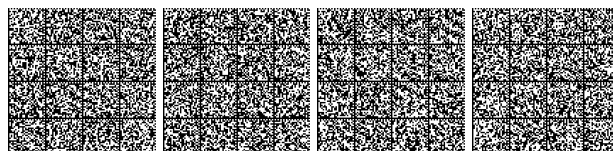
Tabella IV

Acciaieria – Scarichi impianti circ. spruzzi CCO

Punto di emissione	Parametro	U.M.	Limiti AIA 2011	Limiti D.Lgs. 152/2006 e smi	Prestazioni BAT n. 80 e 81	VLE (media giornaliera) dal 01/04/2018
17 AI 18 AI 41 AI 42 AI 43 AI	Solidi sospesi totali	mg/l	---	≤ 80	< 20	20
	Ferro	mg/l	---	≤ 2	< 5	2
	Zinco	mg/l	---	≤ 0,5	< 2	0,5
	Nichel	mg/l	---	≤ 2	< 0,5	0,5
	Cromo totale	mg/l	---	≤ 2	< 0,5	0,5
	Idrocarburi totali	mg/l	---	≤ 5	< 5	5
	Arsenico	mg/l	---	≤ 0,5	---	0,5
	Cadmio	mg/l	---	≤ 0,02	---	0,02
	Cromo esavalente	mg/l	---	≤ 0,2	---	0,2
	Mercurio	mg/l	---	≤ 0,005	---	0,005
	Piombo	mg/l	---	≤ 0,2	---	0,2
	Rame	mg/l	---	≤ 0,1	---	0,1
	Selenio	mg/l	---	≤ 0,03	---	0,03
	Fenoli	mg/l	---	≤ 0,5	---	0,5
	Solventi organici aromatici	mg/l	---	≤ 0,2	---	0,2
Solventi organici azotati	mg/l	---	≤ 0,1	---	0,1	
bis (2-etilesil)ftalato	µg/l	---	---	---	(*)	

(*) Il Gestore è tenuto a condurre a partire dal 1 aprile 2018 un monitoraggio con frequenza mensile per 12 mesi al fine di indagare la presenza di tale sostanze con le modalità riportate nel PMC.

9. Per gli altri scarichi parziali di natura industriale dell'acciaieria (**19AI e 44AI**) il documento *Conclusioni sulle Migliori Tecniche Disponibili (BAT) per la produzione di ferro e acciaio* della Decisione di Esecuzione della Commissione del 28 febbraio 2012 non riporta specifiche prestazioni. Considerato che tali scarichi hanno carattere discontinuo (spurgo) provenienti da impianti a ciclo chiuso non recapitanti in fognatura, per gli stessi il Gestore è tenuto a condurre un monitoraggio con le modalità riportate nel PMC.



1.2.5 Laminazione a caldo

Con riferimento all'impianto di laminazione a caldo il Gestore ha individuato i seguenti punti e modalità di scarico delle acque:

Scarico parziale Codice scarico AIA	Fase di provenienza	Portata (2015) [m ³ /a]	Modalità di scarico	Impianto di trattamento	Scarico finale	Temperatura pH
47 AI	Fase 4.3: laminazione a caldo treni nastri (TNA1)	384.837	discontinuo (spurgo)	Impianto tratt. TNA 1	SF2	12,7 °C / 8,1
24 AI	Fase 4.3: laminazione a caldo treni nastri (TNA2)	181.865	discontinuo	Impianto tratt. TNA 2	SF1	8,3
48 AI	Fase 4.5: laminazione a caldo treno lamiera (TLA 2)	658.140	discontinuo (spurgo)	Imp. tratt. TLA 2	SF2	15 °C / 8,1



10. Si prescrive al Gestore il rispetto dei valori limite indicati nella Tabella V

Tabella V

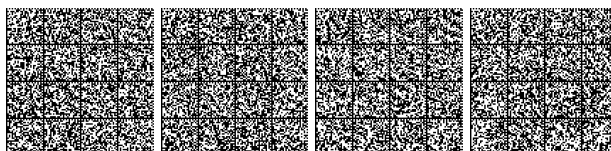
Laminazione a caldo – Scarichi impianti di trattamento acque TNA 1, TNA 2 e TLA 2

Punto di emissione	Parametro	U.M.	Limite AIA 2011	Limiti D.Lgs. 152/2006 e smi	Prestazioni MTD	VLE (media giornaliera) dal 1/04/2018
24 AI 47 AI 48 AI	Solidi sospesi totali	mg/l	≤ 20	≤ 80	-	20
	Cromo totale	mg/l	≤ 0,2	≤ 2	-	0,2
	Ferro	mg/l	≤ 10	≤ 2	-	2
	Nichel	mg/l	≤ 0,2	≤ 2	-	0,2
	Zinco	mg/l	≤ 2	≤ 0,5	-	0,5
	Idrocarburi totali	mg/l	< 5	≤ 5	-	5
	Arsenico	mg/l	---	≤ 0,5	---	0,5
	Cadmio	mg/l	---	< 0,02	---	0,02
	Cromo esavalente	mg/l	---	≤ 0,2	---	0,2
	Mercurio	mg/l	---	≤ 0,005	---	0,005
	Piombo	mg/l	---	≤ 0,2	---	0,2
	Rame	mg/l	---	≤ 0,1	---	0,1
	Selenio	mg/l	---	≤ 0,03	---	0,03
	Fenoli	mg/l	---	≤ 0,5	---	0,5
	Solventi organici aromatici	mg/l	---	≤ 0,2	---	0,2
	Solventi organici azotati	mg/l	---	≤ 0,1	---	0,1
bis (2-etilesil)ftalato	μg/l	---	---	---	(*)	

