

Trattandosi di un semplice strumento di documentazione, esso non impegna la responsabilità delle istituzioni

► B

**REGOLAMENTO (CEE) N. 793/93 DEL CONSIGLIO**

**del 23 marzo 1993**

**relativo alla valutazione e al controllo dei rischi presentati dalle sostanze esistenti**

(GU L 84 del 5.4.1993, pag. 1)

Modificato da:

		Gazzetta ufficiale		
		n.	pag.	data
► <u>M1</u>	Regolamento (CE) n. 1882/2003 del Parlamento europeo e del Consiglio del 29 settembre 2003	L 284	1	31.10.2003

Rettificato da:

► C1 Rettifica, GU L 224 del 3.9.1993, pag. 34 (793/93)

**REGOLAMENTO (CEE) N. 793/93 DEL CONSIGLIO****del 23 marzo 1993****relativo alla valutazione e al controllo dei rischi presentati dalle sostanze esistenti**

IL CONSIGLIO DELLE COMUNITÀ EUROPEE,

visto il trattato che istituisce la Comunità economica europea, in particolare l'articolo 100 A,

vista la proposta della Commissione <sup>(1)</sup>,in cooperazione con il Parlamento europeo <sup>(2)</sup>,visto il parere del Comitato economico e sociale <sup>(3)</sup>,

considerando che le disparità esistenti nelle disposizioni legislative, regolamentari ed amministrative in vigore o in fase di preparazione negli Stati membri per quanto riguarda la valutazione dei rischi connessi con le sostanze esistenti rischiano di ostacolare gli scambi tra gli Stati membri e di creare distorsioni di concorrenza;

considerando che le misure che sono relative al ravvicinamento delle disposizioni degli Stati membri e che hanno per oggetto l'instaurazione e il funzionamento del mercato interno nella misura in cui riguardano sanità, sicurezza, protezione dell'ambiente e protezione dei consumatori devono perseguire un livello di protezione elevato;

considerando che, al fine di garantire la protezione dell'uomo, compresi i lavoratori e i consumatori, e dell'ambiente occorre procedere a livello comunitario ad una valutazione sistematica dei rischi connessi con le sostanze esistenti che figurano nell'EINECS (European Inventory of Existing Commercial Substances) <sup>(4)</sup>;

considerando che, a fini di efficacia e di economia, è necessario attuare una politica comunitaria che consenta di ripartire e coordinare i compiti tra gli Stati membri, la Commissione e gli industriali;

considerando che il regolamento costituisce lo strumento giuridico appropriato in quanto impone direttamente ai fabbricanti e importatori obblighi precisi che devono essere attuati allo stesso tempo e nello stesso modo nell'insieme della Comunità;

considerando che, per poter effettuare una valutazione preliminare dei rischi connessi con le sostanze esistenti ed individuare i problemi più urgenti, occorre raccogliere talune informazioni e taluni dati relativi alle prove delle sostanze esistenti;

considerando che si devono esentare da tali obblighi di informazione alcune sostanze che, per le loro proprietà intrinseche, presentano solo rischi generalmente riconosciuti come minimi;

considerando che occorre che le informazioni siano trasmesse dai fabbricanti e dagli importatori alla Commissione che ne trasmette copia a tutti gli Stati membri; che occorre tuttavia prevedere la possibilità, per uno Stato membro, di chiedere ai fabbricanti e importatori stabiliti nel suo territorio di trasmettere simultaneamente queste stesse informazioni alle loro autorità competenti;

considerando che, per poter valutare il rischio potenziale connesso con talune sostanze esistenti, è necessario chiedere ai fabbricanti ed importatori di trasmettere informazioni complementari o eseguire prove complementari su determinate sostanze esistenti;

considerando che è necessario redigere a livello comunitario elenchi di sostanze prioritarie che richiedono particolare attenzione; che occorre

<sup>(1)</sup> GU n. C 276 del 5. 11. 1990, pag. 1.

<sup>(2)</sup> GU n. C 280 del 28. 10. 1991, pag. 65, e  
GU n. C 337 del 21. 12. 1992.

<sup>(3)</sup> GU n. C 102 del 18. 4. 1991, pag. 42.

<sup>(4)</sup> GU n. C 146 del 5. 6. 1990, pag. 1.

▼**B**

che la Commissione presenti, entro un anno dall'entrata in vigore del presente regolamento, un primo elenco di priorità;

considerando che la valutazione dei rischi connessi con le sostanze figuranti negli elenchi di priorità deve essere effettuata dagli Stati membri; che questi ultimi devono essere designati a livello comunitario sulla base di una ripartizione dei compiti la quale tenga conto della situazione degli Stati membri stessi; che occorre altresì stabilire a livello comunitario principi di valutazione dei rischi;

considerando che, nel definire le priorità e nel valutare i rischi connessi con le sostanze esistenti, occorre tenere conto in particolare dell'assenza di dati sugli effetti della sostanza, dei lavori già svolti in altre sedi internazionali, quali l'Organizzazione per la cooperazione e lo sviluppo economici, come pure delle altre legislazioni e/o degli altri programmi della Comunità concernenti sostanze pericolose;

considerando che è necessario adottare a livello comunitario i risultati della valutazione dei rischi e della strategia raccomandata per limitare i rischi relativi alle sostanze figuranti negli elenchi di priorità;

considerando che occorre ridurre al minimo il numero di animali utilizzati a fini sperimentali, conformemente alla direttiva 86/609/CEE del Consiglio, del 24 novembre 1986, concernente il ravvicinamento delle disposizioni legislative, regolamentari e amministrative degli Stati membri relative alla protezione degli animali utilizzati a fini sperimentali o ad altri fini scientifici <sup>(1)</sup>, nonché evitare, ovunque sia possibile, in consultazione in particolare con il «Centro europeo per la valutazione di metodi di prova alternativi», l'impiego di animali grazie al ricorso a metodi alternativi omologati;

considerando che, per le prove da effettuare sulle sostanze chimiche nell'ambito del presente regolamento, occorre seguire le buone prassi di laboratorio contenute nella direttiva 87/18/CEE del Consiglio, del 18 dicembre 1986, concernente il ravvicinamento delle disposizioni legislative, regolamentari ed amministrative relative all'applicazione dei principi di buona prassi di laboratorio ed al controllo della loro applicazione per le prove sulle sostanze chimiche <sup>(2)</sup>;

considerando che si devono conferire alla Commissione, assistita da un comitato composto dai rappresentanti degli Stati membri, le competenze necessarie per adattare al progresso tecnico alcuni allegati e adottare talune misure di applicazione del regolamento;

considerando che si deve salvaguardare il carattere riservato di taluni dati rientranti nel segreto industriale o commerciale,

HA ADOTTATO IL PRESENTE REGOLAMENTO:

*Articolo 1*

**Scopi e campo di applicazione**

1. Il presente regolamento è applicabile:
  - a) alla raccolta, alla diffusione e all'accessibilità di informazioni sulle sostanze esistenti;
  - b) alla valutazione dei rischi per l'uomo, compresi i lavoratori e i consumatori, e per l'ambiente delle sostanze esistenti, per permettere una migliore gestione di tali rischi nell'ambito delle disposizioni comunitarie.
2. Le disposizioni del presente regolamento sono applicabili fatte salve le legislazioni comunitarie relative alla protezione dei lavoratori e dei consumatori.

<sup>(1)</sup> GU n. L 358 del 18. 12. 1986, pag. 1.

<sup>(2)</sup> GU n. L 15 del 17. 1. 1987, pag. 29.

▼B*Articolo 2***Definizioni**

Ai fini del presente regolamento, si intende per:

- a) *sostanze*: gli elementi chimici ed i loro composti, allo stato naturale o ottenuti mediante qualsiasi procedimento di produzione, contenenti gli additivi necessari per preservare la stabilità del prodotto e le impurità derivanti dal procedimento impiegato, esclusi i solventi che possono essere separati senza incidere sulla stabilità della sostanza e senza modificare la sua composizione;
- b) *preparati*: le miscele o le soluzioni composte da due o più sostanze;
- c) *importazione*: l'introduzione nel territorio doganale della Comunità;
- d) *produzione*: la produzione di sostanze isolate in forma solida, liquida o gassosa;
- e) *sostanze esistenti*: le sostanze elencate nell'EINECS.

## PARTE I

**COMUNICAZIONE SISTEMATICA DI DATI E COMPILAZIONE DEGLI ELENCHI DELLE SOSTANZE PRIORITARIE***Articolo 3***Comunicazione di dati sulle sostanze esistenti prodotte o importate in grossi quantitativi**

Fatto salvo l'articolo 6, paragrafo 1, il fabbricante che ha prodotto o l'importatore che ha importato, in quanto tale o in un preparato, una sostanza esistente in quantitativi superiori a 1 000 tonnellate all'anno, sia pure una sola volta nei tre anni precedenti l'adozione del presente regolamento e/o nell'anno successivo, deve comunicare alla Commissione, secondo la procedura prevista all'articolo 6, paragrafi 2 e 3, entro dodici mesi dall'entrata in vigore del presente regolamento, qualora si tratti di una sostanza che figura nell'allegato I, ed entro ventiquattro mesi, qualora si tratti di una sostanza che figura nell'EINECS, ma non nell'allegato I, le seguenti informazioni specificate nell'allegato III:

- a) la denominazione della sostanza ed il corrispondente numero dell'EINECS;
- b) il quantitativo prodotto o importato della sostanza;
- c) la classificazione della sostanza ai sensi dell'allegato I della direttiva 67/548/CEE, del Consiglio, del 27 giugno 1967, concernente il ravvicinamento delle disposizioni legislative, regolamentari ed amministrative relative alla classificazione, all'imballaggio e all'etichettatura delle sostanze pericolose<sup>(1)</sup>, o la classificazione provvisoria prevista dalla stessa direttiva, con l'indicazione della categoria di pericolo, del simbolo di pericolo, delle frasi tipo indicanti i rischi e i consigli di prudenza;
- d) informazioni sugli impegni ragionevolmente prevedibili della sostanza;
- e) dati sulle proprietà fisico-chimiche della sostanza;
- f) dati sul comportamento della sostanza nell'ambiente;
- g) dati sull'ecotossicità della sostanza;
- h) dati sulla tossicità acuta e subacuta della sostanza;
- i) dati sulla cancerogenicità, mutagenicità e/o tossicità per il ciclo riproduttivo della sostanza;
- j) eventuali altre indicazioni di rilievo per la valutazione del rischio legato alla sostanza.

<sup>(1)</sup> GU n. L 196 del 16. 8. 1967, pag. 1. Direttiva modificata da ultimo dalla direttiva 91/632/CEE, della Commissione (GU n. L 338 del 10. 12. 1991, pag. 23).

**▼B**

I fabbricanti e gli importatori devono fare quanto ragionevolmente possibile per ottenere i dati esistenti relativi alle lettere da e) a j). Tuttavia, in mancanza di informazioni, i fabbricanti e gli importatori non sono tenuti ad effettuare prove supplementari sugli animali al fine di presentare tali dati.

*Articolo 4***Comunicazione di dati sulle sostanze esistenti prodotte o importate in quantitativi ridotti**

1. Fatto salvo l'articolo 6, paragrafo 1, il fabbricante che ha prodotto o l'importatore che ha importato, in quanto tale o in un preparato, sia pure una sola volta nei tre anni precedenti l'adozione del presente regolamento e/o durante l'anno successivo, una sostanza esistente in quantitativi superiori a 10 tonnellate per un massimo di 1 000 tonnellate all'anno, deve comunicare alla Commissione, secondo la procedura prevista all'articolo 6, paragrafi 2 e 3, entro ventiquattro mesi dalla fine del terzo anno di entrata in vigore del regolamento le seguenti informazioni specificate all'allegato IV:

- a) la denominazione della sostanza ed il corrispondente dell'EINECS;
- b) il quantitativo prodotto o importato della sostanza;
- c) la classificazione della sostanza ai sensi dell'allegato I della direttiva 67/548/CEE e la classificazione provvisoria prevista dalla stessa direttiva, con l'indicazione della categoria di pericolo, del simbolo di pericolo e delle frasi tipo indicanti i rischi e i consigli di prudenza;
- d) informazioni sugli impieghi ragionevolmente prevedibili della sostanza.

2. La Commissione stabilisce, in consultazione con gli Stati membri, in quali casi si debba chiedere ai fabbricanti ed agli importatori delle sostanze dichiarate a norma del paragrafo 1 di comunicare, nell'ambito dell'allegato III, informazioni complementari sulle proprietà fisico-chimiche, la tossicità e l'ecotossicità della sostanza, sull'esposizione e su altri aspetti pertinenti ai fini della valutazione dei rischi presentati dalla sostanza. Tuttavia, fatto salvo l'articolo 12, paragrafo 2, i fabbricanti e l'importatore non devono effettuare prove complementari sugli animali a questo fine.

Le informazioni specifiche che devono essere comunicate e la procedura da seguire per la comunicazione sono stabilite secondo la procedura prevista all'articolo 15.

*Articolo 5***Deroghe**

Le sostanze di cui all'allegato II sono esonerate dalle disposizioni degli articoli 3 e 4. Tuttavia sulle sostanze di cui all'allegato II possono essere richieste informazioni secondo una procedura determinata in conformità di quella prevista all'articolo 15.

*Articolo 6***Procedura di comunicazione dei dati**

1. Ove una sostanza sia prodotta o importata da più fabbricanti o importatori, le informazioni di cui all'articolo 3 e all'articolo 4, paragrafo 2 possono essere comunicate da un fabbricante o da un importatore che agisce a nome di diversi fabbricanti o importatori interessati, con il loro consenso. Questi ultimi comunicano nondimeno alla Commissione le informazioni specificate ai punti da 1.1 a 1.19 della scheda di dati comunicata dal fabbricante o dall'importatore.

2. Per la comunicazione delle informazioni di cui all'articolo 3 e all'articolo 4, paragrafo 1, i fabbricanti o gli importatori utilizzano esclusivamente lo speciale programma informatizzato su dischetto, messo a loro disposizione gratuitamente dalla Commissione.

**▼B**

3. Gli Stati membri possono prevedere che i fabbricanti e gli importatori stabiliti nel loro territorio siano tenuti a presentare contemporaneamente alle loro autorità competenti le stesse informazioni comunicate alla Commissione ai sensi dell'articolo 3 e dell'articolo 4.

4. Al ricevimento dei dati di cui all'articolo 3 e all'articolo 4, la Commissione ne trasmette copia a tutti gli Stati membri.

*Articolo 7***Aggiornamento delle informazioni trasmesse e obbligo di trasmettere spontaneamente talune informazioni**

1. I fabbricanti e gli importatori che hanno fornito informazioni su una sostanza conformemente agli articoli 3 e 4, aggiornano le informazioni trasmesse alla Commissione.

In particolare, essi comunicano, se del caso:

- a) se la sostanza abbia una nuova utilizzazione che cambi in misura sostanziale il tipo, la forma, l'entità o la durata dell'esposizione dell'uomo o dell'ambiente alla sostanza;
- b) se siano stati ottenuti nuovi dati sulle proprietà fisico-chimiche e sugli effetti tossicologici e ecotossicologici quando sono suscettibili di avere rilevanza ai fini della valutazione del rischio potenziale della sostanza;
- c) se vi sia un cambiamento nella classificazione provvisoria ai sensi della direttiva 67/548/CEE.

Inoltre essi aggiornano ogni tre anni le informazioni relative al volume di produzione e di importazione di cui agli articoli 3 e 4 qualora vi sia una variazione dei volumi contemplati dagli allegati III o IV.

2. I fabbricanti o importatori di una sostanza esistente, i quali vengano a conoscenza di elementi che suffragano la tesi secondo cui tale sostanza può presentare un rischio grave per l'uomo o per l'ambiente, comunicano immediatamente tali elementi alla Commissione ed allo Stato membro in cui sono stabiliti.

3. Al ricevimento dei dati di cui all'articolo 6, paragrafi 1 e 2, la Commissione ne trasmette copia a tutti gli Stati membri.

*Articolo 8***Elenchi di priorità**

1. Sulla base delle informazioni presentate dai fabbricanti e dagli importatori in conformità degli articoli 3 e 4 e sulla base degli elenchi nazionali relativi alle sostanze prioritarie, la Commissione, in consultazione con gli Stati membri, compila regolarmente elenchi di sostanze o di gruppi di sostanze prioritari (in seguito denominate «elenchi di priorità») che richiedono un'attenzione immediata a causa degli effetti che possono avere sull'uomo o sull'ambiente. Tali elenchi sono adottati secondo la procedura prevista all'articolo 15 e sono pubblicati dalla Commissione, per la prima volta nell'anno successivo all'entrata in vigore del presente regolamento.

2. I fattori da considerare nella compilazione degli elenchi di priorità sono:

- gli effetti della sostanza sull'uomo e sull'ambiente;
- l'esposizione dell'uomo e dell'ambiente alla sostanza;
- la mancanza di dati sugli effetti della sostanza sull'uomo e sull'ambiente;
- i lavori già effettuati in altre sedi internazionali;
- le altre legislazioni e/o programmi comunitari relativi alle sostanze pericolose.

Una sostanza che ha formato oggetto di valutazione ai sensi di un'altra legislazione comunitaria può essere iscritta in un elenco prioritario soltanto se la valutazione trascura di coprire il rischio per l'ambiente o

**▼B**

i rischi per l'uomo, compresi i lavoratori e i consumatori, o se tali rischi non sono stati valutati, in modo adeguato. Una valutazione equivalente, effettuata in virtù di un'altra legislazione comunitaria non deve essere ripetuta in virtù del presente regolamento.

Particolare attenzione è rivolta alle sostanze che possono avere effetti cronici, in particolare alle sostanze di cui si sa o si sospetta che sono cancerogene, tossiche per la riproduzione e/o mutagene o di cui si sa o si sospetta che accrescono l'incidenza di tali effetti.

*Articolo 9***Dati da comunicare per le sostanze figuranti negli elenchi di priorità**

1. Per le sostanze figuranti negli elenchi di priorità di cui all'articolo 8, paragrafo 1, i fabbricanti o gli importatori che hanno fornito informazioni su una determinata sostanza ai sensi degli articoli 3 e 4 devono, entro sei mesi dalla pubblicazione dell'elenco, comunicare al relatore designato conformemente all'articolo 10, paragrafo 1 tutte le informazioni disponibili e pertinenti nonché le relazioni di studio corrispondenti per valutare il rischio della sostanza in causa.

2. Oltre all'obbligo di cui al paragrafo 1 e fatte salve le prove che possono essere richieste ai sensi dell'articolo 10, paragrafo 2, se uno degli elementi d'informazione di cui all'allegato VII A della direttiva 67/548/CEE non è disponibile per una determinata sostanza prioritaria, i fabbricanti e gli importatori che hanno fornito informazioni su una determinata sostanza ai sensi degli articoli 3 e 4 devono effettuare le prove necessarie per ottenere il dato mancante e fornire al relatore i risultati delle prove e le relative relazioni entro il termine di dodici mesi.

3. In deroga al paragrafo 2, i fabbricanti e gli importatori possono chiedere al relatore di essere esentati totalmente o parzialmente dalle prove complementari se un determinato elemento d'informazione non è necessario per valutare il rischio oppure se è impossibile ottenerlo; essi possono anche chiedere un termine più lungo se le circostanze lo esigono. Tale richiesta di deroga deve essere debitamente giustificata e il relatore deciderà se sia il caso di accoglierla. Se una deroga è accordata in virtù del presente articolo, il relatore informa immediatamente la Commissione della propria decisione. La Commissione informa quindi gli altri Stati membri. Se la decisione del relatore è contestata da uno degli altri Stati membri, è adottata una decisione finale secondo la procedura di comitato prevista all'articolo 15.

## PARTE 2

**VALUTAZIONE DEI RISCHI***Articolo 10***Valutazione a livello dello Stato membro designato come relatore dei rischi delle sostanze figuranti negli elenchi di priorità**

1. Per ciascuna sostanza figurante negli elenchi di priorità, è designato uno Stato membro responsabile della sua valutazione conformemente alla procedura prevista all'articolo 15 ed in funzione di un'equa ripartizione dei compiti tra Stati membri.

Lo Stato membro designa, tra le autorità competenti di cui all'articolo 13, il relatore per detta sostanza.

Il relatore è incaricato di valutare le informazioni trasmesse dal (dai) fabbricante(i) o dall' (dagli) importatore(i) a norma degli articoli 3, 4, 7 e 9 e ogni altra eventuale informazione disponibile e di identificare, previa consultazione dei produttori o degli importatori interessati, ai fini della valutazione del rischio, i casi in cui sarebbe necessario chiedere ai suddetti fabbricanti ed agli importatori delle sostanze prioritarie di comunicare informazioni complementari e/o di effettuare prove complementari.

