

## ALLEGATO "B"

(Articolo 1, comma 2)

REQUISITI MINIMI PER L'ISCRIZIONE NELLA CATEGORIA 1, AI SENSI DELL'ARTICOLO 16, COMMA 1, LETTERA A), DECRETO 3 GIUGNO 2014, N. 120.

### RACCOLTA E TRASPORTO DI RIFIUTI URBANI

#### DOTAZIONE MINIMA DI VEICOLI

La portata utile complessiva minima per l'iscrizione ai sensi dell'articolo 16, comma 1, lettera a), del decreto 3 giugno 2014, n. 120 è individuata sulla base della seguente formula, arrotondata all'unità superiore:

$$\text{p.u.} = \frac{1,3 \times 365 \times n}{52 \times 6 \times 2} \times 1,15$$

**Dove:**

- p.u.** = portata utile complessiva minima
- 1,3** = produzione media giornaliera di rifiuti per abitante espressa in chilogrammi
- 365** = giorni/anno
- n** = numero di abitanti effettivamente serviti
- 52** = numero settimane/anno
- 6** = turni giornalieri per settimana
- 2** = media scarichi giornalieri
- 1,15** = 15% di maggiorazione che tiene conto dei veicoli di scorta

#### DOTAZIONE MINIMA DI PERSONALE

La dotazione minima di personale è individuata, con riferimento ai veicoli che concorrono a formare la portata utile complessiva, sulla base della seguente formula, arrotondata all'unità superiore:

$$K \times (a + 2b + 3c)$$

**Dove:**

- K** = 1,13 = fattore moltiplicativo che tiene conto del personale di scorta per ferie e malattia
- a** = numero dei veicoli che necessitano di un solo operatore
- b** = numero dei veicoli che necessitano di due operatori ciascuno
- c** = numero dei veicoli che necessitano di tre operatori ciascuno