(*) Il Gestore è tenuto a condurre a partire dal 1 aprile 2018 un monitoraggio con frequenza mensile per 12 mesi al fine di indagare la presenza di tale sostanze con le modalità riportate nel PMC.

1.2.6 Finitura nastri

Con riferimento all'impianto di finitura nastri il gestore non ha individuato punti di scarico delle acque.



1.2.7 Zincatura a caldo ed elettrozincatura

Con riferimento agli impianti zincatura a caldo ed elettrozincatura il gestore ha individuato i seguenti punti e modalità di scarico delle acque:

Scarico parziale Codice scarico AIA	Fase di provenienza	Portata (2015) [m ³ /a]	Modalità di scarico	Impianto di trattamento	Scarico finale	Temperatura pH
27 AI	Fase 5.1: zincatura a caldo Fase 11: elettrozincatura Fase 10.3: laminazione a freddo (LAF)	429.727	discontinuo	Impianto chimico fisico	SF1	14°C; 8,0

11. Si prescrive al Gestore il rispetto dei valori limite indicati nella Tabella VI

Tabella VI - Zincatura a caldo e elettrozincatura

Punto di emissione	Parametro	U.M.	Limiti AIA 2011	Limiti D.Lgs. 152/2006 e smi	Prestazioni BAT	VLE (media giornaliera) dal 1/04/2018
27 AI	Solidi sospesi totali	mg/l	≤ 20	≤ 80	---	20
	Cromo totale	mg/l	≤ 0,2	≤ 2	---	0,2
	Ferro	mg/l	≤ 10	≤ 2	---	2
	Nichel	mg/l	≤ 0,2	≤ 2	---	0,2
	Zinco	mg/l	≤ 2	≤ 0,5	---	(*)
	Piombo	mg/l	≤ 0,5	≤ 0,2	---	0,2
	Stagno	mg/l	≤ 2	≤ 10	---	2
	Arsenico	mg/l	---	≤ 0,5	---	0,5
	Cadmio	mg/l	---	< 0,02	---	0,02
	Cromo esavalente	mg/l	---	≤ 0,2	---	0,2
	Mercurio	mg/l	---	≤ 0,005	---	0,005
	Rame	mg/l	---	≤ 0,1	---	0,1
	Selenio	mg/l	---	≤ 0,03	---	0,03
Fenoli	mg/l	---	≤ 0,5	---	0,5	



	Idrocarburi totali	mg/l	---	≤ 5	---	5
	Solventi organici aromatici	mg/l	---	$\leq 0,2$	---	0,2
	Solventi organici azotati	mg/l	---	$\leq 0,1$	---	0,1
	bis (2-etilesil)ftalato	$\mu\text{g/l}$	---	---	---	(**)

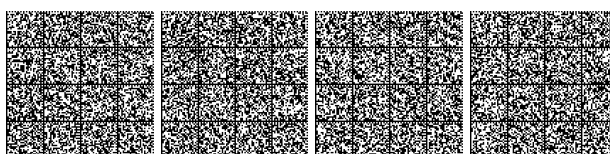
(*) Il Gestore dovrà presentare, entro il 30 giugno 2019, all'Autorità competente lo studio di fattibilità previsto nell'allegato I, prescrizione UA11, al fine di tragarare il VLE di 0,5 mg/l.

(**) Il Gestore è tenuto a condurre a partire dal 1 aprile 2018 un monitoraggio con frequenza mensile per 12 mesi al fine di indagare la presenza di tale sostanze con le modalità riportate nel PMC.

Con riferimento all'impianto di laminazione a freddo il gestore ha individuato i seguenti punti e modalità di scarico delle acque:

Scarico parziale Codice scarico AIA	Fase di provenienza	Portata (2015) [m ³ /a]	Modalità di scarico	Impianto di trattamento	Scarico finale	Temperatura pH
29 AI	Fase 10.3: laminazione a freddo (LAF)	8.396	discontinuo	Impianto ultrafiltrazione	SF1	44°C; 5,7

12. Per lo scarico parziale di natura industriale dell'attività in oggetto (29AI) il documento *Conclusioni sulle Migliori Tecniche Disponibili (BAT) per la produzione di ferro e acciaio* della Decisione di Esecuzione della Commissione del 28 febbraio 2012 non riporta specifiche prestazioni. I valori delle concentrazioni delle sostanze della tabella 5 presenti nello scarico parziale **29AI** dovranno rispettare i valori limite indicati nell'Allegato 5 della parte terza, Tabella 3 (scarico in acque superficiale) del D.Lgs. 152/06 e s.m.i., ad eccezione dei parametri temperatura, solfati e cloruri.