▼B

2. Se il relatore ritiene necessario chiedere informazioni complementari e/o prove complementari, ne informa la Commissione. La decisione che impone ai suddetti importatori o fabbricanti una richiesta di informazioni complementari e/o prove complementari e che stabilisce termini per la risposta è adottata secondo la procedura all'articolo 15.

3. Il relatore per una determinata sostanza prioritaria valuta il rischio derivante da tale sostanza per l'uomo o per l'ambiente.

Il relatore propone, all'occorrenza, una strategia per limitare tali rischi, comprese misure di controllo e/o programmi di sorveglianza. Se tali misure di controllo comprendono raccomandazioni di limitazione dell'immissione sul mercato e dell'impiego della sostanza in causa, il relatore sottopone un'analisi dei vantaggi e degli inconvenienti presentati dalla sostanza nonché della disponibilità di sostanze succedanee.

Il relatore trasmette alla Commissione la valutazione dei rischi e la strategia raccomandata.

4. I rischi reali o potenziali per l'uomo e per l'ambiente sono valutati sulla base dei principi stabiliti prima del 4 giugno 1994, conformemente alla procedura prevista all'articolo 15. Questi principi sono regolarmente riesaminati ed eventualmente riveduti in conformità della medesima procedura.

5. Se si è chiesto ai fabbricanti o agli importatori di comunicare informazioni e/o prove complementari, questi devono, in funzione dell'esigenza di limitare gli esperimenti praticati sui vertebrati, determinare anche se le informazioni necessarie per la valutazione della sostanza siano disponibili presso precedenti fabbricanti o importatori della sostanza dichiarata e possano essere ottenute, eventualmente dietro rimborso delle spese. Se sono indispensabili esperimenti, occorre esaminare se le prove su animali possano essere sostituite o limitate ricorrendo ad altri metodi.

Le prove di laboratorio che sono necessarie devono essere realizzate rispettando i principi delle «buone prassi di laboratorio» fissati dalla direttiva 87/18/CEE nonché le disposizioni della direttiva 86/609/CEE.

#### *Articolo 11*

#### **Valutazione a livello comunitario dei rischi delle sostanze figuranti negli elenchi di priorità**

1. Sulla base della valutazione dei rischi e della strategia raccomandate dal relatore, la Commissione sottopone al comitato di cui all'articolo 15, paragrafo 1, una proposta in merito ai risultati della valutazione dei rischi delle sostanze prioritarie nonché, se necessario, una raccomandazione relativa ad una strategia appropriata per limitare tali rischi.

2. Il risultato della valutazione dei rischi delle sostanze prioritarie e la strategia raccomandata sono adottati a livello comunitario secondo la procedura prevista all'articolo 15 e pubblicati dalla Commissione.

3. Sulla base della valutazione dei rischi e della raccomandazione di strategia di cui al paragrafo 2, la Commissione decide, se necessario, di proporre misure comunitarie nell'ambito della direttiva 76/769/CEE del Consiglio, del 27 luglio 1976, concernente il ravvicinamento delle disposizioni legislative, regolamentari ed amministrative degli Stati membri relative alle restrizioni in materia di immissione sul mercato e di uso di talune sostanze e preparati pericolosi <sup>(1)</sup>, o nell'ambito di altri idonei strumenti comunitari esistenti.

<sup>(1)</sup> GU n. L 262 del 27. 9. 1976, pag. 201. Direttiva modificata da ultimo dalla direttiva 91/659/CEE (GU n. L 363 del 31. 12. 1991, pag. 36).

**▼B***Articolo 12***Obblighi relativi alla comunicazione di informazioni complementari ed alle prove complementari**

1. I fabbricanti o gli importatori di una sostanza che figuranti negli elenchi di priorità di cui all'articolo 8, paragrafo 1, che hanno fornito le informazioni previste agli articoli 3 e 4 devono, entro il termine stabilito, fornire al relatore le informazioni e i risultati delle prove su detta sostanza, previsti all'articolo 9, paragrafi 1 e 2 ed all'articolo 10, paragrafo 2.
2. Fatte salve le disposizioni di cui all'articolo 7, paragrafo 2, qualora vi siano validi motivi per ritenere che una sostanza esistente possa presentare un rischio grave per l'uomo o per il suo ambiente, la decisione di chiedere al (ai) fabbricante(i) e all' (agli) importatore(i) di detta sostanza di fornire le informazioni di cui dispongono e/o di sottoporre detta sostanza a prove e presentare una relazione in merito è adottata conformemente alla procedura prevista dall'articolo 15.
3. Nel caso di una sostanza prodotta o importata in quanto tale o in un preparato da più fabbricanti o importatori, le prove di cui ai paragrafi 1 e 2 possono essere effettuate da uno o più fabbricanti o importatori, i quali agiscono a nome di altri fabbricanti e importatori interessati. Gli altri fabbricanti o importatori interessati fanno riferimento alle prove effettuate dai fabbricanti o importatori in questione e partecipano alle spese in modo giusto ed equo.

*Articolo 13***Collaborazione tra gli Stati membri e la Commissione**

Gli Stati membri designano una o più autorità competenti allo scopo di partecipare all'attuazione del presente regolamento in collaborazione con la Commissione, in particolare per quanto attiene alle attività di cui agli articoli 8 e 10. Gli Stati membri designano anche l'autorità o le autorità a cui la Commissione invia copia dei dati ricevuti.

## PARTE 3

**GESTIONE, RISERVATEZZA, DISPOSIZIONI VARIE E FINALI***Articolo 14***Modifica e adeguamento degli allegati**

1. Le modifiche necessarie per adeguare gli allegati I, II, III e IV al progresso tecnico sono adottate conformemente alla procedura prevista dall'articolo 15.
2. Le modifiche e adeguamenti dell'allegato V sono adottati dalla Commissione.

**▼M1***Articolo 15*

1. La Commissione è assistita da un Comitato.
  2. Nei casi in cui è fatto riferimento al presente articolo, si applicano gli articoli 5 e 7 della decisione 1999/468/CE <sup>(1)</sup>, tenendo conto delle disposizioni dell'articolo 8 della stessa.
- Il periodo di cui all'articolo 5, paragrafo 6, della decisione 1999/468/CE è fissato a due mesi.
3. Il Comitato adotta il proprio regolamento interno.

(<sup>1</sup>) Decisione 1999/468/CE del Consiglio, del 28 giugno 1999, recante modalità per l'esercizio delle competenze di esecuzione conferite alla Commissione (GU L 184 del 17.7.1999, pag. 23).

*Articolo 16***Riservatezza dei dati**

1. Se ritiene che sussista un problema di riservatezza, il fabbricante o l'importatore può indicare le informazioni di cui agli articoli 3, 4, 7 e 12 che considera delicate sotto il profilo commerciale e la cui divulgazione potrebbe causargli un danno industriale o commerciale e che pertanto desidera tener segrete nei confronti dei terzi tranne gli Stati membri e la Commissione. Questi casi devono essere pienamente giustificati.

Il segreto industriale e commerciale non riguarda:

- il nome della sostanza, quale figura nell'EINECS;
- il nome del fabbricante o importatore;
- i dati fisico-chimici relativi alla sostanza e quelli riguardanti il suo comportamento nell'ambiente;
- i risultati sintetici dei test tossicologici ed ecotossicologici e in particolare i dati relativi alla cancerogenicità, mutagenicità e/o tossicità per il ciclo riproduttivo della sostanza;
- le informazioni concernenti i metodi e le precauzioni relativi alla sostanza e le misure di emergenza;
- tutte le informazioni che, qualora non venissero fornite, potrebbero dar luogo all'esecuzione o alla ripetizione di esperimenti su animali;
- i metodi di analisi che consentono di seguire una sostanza pericolosa dopo che è stata immessa nell'ambiente e di determinare l'esposizione diretta dell'uomo a tale sostanza.

Il fabbricante o l'importatore informano l'autorità competente qualora successivamente essi stessi divulghino informazioni precedentemente riservate.

2. L'autorità che riceve le informazioni decide, sotto la propria responsabilità, quali informazioni rientrino nell'ambito del segreto industriale e commerciale ai sensi del paragrafo 1.

L'informazione accettata come riservata dall'autorità che riceve le informazioni deve essere trattata come tale dalle altre autorità.

*Articolo 17*

Al più tardi un anno dopo l'adozione del presente regolamento, gli Stati membri stabiliscono le opportune misure giuridiche o amministrative per disciplinare i casi di mancato rispetto delle disposizioni del presente regolamento.

*Articolo 18*

Il presente regolamento entra in vigore il sessantesimo giorno successivo alla pubblicazione nella *Gazzetta ufficiale delle Comunità europee*.

Il presente regolamento è obbligatorio in tutti i suoi elementi e direttamente applicabile in ciascuno degli Stati membri.

## ▼B

## ALLEGATO I

**ELENCO DELLE SOSTANZE ESISTENTI PRODOTTE O IMPORTANTI ALL'INTERNO DELLA COMUNITÀ IN QUANTITATIVI SUPERIORI A 1 000 t ALL'ANNO (\*)**

N. EINECS	gruppo	N. CAS
<b>200-001-8</b>	formaldeide $\text{CH}_2\text{O}$	<b>50-00-0</b>
<b>200-002-3</b>	cloruro di guanidinio $\text{CH}_5\text{N}_3\text{ClH}$	<b>50-01-1</b>
<b>200-064-1</b>	acido O-acetilsalicilico $\text{C}_9\text{H}_8\text{O}_4$	<b>50-78-2</b>
<b>200-149-3</b>	triclorfon $\text{C}_4\text{H}_8\text{Cl}_3\text{O}_4\text{P}$	<b>52-68-6</b>
<b>200-198-0</b>	salicilato di sodio $\text{C}_7\text{H}_6\text{O}_3\text{Na}$	<b>54-21-7</b>
<b>200-231-9</b>	fention $\text{C}_{10}\text{H}_{15}\text{O}_3\text{PS}_2$	<b>55-38-9</b>
<b>200-262-8</b>	tetracloruro di carbonio $\text{CCl}_4$	<b>56-23-5</b>
<b>200-268-0</b>	ossido di bis(tributilstagno) $\text{C}_{24}\text{H}_{54}\text{OSn}_2$	<b>56-35-9</b>
<b>200-271-7</b>	paration $\text{C}_{10}\text{H}_{14}\text{NO}_5\text{PS}$	<b>56-38-2</b>
<b>200-272-2</b>	glicina--solfato di ferro (1:1) $\text{C}_2\text{H}_3\text{NO}_2$	<b>56-40-6</b>
<b>200-289-5</b>	glicerolo $\text{C}_3\text{H}_8\text{O}_3$	<b>56-81-5</b>
<b>200-315-5</b>	urea $\text{CH}_4\text{N}_2\text{O}$	<b>57-13-6</b>
<b>200-338-0</b>	propan-1,2-diolo $\text{C}_3\text{H}_8\text{O}_2$	<b>57-55-6</b>
<b>200-362-1</b>	caffèina $\text{C}_8\text{H}_{10}\text{N}_4\text{O}_2$	<b>58-08-2</b>
<b>200-385-7</b>	teofillina $\text{C}_7\text{H}_8\text{N}_4\text{O}_2$	<b>58-55-9</b>
<b>200-401-2</b>	$\gamma$ -HCH $\gamma$ -BHC $\text{C}_6\text{H}_6\text{Cl}_6$	<b>58-89-9</b>
<b>200-431-6</b>	clorocresolo $\text{C}_7\text{H}_7\text{ClO}$	<b>59-50-7</b>
<b>200-449-4</b>	acido edetico $\text{C}_{10}\text{H}_{16}\text{N}_2\text{O}_8$	<b>60-00-4</b>
<b>200-456-2</b>	2-feniletanolo $\text{C}_8\text{H}_{10}\text{O}$	<b>60-12-8</b>
<b>200-464-6</b>	2-mercaptoetanolo $\text{C}_2\text{H}_6\text{OS}$	<b>60-24-2</b>
<b>200-467-2</b>	ossido di dietile $\text{C}_4\text{H}_{10}\text{O}$	<b>60-29-7</b>
<b>200-480-3</b>	dimetoato $\text{C}_5\text{H}_{12}\text{NO}_3\text{PS}_2$	<b>60-51-5</b>

(\*) I prodotti del petrolio sono raggruppati in 31 gruppi identificati da un numero o da un numero ed una lettera (gruppo 1, gruppo 2, gruppo 3A, gruppo 3B, gruppo 3C, gruppo 4A, gruppo 4B, ecc.); vedi pagine da 35 a 68. Per ogni singolo gruppo di sostanze i fabbricanti o importatori possono decidere di prendere una sola serie di informazioni; ma soltanto nella misura in cui sono interessati i punti da 2 a 6 delle informazioni di cui all'allegato III; in questo caso questa informazione sarà presa come applicabile a tutte le sostanze contenute in tale gruppo.

## ▼B

N. EINECS	gruppo	N. CAS
200-486-6	fenazone $C_{11}H_{12}N_2O$	60-80-0
200-521-5	amitrolo $C_2H_4N_4$	61-82-5
200-539-3	anilina $C_6H_7N$	62-53-3
200-540-9	di(acetato)di calcio $C_2H_4O_2 \cdot \frac{1}{2}Ca$	62-54-4
200-543-5	tiourea $CH_4N_2S$	62-56-6
200-563-4	sulfanilammide $C_6H_8N_2O_2S$	63-74-1
200-573-9	etilendiamminatetraacetato di tetrasodio $C_{10}H_{16}N_2O_8 \cdot 4Na$	64-02-8
200-578-6	etanolo $C_2H_6O$	64-17-5
200-579-1	acido formico $CH_2O_2$	64-18-6
200-580-7	acido acetico, di concentrazione superiore a 10 per cento, in peso, di acido acetico $C_2H_4O_2$	64-19-7
200-589-6	solfo di dietile $C_4H_{10}O_4S$	64-67-5
200-618-2	acido benzoico $C_7H_6O_2$	65-85-0
200-655-4	cloruro di colina $C_5H_{14}NO.Cl$	67-48-1
200-659-6	metanolo $CH_4O$	67-56-1
200-661-7	propan-2-olo $C_3H_8O$	67-63-0
200-662-2	acetone $C_3H_6O$	67-64-1
200-663-8	cloroformio $CHCl_3$	67-66-3
200-664-3	dimetilsolfossido $C_2H_6OS$	67-68-5
200-666-4	esacloroetano $C_2Cl_6$	67-72-1
200-675-3	citrato di trisodio $C_6H_8O_7 \cdot 3Na$	68-04-2
200-677-4	acido mercaptoacetico $C_2H_4O_2S$	68-11-1
200-679-5	N,N-dimetilformammide $C_3H_7NO$	68-12-2
200-694-7	[(2-fenil-2,3-diidro-1,5-dimetil-3-osso-1 H-pirazol-4-il)metilammino]metano-solfonato di sodio $C_{13}H_{17}N_3O_4S.Na$	68-89-3
200-712-3	acido salicilico $C_7H_6O_3$	69-72-7
200-719-1	$\alpha$ -fenilglicina $C_8H_9NO_2$	69-91-0
200-746-9	propan-1-olo $C_3H_8O$	71-23-8
200-751-6	butan-1-olo $C_4H_{10}O$	71-36-3

## ▼B

N. EINECS	gruppo	N. CAS
200-753-7	benzene, puro $C_6H_6$	71-43-2
200-756-3	1,1,1-tricloroetano $C_2H_3Cl_3$	71-55-6
200-812-7	metano allo stato gassoso $CH_4$	74-82-8
200-813-2	bromometano $CH_3Br$	74-83-9
200-814-8	etano $C_2H_6$	74-84-0
200-815-3	etilene, puro $C_2H_4$	74-85-1
200-816-9	acetilene $C_2H_2$	74-86-2
200-817-4	clorometano $CH_3Cl$	74-87-3
200-820-0	metilammina, in soluzione acquosa $CH_5N$	74-89-5
200-821-6	cianuro di idrogeno $CHN$	74-90-8
200-822-1	metantiolo $CH_4S$	74-93-1
200-825-8	bromoetano $C_2H_5Br$	74-96-4
200-827-9	propano liquefatto $C_3H_8$	74-98-6
200-830-5	cloroetano $C_2H_5Cl$	75-00-3
200-831-0	cloroetilene $C_2H_3Cl$	75-01-4
200-834-7	etilammina $C_2H_7N$	75-04-7
200-835-2	acetonitrile $C_2H_3N$	75-05-8
200-836-8	acetaldeide $C_2H_4O$	75-07-0
200-837-3	etantiolo $C_2H_6S$	75-08-1
200-838-9	diclorometano $CH_2Cl_2$	75-09-2
200-842-0	formammide $CH_3NO$	75-12-7
200-843-6	disolfuro di carbonio $CS_2$	75-15-0
200-846-2	solfo di dimetile $C_2H_6S$	75-18-3
200-848-3	acetiluro di calcio $C_2Ca$	75-20-7
200-849-9	ossido di etilene $C_2H_4O$	75-21-8
200-857-2	isobutano $C_4H_{10}$	75-28-5
200-860-9	isopropilammina $C_3H_9N$	75-31-0
200-864-0	1,1-dicloroetilene $C_2H_2Cl_2$	75-35-4

## ▼B

N. EINECS	gruppo	N. CAS
200-865-6	cloruro di acetile $C_2H_3ClO$	75-36-5
200-870-3	fosgene $CCl_2O$	75-44-5
200-871-9	clorodifluorometano $CHClF_2$	75-45-6
200-875-0	trimetilammina, in soluzione acquosa $C_3H_9N$	75-50-3
200-877-1	dicloro(metil)silano $CH_2Cl_2Si$	75-54-7
200-879-2	metilossirano $C_3H_6O$	75-56-9
200-887-6	bromotrifluorometano $CBrF_3$	75-63-8
200-888-1	terz-butilammina $C_4H_{11}N$	75-64-9
200-889-7	2-metilpropan-2-olo $C_4H_{10}O$	75-65-0
200-891-8	1-cloro-1,1-difluoroetano $C_2H_3ClF_2$	75-68-3
200-892-3	triclorofluorometano $CCl_3F$	75-69-4
200-893-9	diclorodifluorometano $CCl_2F_2$	75-71-8
200-900-5	clorotrimetilsilano $C_3H_9ClSi$	75-77-4
200-901-0	dicloro(dimetil)silano $C_2H_6Cl_2Si$	75-78-5
200-902-6	tricloro(metil)silano $CH_3Cl_3Si$	75-79-6
200-909-4	2-idrossi-2-metilpropionitrile $C_4H_7NO$	75-86-5
200-911-5	tricloroacetaldeide $C_2HCl_3O$	75-87-6
200-915-7	idroperossido di terz-butile $C_4H_{10}O_2$	75-91-2
200-922-5	acido pivalico $C_5H_{10}O_2$	75-98-9
200-927-2	acido tricloroacetico $C_2HCl_3O_2$	76-03-9
200-936-1	1,1,2-triclorotrifluoroetano $C_2Cl_3F_3$	76-13-1
200-937-7	criofluorano $C_2Cl_2F_4$	76-14-2
200-938-2	cloropentafluoroetano $C_2ClF_5$	76-15-3
200-945-0	bornan-2-one $C_{10}H_{16}O$	76-22-2
201-029-3	esaclorociclopentadiene $C_5Cl_6$	77-47-4
201-052-9	3a,4,7,7a-tetraidro-4,7-metanoindene $C_{10}H_{12}$	77-73-6
201-058-1	solfo di dimetile $C_2H_6O_4S$	77-78-1
201-069-1	acido citrico $C_6H_8O_7$	77-92-9

## ▼B

N. EINECS	gruppo	N. CAS
201-074-9	propilidintrimetanolo $C_6H_{14}O_3$	77-99-6
201-114-5	fosfato di trietile $C_6H_{15}O_4P$	78-40-0
201-116-6	fosfato di tris(2-etilesile) $C_{24}H_{51}O_4P$	78-42-2
201-126-0	3,5,5-trimetilcicloes-2-enone $C_9H_{14}O$	78-59-1
201-134-4	linalolo $C_{10}H_{18}O$	78-70-6
201-143-3	isoprene $C_5H_8$	78-79-5
201-148-0	2-metilpropan-1-olo $C_4H_{10}O$	78-83-1
201-149-6	isobutirraldeide $C_4H_8O$	78-84-2
201-152-2	1,2-dicloropropano $C_3H_6Cl_2$	78-87-5
201-155-9	propilendiammina $C_3H_{10}N_2$	78-90-0
201-158-5	butan-2-olo $C_4H_{10}O$	78-92-2
201-159-0	butanone $C_4H_8O$	78-93-3
201-162-7	1-amminopropan-2-olo $C_3H_9NO$	78-96-6
201-166-9	1,1,2-tricloroetano $C_2H_3Cl_3$	79-00-5
201-167-4	tricloroetilene $C_2HCl_3$	79-01-6
201-173-7	acrilammide $C_3H_5NO$	79-06-1
201-176-3	acido propionico $C_3H_6O_2$	79-09-4
201-177-9	acido acrilico $C_3H_4O_2$	79-10-7
201-178-4	acido cloroacetico $C_2H_3ClO_2$	79-11-8
201-185-2	acetato di metile $C_3H_6O_2$	79-20-9
201-186-8	acido peracetico $C_2H_4O_3$	79-21-0
201-187-3	cloroformiato di metile $C_2H_3ClO_2$	79-22-1
201-195-7	acido isobutirrico $C_4H_8O_2$	79-31-2
201-196-2	acido l-(+)-lattico $C_3H_6O_3$	79-33-4
201-197-8	1,1,2,2-tetracloroetano $C_2H_2Cl_4$	79-34-5
201-199-9	cloruro di dicloroacetile $C_2HCl_3O$	79-36-7
201-202-3	metacrilammide $C_4H_7NO$	79-39-0
201-204-4	acido metacrilico $C_4H_6O_2$	79-41-4

## ▼B

N. EINECS	gruppo	N. CAS
201-210-7	(±)-diidro-3-idrossi-4,4-dimetilfuran-2(3 <i>H</i> )-one C <sub>6</sub> H <sub>10</sub> O <sub>3</sub>	79-50-5
201-234-8	canfene C <sub>10</sub> H <sub>16</sub>	79-92-5
201-236-9	2,2',6,6'-tetrabromo-4,4'-isopropilidendifenolo C <sub>15</sub> H <sub>12</sub> Br <sub>4</sub> O <sub>2</sub>	79-94-7
201-245-8	4,4'-isopropilidendifenolo C <sub>15</sub> H <sub>16</sub> O <sub>2</sub>	80-05-7
201-254-7	idroperossido di α-α-dimetilbenzile C <sub>9</sub> H <sub>12</sub> O <sub>2</sub>	80-15-9
201-279-3	perossido di bis(α-α-dimetilbenzile) C <sub>18</sub> H <sub>22</sub> O <sub>2</sub>	80-43-3
201-281-4	idroperossido di 1-metil-1-(4-metilcicloesil)etile C <sub>10</sub> H <sub>20</sub> O <sub>2</sub>	80-47-7
201-291-9	pin-2(3)-ene C <sub>10</sub> H <sub>16</sub>	80-56-8
201-297-1	metacrilato di metile C <sub>5</sub> H <sub>8</sub> O <sub>2</sub>	80-62-6
201-325-2	acido 4,4'-diamminostilben-2,2'-disolfonico C <sub>14</sub> H <sub>14</sub> N <sub>2</sub> O <sub>6</sub> S <sub>2</sub>	81-11-8
201-331-5	acido 2-amminonaftalen-1-solfonico C <sub>10</sub> H <sub>9</sub> NO <sub>3</sub> S	81-16-3
201-380-2	anidride naftalen-1,8-dicarbossilica C <sub>12</sub> H <sub>6</sub> O <sub>3</sub>	81-84-5
201-423-5	1-amminoantrachinone C <sub>14</sub> H <sub>9</sub> NO <sub>2</sub>	82-45-1
201-427-7	acido 9,10-diossoantracen-1-solfonico C <sub>14</sub> H <sub>8</sub> O <sub>5</sub> S	82-49-5
201-469-6	acenaftene C <sub>12</sub> H <sub>10</sub>	83-32-9
201-487-4	naftalen-1,5-diolo C <sub>10</sub> H <sub>8</sub> O <sub>2</sub>	83-56-7
201-545-9	ftalato di dicicloesile C <sub>20</sub> H <sub>26</sub> O <sub>4</sub>	84-61-7
201-549-0	antrachinone C <sub>14</sub> H <sub>8</sub> O <sub>2</sub>	84-65-1
201-550-6	ftalato di dietile C <sub>12</sub> H <sub>14</sub> O <sub>4</sub>	84-66-2
201-553-2	ftalato di diisobutile C <sub>16</sub> H <sub>22</sub> O <sub>4</sub>	84-69-5
201-557-4	ftalato di dibutile C <sub>16</sub> H <sub>22</sub> O <sub>4</sub>	84-74-2
201-579-4	dibromuro di diquato C <sub>12</sub> H <sub>12</sub> N <sub>2</sub> ·2Br	85-00-7
201-581-5	fenantrene, puro C <sub>14</sub> H <sub>10</sub>	85-01-8
201-604-9	anidride cicloesan-1,2-dicarbossilica C <sub>8</sub> H <sub>10</sub> O <sub>3</sub>	85-42-7
201-605-4	anidride 1,2,3,6-tetraidroftalica C <sub>8</sub> H <sub>8</sub> O <sub>3</sub>	85-43-8
201-607-5	anidride ftalica C <sub>8</sub> H <sub>4</sub> O <sub>3</sub>	85-44-9
201-615-9	acido 2-(4-clorobenzoil)benzoico C <sub>14</sub> H <sub>9</sub> ClO <sub>3</sub>	85-56-3
201-622-7	ftalato di benzile e butile C <sub>19</sub> H <sub>20</sub> O <sub>4</sub>	85-68-7

## ▼B

N. EINECS	gruppo	N. CAS
201-684-5	1-nitronaftalene C <sub>10</sub> H <sub>7</sub> NO <sub>2</sub>	86-57-7
201-718-9	acido 7-ammino-4-idrossinaftalen-2-solfonico C <sub>10</sub> H <sub>9</sub> NO <sub>4</sub> S	87-02-5
201-752-4	acido mucoclorico C <sub>4</sub> H <sub>2</sub> Cl <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	87-56-9
201-757-1	1,2,3-triclorobenzene C <sub>6</sub> H <sub>3</sub> Cl <sub>3</sub>	87-61-6
201-758-7	2,6-xilidina C <sub>8</sub> H <sub>11</sub> N	87-62-7
201-761-3	2,6-diclorofenolo C <sub>6</sub> H <sub>4</sub> Cl <sub>2</sub> O	87-65-0
201-765-5	esaclorobuta-1,3-diene C <sub>4</sub> Cl <sub>6</sub>	87-68-3
201-778-6	pentaclorofenolo C <sub>6</sub> HCl <sub>5</sub> O	87-86-5
201-782-8	simclosene C <sub>3</sub> Cl <sub>3</sub> N <sub>3</sub> O <sub>3</sub>	87-90-1
201-795-9	2,4,6-triclorofenolo C <sub>6</sub> H <sub>3</sub> Cl <sub>3</sub> O	88-06-2
201-800-4	1-vinil-2-pirrolidone C <sub>6</sub> H <sub>9</sub> NO	88-12-0
201-831-3	acido 4-amminotoluen-3-solfonico C <sub>7</sub> H <sub>9</sub> NO <sub>3</sub> S	88-44-8
201-853-3	2-nitrotoluene C <sub>7</sub> H <sub>7</sub> NO <sub>2</sub>	88-72-2
201-854-9	1-cloro-2-nitrobenzene C <sub>6</sub> H <sub>4</sub> ClNO <sub>2</sub>	88-73-3
201-855-4	2-nitroanilina C <sub>6</sub> H <sub>6</sub> N <sub>2</sub> O <sub>2</sub>	88-74-4
201-857-5	2-nitrofenolo C <sub>6</sub> H <sub>5</sub> NO <sub>3</sub>	88-75-5
201-861-7	dinosebe C <sub>10</sub> H <sub>12</sub> N <sub>2</sub> O <sub>5</sub>	88-85-7
201-923-3	1,4-dicloro-2-nitrobenzene C <sub>6</sub> H <sub>3</sub> Cl <sub>2</sub> NO <sub>2</sub>	89-61-2
201-933-8	2-sec-butilfenolo C <sub>10</sub> H <sub>14</sub> O	89-72-5
201-944-8	timolo C <sub>10</sub> H <sub>14</sub> O	89-83-8
201-956-3	2-clorobenzaldeide C <sub>7</sub> H <sub>5</sub> ClO	89-98-5
201-961-0	salicilaldeide C <sub>7</sub> H <sub>6</sub> O <sub>2</sub>	90-02-8
201-963-1	<i>o</i> -anisidina C <sub>7</sub> H <sub>9</sub> NO	90-04-0
201-964-7	guaiacolo C <sub>7</sub> H <sub>8</sub> O <sub>2</sub>	90-05-1
201-983-0	N-1-naftilanilina C <sub>16</sub> H <sub>13</sub> N	90-30-2
201-993-5	bifenil-2-olo C <sub>12</sub> H <sub>10</sub> O	90-43-7
202-000-8	acido 6-ammino-4-idrossinaftalen-2-solfonico C <sub>10</sub> H <sub>9</sub> NO <sub>4</sub> S	90-51-7
202-039-0	diisocianato di 2-metil- <i>m</i> -fenilene C <sub>9</sub> H <sub>6</sub> N <sub>2</sub> O <sub>2</sub>	91-08-7

## ▼B

N. EINECS	gruppo	N. CAS
202-044-8	ftalonitrile $C_8H_4N_2$	91-15-6
202-049-5	naftalene, puro $C_{10}H_8$	91-20-3
202-051-6	chinolina $C_9H_7N$	91-22-5
202-052-1	2-nitroanisolo $C_7H_7NO_3$	91-23-6
202-088-8	N,N-dietilammina $C_{10}H_{15}N$	91-66-7
202-090-9	3-dietilamminofenolo $C_{10}H_{15}NO$	91-68-9
202-095-6	6-fenil-1,3,5-triazin-2,4-diildiammina $C_9H_9N_5$	91-76-9
202-109-0	3,3'-diclorobenzidina $C_{12}H_{10}Cl_2N_2$	91-94-1
202-163-5	bifenile $C_{12}H_{10}$	92-52-4
202-180-8	acido 3-idrossi-2-naftoico $C_{11}H_8O_3$	92-70-6
202-200-5	bifenil-4,4'-diolo $C_{12}H_{10}O_2$	92-88-6
202-264-4	acido 2-(4-cloro-2-metilfenossi)propionico $C_{10}H_{11}ClO_3$	93-65-2
202-303-5	benzocaina $C_9H_{11}NO_2$	94-09-7
202-327-6	perossido di dibenzoile $C_{14}H_{10}O_4$	94-36-0
202-354-3	N-etil-o-toluidina $C_9H_{13}N$	94-68-8
202-360-6	acido (4-cloro-2-metilfenossi)acetico $C_9H_9ClO_3$	94-74-6
202-361-1	2,4-D $C_8H_6Cl_2O_3$	94-75-7
202-411-2	N-cicloesilbenzotiazol-2-solfenammine $C_{13}H_{16}N_2S_2$	95-33-0
202-422-2	<i>o</i> -xilene $C_8H_{10}$	95-47-6
202-423-8	<i>o</i> -cresolo $C_7H_8O$	95-48-7
202-424-3	2-clorotoluene $C_7H_7Cl$	95-49-8
202-425-9	1,2-diclorobenzene $C_6H_4Cl_2$	95-50-1
202-426-4	2-cloroanilina $C_6H_6ClN$	95-51-2
202-429-0	<i>o</i> -toluidina $C_7H_9N$	95-53-4
202-430-6	<i>o</i> -fenilendiammina $C_6H_8N_2$	95-54-5
202-431-1	2-amminofenolo $C_6H_7NO$	95-55-6
202-433-2	2-clorofenolo $C_6H_5ClO$	95-57-8
202-445-8	2,4-diclorotoluene $C_7H_6Cl_2$	95-73-8

## ▼B

N. EINECS	gruppo	N. CAS
202-446-3	3-cloro- <i>p</i> -toluidina C <sub>7</sub> H <sub>8</sub> ClN	95-74-9
202-448-4	3,4-dicloroanilina C <sub>6</sub> H <sub>5</sub> Cl <sub>2</sub> N	95-76-1
202-453-1	4-metil- <i>m</i> -fenilendiammina C <sub>7</sub> H <sub>10</sub> N <sub>2</sub>	95-80-7
202-455-2	2,5-dicloroanilina C <sub>6</sub> H <sub>5</sub> Cl <sub>2</sub> N	95-82-9
202-466-2	1,2,4,5-tetraclorobenzene C <sub>6</sub> H <sub>2</sub> Cl <sub>4</sub>	95-94-3
202-477-2	cloruro di dietilalluminio C <sub>4</sub> H <sub>10</sub> AlCl	96-10-6
202-486-1	1,2,3-tricloropropano C <sub>3</sub> H <sub>5</sub> Cl <sub>3</sub>	96-18-4
202-490-3	pentan-3-one C <sub>5</sub> H <sub>10</sub> O	96-22-0
202-496-6	butanonossima C <sub>4</sub> H <sub>9</sub> NO	96-29-7
202-498-7	1,3-dimetilurea C <sub>3</sub> H <sub>8</sub> N <sub>2</sub> O	96-31-1
202-500-6	acrilato di metile C <sub>4</sub> H <sub>6</sub> O <sub>2</sub>	96-33-3
202-501-1	cloroacetato di metile C <sub>3</sub> H <sub>5</sub> ClO <sub>2</sub>	96-34-4
202-509-5	γ-butilrolattone C <sub>4</sub> H <sub>6</sub> O <sub>2</sub>	96-48-0
202-551-4	1-cloro-2,4-dinitrobenzene C <sub>6</sub> H <sub>3</sub> ClN <sub>2</sub> O <sub>4</sub>	97-00-7
202-576-0	2',4'-dimetilacetoacetanilide C <sub>12</sub> H <sub>15</sub> NO <sub>2</sub>	97-36-9
202-597-5	metacrilato di etile C <sub>6</sub> H <sub>10</sub> O <sub>2</sub>	97-63-2
202-599-6	acido itaconico C <sub>5</sub> H <sub>6</sub> O <sub>4</sub>	97-65-4
202-613-0	metacrilato di isobutile C <sub>8</sub> H <sub>14</sub> O <sub>2</sub>	97-86-9
202-615-1	metacrilato di butile C <sub>8</sub> H <sub>14</sub> O <sub>2</sub>	97-88-1
202-626-1	alcole furfurilico C <sub>5</sub> H <sub>6</sub> O <sub>2</sub>	98-00-0
202-627-7	2-furaldeide C <sub>5</sub> H <sub>4</sub> O <sub>2</sub>	98-01-1
202-634-5	α-α-α-triclorotoluene C <sub>7</sub> H <sub>5</sub> Cl <sub>3</sub>	98-07-7
202-635-0	α-α-α-trifluorotoluene C <sub>7</sub> H <sub>5</sub> F <sub>3</sub>	98-08-8
202-636-6	cloruro di benzensolfonile C <sub>6</sub> H <sub>5</sub> ClO <sub>2</sub> S	98-09-9
202-640-8	tricloro(fenil)silano C <sub>6</sub> H <sub>5</sub> Cl <sub>3</sub> Si	98-13-5
202-643-4	α-α-α-trifluoro- <i>m</i> -toluidina C <sub>7</sub> H <sub>6</sub> F <sub>3</sub> N	98-16-8
202-664-9	acido 2-(etilammino)toluen-4-solfonico C <sub>9</sub> H <sub>13</sub> NO <sub>3</sub> S	98-40-8
202-670-1	α-α-α-trifluoro-3-nitrotoluene C <sub>7</sub> H <sub>4</sub> F <sub>3</sub> NO <sub>2</sub>	98-46-4

## ▼B

N. EINECS	gruppo	N. CAS
202-675-9	4-terz-butiltoluene C <sub>11</sub> H <sub>16</sub>	98-51-1
202-676-4	4-terz-butilcicloesano C <sub>10</sub> H <sub>20</sub> O	98-52-2
202-679-0	4-terz-butilfenolo C <sub>10</sub> H <sub>14</sub> O	98-54-4
202-681-1	4-cloro- $\alpha$ - $\alpha$ -trifluorotoluene C <sub>7</sub> H <sub>4</sub> ClF <sub>3</sub>	98-56-6
202-696-3	acido 4-terz-butilbenzoico C <sub>11</sub> H <sub>14</sub> O <sub>2</sub>	98-73-7
202-704-5	cumene C <sub>9</sub> H <sub>12</sub>	98-82-8
202-705-0	2-fenilpropene C <sub>9</sub> H <sub>10</sub>	98-83-9
202-708-7	acetofenone C <sub>8</sub> H <sub>8</sub> O	98-86-2
202-709-2	$\alpha$ - $\alpha$ -diclorotoluene C <sub>7</sub> H <sub>6</sub> Cl <sub>2</sub>	98-87-3
202-710-8	cloruro di benzoile C <sub>7</sub> H <sub>5</sub> ClO	98-88-4
202-713-4	nicotinamide C <sub>6</sub> H <sub>6</sub> N <sub>2</sub> O	98-92-0
202-715-5	cicloesildimetilammina C <sub>8</sub> H <sub>17</sub> N	98-94-2
202-716-0	nitrobenzene C <sub>6</sub> H <sub>5</sub> NO <sub>2</sub>	98-95-3
202-728-6	3-nitrotoluene C <sub>7</sub> H <sub>7</sub> NO <sub>2</sub>	99-08-1
202-764-2	1,2-dicloro-4-nitrobenzene C <sub>6</sub> H <sub>3</sub> Cl <sub>2</sub> NO <sub>2</sub>	99-54-7
202-776-8	1,3-dinitrobenzene C <sub>6</sub> H <sub>4</sub> N <sub>2</sub> O <sub>4</sub>	99-65-0
202-790-4	1-isopropil-4-metilcicloesano C <sub>10</sub> H <sub>20</sub>	99-82-1
202-797-2	4-isopropilanilina C <sub>9</sub> H <sub>13</sub> N	99-88-7
202-804-9	acido 4-idrossibenzoico C <sub>7</sub> H <sub>6</sub> O <sub>3</sub>	99-96-7
202-808-0	4-nitrotoluene C <sub>7</sub> H <sub>7</sub> NO <sub>2</sub>	99-99-0
202-809-6	1-cloro-4-nitrobenzene C <sub>6</sub> H <sub>4</sub> ClNO <sub>2</sub>	100-00-5
202-810-1	4-nitroanilina C <sub>6</sub> H <sub>6</sub> N <sub>2</sub> O <sub>2</sub>	100-01-6
202-811-7	4-nitrofenolo C <sub>6</sub> H <sub>5</sub> NO <sub>3</sub>	100-02-7
202-825-3	4-nitroanisolo C <sub>7</sub> H <sub>7</sub> NO <sub>3</sub>	100-17-4
202-830-0	acido tereftalico C <sub>8</sub> H <sub>6</sub> O <sub>4</sub>	100-21-0
202-837-9	4-nitrofenetolo C <sub>8</sub> H <sub>9</sub> NO <sub>3</sub>	100-29-8
202-845-2	2-dietilamminoetanolo C <sub>6</sub> H <sub>15</sub> NO	100-37-8
202-849-4	etilbenzene C <sub>8</sub> H <sub>10</sub>	100-41-4