1.2.8 Produzione tubi

Con riferimento all'impianto di produzione tubi il gestore ha individuato i seguenti punti e modalità di scarico delle acque

Scarico parziale Codice scarico AIA	Fase di provenienza	Portata (2015) [m ³ /a]	Modalità di scarico	Impianto di trattamento	Scarico finale	Temperatura pH
32 AI	Fasi 13.1÷13.6: (TUL 1)	62.119	discontinuo (spurgo)	Imp. tratt. TUL 1	SF1	8,4
51 AI	Fasi 13.1÷13.6: (TUL 2)	26.506	discontinuo (spurgo)	Imp. tratt. TUL 2	SF2	7,2

13. Per gli scarichi parziali di natura industriale dell'attività di produzione tubi (32AI e 51AI) il documento *Conclusioni sulle Migliori Tecniche Disponibili (BAT) per la produzione di ferro e acciaio* della Decisione di Esecuzione della Commissione del 28 febbraio 2012 non riporta specifiche prestazioni. I valori delle concentrazioni delle sostanze della tabella 5 inquinanti presenti negli scarichi parziali **32AI** e **51AI** dovranno rispettare i valori limite indicati nell'Allegato 5 della parte terza, Tabella 3 (scarico in acque superficiale) del D.Lgs. 152/06 e s.m.i., ad eccezione dei parametri temperatura, solfati e cloruri.

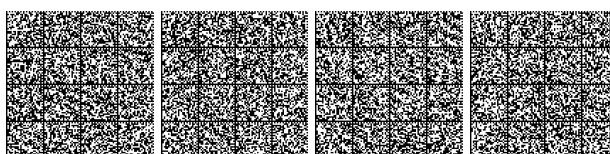


1.2.9 Rivestimento tubi e lamiera

Con riferimento all'impianto di rivestimento tubi e lamiera il gestore ha individuato i seguenti punti e modalità di scarico delle acque:

Scarico parziale Codice scarico AIA	Fase di provenienza	Portata (2015) [m ³ /a]	Modalità di scarico	Impianto di trattamento	Scarico finale	Temperatura pH
33 AI	Fasi 8.6÷8.10: preriscaldamento, applicazione primer liquido, riscaldamento, rivestimento esterno, raffreddamento (RIV1)	0	emergenza	Impianto filtrazione raffreddamento	SF1	8,2
34 AI	Fasi 8.6÷8.10: preriscaldamento, applicazione primer liquido, riscaldamento, rivestimento esterno, raffreddamento (RIV3-4)	0	emergenza	Impianto filtrazione raffreddamento	SF1	8,2
52 AI	Fasi 8.6÷8.10: preriscaldamento, applicazione primer liquido, riscaldamento, rivestimento esterno, raffreddamento (RIV2-5-6)	0	emergenza	Impianto filtrazione raffreddamento	SF2	8,2

14. Per gli scarichi parziali di natura industriale dell'attività di rivestimento tubi e lamiera (33, 34 e 52) il documento *Conclusioni sulle Migliori Tecniche Disponibili (BAT) per la produzione di ferro e acciaio* della Decisione di Esecuzione della Commissione del 28 febbraio 2012 non riporta specifiche prestazioni. Considerato che tali scarichi hanno carattere discontinuo (spurgo) provenienti da impianti a ciclo chiuso non recapitanti in fognatura, per gli stessi il Gestore è tenuto a condurre un monitoraggio con le modalità riportate nel PMC.



1.2.10 Impianto di trattamento percolato (VR.7):

Con riferimento alle attività associate alle principali il gestore ha individuato i seguenti punti e modalità di scarico delle acque:

Scarico parziale Codice scarico AIA	Codice impianto	Fase di provenienza	Portata (2015) [m ³ /a]	Modalità di scarico	Impianto di trattamento	Scarico finale	Temperatura pH
58 AI	A8	Fase 7.1: esercizio discariche	31.935	discontinuo	Impianto percolato (VR.7)	SF1	16C; 76

15. I valori delle concentrazioni delle sostanze della tabella 5 inquinanti presenti nello scarico parziale **58AI** dovrà rispettare i valori limite indicati nell'Allegato 5 della parte terza, Tabella 3 (scarico in acque superficiale) del D.Lgs. 152/06 e s.m.i., ad eccezione dei parametri temperatura, solfati e cloruri.

1.2.11 Attività associate alle principali**Produzione calce**

Con riferimento all'impianto di produzione calce il gestore non ha individuato punti di scarico delle acque.

Produzione calcare

Con riferimento all'impianto di produzione calcare il gestore non ha individuato punti di scarico delle acque.

AVVERTENZA:

La domanda di AIA del 5 luglio 2017, successivamente integrata il 31 luglio 2017, costituente parte integrante del presente decreto, non viene riprodotta in quanto consultabile sul sito istituzionale del Ministero dell'ambiente e della tutela del territorio e del mare: <http://aia.minambiente.it>

17A06690