## ▼B

N. EINECS	gruppo	N. CAS
202-851-5	stirene C <sub>8</sub> H <sub>8</sub>	100-42-5
202-853-6	α-clorotoluene C <sub>7</sub> H <sub>7</sub> Cl	100-44-7
202-855-7	benzonnitrile C <sub>7</sub> H <sub>5</sub> N	100-47-0
202-859-9	alcole benzilico C <sub>7</sub> H <sub>8</sub> O	100-51-6
202-860-4	benzaldeide C <sub>7</sub> H <sub>6</sub> O	100-52-7
202-873-5	fenilidrazina C <sub>6</sub> H <sub>8</sub> N <sub>2</sub>	100-63-0
202-905-8	metenammina C <sub>6</sub> H <sub>12</sub> N <sub>4</sub>	100-97-0
202-908-4	fosfito di trifenile C <sub>18</sub> H <sub>15</sub> O <sub>3</sub> P	101-02-0
202-910-5	anilazina C <sub>9</sub> H <sub>5</sub> Cl <sub>3</sub> N <sub>4</sub>	101-05-3
202-951-9	N-(4-amminofenil)anilina C <sub>12</sub> H <sub>12</sub> N <sub>2</sub>	101-54-2
202-966-0	diisocianato di 4,4'-metilendifenile C <sub>15</sub> H <sub>10</sub> N <sub>2</sub> O <sub>2</sub>	101-68-8
202-969-7	N'-fenil-N-isopropil-p-fenilendiammina C <sub>15</sub> H <sub>18</sub> N <sub>2</sub>	101-72-4
202-974-4	4,4'-metilendianilina C <sub>13</sub> H <sub>14</sub> N <sub>2</sub>	101-77-9
202-980-7	dicicloesilammina C <sub>12</sub> H <sub>23</sub> N	101-83-7
202-981-2	ossido di difenile C <sub>12</sub> H <sub>10</sub> O	101-84-8
202-996-4	acetoacetanilide C <sub>10</sub> H <sub>11</sub> NO <sub>2</sub>	102-01-2
203-002-1	1,3-difenilguanidina C <sub>13</sub> H <sub>13</sub> N <sub>3</sub>	102-06-7
203-005-8	carbonato di difenile C <sub>13</sub> H <sub>10</sub> O <sub>3</sub>	102-09-0
203-026-2	isocianato di 3,4-diclorofenile C <sub>7</sub> H <sub>3</sub> Cl <sub>2</sub> NO	102-36-3
203-049-8	2,2',2''-nitriлотrietanolo C <sub>6</sub> H <sub>15</sub> NO <sub>3</sub>	102-71-6
203-051-9	triacetina C <sub>9</sub> H <sub>14</sub> O <sub>6</sub>	102-76-1
203-052-4	2-(morfolinotio)benzotiazolo C <sub>11</sub> H <sub>12</sub> N <sub>2</sub> OS <sub>2</sub>	102-77-2
203-058-7	tributilammina C <sub>12</sub> H <sub>27</sub> N	102-82-9
203-070-2	N-fenilglicina C <sub>8</sub> H <sub>9</sub> NO <sub>2</sub>	103-01-5
203-079-1	acetato di 2-etilesile C <sub>10</sub> H <sub>20</sub> O <sub>2</sub>	103-09-3
203-080-7	acrilato di 2-etilesile C <sub>11</sub> H <sub>20</sub> O <sub>2</sub>	103-11-7
203-090-1	adipato di bis(2-etilesile) C <sub>22</sub> H <sub>42</sub> O <sub>4</sub>	103-23-1
203-118-2	ossido di dibenzile C <sub>14</sub> H <sub>14</sub> O	103-50-4

## ▼B

N. EINECS	gruppo	N. CAS
203-135-5	N-etilanilina C <sub>8</sub> H <sub>11</sub> N	103-69-5
203-136-0	formanilide C <sub>7</sub> H <sub>7</sub> NO	103-70-8
203-137-6	isocianato di fenile C <sub>7</sub> H <sub>5</sub> NO	103-71-9
203-150-7	acetanilide C <sub>8</sub> H <sub>9</sub> NO	103-84-4
203-157-5	paracetamolo C <sub>8</sub> H <sub>9</sub> NO <sub>2</sub>	103-90-2
203-180-0	acido toluen-4-solfonico C <sub>7</sub> H <sub>8</sub> O <sub>3</sub> S	104-15-4
203-212-3	alcole cinnamilico C <sub>9</sub> H <sub>10</sub> O	104-54-1
203-213-9	cinnamaldehyde C <sub>9</sub> H <sub>8</sub> O	104-55-2
203-234-3	2-etilesan-1-olo C <sub>8</sub> H <sub>18</sub> O	104-76-7
203-253-7	4-metilanisolo C <sub>8</sub> H <sub>10</sub> O	104-93-8
203-254-2	<i>p</i> -anisidina C <sub>7</sub> H <sub>9</sub> NO	104-94-9
203-265-2	1,4-dietilbenzene C <sub>10</sub> H <sub>14</sub>	105-05-5
203-293-5	propionato di vinile C <sub>5</sub> H <sub>8</sub> O <sub>2</sub>	105-38-4
203-294-0	cloroacetato di etile C <sub>4</sub> H <sub>7</sub> ClO <sub>2</sub>	105-39-5
203-299-8	acetoacetato di metile C <sub>5</sub> H <sub>8</sub> O <sub>3</sub>	105-45-3
203-305-9	malonato di dietile C <sub>7</sub> H <sub>12</sub> O <sub>4</sub>	105-53-3
203-313-2	ε-caprolattame C <sub>6</sub> H <sub>11</sub> NO	105-60-2
203-328-4	maleato di dibutile C <sub>12</sub> H <sub>20</sub> O <sub>4</sub>	105-76-0
203-383-4	anidride butirrica C <sub>8</sub> H <sub>14</sub> O <sub>3</sub>	106-31-0
203-396-5	<i>p</i> -xilene C <sub>8</sub> H <sub>10</sub>	106-42-3
203-397-0	4-clorotoluene C <sub>7</sub> H <sub>7</sub> Cl	106-43-4
203-398-6	<i>p</i> -cresolo C <sub>7</sub> H <sub>8</sub> O	106-44-5
203-400-5	1,4-diclorobenzene C <sub>6</sub> H <sub>4</sub> Cl <sub>2</sub>	106-46-7
203-402-6	4-clorofenolo C <sub>6</sub> H <sub>5</sub> ClO	106-48-9
203-403-1	<i>p</i> -toluidina C <sub>7</sub> H <sub>9</sub> N	106-49-0
203-419-9	succinato di dimetile C <sub>6</sub> H <sub>10</sub> O <sub>4</sub>	106-65-0
203-430-9	bis(cloroformiato)di ossidietilene C <sub>6</sub> H <sub>8</sub> Cl <sub>2</sub> O <sub>5</sub>	106-75-2
203-438-2	1,2-epossibutano C <sub>4</sub> H <sub>8</sub> O	106-88-7

## ▼B

N. EINECS	gruppo	N. CAS
203-439-8	1-cloro-2,3-epossipropano $C_3H_5ClO$	106-89-8
203-444-5	1,2-dibromoetano $C_2H_4Br_2$	106-93-4
203-448-7	butano, puro $C_4H_{10}$	106-97-8
203-449-2	but-1-ene $C_4H_8$	106-98-9
203-450-8	buta-1,3-diene $C_4H_6$	106-99-0
203-452-9	butene, miscela degli isomeri -1- e -2-. $C_4H_8$	107-01-7
203-453-4	acrilaldeide $C_3H_4O$	107-02-8
203-457-6	3-cloropropene $C_3H_5Cl$	107-05-1
203-458-1	1,2-dicloroetano $C_2H_4Cl_2$	107-06-2
203-462-3	propilammina $C_3H_9N$	107-10-8
203-464-4	propionitrile $C_3H_5N$	107-12-0
203-466-5	acrilonitrile $C_3H_3N$	107-13-1
203-468-6	etilendiammina $C_2H_8N_2$	107-15-3
203-470-7	alcole allilico $C_3H_6O$	107-18-6
203-473-3	etan-1,2-diolo $C_2H_6O_2$	107-21-1
203-474-9	gliossale $C_2H_2O_2$	107-22-2
203-475-4	ossido di metile e vinile $C_3H_6O$	107-25-5
203-481-7	formiato di metile $C_2H_4O_2$	107-31-3
203-489-0	2-metilpentan-2,4-diolo $C_6H_{14}O_2$	107-41-5
203-508-2	cloruro di dimetildiotadecilammonio $C_{38}H_{80}N.Cl$	107-64-2
203-509-8	idrogenofosfato di dibutile $C_8H_{19}O_4P$	107-66-4
203-527-6	3-metil-2-butenale $C_5H_8O$	107-86-8
203-532-3	acido butirrico $C_4H_8O_2$	107-92-6
203-539-1	1-metossipropan-2-olo $C_4H_{10}O_2$	107-98-2
203-542-8	2-dimetilamminoetano $C_4H_{11}NO$	108-01-0
203-545-4	acetato di vinile $C_4H_6O_2$	108-05-4
203-550-1	4-metilpentan-2-one $C_6H_{12}O$	108-10-1
203-551-7	4-metilpentan-2-olo $C_6H_{14}O$	108-11-2

## ▼B

N. EINECS	gruppo	N. CAS
203-560-6	ossido di diisopropile $C_6H_{14}O$	108-20-3
203-561-1	acetato di isopropile $C_3H_{10}O_2$	108-21-4
203-562-7	acetato di isopropenile $C_3H_8O_2$	108-22-5
203-564-8	anidride acetica $C_4H_6O_3$	108-24-7
203-571-6	anidride maleica $C_4H_2O_3$	108-31-6
203-576-3	m-xilene $C_8H_{10}$	108-38-3
203-577-9	m-cresolo $C_7H_8O$	108-39-4
203-581-0	3-cloroanilina $C_6H_6ClN$	108-42-9
203-583-1	m-toluidina $C_7H_9N$	108-44-1
203-584-7	m-fenilendiammina $C_6H_8N_2$	108-45-2
203-585-2	resorcinolo $C_6H_6O_2$	108-46-3
203-603-9	acetato di 1-metil-2-metossietile $C_6H_{12}O_3$	108-65-6
203-604-4	mesitilene $C_9H_{12}$	108-67-8
203-606-5	3,5-xilenolo $C_8H_{10}O$	108-68-9
203-608-6	1,3,5-triclorobenzene $C_6H_3Cl_3$	108-70-3
203-614-9	2,4,6-tricloro-1,3,5-triazina $C_3Cl_3N_3$	108-77-0
203-615-4	melammina $C_3H_6N_6$	108-78-1
203-618-0	acido cianurico $C_3H_3N_3O_3$	108-80-5
203-619-6	2,6-dimetileptan-4-olo $C_9H_{20}O$	108-82-7
203-620-1	2,6-dimetileptan-4-one $C_9H_{18}O$	108-83-8
203-624-3	metilcicloesano $C_7H_{14}$	108-87-2
203-625-9	toluene $C_7H_8$	108-88-3
203-626-4	4-metilpiridina $C_6H_7N$	108-89-4
203-628-5	clorobenzene $C_6H_5Cl$	108-90-7
203-629-0	cicloesilammina $C_6H_{13}N$	108-91-8
203-630-6	cicloesanolo $C_6H_{12}O$	108-93-0
203-631-1	cicloesanone $C_6H_{10}O$	108-94-1
203-632-7	fenolo, puro $C_6H_6O$	108-95-2

## ▼B

N. EINECS	gruppo	N. CAS
203-636-9	3-metilpiridina C <sub>6</sub> H <sub>7</sub> N	108-99-6
203-643-7	2-metilpiridina C <sub>6</sub> H <sub>7</sub> N	109-06-8
203-678-8	ossido di isobutile e vinile C <sub>6</sub> H <sub>12</sub> O	109-53-5
203-680-9	3-amminopropildimetilammina C <sub>5</sub> H <sub>14</sub> N <sub>2</sub>	109-55-7
203-686-1	acetato di propile C <sub>5</sub> H <sub>10</sub> O <sub>2</sub>	109-60-4
203-692-4	pentano C <sub>5</sub> H <sub>12</sub>	109-66-0
203-696-6	1-clorobutano C <sub>4</sub> H <sub>9</sub> Cl	109-69-3
203-697-1	1-bromo-3-cloropropano C <sub>3</sub> H <sub>6</sub> BrCl	109-70-6
203-699-2	butilammina C <sub>4</sub> H <sub>11</sub> N	109-73-9
203-713-7	2-metossietanolo C <sub>3</sub> H <sub>8</sub> O <sub>2</sub>	109-86-4
203-716-3	dietilammina C <sub>4</sub> H <sub>11</sub> N	109-89-7
203-718-4	ossido di etile e vinile C <sub>4</sub> H <sub>8</sub> O	109-92-2
203-726-8	tetraidrofurano C <sub>4</sub> H <sub>8</sub> O	109-99-9
203-728-9	tetraidrotiofene C <sub>4</sub> H <sub>8</sub> S	110-01-0
203-733-6	perossido di di-terz-butile C <sub>8</sub> H <sub>18</sub> O <sub>2</sub>	110-05-4
203-737-8	5-metilesan-2-one C <sub>7</sub> H <sub>14</sub> O	110-12-3
203-740-4	acido succinico C <sub>4</sub> H <sub>6</sub> O <sub>4</sub>	110-15-6
203-742-5	acido maleico C <sub>4</sub> H <sub>4</sub> O <sub>4</sub>	110-16-7
203-743-0	acido fumarico C <sub>4</sub> H <sub>4</sub> O <sub>4</sub>	110-17-8
203-745-1	acetato di isobutile C <sub>6</sub> H <sub>12</sub> O <sub>2</sub>	110-19-0
203-747-2	1,1-idrazoformammide C <sub>2</sub> H <sub>6</sub> N <sub>4</sub> O <sub>2</sub>	110-21-4
203-751-4	miristato di isopropile C <sub>17</sub> H <sub>34</sub> O <sub>2</sub>	110-27-0
203-755-6	N,N'-etilendi(stearammide) C <sub>38</sub> H <sub>76</sub> N <sub>2</sub> O <sub>2</sub>	110-30-5
203-766-6	decanoato di metile C <sub>11</sub> H <sub>22</sub> O <sub>2</sub>	110-42-9
203-768-7	acido esa-2,4-dienoico C <sub>6</sub> H <sub>8</sub> O <sub>2</sub>	110-44-1
203-772-9	acetato di 2-metossietile C <sub>5</sub> H <sub>10</sub> O <sub>3</sub>	110-49-6
203-777-6	esano C <sub>6</sub> H <sub>14</sub>	110-54-3
203-786-5	butan-1,4-diolo C <sub>4</sub> H <sub>10</sub> O <sub>2</sub>	110-63-4

## ▼B

N. EINECS	gruppo	N. CAS
203-787-0	but-2-en-1,4-diolo $C_4H_8O_2$	110-64-5
203-788-6	but-2-in-1,4-diolo $C_4H_6O_2$	110-65-6
203-794-9	1,2-dimetossietano $C_4H_{10}O_2$	110-71-4
203-802-0	2-(etiltio)etanolo $C_4H_{10}OS$	110-77-0
203-804-1	2-etossietanolo $C_4H_{10}O_2$	110-80-5
203-806-2	cicloesano $C_6H_{12}$	110-82-7
203-808-3	piperazina $C_4H_{10}N_2$	110-85-0
203-809-9	piridina $C_5H_5N$	110-86-1
203-812-5	1,3,5-trioossano $C_3H_6O_3$	110-88-3
203-815-1	morfolina $C_4H_9NO$	110-91-8
203-817-2	acido glutarico $C_5H_8O_4$	110-94-1
203-820-9	1,1'-imminodiprop-2-olo $C_6H_{15}NO_2$	110-97-4
203-821-4	1,1'-ossidiprop-2-olo $C_6H_{14}O_3$	110-98-5
203-835-0	ottanoato di metile $C_9H_{18}O_2$	111-11-5
203-838-7	acido eptanoico $C_7H_{14}O_2$	111-14-8
203-839-2	acetato di 2-etossietile $C_6H_{12}O_3$	111-15-9
203-851-8	esilammina $C_6H_{15}N$	111-26-2
203-856-5	glutarale $C_5H_8O_2$	111-30-8
203-865-4	2,2'-imminodi(etilammina) $C_4H_{13}N_3$	111-40-0
203-867-5	2-(2-amminoetilammino)etanolo $C_4H_{12}N_2O$	111-41-1
203-868-0	2,2'-imminodietanolo $C_4H_{11}NO_2$	111-42-2
203-870-1	ossido di bis(2-cloroetile) $C_4H_8Cl_2O$	111-44-4
203-872-2	2,2'-ossidietanolo $C_4H_{10}O_3$	111-46-6
203-874-3	tiodiglicolo $C_4H_{10}O_2S$	111-48-8
203-893-7	ott-1-ene $C_8H_{16}$	111-66-0
203-896-3	adiponitrile $C_6H_8N_2$	111-69-3
203-905-0	2-butossietanolo $C_6H_{14}O_2$	111-76-2
203-906-6	2-(2-metossietossi)etanolo $C_5H_{12}O_3$	111-77-3

## ▼B

N. EINECS	gruppo	N. CAS
203-907-1	ciclootta-1,5-diene C <sub>8</sub> H <sub>12</sub>	111-78-4
203-911-3	laurato di metile C <sub>13</sub> H <sub>26</sub> O <sub>2</sub>	111-82-0
203-915-5	1-cloroottano C <sub>8</sub> H <sub>17</sub> Cl	111-85-3
203-917-6	ottan-1-olo C <sub>8</sub> H <sub>18</sub> O	111-87-5
203-918-1	ottan-1-tiolo C <sub>8</sub> H <sub>18</sub> S	111-88-6
203-919-7	2-(2-etossietossi)etanolo C <sub>6</sub> H <sub>14</sub> O <sub>3</sub>	111-90-0
203-921-8	dibutilammina C <sub>8</sub> H <sub>19</sub> N	111-92-2
203-924-4	ossido di bis(2-metossietile) C <sub>6</sub> H <sub>14</sub> O <sub>3</sub>	111-96-6
203-933-3	acetato di 2-butossietile C <sub>8</sub> H <sub>16</sub> O <sub>3</sub>	112-07-2
203-943-8	dodecildimetilammina C <sub>14</sub> H <sub>31</sub> N	112-18-5
203-950-6	trientina C <sub>6</sub> H <sub>18</sub> N <sub>4</sub>	112-24-3
203-953-2	2,2'-(etilendiossi)dietanolo C <sub>6</sub> H <sub>14</sub> O <sub>4</sub>	112-27-6
203-956-9	decan-1-olo C <sub>10</sub> H <sub>22</sub> O	112-30-1
203-961-6	2-(2-butossietossi)etanolo C <sub>8</sub> H <sub>18</sub> O <sub>3</sub>	112-34-5
203-962-1	2-(2-(2-metossietossi)etossi)etanolo C <sub>7</sub> H <sub>16</sub> O <sub>4</sub>	112-35-6
203-967-9	dodecano C <sub>12</sub> H <sub>26</sub>	112-40-3
203-978-9	2-(2-(2-etossietossi)etossi)etanolo C <sub>8</sub> H <sub>18</sub> O <sub>4</sub>	112-50-5
203-982-0	dodecan-1-olo C <sub>12</sub> H <sub>26</sub> O	112-53-8
203-984-1	dodecan-1-tiolo C <sub>12</sub> H <sub>26</sub> S	112-55-0
203-986-2	3,6-9-triazaundecametilendiammina C <sub>8</sub> H <sub>23</sub> N <sub>5</sub>	112-57-2
203-998-8	tridecan-1-olo C <sub>13</sub> H <sub>28</sub> O	112-70-9
204-000-3	tetradecanolo C <sub>14</sub> H <sub>30</sub> O	112-72-1
204-004-5	cloruro di stearoile C <sub>18</sub> H <sub>35</sub> ClO	112-76-5
204-017-6	ottadecan-1-olo C <sub>18</sub> H <sub>38</sub> O	112-92-5
204-038-0	[2S-(2α,5α,6β)]-6-(fenilacetammido)-3,3-dimétil-7-osso-4-tia-1-azabicyclo[3.2.0]eptan-2-carbossilato di potassio C <sub>16</sub> H <sub>18</sub> N <sub>2</sub> O <sub>4</sub> S.K	113-98-4
204-043-8	propoxur C <sub>11</sub> H <sub>15</sub> NO <sub>3</sub>	114-26-1
204-062-1	propene, puro C <sub>3</sub> H <sub>6</sub>	115-07-1

## ▼B

N. EINECS	gruppo	N. CAS
204-065-8	ossido di dimetile $C_2H_6O$	115-10-6
204-066-3	2-metilpropene $C_4H_8$	115-11-7
204-068-4	2-metilbut-3-en-2-olo $C_5H_{10}O$	115-18-4
204-070-5	2-metilbut-3-in-2-olo $C_5H_8O$	115-19-5
204-104-9	pentaeritrito $C_5H_{12}O_4$	115-77-5
204-112-2	fosfato di trifenile $C_{18}H_{15}O_4P$	115-86-6
204-118-5	fosfato di tris(2-cloroetile) $C_6H_{12}Cl_3O_4P$	115-96-8
204-122-7	3,3,5-trimetilcicloesano $C_9H_{18}O$	116-02-9
204-126-9	tetrafluoroetilene $C_2F_4$	116-14-3
204-127-4	esafluoropropene $C_3F_6$	116-15-4
204-137-9	1,1'-isopropilidenebis( <i>p</i> -fenilenossi)dipropan-2-olo $C_{21}H_{28}O_4$	116-37-0
204-159-9	acido 1-ammino-4-bromo-9,10-diossoantracen-2-solfonico $C_{14}H_8BrNO_5S$	116-81-4
204-188-7	acido 8-amminonaftalen-1,3,6-trisolfonico $C_{10}H_9NO_9S_3$	117-42-0
204-211-0	ftalato di bis(2-etile) $C_{24}H_{38}O_4$	117-81-7
204-214-7	ftalato di diottile $C_{24}H_{38}O_4$	117-84-0
204-246-1	acido 6-amminonaftalen-1,3-disolfonico $C_{10}H_9NO_6S_2$	118-33-2
204-255-0	4H-3,1-benzossazin-2,4(1 H)-dione $C_8H_5NO_3$	118-48-9
204-269-7	2,6-diclorotoluene $C_7H_6Cl_2$	118-69-4
204-273-9	esaclorobenzene $C_6Cl_6$	118-74-1
204-287-5	acido antranilico $C_7H_7NO_2$	118-92-3
204-289-6	2,4,6-trinitrotoluene $C_7H_5N_3O_6$	118-96-7
204-317-7	salicilato di metile $C_8H_8O_3$	119-36-8
204-327-1	6,6'-di-terz-butil-2,2'-metilendi- <i>p</i> -cresolo $C_{23}H_{32}O_2$	119-47-1
204-340-2	1,2,3,4-tetraidronaftalene $C_{10}H_{12}$	119-64-2
204-371-1	antracene, puro $C_{14}H_{10}$	120-12-7
204-390-5	diclorprop $C_9H_8Cl_2O_3$	120-36-5
204-411-8	tereftalato di dimetile $C_{10}H_{10}O_4$	120-61-6
204-424-9	disolfuro di di(benzotiazol-2-ile) $C_{14}H_8N_2S_4$	120-78-5

## ▼B

N. EINECS	gruppo	N. CAS
204-427-5	pirocatecolo $C_6H_6O_2$	120-80-9
204-428-0	1,2,4-triclorobenzene $C_6H_3Cl_3$	120-82-1
204-429-6	2,4-diclorofenolo $C_6H_4Cl_2O$	120-83-2
204-445-3	acido 4-nitrotoluen-2-solfonico $C_7H_7NO_3S$	121-03-9
204-450-0	2,4-dinitrotoluene $C_7H_6N_2O_4$	121-14-2
204-469-4	trietilammina $C_6H_{15}N$	121-44-8
204-471-5	fosfito di trimetile $C_3H_9O_3P$	121-45-9
204-482-5	acido solfanilico $C_6H_7NO_3S$	121-57-3
204-493-5	N,N-dimetilanilina $C_8H_{11}N$	121-69-7
204-496-1	1-cloro-3-nitrobenzene $C_6H_4ClNO_2$	121-73-3
204-501-7	2-cloro-4-nitrotoluene $C_7H_6ClNO_2$	121-86-8
204-502-2	2-cloro-4-nitroanilina $C_6H_5ClN_2O_2$	121-87-9
204-506-4	acido isoftalico $C_8H_6O_4$	121-91-5
204-524-2	fenitrotion $C_9H_{12}NO_3PS$	122-14-5
204-528-4	1,1',1''-nitritotripropan-2-olo $C_9H_{21}NO_3$	122-20-3
204-539-4	difenilammina $C_{12}H_{11}N$	122-39-4
204-550-4	ortoformiato di trietile $C_7H_{16}O_3$	122-51-0
204-552-5	fosfito di trietile $C_6H_{15}O_3P$	122-52-1
204-591-8	dodecilbenzene $C_{18}H_{30}$	123-01-3
204-596-5	2-etilesanale $C_8H_{16}O$	123-05-7
204-616-2	4-amminofenolo $C_6H_7NO$	123-30-8
204-617-8	idrochinone $C_6H_6O_2$	123-31-9
204-622-5	7-metil-3-metilenotta-1,6-diene $C_{10}H_{16}$	123-35-3
204-623-0	propionaldeide $C_3H_6O$	123-38-6
204-624-6	N-metilformammide $C_2H_5NO$	123-39-7
204-626-7	4-idrossi-4-metilpentan-2-one $C_6H_{12}O_2$	123-42-2
204-634-0	pentan-2,4-dione $C_5H_8O_2$	123-54-6
204-638-2	anidride propionica $C_6H_{10}O_3$	123-62-6

## ▼B

N. EINECS	gruppo	N. CAS
204-646-6	butirraldeide $C_4H_8O$	123-72-8
204-650-8	C,C'-azodi(formammide) $C_2H_4N_4O_2$	123-77-3
204-658-1	acetato di n-butile $C_6H_{12}O_2$	123-86-4
204-661-8	1,4-diossano $C_4H_8O_2$	123-91-1
204-673-3	acido adipico $C_6H_{10}O_4$	124-04-9
204-677-5	acido ottanoico $C_8H_{16}O_2$	124-07-2
204-679-6	esametildiammina $C_6H_{16}N_2$	124-09-4
204-685-9	acetato di 2-(2-butossietossi)etile $C_{10}H_{20}O_4$	124-17-4
204-686-4	decano $C_{10}H_{22}$	124-18-5
204-695-3	ottadecilammina $C_{18}H_{39}N$	124-30-1
204-697-4	dimetilammina, in soluzione acquosa $C_2H_7N$	124-40-3
204-699-5	metanolato di sodio $CH_3O.Na$	124-41-4
204-709-8	2-ammino-2-metilpropanolo $C_4H_{11}NO$	124-68-5
204-727-6	acetato di <i>eso</i> -1,7,7-trimetilbicyclo[2.2.1]ept-2-ile $C_{12}H_{20}O_2$	125-12-2
204-781-0	2,2-dimetilpropan-1,3-diolo $C_5H_{12}O_2$	126-30-7
204-794-1	2,2,2',2'-tetrachis(idrossimetil)-3,3'-ossidipropan-1-olo $C_{10}H_{22}O_7$	126-58-9
204-800-2	fosfato di tributile $C_{12}H_{27}O_4P$	126-73-8
204-818-0	2-clorobuta-1,3-diene $C_4H_5Cl$	126-99-8
204-822-2	acetato di potassio $C_2H_4O_2.K$	127-08-2
204-823-8	acetato di sodio $C_2H_4O_2.Na$	127-09-3
204-825-9	tetracloroetilene $C_2Cl_4$	127-18-4
204-826-4	N,N-dimetilacetammide $C_4H_9NO$	127-19-5
204-854-7	tosilcloramide sodica $C_7H_8ClNO_2S.Na$	127-65-1
204-857-3	3-nitrobenzensolfonato di sodio $C_6H_5NO_3S.Na$	127-68-4
204-872-5	pin-2(10)-ene $C_{10}H_{16}$	127-91-3
204-875-1	dimetilditiocarbammato di potassio $C_3H_7NS_2.K$	128-03-0
204-876-7	dimetilditiocarbammato di sodio $C_3H_7NS_2.Na$	128-04-1
204-881-4	2,6-di- <i>terz</i> -butil- <i>p</i> -cresolo $C_{15}H_{24}O$	128-37-0

## ▼B

N. EINECS	gruppo	N. CAS
204-886-1	1,1-diossido di 1,2-benzisotiazol-3(2H)-one, sale di sodio	128-44-9
	$C_7H_5NO_3S.Na$	
205-010-0	2-cloroantrachinone	131-09-9
	$C_{14}H_7ClO_2$	
205-011-6	ftalato di dimetile	131-11-3
	$C_{10}H_{10}O_4$	
205-025-2	pentaclorofenolato di sodio	131-52-2
	$C_6HCl_5O.Na$	
205-107-8	pentaclorobenzentiolo	133-49-3
	$C_6HCl_5S$	
205-138-7	1-naftilammina	134-32-7
	$C_{10}H_9N$	
205-182-7	2-naftolo	135-19-3
	$C_{10}H_8O$	
205-286-2	tirame	137-26-8
	$C_6H_{12}N_2S_4$	
205-288-3	ziram	137-30-4
	$C_6H_{12}N_2S_4Zn$	
205-290-4	propionato di sodio	137-40-6
	$C_3H_6O_2.Na$	
205-293-0	metam-sodio	137-42-8
	$C_2H_3NS_2.Na$	
205-341-0	dipentene, greggio	138-86-3
	$C_{10}H_{16}$	
205-347-3	fenossido di sodio	139-02-6
	$C_6H_6O.Na$	
205-381-9	2-(carbossilatometil(2-idrossietil)ammino)etiliminodi(acetato)di	139-89-9
	triso-	
	dio $C_{10}H_{18}N_2O_7.3Na$	
205-388-7	solfo di tris(2-idrossietil)ammonio e decile	139-96-8
	$C_{12}H_{26}O_4S.C_6H_{15}NO_3$	
205-391-3	(carbossilatometil)iminobis(etilennitrilo)tetraacetato di pentasodio	140-01-2
	$C_{14}H_{23}N_5O_{10}.5Na$	
205-399-7	acetato di benzile	140-11-4
	$C_9H_{10}O_2$	
205-410-5	fenilacetone nitrile	140-29-4
	$C_8H_7N$	
205-411-0	2-piperazin-1-ilettilammina	140-31-8
	$C_6H_{15}N_3$	
205-426-2	4-(1,1,3,3-tetrametilbutil)fenolo	140-66-9
	$C_{14}H_{22}O$	
205-438-8	acrilato di etile	140-88-5
	$C_5H_8O_2$	
205-443-5	prosan-sodio	140-93-2
	$C_4H_8OS_2.Na$	
205-480-7	acrilato di butile	141-32-2
	$C_7H_{12}O_2$	
205-483-3	2-amminoetanolo	141-43-5
	$C_2H_7NO$	
205-488-0	formiato di sodio	141-53-7
	$CH_2O_2.Na$	
205-500-4	acetato di etile	141-78-6
	$C_4H_8O_2$	
205-502-5	4-metilpent-3-en-2-one	141-79-7
	$C_6H_{10}O$	

## ▼B

N. EINECS	gruppo	N. CAS
205-516-1	acetoacetato di etile $C_6H_{10}O_3$	141-97-9
205-547-0	nabam $C_4H_8N_2S_4 \cdot 2Na$	142-59-6
205-554-9	di(acetato)di magnesio $C_2H_4O_2 \cdot \frac{1}{2}Mg$	142-72-3
205-563-8	eptano $C_7H_{16}$	142-82-5
205-565-9	dipropilammina $C_6H_{15}N$	142-84-7
205-570-6	metacrilato di dodecile $C_{16}H_{30}O_2$	142-90-5
205-592-6	2-(2-(2-butossietossi)etossi)etanolo $C_{10}H_{22}O_4$	143-22-6
205-599-4	cianuro di sodio CNNa	143-33-9
205-633-8	idrogenocarbonato di sodio $CH_2O_3 \cdot Na$	144-55-8
205-634-3	acido ossalico $C_2H_2O_4$	144-62-7
205-685-1	tetrabenzo-5,10,15,20-diazaporfirinaftalocianina $C_{32}H_{16}CuN_8$	147-14-8
205-736-8	benzotiazol-2-tiolo $C_7H_5NS_2$	149-30-4
205-743-6	acido 2-etilesanoico $C_8H_{16}O_2$	149-57-5
205-745-7	ortoformiato di trimetile $C_4H_{10}O_3$	149-73-5
205-753-0	acido 4-amminobenzoico $C_7H_7NO_2$	150-13-0
205-771-9	1,4-dimetossibenzene $C_8H_{10}O_2$	150-78-7
205-788-1	solfo di sodio e dodecile $C_{12}H_{26}O_4S \cdot Na$	151-21-3
205-792-3	cianuro di potassio KCN	151-50-8
205-793-9	aziridina $C_2H_5N$	151-56-4
205-855-5	<i>p</i> -fenetidina $C_8H_{11}NO$	156-43-4
206-019-2	imidazolo $C_3H_4N_2$	288-32-4
206-022-9	1,2,4-triazolo $C_2H_3N_3$	288-88-0
206-033-9	ciclododecano $C_{12}H_{24}$	294-62-2
206-050-1	paration-metil $C_8H_{10}NO_5PS$	298-00-0
206-056-4	idrogenofosfato di bis(2-etilesile) $C_{16}H_{35}O_4P$	298-07-7
206-058-5	acido gliossilico $C_2H_2O_3$	298-12-4
206-059-0	idrogenocarbonato di potassio $CH_2O_3 \cdot K$	298-14-6
206-114-9	idrazina $H_4N_2$	302-01-2

## ▼B

N. EINECS	gruppo	N. CAS
206-354-4	diuron $C_9H_{10}Cl_2N_2O$	330-54-1
206-537-9	bromoclorodifluorometano $CBrClF_2$	353-59-3
206-991-8	carburo di silicio $CSi$	409-21-2
206-992-3	cianammide $CH_2N_2$	420-04-2
207-312-8	cianoguanidina $C_2H_4N_4$	461-58-5
207-336-9	chetene $C_2H_2O$	463-51-4
207-439-9	carbonato di calcio $CH_2O_3, Ca$	471-34-1
207-586-9	2-(1,3-diidro-3-osso-2 <i>H</i> -indazol-2-iliden)-1,2-diidro-3 <i>H</i> -indol-3-one $C_{16}H_{10}N_2O_2$	482-89-3
207-826-2	4-metil-o-fenilendiammina $C_7H_{10}N_2$	496-72-0
207-838-8	carbonato di sodio $CH_2O_3, 2Na$	497-19-8
207-938-1	esan-6-olide $C_6H_{10}O_2$	502-44-3
207-950-7	6,10,14-trimetilpentadecan-2-one $C_{18}H_{36}O$	502-69-2
208-008-8	3,7,11,15-tetrametilesadec-1-en-3-olo $C_{20}H_{40}O$	505-32-8
208-052-8	cloruro di cianogeno $CCIN$	506-77-4
208-058-0	carbonato di diammonio $CH_2O_3, 2H_3N$	506-87-6
208-060-1	nitrate di guanidinio $CH_3N_3, HNO_3$	506-93-4
208-167-3	carbonato di bario, naturale $CH_2O_3, Ba$	513-77-9
208-419-2	2,4,6-trimetilfenolo $C_9H_{12}O$	527-60-6
208-534-8	benzoato di sodio $C_7H_6O_2, Na$	532-32-1
208-576-7	dazomet $C_5H_{10}N_2S_2$	533-74-4
208-580-9	idrogenodicarbonato di trisodio $CH_2O_3, 3/2Na$	533-96-0
208-754-4	tiocianato di sodio $CHNS, Na$	540-72-7
208-778-5	cloroformiato di etile $C_3H_3ClO_2$	541-41-3
208-792-1	1,3-diclorobenzene $C_6H_4Cl_2$	541-73-1
208-826-5	1,3-dicloropropene $C_3H_4Cl_2$	542-75-6
208-835-4	ciclopentadiene $C_5H_6$	542-92-7
208-863-7	diformiato di calcio $CH_2O_2, 1/2Ca$	544-17-2

## ▼B

N. EINECS	gruppo	N. CAS
208-875-2	acido miristico, puro $C_{14}H_{28}O_2$	544-63-8
208-915-9	carbonato di magnesio $CH_2O_3 \cdot Mg$	546-93-0
208-993-4	acido 6-amminopenicillanico $C_8H_{12}N_2O_3S$	551-16-6
209-008-0	1,2-anidride dell'acido benzen-1,2,4-tricarbossilico $C_9H_4O_5$	552-30-7
209-062-5	carbonato di litio $CH_2O_3 \cdot 2Li$	554-13-2
209-136-7	ottametilciclotetrasilossano $C_8H_{24}O_4Si_4$	556-67-2
209-141-4	3-metilbut-2-en-1-olo $C_5H_{10}O$	556-82-1
209-151-9	distearato di zinco, puro $C_{18}H_{36}O_2 \cdot \frac{1}{2}Zn$	557-05-1
209-251-2	3-cloro-2-metilpropene $C_4H_7Cl$	563-47-3
209-400-1	2,6-xilenolo $C_8H_{10}O$	576-26-1
209-514-1	2,3-dimetilpiridina $C_7H_9N$	583-61-9
209-527-2	butan-1,2-diolo $C_4H_{10}O_2$	584-03-2
209-529-3	carbonato di potassio $CH_2O_3 \cdot 2K$	584-08-7
209-544-5	diisocianato di 4-metil- <i>m</i> -fenilene $C_9H_6N_2O_2$	584-84-9
209-691-5	isovaleraldeide $C_5H_{10}O$	590-86-3
209-751-0	carbammato di butile $C_5H_{11}NO_2$	592-35-8
209-753-1	es-1-ene $C_6H_{12}$	592-41-6
209-803-2	cloroflubrometano $CH_2ClF$	593-70-4
209-810-0	cloruro di trimetilammonio $C_3H_9N \cdot ClH$	593-81-7
209-840-4	cloruro di triclorometansolfenile $CCl_4S$	594-42-3
209-940-8	etildimetilammina $C_4H_{11}N$	598-56-1
209-952-3	acido 2-cloropropionico $C_3H_5ClO_2$	598-78-7
210-036-0	trifenilfosfina $C_{18}H_{15}P$	603-35-0
210-095-2	1,5-dinitronaftalene $C_{10}H_6N_2O_4$	605-71-0
210-248-3	1,3-dicloro-4-nitrobenzene $C_6H_3Cl_2NO_2$	611-06-3
210-359-7	cianuro di benzoile $C_8H_5NO$	613-90-1
210-483-1	2-pirrolidone $C_4H_7NO$	616-45-5
210-557-3	3,5-dicloronitrobenzene $C_6H_3Cl_2NO_2$	618-62-2

## ▼B

N. EINECS	gruppo	N. CAS
210-620-5	<i>cis</i> -4,4'-dinitrostilbene C <sub>14</sub> H <sub>10</sub> N <sub>2</sub> O <sub>4</sub>	619-93-2
210-708-3	acido cinnamico C <sub>9</sub> H <sub>8</sub> O <sub>2</sub>	621-82-9
210-848-5	maleato di dimetile C <sub>6</sub> H <sub>8</sub> O <sub>4</sub>	624-48-6
210-855-3	(E)-but-2-ene C <sub>4</sub> H <sub>8</sub>	624-64-6
210-866-3	isocianato di metile C <sub>2</sub> H <sub>3</sub> NO	624-83-9
210-871-0	disolfuro di dimetile C <sub>2</sub> H <sub>6</sub> S <sub>2</sub>	624-92-0
211-020-6	adipato di dimetile C <sub>8</sub> H <sub>14</sub> O <sub>4</sub>	627-93-0
211-074-0	esan-1,6-diolo C <sub>6</sub> H <sub>14</sub> O <sub>2</sub>	629-11-8
211-093-4	tridecano C <sub>13</sub> H <sub>28</sub>	629-50-5
211-096-0	tetradecano C <sub>14</sub> H <sub>30</sub>	629-59-4
211-128-3	monossido di carbonio CO	630-08-0
211-448-3	2-etile-2-enale C <sub>8</sub> H <sub>14</sub> O	645-62-5
211-617-1	but-3-en-3-olide C <sub>4</sub> H <sub>4</sub> O <sub>2</sub>	674-82-8
211-661-1	2,2-bis(allilossimetil)butan-1-olo C <sub>12</sub> H <sub>22</sub> O <sub>3</sub>	682-09-7
211-694-1	(S)-2-idrossipropionato di etile C <sub>3</sub> H <sub>10</sub> O <sub>3</sub>	687-47-8
211-746-3	acido dodecandioico C <sub>12</sub> H <sub>22</sub> O <sub>4</sub>	693-23-2
211-838-3	2,3,5-trimetilidrochinone C <sub>9</sub> H <sub>12</sub> O <sub>2</sub>	700-13-0
211-914-6	propanil C <sub>9</sub> H <sub>9</sub> Cl <sub>2</sub> NO	709-98-8
212-058-6	[(dimetossifosfotioil)tio]acetato di metile C <sub>5</sub> H <sub>11</sub> O <sub>4</sub> PS <sub>2</sub>	757-86-8
212-079-0	3,4-diclorobut-1-ene C <sub>4</sub> H <sub>6</sub> Cl <sub>2</sub>	760-23-6
212-081-1	cloruro di 2-etilessanoyle C <sub>8</sub> H <sub>15</sub> ClO	760-67-8
212-091-6	fosfonato di dietile C <sub>4</sub> H <sub>11</sub> O <sub>3</sub> P	762-04-9
212-110-8	3-metilbut-3-en-1-olo C <sub>5</sub> H <sub>10</sub> O	763-32-6
212-121-8	1,4-diclorobut-2-ene C <sub>4</sub> H <sub>6</sub> Cl <sub>2</sub>	764-41-0
212-344-0	N-1,3-dimetilbutil-N'-fenil-p-fenilendiammina C <sub>18</sub> H <sub>24</sub> N <sub>2</sub>	793-24-8
212-369-7	4,4'-[metilenbis(metilimino)]bis[2-fenil-1,2-diidro-1,5-dimetil-3H-pirazol-3-one] C <sub>25</sub> H <sub>30</sub> N <sub>6</sub> O <sub>2</sub>	810-16-2
212-546-9	fenil(idrossiimino)acetoneitrile C <sub>8</sub> H <sub>6</sub> N <sub>2</sub> O	825-52-5

## ▼B

N. EINECS	gruppo	N. CAS
212-595-6	ciclododecanone C <sub>12</sub> H <sub>22</sub> O	830-13-7
212-646-2	N-fenil-4-nitroanilina C <sub>12</sub> H <sub>10</sub> N <sub>2</sub> O <sub>2</sub>	836-30-6
212-658-8	4,4'-metilendi- <i>o</i> -toluidina C <sub>15</sub> H <sub>18</sub> N <sub>2</sub>	838-88-0
212-660-9	tris(2-idrossietil)-1,3,5-triazintrione C <sub>9</sub> H <sub>15</sub> N <sub>3</sub> O <sub>6</sub>	839-90-7
212-672-4	7-idrossinaftalen-1,3-disolfonato di dipotassio C <sub>10</sub> H <sub>8</sub> O <sub>7</sub> S <sub>2</sub> ·2K	842-18-2
212-762-3	( <i>S</i> )-lattato di sodio C <sub>3</sub> H <sub>6</sub> O <sub>3</sub> ·Na	867-56-1
212-782-2	metacrilato di 2-idrossietile C <sub>6</sub> H <sub>10</sub> O <sub>3</sub>	868-77-9
212-783-8	fosfonato di dimetile C <sub>2</sub> H <sub>7</sub> O <sub>3</sub> P	868-85-9
212-800-9	idrossimetansolfonato di sodio CH <sub>4</sub> O <sub>4</sub> S·Na	870-72-4
212-828-1	1-metil-2-pirrolidone C <sub>5</sub> H <sub>9</sub> NO	872-50-4
212-958-9	4,4'-azo-3-idrossinaftalen-1-solfonato C <sub>10</sub> H <sub>6</sub> N <sub>2</sub> O <sub>4</sub> S	887-76-3
213-030-6	cianato di sodio CHNO·Na	917-61-3
213-086-1	N-(idrossimetil)metacrilammide C <sub>5</sub> H <sub>9</sub> NO <sub>2</sub>	923-02-4
213-090-3	metacrilato di 2-idrossipropile C <sub>7</sub> H <sub>12</sub> O <sub>3</sub>	923-26-2
213-179-7	6-metileptan-2-one C <sub>8</sub> H <sub>16</sub> O	928-68-7
213-309-2	2,3,6-trimetil- <i>p</i> -benzochinone C <sub>9</sub> H <sub>10</sub> O <sub>2</sub>	935-92-2
213-424-8	dodecan-12-lattame C <sub>12</sub> H <sub>23</sub> NO	947-04-6
213-497-6	tereftalato di bis(idrossietile) C <sub>12</sub> H <sub>14</sub> O <sub>6</sub>	959-26-2
213-554-5	canrenone C <sub>22</sub> H <sub>28</sub> O <sub>3</sub>	976-71-6
213-666-4	cloruro di cloromequato C <sub>5</sub> H <sub>13</sub> ClN·Cl	999-81-5
213-668-5	1,1,1,3,3,3-esametildisilazano C <sub>6</sub> H <sub>19</sub> NSi <sub>2</sub>	999-97-3
213-911-5	idrogenocarbonato di ammonio CH <sub>2</sub> O <sub>3</sub> ·H <sub>3</sub> N	1066-33-7
213-912-0	clorodimetilsilano C <sub>2</sub> H <sub>7</sub> ClSi	1066-35-9
213-997-4	glyfosato C <sub>3</sub> H <sub>8</sub> NO <sub>5</sub> P	1071-83-6
214-005-2	distearato di piombo, puro C <sub>18</sub> H <sub>36</sub> O <sub>2</sub> ·½Pb	1072-35-1
214-222-2	3-idrossi-2,2-dimetilpropionato di 3-idrossi-2,2-dimetilpropile C <sub>10</sub> H <sub>20</sub> O <sub>4</sub>	1115-20-4
214-277-2	glutarato di dimetile C <sub>7</sub> H <sub>12</sub> O <sub>4</sub>	1119-40-0
214-419-3	3-amminobenzensolfonato di sodio C <sub>6</sub> H <sub>7</sub> NO <sub>3</sub> S·Na	1126-34-7

## ▼B

N. EINECS	gruppo	N. CAS
214-566-3	acido 2-(4-etilbenzoi)benzoico $C_{16}H_{14}O_3$	1151-14-0
214-604-9	ossido di bis(pentabromofenile) $C_{12}Br_{10}O$	1163-19-5
214-987-2	fosfato di 2-etilesile e difenile $C_{20}H_{27}O_4P$	1241-94-7
215-077-8	dicloroetano $C_2H_4Cl_2$	1300-21-6
215-089-3	xilenolo, puro $C_8H_{10}O$	1300-71-6
215-100-1	diossido di alluminio e sodio $AlO_2.Na$	1302-42-7
215-116-9	pentaossido di diarsenico $As_2O_5$	1303-28-2
215-125-8	triossido di diboro $B_2O_3$	1303-86-2
215-137-3	diidrossido di calcio $CaH_2O_2$	1305-62-0
215-138-9	ossido di calcio $CaO$	1305-78-8
215-146-2	ossido di cadmio $CdO$	1306-19-0
215-154-6	ossido di cobalto $CoO$	1307-96-6
215-156-7	triossido di dicobalto $Co_2O_3$	1308-04-9
215-157-2	tetraossido di tricobalto $Co_3O_4$	1308-06-1
215-160-9	triossido di dicromo $Cr_2O_3$	1308-38-9
215-167-7	pirite ( $FeS_2$ ) $FeS_2$	1309-36-0
215-168-2	triossido di diferro $Fe_2O_3$	1309-37-1
215-169-8	magnetite $Fe_3O_4$	1309-38-2
215-171-9	ossido di magnesio $MgO$	1309-48-4
215-174-5	diossido di piombo $O_2Pb$	1309-60-0
215-175-0	triossido di diantimonio $O_3Sb_2$	1309-64-4
215-181-3	idrossido di potassio $HKO$	1310-58-3
215-185-5	idrossido di sodio $HNaO$	1310-73-2
215-199-1	acido silicico, sale potassico	1312-76-1
215-202-6	diossido di manganese, minerale del Capitolo 26 $MnO_2$	1313-13-9
215-204-7	triossido di molibdeno $MoO_3$	1313-27-5
215-208-9	ossido di disodio $Na_2O$	1313-59-3
215-211-5	solfuro di disodio $Na_2S$	1313-82-2

## ▼B

N. EINECS	gruppo	N. CAS
215-222-5	ossido di zinco $OZn$	1314-13-2
215-235-6	minio arancione $O_4Pb_3$	1314-41-6
215-236-1	pentaossido di difosforo $O_5P_2$	1314-56-3
215-242-4	pentasolfuro di difosforo $P_2S_5$	1314-80-3
215-263-9	disolfuro di molibdeno $MoS_2$	1317-33-5
215-266-5	tetraossido di trimanganese $Mn_3O_4$	1317-35-7
215-267-0	monossido di piombo $OPb$	1317-36-8
215-269-1	ossido di rame $CuO$	1317-38-0
215-270-7	ossido di dirame $Cu_2O$	1317-39-1
215-277-5	tetraossido di triferro $Fe_3O_4$	1317-61-9
215-280-1	anatasio $(TiO_2)$ $O_2Ti$	1317-70-0
215-282-2	rutilo $(TiO_2)$ $O_2Ti$	1317-80-2
215-283-8	zeoliti Alluminosilicati cristallini, composti da silice ( $SiO_2$ ) ed allumina ( $Al_2O_3$ ) in vari rapporti, con aggiunta di ossidi metallici. Vengono prodotte per trattamento idrotermico di un alluminosilicato solido o di un gel ottenuto facendo reagire idrato di sodio, allumina idrata e silicato di sodio. Sul prodotto ottenuto inizialmente, oppure su di un analogo prodotto naturale si puo' praticare un parziale scambio ionico allo scopo di introdurre altri cationi. Zeoliti specie fiche vengono identificate mediante notazioni che indichino la struttura cristallina e il catione predominante, ad es. KA, CaX, NaY.	1318-02-1
215-293-2	cresolo, puro $C_7H_8O$	1319-77-3
215-306-1	metossipropanolo $C_4H_{10}O_2$	1320-67-8
215-325-5	divinilbenzene, puro $C_{10}H_{10}$	1321-74-0
215-475-1	alluminatosilicato	1327-36-2
215-477-2	alluminio cloruro, basico	1327-41-9
215-481-4	triossido di diarsenico $As_2O_3$	1327-53-3
215-524-7	policloro-ftalocianina di rame Questa sostanza e' identificata nel Colour Index dal Colour Index Constitution Number, C.I. 74260.	1328-53-6
215-535-7	xilene, miscela di isomeri, puro $C_8H_{10}$	1330-20-7
215-540-4	tetraborato di disodio anidro $B_4Na_2O_7$	1330-43-4
215-548-8	fosfato di tris(metilfenile) $C_{21}H_{21}O_4P$	1330-78-5
215-565-0	cinnamaldeide, derivato monopentilico $C_{14}H_{18}O$	1331-92-6

## ▼B

N. EINECS	gruppo	N. CAS
215-570-8	ferro ossido	1332-37-2
215-587-0	acido idrossibenzensolfonico $C_6H_6O_4S$	1333-39-7
215-605-7	idrogeno $H_2$	1333-74-0
215-607-8	triossido di cromo $CrO_3$	1333-82-0
215-609-9	nerofumo	1333-86-4
215-647-6	ammoniaca, soluzione acquosa $H_3NO$	1336-21-6
215-657-0	acidi naftenici, sali di rame	1338-02-9
215-676-4	idrogenodifluoruro di ammonio $F_2H_5N$	1341-49-7
215-681-1	acido silicico, sale di magnesio	1343-88-0
215-683-2	acido silicico	1343-98-2
215-684-8	acido silicico, sale di alluminio sodio	1344-00-9
215-687-4	acido silicico, sale di sodio	1344-09-8
215-691-6	ossido di alluminio $Al_2O_3$	1344-28-1
215-693-7	giallo di piombo solfocromato Questa sostanza e' identificata nel Colour Index dal Colour Index Constitution Number, C.I. 77603.	1344-37-2
215-695-8	ossido di manganese $MnO$	1344-43-0
215-710-8	acido silicico, sale di calcio	1344-95-2
215-960-8	tetrabutilstagno $C_{16}H_{36}Sn$	1461-25-2
216-074-4	DL-mentolo $C_{10}H_{20}O$	1490-04-6
216-099-0	diclorofosfato di etile $C_2H_5Cl_2O_2P$	1498-51-7
216-207-6	benzen-1,2,4-tricarbossilato di trieptile $C_{30}H_{48}O_6$	1528-48-9
216-341-5	2-metilprop-2-en-1-solfonato di sodio $C_4H_8O_3S.Na$	1561-92-8
216-353-0	carbofuran $C_{12}H_{15}NO_3$	1563-66-2
216-381-3	4-cloroo-cresolo $C_7H_7ClO$	1570-64-5
216-643-7	carbonato di stronzio $CH_2O_3.Sr$	1633-05-2
216-653-1	ossido di <i>terz</i> -butile e metile $C_5H_{12}O$	1634-04-4
216-732-0	naftalen-1,5-disolfonato di disodio $C_{10}H_8O_6S_2.2Na$	1655-29-4
216-734-1	naftalen-1,6-disolfonato di disodio $C_{10}H_8O_6S_2.2Na$	1655-43-2

## ▼B

N. EINECS	gruppo	N. CAS
216-768-7	acrilato di <i>terz</i> -butile C <sub>7</sub> H <sub>12</sub> O <sub>2</sub>	1663-39-4
216-917-6	4,5-dicloro-2,3-diidro-2-fenilpiridazin-3-one C <sub>10</sub> H <sub>6</sub> Cl <sub>2</sub> N <sub>2</sub> O	1698-53-9
216-920-2	cloridazon C <sub>10</sub> H <sub>8</sub> ClN <sub>3</sub> O	1698-60-8
217-031-2	ciclododecanolo C <sub>12</sub> H <sub>24</sub> O	1724-39-6
217-090-4	3-dimetilamminopropionitrile C <sub>5</sub> H <sub>10</sub> N <sub>2</sub>	1738-25-6
217-175-6	tiocianato di ammonio CHNS.H <sub>3</sub> N	1762-95-4
217-326-6	<i>p</i> -nitrocumene C <sub>9</sub> H <sub>11</sub> NO <sub>2</sub>	1817-47-6
217-406-0	nitrofone C <sub>12</sub> H <sub>7</sub> Cl <sub>2</sub> NO <sub>3</sub>	1836-75-5
217-451-6	4,5-diidrossi-1,3-bis(idrossimetil)imidazolidin-2-one C <sub>5</sub> H <sub>10</sub> N <sub>2</sub> O <sub>5</sub>	1854-26-8
217-565-6	N-acetilesanolattame C <sub>8</sub> H <sub>13</sub> NO <sub>2</sub>	1888-91-1
217-615-7	paraquat-dicloruro C <sub>12</sub> H <sub>14</sub> N <sub>2</sub> .2Cl	1910-42-5
218-577-4	<i>p</i> -(dimetossimetil)anisolo C <sub>10</sub> H <sub>14</sub> O <sub>3</sub>	2186-92-7
218-717-4	[1,1'-bifenil]-4-solfonato di sodio C <sub>12</sub> H <sub>10</sub> O <sub>3</sub> S.Na	2217-82-5
218-791-8	idrogeno-C,C',C''-nitrilotris(metilfosfonato)di pentasodio C <sub>3</sub> H <sub>12</sub> NO <sub>9</sub> P <sub>3</sub> .5Na	2235-43-0
218-817-8	1,5-naftilenediammina C <sub>10</sub> H <sub>10</sub> N <sub>2</sub>	2243-62-1
218-962-7	triallato C <sub>10</sub> H <sub>16</sub> Cl <sub>3</sub> NOS	2303-17-5
218-986-8	2,4-diclorofenossiacetato di ammonio C <sub>8</sub> H <sub>6</sub> Cl <sub>2</sub> O <sub>3</sub> .H <sub>3</sub> N	2307-55-3
218-996-2	fosalone C <sub>12</sub> H <sub>15</sub> ClNO <sub>4</sub> PS <sub>2</sub>	2310-17-0
219-283-9	2,3,5,6-tetracloropiridina C <sub>5</sub> HCl <sub>4</sub> N	2402-79-1
219-330-3	2,3,6-trimetilfenolo C <sub>9</sub> H <sub>12</sub> O	2416-94-6
219-397-9	2,3,4-triclorobut-1-ene C <sub>4</sub> H <sub>5</sub> Cl <sub>3</sub>	2431-50-7
219-460-0	acrilato di 2-(dimetilammino)etile C <sub>7</sub> H <sub>13</sub> NO <sub>2</sub>	2439-35-2
219-463-7	N-metilottadecilammina C <sub>19</sub> H <sub>41</sub> N	2439-55-6
219-488-3	4,4'-isopropilidendifenolato di disodio C <sub>15</sub> H <sub>16</sub> O <sub>2</sub> .2Na	2444-90-8
219-660-8	solfuro di sodio e benzotiazol-2-ile C <sub>7</sub> H <sub>5</sub> NS <sub>2</sub> .Na	2492-26-4
219-669-7	idrogenosolfato di 2-[( <i>p</i> -amminofenil)solfonil]etile C <sub>8</sub> H <sub>11</sub> NO <sub>6</sub> S <sub>2</sub>	2494-89-5
219-754-9	tiofosforocloridato di O,O-dimetile C <sub>2</sub> H <sub>6</sub> ClO <sub>2</sub> PS	2524-03-0
219-755-4	clorotiofosfato di O,O-dietile C <sub>4</sub> H <sub>10</sub> ClO <sub>2</sub> PS	2524-04-1

## ▼B

N. EINECS	gruppo	N. CAS
219-799-4	diisocianato di 2,2'-metilendifenile $C_{15}H_{10}N_2O_2$	2536-05-2
219-835-9	metacrilato di tetradecile $C_{18}H_{34}O_2$	2549-53-3
219-854-2	esafluoruro di zolfo $F_6S$	2551-62-4
219-952-5	4-nitro- <i>m</i> -cresolo $C_7H_7NO_3$	2581-34-2
219-956-7	idrogenocarbonato di amminoguanidinio $CH_6N_4 \cdot CH_2O_3$	2582-30-1
220-120-9	1,2-benzisotiazol-3(2 <i>H</i> )-one $C_7H_5NOS$	2634-33-5
220-329-5	ditiocarbonato di potassio e O-pentile $C_6H_{12}OS_2 \cdot K$	2720-73-2
220-433-0	6,7-diidrodipirido[1,2- <i>a</i> :2',1'- <i>c</i> ]pirazindiilio $C_{12}H_{12}N_2$	2764-72-9
220-548-6	2-(propilossi)etanolo $C_5H_{12}O_2$	2807-30-9
220-608-1	DL- $\alpha$ -fenilglicina $C_8H_9NO_2$	2835-06-5
220-666-8	3-amminometil-3,5,5-trimetilcicloesilammina $C_{10}H_{22}N_2$	2855-13-2
220-688-8	metacrilato di 2-dimetilamminoetile $C_8H_{15}NO_2$	2867-47-2
220-694-0	tridecilammina $C_{13}H_{29}N$	2869-34-3
220-767-7	troclosene sodico $C_3HCl_2N_3O_3 \cdot Na$	2893-78-9
221-221-0	cloruro di 2,3-epossipropiltrimetilammonio $C_6H_{14}NO \cdot Cl$	3033-77-0
221-242-5	etilensolfonato di sodio $C_2H_4O_3S \cdot Na$	3039-83-6
221-496-7	4-(metiltio)- <i>m</i> -cresolo $C_8H_{10}OS$	3120-74-9
221-508-0	benzen-1,2,4,5-tetracarbossilato di tetrachis(2-etilesile) $C_{42}H_{70}O_8$	3126-80-5
221-641-4	diisocianato di 1,5-naftilené $C_{12}H_6N_2O_2$	3173-72-6
221-717-7	1,2-dicloro-3-nitrobenzene $C_6H_3Cl_2NO_2$	3209-22-1
221-838-5	dinitrato di rame $Cu \cdot 2HNO_3$	3251-23-8
221-882-5	3-(metiltio)propionaldeide $C_4H_8OS$	3268-49-3
221-975-0	acido 3,5,5-trimetilesanoico $C_9H_{18}O_2$	3302-10-1
222-037-3	acido adipico, composto con esan-1,6-diammina (1:1) $C_6H_{16}N_2 \cdot C_6H_{10}O_4$	3323-53-3
222-048-3	cloruro di (3-cloro-2-idrossipropil)trimetilammonio $C_6H_{15}ClNO \cdot Cl$	3327-22-8
222-376-7	3,5,5-trimetilesan-1-olo $C_9H_{20}O$	3452-97-9
222-823-6	N-butilbenzensolfonammide $C_{10}H_{15}NO_2S$	3622-84-2
222-884-9	ftalato di diundecile $C_{30}H_{50}O_4$	3648-20-2

## ▼B

N. EINECS	gruppo	N. CAS
222-885-4	ftalato di dieptile $C_{22}H_{34}O_4$	3648-21-3
222-981-6	oleato di decile $C_{28}H_{54}O_2$	3687-46-5
223-051-2	4,4'-dinitrostilben-2,2'-disolfonato di disodio $C_{14}H_{10}N_2O_{10}S_2 \cdot 2Na$	3709-43-1
223-289-7	clorato di potassio $ClHO_3 \cdot K$	3811-04-9
223-498-3	cloroacetato di sodio $C_2H_3ClO_2 \cdot Na$	3926-62-3
223-622-6	tricloruro di tiofosforile $Cl_3PS$	3982-91-0
223-795-8	dipropionato di calcio $C_3H_6O_2 \cdot \frac{1}{2}Ca$	4075-81-4
223-819-7	<i>N</i> -metildiottadecilammina $C_{37}H_{77}N$	4088-22-6
223-861-6	isocianato di 3-isocianatometil-3,5,5-trimetilcicloesile $C_{12}H_{18}N_2O_2$	4098-71-9
223-907-5	2-cloro- <i>N</i> -metil-3-ossobutirrammide $C_5H_8ClNO_2$	4116-10-3
224-030-0	crotonaldeide $C_4H_6O$	4170-30-3
224-644-9	acetato di 3-metossibutile $C_7H_{14}O_3$	4435-53-4
224-698-3	3,4-diidro-2-metossi-2H-pirano $C_6H_{10}O_2$	4454-05-1
224-791-9	1,2,3,4-tetraidro-2,2,4-trimetilchinolina $C_{12}H_{17}N$	4497-58-9
224-923-5	2-metilglutaronitrile $C_6H_8N_2$	4553-62-2
225-379-1	<i>o</i> -isopropossifenolo $C_9H_{12}O_2$	4812-20-8
225-533-8	ciclododeca-1,5,9-triene $C_{12}H_{18}$	4904-61-4
225-625-8	<i>N,N</i> -dicicloesilbenzotiazol-2-solfenamamide $C_{19}H_{26}N_2S_2$	4979-32-2
225-768-6	nitritotriacetato di trisodio $C_6H_9NO_6 \cdot 3Na$	5064-31-3
225-861-1	<i>m</i> -(dietilammino)benzensolfonato di sodio $C_{10}H_{15}NO_3S \cdot Na$	5123-63-7
225-935-3	bis[2-cloro-5-[(2-idrossi-1-naftil)azo]toluen-4-solfonato]di bario $C_{17}H_{13}ClN_2O_4S \cdot \frac{1}{2}Ba$	5160-02-1
226-009-1	$\alpha$ - $\alpha$ -4-tetraclorotoluene $C_7H_4Cl_4$	5216-25-1
226-218-8	acido solfammidico $H_3NO_3S$	5329-14-6
226-242-9	2-ottildodecan-1-olo $C_{20}H_{42}O$	5333-42-6
226-394-6	citrale $C_{10}H_{16}O$	5392-40-5
226-736-4	idrogeno-4-ammino-5-idrossinaftalen-2,7-disolfonato di sodio $C_{10}H_9NO_7S_2 \cdot Na$	5460-09-3
226-939-8	2,2'-[(3,3'-dicloro[1,1'-bifenil]-4,4'-diil)bis(azo)]bis[ <i>N</i> -(4-cloro-2,5-dimetossifenil)-3-ossobutirrammide] $C_{36}H_{32}Cl_4N_6O_8$	5567-15-7

## ▼B

N. EINECS	gruppo	N. CAS
227-505-0	diacetato di 2-buten-1,1-diile $C_8H_{12}O_4$	5860-35-5
227-813-5	(R)-p-menta-1,8-diene $C_{10}H_{16}$	5989-27-5
227-977-8	dicloruro di esametildiammonio $C_6H_{16}N_2 \cdot 2ClH$	6055-52-3
228-055-8	N,N''-(isobutiliden)diurea $C_6H_{14}N_4O_2$	6104-30-9
228-126-3	metacrilato di pentadecile $C_{19}H_{36}O_2$	6140-74-5
228-391-5	1-ammino-4-bromo-9,10-diossoantracene-2-solfonato di sodio $C_{14}H_8BrNO_5 \cdot Na$	6258-06-6
228-782-0	4-cloro-2,5-dimetossianilina $C_8H_{10}ClNO_2$	6358-64-1
228-787-8	2,2'-[(3,3'-dicloro[1,1'-bifenil]-4,4'-diil)bis(azo)]bis[N-fenil-3-ossobutiram-mide] $C_{32}H_{26}Cl_2N_6O_4$	6358-85-6
229-146-5	acido nitrilotrimeritilentrifosfonico $C_3H_{12}NO_9P_3$	6419-19-8
229-347-8	nitrate di ammonio $H_3N \cdot HNO_3$	6484-52-2
229-353-0	cis-2,6-dimetilmorfolina $C_6H_{13}NO$	6485-55-8
229-912-9	metasilicato di disodio $H_2O_3Si \cdot 2Na$	6834-92-0
229-962-1	2,2'-dimetil-4,4'-metilenbis(cicloesilammina) $C_{15}H_{30}N_2$	6864-37-5
230-042-7	monocrotofos $C_7H_{14}NO_5P$	6923-22-4
230-086-7	1-cloro-2,5-dimetossi-4-nitrobenzene $C_8H_8ClNO_4$	6940-53-0
230-785-7	pirofosfato di tetrapotassio $H_4O_7P_2 \cdot 4K$	7320-34-5
230-847-3	4,4'-diamminostilben-2,2'-disolfonato di disodio $C_{14}H_{14}N_2O_6S_2 \cdot 2Na$	7336-20-1
230-898-1	triformiato di alluminio $CH_2O_2 \cdot \frac{1}{3}Al$	7360-53-4
230-991-7	glicolato di butile $C_6H_{12}O_3$	7397-62-8
231-068-1	acido stearico, sale di piombo $C_{18}H_{36}O_2 \cdot xPb$	7428-48-0
231-072-3	alluminio Al	7429-90-5
231-081-2	bisepitanoato di etan-1,2-diilbis(ossietan-2,1-diile) $C_{20}H_{38}O_6$	7434-40-4
231-096-4	ferro Fe	7439-89-6
231-100-4	piombo Pb	7439-92-1
231-106-7	mercurio Hg	7439-97-6
231-111-4	nichel Ni	7440-02-0
231-130-8	silicio, contenente piu di 99.99 per cento in peso di silicio Si	7440-21-3

## ▼B

N. EINECS	gruppo	N. CAS
231-131-3	argento Ag	7440-22-4
231-132-9	sodio Na	7440-23-5
231-141-8	stagno Sn	7440-31-5
231-152-8	cadmio Cd	7440-43-9
231-158-0	cobalto Co	7440-48-4
231-159-6	rame Cu	7440-50-8
231-175-3	zinco Zn	7440-66-6
231-177-4	bismuto Bi	7440-69-9
231-195-2	diossido di zolfo O <sub>2</sub> S	7446-09-5
231-197-3	triossido di zolfo O <sub>3</sub> S	7446-11-9
231-198-9	solfo di piombo H <sub>2</sub> O <sub>4</sub> S.Pb	7446-14-2
231-208-1	cloruro di alluminio AlCl <sub>3</sub>	7446-70-0
231-211-8	cloruro di potassio ClK	7447-40-7
231-212-3	cloruro di litio ClLi	7447-41-8
231-298-2	solfo di magnesio H <sub>2</sub> O <sub>4</sub> S.Mg	7487-88-9
231-312-7	piracetam C <sub>6</sub> H <sub>10</sub> N <sub>2</sub> O <sub>2</sub>	7491-74-9
231-441-9	tetracloruro di titanio Cl <sub>4</sub> Ti	7550-45-0
231-448-7	idrogenoortofosfato di disodio H <sub>3</sub> O <sub>4</sub> P.2Na	7558-79-4
231-449-2	diidrogenoortofosfato di sodio H <sub>3</sub> O <sub>4</sub> P.Na	7558-80-7
231-509-8	ortofosfato di trisodio H <sub>3</sub> O <sub>4</sub> P.3Na	7601-54-9
231-511-9	perclorato di sodio ClHO <sub>4</sub> .Na	7601-89-0
231-545-4	diossido di silicio, preparato chimicamente O <sub>2</sub> Si	7631-86-9
231-548-0	idrogenosolfato di sodio (soluzione acquosa) H <sub>2</sub> O <sub>3</sub> S.Na	7631-90-5
231-554-3	nitrate di sodio, con tenore in azoto, allo stato secco, superiore al 16,3 per cento HNO <sub>3</sub> .Na	7631-99-4
231-555-9	nitrite di sodio HNO <sub>2</sub> .Na	7632-00-0
231-556-4	perossometaborato di sodio BHO <sub>3</sub> .Na	7632-04-4
231-569-5	trifluoruro di boro BF <sub>3</sub>	7637-07-2

## ▼B

N. EINECS	gruppo	N. CAS
231-587-3	idruro di sodio HNa	7646-69-7
231-588-9	tetracloruro di stagno Cl <sub>4</sub> Sn	7646-78-8
231-592-0	cloruro di zinco Cl <sub>2</sub> Zn	7646-85-7
231-595-7	cloruro di idrogeno ClH	7647-01-0
231-598-3	cloruro di sodio ClNa	7647-14-5
231-599-9	bromuro di sodio BrNa	7647-15-6
231-626-4	mercaptoacetato di 2-etilesile C <sub>10</sub> H <sub>20</sub> O <sub>2</sub> S	7659-86-1
231-633-2	acido ortofosforico H <sub>3</sub> O <sub>4</sub> P	7664-38-2
231-634-8	fluoruro di idrogeno FH	7664-39-3
231-635-3	ammoniaca, anidra H <sub>3</sub> N	7664-41-7
231-639-5	acido solforico H <sub>2</sub> O <sub>4</sub> S	7664-93-9
231-665-7	idrogenosolfato di sodio H <sub>2</sub> O <sub>4</sub> S.Na	7681-38-1
231-667-8	fluoruro di sodio FNa	7681-49-4
231-668-3	ipoclorito di sodio ClHO.Na	7681-52-9
231-673-0	disolfito di disodio H <sub>2</sub> O <sub>5</sub> S <sub>2</sub> .2Na	7681-57-4
231-714-2	acido nitrico HNO <sub>3</sub>	7697-37-2
231-718-4	bromuro di zinco Br <sub>2</sub> Zn	7699-45-8
231-722-6	zolfo, precipitato, sublimato o colloidale S	7704-34-9
231-729-4	tricloruro di ferro Cl <sub>3</sub> Fe	7705-08-0
231-748-8	dicloruro di tionile Cl <sub>2</sub> OS	7719-09-7
231-749-3	tricloruro di fosforo Cl <sub>3</sub> P	7719-12-2
231-753-5	solfato di ferro Fe.H <sub>2</sub> O <sub>4</sub> S	7720-78-7
231-760-3	permanganato di potassio HMnO <sub>4</sub> .K	7722-64-7
231-765-0	perossido di idrogeno H <sub>2</sub> O <sub>2</sub>	7722-84-1
231-767-1	pirofosfato di tetrasodio H <sub>4</sub> O <sub>7</sub> P <sub>2</sub> .4Na	7722-88-5
231-768-7	fosforo P	7723-14-0
231-778-1	bromo Br <sub>2</sub>	7726-95-6
231-784-4	solfato di bario, naturale Ba.H <sub>2</sub> O <sub>4</sub> S	7727-43-7

## ▼B

N. EINECS	gruppo	N. CAS
231-786-5	perossodisolfato di diammonio $H_3N \cdot \frac{1}{2}H_2O_8S_2$	7727-54-0
231-793-3	solfo di zinco $H_2O_4S.Zn$	7733-02-0
231-818-8	nitrate di potassio $HNO_3.K$	7757-79-1
231-820-9	solfo di sodio $H_2O_4S.2Na$	7757-82-6
231-821-4	solfito di sodio $H_2O_3S.2Na$	7757-83-7
231-826-1	idrogenoortofosfato di calcio, aventi tenore, in peso, di fluoro inferiore a 0,005 per cento del prodotto anidro allo stato secco $Ca.H_3O_4P$	7757-93-9
231-830-3	bromuro di potassio $BrK$	7758-02-3
231-834-5	idrogenoortofosfato di dipotassio $H_3O_4P.2K$	7758-11-4
231-835-0	diidrogenopirofosfato di disodio $H_4O_7P_2.2Na$	7758-16-9
231-836-6	clorito di sodio $ClHO_2.Na$	7758-19-2
231-837-1	bis(diidrogenoortofosfato)di calcio, aventi tenore, in peso, di fluoro inferiore a 0,005 % del prodotto anidro allo stato secco $Ca.2H_3O_4P$	7758-23-8
231-838-7	trifosfato di pentasodio $H_5O_{10}P_3.5Na$	7758-29-4
231-843-4	dicloruro di ferro $Cl_2Fe$	7758-94-3
231-845-5	dicloruro di piombo $Cl_2Pb$	7758-95-4
231-846-0	cromato di piombo $CrH_2O_4.Pb$	7758-97-6
231-847-6	solfo di rame $Cu.H_2O_4S$	7758-98-7
231-867-5	tiosolfo di sodio $H_2O_3S_2.2Na$	7772-98-7
231-887-4	clorato di sodio $ClHO_3.Na$	7775-09-9
231-889-5	cromato di sodio $CrH_2O_4.2Na$	7775-11-3
231-890-0	ditionito di sodio $H_2O_4S_2.2Na$	7775-14-6
231-892-1	perossodisolfato di disodio $H_2O_8S_2.2Na$	7775-27-1
231-900-3	solfo di calcio, naturale $Ca.H_2O_4S$	7778-18-9
231-906-6	dicromato di potassio $Cr_2H_2O_7.2K$	7778-50-9
231-907-1	ortofosfato di tripotassio $H_3O_4P.3K$	7778-53-2
231-908-7	ipoclorito di calcio $Ca.2ClHO$	7778-54-3
231-912-9	perclorato di potassio $ClHO_4.K$	7778-74-7
231-913-4	diidrogenoortofosfato di potassio $H_3O_4P.K$	7778-77-0

## ▼B

N. EINECS	gruppo	N. CAS
231-915-5	solfato di potassio, con tenore in K <sub>2</sub> O, allo stato secco, superiore al 52 per cento H <sub>2</sub> O <sub>4</sub> S <sub>2</sub> K	7778-80-5
231-944-3	bis(ortofosfato)di trizinc H <sub>3</sub> O <sub>4</sub> P <sub>2</sub> / <sub>2</sub> Zn	7779-90-0
231-956-9	ossigeno O <sub>2</sub>	7782-44-7
231-957-4	selenio Se	7782-49-2
231-959-5	cloro Cl <sub>2</sub>	7782-50-5
231-964-2	acido nitrosilolforico HNO <sub>3</sub> S	7782-78-7
231-971-0	sodioammide H <sub>2</sub> NNa	7782-92-5
231-973-1	acido solforoso H <sub>2</sub> O <sub>3</sub> S	7782-99-2
231-977-3	solfo di idrogeno H <sub>2</sub> S	7783-06-4
231-982-0	tiosolfato di ammonio H <sub>3</sub> N. <sup>1</sup> / <sub>2</sub> H <sub>2</sub> O <sub>3</sub> S <sub>2</sub>	7783-18-8
231-984-1	solfo di ammonio H <sub>3</sub> N. <sup>1</sup> / <sub>2</sub> H <sub>2</sub> O <sub>4</sub> S	7783-20-2
231-987-8	idrogenoortofosfato di diammonio H <sub>3</sub> N. <sup>1</sup> / <sub>2</sub> H <sub>3</sub> O <sub>4</sub> P	7783-28-0
232-051-1	fluoruro di alluminio AlF <sub>3</sub>	7784-18-1
232-087-8	(+)-pin-2(3)-ene C <sub>10</sub> H <sub>16</sub>	7785-70-8
232-089-9	solfo di manganese H <sub>2</sub> O <sub>4</sub> S.Mn	7785-87-7
232-094-6	cloruro di magnesio Cl <sub>2</sub> Mg	7786-30-3
232-104-9	solfo di nichel H <sub>2</sub> O <sub>4</sub> S.Ni	7786-81-4
232-143-1	dicromato di ammonio Cr <sub>2</sub> H <sub>2</sub> O <sub>7</sub> .2H <sub>3</sub> N	7789-09-5
232-149-4	acido fluorosolforico FHO <sub>3</sub> S	7789-21-1
232-188-7	fluoruro di calcio CaF <sub>2</sub>	7789-75-5
232-234-6	acido clorosolforico ClHO <sub>3</sub> S	7790-94-5
232-235-1	perclorato di ammonio ClHO <sub>4</sub> .H <sub>3</sub> N	7790-98-9
232-245-6	dicloruro di solforile Cl <sub>2</sub> O <sub>2</sub> S	7791-25-5
232-259-2	idrossilammina H <sub>3</sub> NO	7803-49-8
232-287-5	creosoto Distillato di catrame di carbone prodotto mediante distillazione ad alta temperatura del carbone bituminoso. È costituito principalmente da idrocarburi aromatici, acidi di catrame e basi di catrame.	8001-58-9

## ▼B

N. EINECS	gruppo	N. CAS
232-304-6	tallolio Combinazione complessa di rosina di tallolio e acidi grassi derivanti dall'acidulazione del sapone di tallolio grezzo, comprendente anche i relativi prodotti di raffinazione. Contiene almeno il 10% di rosina.	8002-26-4
232-313-5	cera montana Cera ottenuta per estrazione dalla lignite.	8002-53-7
232-350-7	trementina, olio Una qualsiasi delle frazioni terpeniche prevalentemente volatili o dei distillati ottenuti dal legno di conifere per estrazione con solventi, o con la raccolta della resina, o dalla trasformazione del legno in pasta. È composta principalmente dagli idrocarburi terpenici C <sub>10</sub> H <sub>16</sub> : α-pinene, β-pinene, limonene, 3-carene, canfene. Può contenere altri terpeni aciclici, monociclici o biciclici, terpeni ossigenati ed anetolo. La composizione esatta varia con i metodi di raffinazione e con l'età, la provenienza e la specie di legno di conifere usato.	8006-64-2
232-391-0	olio di soia, epossidato	8013-07-8
232-394-7	o-(o p)-toluensolfonammide C <sub>7</sub> H <sub>9</sub> NO <sub>2</sub> S	8013-74-9
232-475-7	rosina Combinazione complessa ricavata dal legno, specie legno di pino. È composta principalmente da acidi resinici ed acidi resinici modificati, quali dimeri e acidi resinici decarbossilati. Comprende anche la rosina stabilizzata mediante disproporzionamento catalitico.	8050-09-7
232-476-2	acidi resinici e acidi rosini, idrogenati, metil esteri	8050-15-5
232-482-5	acidi resinici e acidi rosini, esteri con glicerolo	8050-31-5
232-688-5	trementina Estratti e loro derivati modificati fisicamente. <i>Pinus palustris</i> , <i>Pinaceae</i> .	9005-90-7
233-032-0	ossido di diazoto N <sub>2</sub> O	10024-97-2
233-036-2	dicloruro di dizolfo Cl <sub>2</sub> S <sub>2</sub>	10025-67-9
233-042-5	triclorosilano Cl <sub>3</sub> HSi	10025-78-2
233-046-7	tricloruro di fosforile Cl <sub>3</sub> OP	10025-87-3
233-054-0	tetracloruro di silicio Cl <sub>4</sub> Si	10026-04-7
233-060-3	pentacloruro di fosforo Cl <sub>5</sub> P	10026-13-8
233-118-8	solfo di bis(idrossilammonio) H <sub>3</sub> NO.½H <sub>2</sub> O <sub>4</sub> S	10039-54-0
233-135-0	solfo di alluminio Al.¾H <sub>2</sub> O <sub>4</sub> S	10043-01-3
233-139-2	acido borico, naturale, con un contenuto massimo di 85 per cento di H <sub>3</sub> BO <sub>3</sub> sul prodotto secco BH <sub>3</sub> O <sub>3</sub>	10043-35-3
233-140-8	cloruro di calcio CaCl <sub>2</sub>	10043-52-4
233-187-4	idrogenoperossomonosolfato di potassio H <sub>2</sub> O <sub>3</sub> S.K	10058-23-8
233-250-6	silicato di calcio Ca.H <sub>2</sub> O <sub>3</sub> Si	10101-39-0

## ▼B

N. EINECS	gruppo	N. CAS
233-253-2	tris(solfato)di dicromo $\text{Cr}_2\text{H}_2\text{O}_4\text{S}$	10101-53-8
233-267-9	selenito di sodio $\text{H}_2\text{O}_3\text{Se}\cdot 2\text{Na}$	10102-18-8
233-271-0	monossido di azoto NO	10102-43-9
233-321-1	solfito di potassio $\text{H}_2\text{O}_3\text{S}\cdot 2\text{K}$	10117-38-1
233-330-0	acido fosforico, sale di ammonio $\text{H}_3\text{N}\cdot \text{xH}_3\text{O}_4\text{P}$	10124-31-9
233-332-1	nitrate di calcio, con tenore in azoto, allo stato anidro, superiore al 16 per cento $\text{Ca}\cdot 2\text{HNO}_3$	10124-37-5
233-606-0	metamidofos $\text{C}_2\text{H}_8\text{NO}_2\text{PS}$	10265-92-6
233-788-1	cloruro di bario $\text{BaCl}_2$	10361-37-2
233-826-7	nitrate di magnesio $\text{HNO}_3\cdot \frac{1}{2}\text{Mg}$	10377-60-3
234-123-8	<i>N,N'</i> -etilenbis[ <i>N</i> -acetilacetammide] $\text{C}_{10}\text{H}_{16}\text{N}_2\text{O}_4$	10543-57-4
234-129-0	dicloruro di zolfo $\text{Cl}_2\text{S}$	10545-99-0
234-186-1	4,4-dibutil-10-etil-7-osso-8-ossa-3,5-ditia-4-stannatetradecanoato di 2-etilesile $\text{C}_{28}\text{H}_{56}\text{O}_4\text{S}_2\text{Sn}$	10584-98-2
234-190-3	dicromato di sodio $\text{Cr}_2\text{H}_2\text{O}_7\cdot 2\text{Na}$	10588-01-9
234-294-9	isottene $\text{C}_8\text{H}_{16}$	11071-47-9
234-304-1	isoottilfenolo $\text{C}_{14}\text{H}_{22}\text{O}$	11081-15-5
234-324-0	acido silicico, estere etilico	11099-06-2
234-343-4	acido borico	11113-50-1
234-390-0	acido perborico, sale di sodio	11138-47-9
234-409-2	acidi naftenici, sali di zinco	12001-85-3
234-448-5	esaossotris[solfato(2-)]dialuminato(12-)di esacalcio $\text{Al}_2\text{O}_3\text{S}_3\cdot 6\text{Ca}$	12004-14-7
234-588-7	disiliciuro di calcio $\text{CaSi}_2$	12013-56-8
234-630-4	diossido di cromo $\text{CrO}_2$	12018-01-8
234-933-1	pentaidrossocloruro di dialluminio $\text{Al}_2\text{ClH}_5\text{O}_5$	12042-91-0
235-067-7	tetraossosolfato di pentapiombo $\text{O}_8\text{Pb}_5\text{S}$	12065-90-6
235-105-2	tetraossido di dicromo e ferro $\text{Cr}_2\text{FeO}_4$	12068-77-8
235-123-0	carburo di tungsteno CW	12070-12-1
235-137-7	tricloruro di trietildialluminio $\text{C}_6\text{H}_{15}\text{Al}_2\text{Cl}_3$	12075-68-2

## ▼B

N. EINECS	gruppo	N. CAS
235-183-8	bromuro di ammonio $\text{BrH}_4\text{N}$	12124-97-9
235-184-3	idrogenosolfuro di ammonio $\text{H}_5\text{NS}$	12124-99-1
235-186-4	cloruro di ammonio $\text{ClH}_4\text{N}$	12125-02-9
235-227-6	ossido di dipotassio $\text{K}_2\text{O}$	12136-45-7
235-252-2	diossofosfonato di tripiombo $\text{HO}_3\text{PPb}_3$	12141-20-7
235-380-9	triosso solfato di tetrapiombo $\text{O}_7\text{Pb}_4\text{S}$	12202-17-4
235-416-3	2,2'-[azobis[(2-solfonato-4,1-fenilen)vinilen(3-solfonato-4,1-fenilen)]]bis[2H-nafto[1,2-d]triazol-5-solfonato]di es sodio $\text{C}_{48}\text{H}_{32}\text{N}_8\text{O}_{18}\text{S}_6\cdot 6\text{Na}$	12222-60-5
235-490-7	[ortosilicato(4-)]diossodialuminato(2-)di calcio $\text{Al}_2\text{O}_6\text{Si}\cdot\text{Ca}$	12252-33-4
235-595-8	idrossosolfato di cromo $\text{CrHO}_5\text{S}$	12336-95-7
235-649-0	clorurosolfato di ferro $\text{ClFeO}_4\text{S}$	12410-14-9
235-654-8	manebe $\text{C}_4\text{H}_6\text{MnN}_2\text{S}_4$	12427-38-2
235-759-9	piombo cromato molibdato solfato rosso Questa sostanza e' identificata nel Colour Index dal Colour Index Constitution Number, C.I. 77605.	12656-85-8
235-837-2	ditiocarbonato di potassio e <i>O</i> -isobutile $\text{C}_5\text{H}_{10}\text{OS}_2\cdot\text{K}$	13001-46-2
235-845-6	fenilacetato di potassio $\text{C}_8\text{H}_8\text{O}_2\cdot\text{K}$	13005-36-2
235-921-9	diacrilato di esametilene $\text{C}_{12}\text{H}_{18}\text{O}_4$	13048-33-4
236-598-7	nitrito di ammonio $\text{H}_3\text{N}\cdot\text{HNO}_2$	13446-48-5
236-670-8	pentacarbonilferro $\text{C}_5\text{FeO}_5$	13463-40-6
236-675-5	diossido di titanio $\text{O}_2\text{Ti}$	13463-67-7
236-688-6	solfato di diidrazinio $\text{H}_4\text{N}_2\cdot\frac{1}{2}\text{H}_2\text{O}_4\text{S}$	13464-80-7
236-878-9	cromato di zinco $\text{CrH}_2\text{O}_4\cdot\text{Zn}$	13530-65-9
237-004-9	acido trifosforico, sale di sodio $\text{H}_5\text{O}_{10}\text{P}_3\cdot x\text{Na}$	13573-18-7
237-066-7	acido fosfonico $\text{H}_3\text{O}_3\text{P}$	13598-36-2
237-081-9	esacianoferrato di tetrasodio $\text{C}_6\text{FeN}_6\cdot 4\text{Na}$	13601-19-9
237-158-7	fosfato di tris(2-cloro-1-metiletile) $\text{C}_9\text{H}_{18}\text{Cl}_3\text{O}_4\text{P}$	13674-84-5
237-199-0	fenmedifamio $\text{C}_{16}\text{H}_{16}\text{N}_2\text{O}_4$	13684-63-4
237-215-6	bis(solfato)di titanio $\text{H}_2\text{O}_4\text{S}\cdot\frac{1}{2}\text{Ti}$	13693-11-3
237-239-7	2,4-dicloro-6-(metiltio)-1,3,5-triazina $\text{C}_4\text{H}_3\text{Cl}_2\text{N}_3\text{S}$	13705-05-0

## ▼B

N. EINECS	gruppo	N. CAS
237-410-6	esafluoroalluminato di trisodio $\text{AlF}_6 \cdot 3\text{Na}$	13775-53-6
237-574-9	trifosfato di pentapotassio $\text{H}_5\text{O}_{10}\text{P}_3 \cdot 5\text{K}$	13845-36-8
237-722-2	esacianoferrato di tetrapotassio $\text{C}_6\text{FeN}_6 \cdot 4\text{K}$	13943-58-3
237-732-7	sec-butilammina $\text{C}_4\text{H}_{11}\text{N}$	13952-84-6
238-688-1	pentaclorozincato(3-)di triammonio $\text{Cl}_5\text{Zn} \cdot 3\text{H}_4\text{N}$	14639-98-6
238-877-9	talco ( $\text{Mg}_3\text{H}_2(\text{SiO}_3)_4$ ) $\text{H}_2\text{O}_3\text{Si} \cdot \frac{3}{4}\text{Mg}$	14807-96-6
238-878-4	quarzo ( $\text{SiO}_2$ ) $\text{O}_2\text{Si}$	14808-60-7
238-887-3	fossima $\text{C}_{12}\text{H}_{15}\text{N}_2\text{O}_3\text{PS}$	14816-18-3
238-932-7	4-(2,4-diclorofenossi)anilina $\text{C}_{12}\text{H}_9\text{Cl}_2\text{NO}$	14861-17-7
239-106-9	carbonato di diallile $\text{C}_7\text{H}_{10}\text{O}_3$	15022-08-9
239-148-8	esafluoroalluminato di trisodio $\text{AlF}_6 \cdot 3\text{Na}$	15096-52-3
239-263-3	benzoilformiato di metile $\text{C}_9\text{H}_8\text{O}_3$	15206-55-0
239-289-5	acido nitrico, sale di ammonio e calcio $\text{Ca} \cdot x\text{H}_3\text{N} \cdot x\text{HNO}_3$	15245-12-2
239-592-2	clorotoluron $\text{C}_{10}\text{H}_{13}\text{ClN}_2\text{O}$	15545-48-9
239-622-4	10-etil-7-osso-4,4-diottil-8-ossa-3,5-ditia-4-stannatetradecanoato di 2-etilesile $\text{C}_{36}\text{H}_{72}\text{O}_4\text{S}_2\text{Sn}$	15571-58-1
239-670-6	antimonato(3-)di trisodio $\text{Na} \cdot \frac{1}{3}\text{O}_4\text{Sb}$	15593-75-6
239-701-3	diacrilato di 2-etil-2-[[[(1-ossoallil)ossi]metil]-1,3-propandiile $\text{C}_{15}\text{H}_{20}\text{O}_6$	15625-89-5
239-707-6	carbonato di disodio, composto con perossido di idrogeno(2:3) $\text{CH}_2\text{O}_3 \cdot \frac{3}{2}\text{H}_2\text{O}_2 \cdot 2\text{Na}$	15630-89-4
239-784-6	ibuprofene $\text{C}_{13}\text{H}_{18}\text{O}_2$	15687-27-1
239-931-4	acido [[[(fosfonometil)immino]bis[etan-2,1-diilnitrilobis(metilen)]]]tetrachisfosfonico $\text{C}_9\text{H}_{28}\text{N}_3\text{O}_{15}\text{P}_5$	15827-60-8
240-032-4	<i>N,N''</i> -1,6-esandiilbis[ <i>N'</i> -cianoguanidina] $\text{C}_{10}\text{H}_{18}\text{N}_8$	15894-70-9
240-286-6	carbetamide $\text{C}_{12}\text{H}_{16}\text{N}_2\text{O}_3$	16118-49-3
240-347-7	5-etiliden-8,9,10-trinorborn-2-ene $\text{C}_9\text{H}_{12}$	16219-75-3
240-383-3	carbone vegetale Forma amorfa di carbone prodotta mediante parziale combustione o ossidazione del legno o altro materiale organico.	16291-96-6
240-596-1	2-metil-3-butennitrile $\text{C}_5\text{H}_7\text{N}$	16529-56-9
240-778-0	idrogenosolfuro di sodio $\text{HNaS}$	16721-80-5

## ▼B

N. EINECS	gruppo	N. CAS
240-795-3	disolfito di dipotassio $\text{H}_2\text{O}_3\text{S}_2 \cdot 2\text{K}$	16731-55-8
240-896-2	esafluorosilicato di dipotassio $\text{F}_6\text{Si} \cdot 2\text{K}$	16871-90-2
240-898-3	acido tetrafluoroborico $\text{BF}_4 \cdot \text{H}$	16872-11-0
240-934-8	esafluorosilicato di disodio $\text{F}_6\text{Si} \cdot 2\text{Na}$	16893-85-9
240-969-9	esafluorotitanato di dipotassio $\text{F}_6\text{Ti} \cdot 2\text{K}$	16919-27-0
241-034-8	acido esafluorosilicico $\text{F}_6\text{Si} \cdot 2\text{H}$	16961-83-4
241-164-5	4-ammino-5-idrossi-3,6-bis[[4-[[2-(solfonatoossi)etil]solfonil]fenil]azo]nafenalen-2,7-disolfonato di tetrasodio $\text{C}_{26}\text{H}_{25}\text{N}_5\text{O}_{19}\text{S}_6 \cdot 4\text{Na}$	17095-24-8
241-342-2	tiofosforamidato di <i>O,O</i> -dimetile $\text{C}_2\text{H}_8\text{NO}_2\text{PS}$	17321-47-0
241-624-5	2-cloropropionato di metile $\text{C}_4\text{H}_7\text{ClO}_2$	17639-93-9
242-159-0	diossido di stagno $\text{O}_2\text{Sn}$	18282-10-5
242-348-8	acido diprogulico $\text{C}_{12}\text{H}_{18}\text{O}_7$	18467-77-1
242-358-2	3,7-dimetilott-1-en-3-olo $\text{C}_{10}\text{H}_{20}\text{O}$	18479-49-7
242-505-0	metabenziazuron $\text{C}_{10}\text{H}_{11}\text{N}_3\text{OS}$	18691-97-9
243-215-7	5-(1,1-dimetiletil)-3-[2,4-dicloro-5-(1-metiletossi)fenil]-5-1,3,4-ossadiazol-2(3 <i>H</i> )-one $\text{C}_{15}\text{H}_{18}\text{Cl}_2\text{N}_2\text{O}_3$	19666-30-9
243-473-0	2,5,6-trimetilcicloes-2-en-1-one $\text{C}_9\text{H}_{14}\text{O}$	20030-30-2
243-723-9	<i>N</i> -metil-3-ossobutirammina $\text{C}_5\text{H}_9\text{NO}_2$	20306-75-6
243-746-4	idrossossido di ferro $\text{FeHO}_2$	20344-49-4
244-492-7	idrossido di alluminio $\text{AlH}_3\text{O}_3$	21645-51-2
244-742-5	acido [etilenbis[nitrilobis(metilen)]]tetrachisfosfonico, sale di sodio $\text{C}_6\text{H}_{20}\text{N}_2\text{O}_{12}\text{P}_4 \cdot x\text{Na}$	22036-77-7
244-848-1	fenamifos $\text{C}_{13}\text{H}_{22}\text{NO}_3\text{PS}$	22224-92-6
245-883-5	3,6,9,12-tetraossotridecanolo $\text{C}_9\text{H}_{20}\text{O}_5$	23783-42-8
246-307-5	2,6-dietil- <i>p</i> -toluidina $\text{C}_{11}\text{H}_{17}\text{N}$	24544-08-9
246-309-6	6-etil-2-toluidina $\text{C}_9\text{H}_{13}\text{N}$	24549-06-2
246-347-3	tridomorfo $\text{C}_{19}\text{H}_{39}\text{NO}$	24602-86-6
246-376-1	( <i>E,E</i> )-esa-2,4-dienoato di potassio $\text{C}_6\text{H}_8\text{O}_2 \cdot \text{K}$	24634-61-5
246-466-0	[(metiletilen)bis(ossi)]dipropanolo $\text{C}_9\text{H}_{20}\text{O}_4$	24800-44-0
246-562-2	viniltoluene $\text{C}_9\text{H}_{10}$	25013-15-4

## ▼B

N. EINECS	gruppo	N. CAS
246-585-8	bentazone $C_{10}H_{12}N_2O_3S$	25057-89-0
246-613-9	mercaptoacetato di isoottile $C_{10}H_{20}O_2S$	25103-09-7
246-617-0	acido isoottanoico $C_8H_{16}O_2$	25103-52-0
246-619-1	<i>terz</i> -dodecantiolo $C_{12}H_{26}S$	25103-58-6
246-672-0	nonilfenolo $C_{15}H_{24}O$	25154-52-3
246-673-6	dinitrobenzene $C_6H_4N_2O_4$	25154-54-5
246-689-3	butene $C_4H_8$	25167-67-3
246-690-9	2,4,4-trimetilpenteno $C_8H_{16}$	25167-70-8
246-770-3	ossidipropanolo $C_6H_{14}O_3$	25265-71-8
246-771-9	acido isobutirrico, monoestere con 2,2,4-trimetilpentan-1,3-diolo $C_{12}H_{24}O_3$	25265-77-4
246-814-1	isofenfos $C_{15}H_{24}NO_4PS$	25311-71-1
246-835-6	diisopropilbenzene $C_{12}H_{18}$	25321-09-9
246-837-7	diclorobenzene $C_6H_4Cl_2$	25321-22-6
246-869-1	alcole isodecilico $C_{10}H_{22}O$	25339-17-7
246-910-3	diamminotoluene $C_7H_{10}N_2$	25376-45-8
247-099-9	trimetilbenzene $C_9H_{12}$	25551-13-7
247-134-8	trimetilesan-1,6-diammina $C_9H_{22}N_2$	25620-58-0
247-148-4	esabromociclododecano $C_{12}H_{18}Br_6$	25637-99-4
247-323-5	( <i>Z</i> )-pent-2-ennitrile $C_5H_7N$	25899-50-7
247-477-3	terfenil $C_{18}H_{14}$	26140-60-3
247-571-4	2-etilesenale $C_8H_{14}O$	26266-68-2
247-693-8	fosfato di difenile e tolile $C_{19}H_{17}O_4P$	26444-49-5
247-714-0	diisocianato di metilendifenile $C_{15}H_{10}N_2O_2$	26447-40-5
247-722-4	diisocianato di <i>m</i> -tolilidene $C_9H_6N_2O_2$	26471-62-5
247-977-1	ftalato di di- <i>isodecile</i> $C_{28}H_{46}O_4$	26761-40-0
247-979-2	neodecanoato di 2,3-epossipropile $C_{13}H_{24}O_3$	26761-45-5
248-092-3	acido isononanoico $C_9H_{18}O_2$	26896-18-4
248-097-0	dibenziltoluene $C_{21}H_{20}$	26898-17-9

## ▼B

N. EINECS	gruppo	N. CAS
248-133-5	isoottan-1-olo $C_8H_{18}O$	26952-21-6
248-206-1	ciclododecatriene $C_{12}H_{18}$	27070-59-3
248-289-4	acido dodecilbenzensolfonico $C_{18}H_{30}O_3S$	27176-87-0
248-310-7	(1,1,3,3-tetrametilbutil)fenolo $C_{14}H_{22}O$	27193-28-8
248-339-5	nonene $C_9H_{18}$	27215-95-8
248-363-6	nitrate di 2-etilesile $C_8H_{17}NO_3$	27247-96-7
248-368-3	ftalato di diisotridecile $C_{34}H_{58}O_4$	27253-26-5
248-405-3	cloro-1,1'-bifenil $C_{12}H_9Cl$	27323-18-8
248-433-6	N-[4-[(2-idrossietil)solfonil]fenil]acetammide $C_{10}H_{13}NO_4S$	27375-52-6
248-469-2	isotridecan-1-olo $C_{13}H_{28}O$	27458-92-0
248-471-3	alcole isononilico $C_9H_{20}O$	27458-94-2
248-523-5	ftalato di diisoottile $C_{24}H_{38}O_4$	27554-26-3
248-654-8	benziltoluene $C_{14}H_{14}$	27776-01-8
248-704-9	(S)-(-)-lattato di metile $C_4H_8O_3$	27871-49-4
248-948-6	ossido di ditolile $C_{14}H_{14}O$	28299-41-4
248-953-3	(S)-2-idrossipropionato di calcio $C_3H_6O_3 \cdot \frac{1}{2}Ca$	28305-25-1
248-983-7	cumensolfonato di sodio $C_9H_{12}O_3S.Na$	28348-53-0
249-048-6	nonan-1-olo $C_9H_{20}O$	28473-21-4
249-050-7	isocianato di 3-cloro- <i>p</i> -tolile $C_8H_6ClNO$	28479-22-3
249-079-5	ftalato di di- <i>trans</i> -isononile $C_{26}H_{42}O_4$	28553-12-0
249-482-6	3,7-dimetilott-6-en-1-in-3-olo $C_{10}H_{16}O$	29171-20-8
249-828-6	fosfato di difenile e isodecile $C_{22}H_{31}O_4P$	29761-21-5
249-894-6	solfonatosuccinato di sodio e 1,4-diisodecile $C_{24}H_{46}O_7S.Na$	29857-13-4
250-178-0	acido isoottadecanoico $C_{18}H_{36}O_2$	30399-84-9
250-247-5	(E)-2-metil-2-butennitrile $C_5H_7N$	30574-97-1
250-354-7	9,10-diidro-9,10-diossoantracen-1-solfonato di potassio $C_{14}H_8O_5S.K$	30845-78-4
250-378-8	pentanolo $C_5H_{12}O$	30899-19-5
250-439-9	isocianato di <i>p</i> -isopropilfenile $C_{10}H_{11}NO$	31027-31-3

## ▼B

N. EINECS	gruppo	N. CAS
250-702-8	pentasolfuro di di( <i>terz</i> -dodecile) $C_{24}H_{50}S_5$	31565-23-8
250-709-6	fosfito di tris(2,4- <i>ditert</i> -butilfenile) $C_{42}H_{63}O_3P$	31570-04-4
251-013-5	metacrilato di ottadecile $C_{22}H_{42}O_2$	32360-05-7
251-087-9	ossido di difenile, derivato ottabromato $C_{12}H_2Br_8O$	32536-52-0
251-835-4	3-(4-isopropilfenil)-1,1-dimetilurea $C_{12}H_{18}N_2O$	34123-59-6
252-104-2	(metil-2-metossietossi)propanolo $C_7H_{16}O_3$	34590-94-8
252-276-9	1,3-dicloro-5-isocianatobenzene $C_7H_3Cl_2NO$	34893-92-0
253-149-0	esadecan-1-olo $C_{16}H_{34}O$	36653-82-4
253-178-9	3-(3,5-diclorofenil)-2,4-diosso- <i>N</i> -isopropilimidazolidin-1-carbossamide $C_{13}H_{13}Cl_2N_3O_3$	36734-19-7
253-407-2	acido 9-ottadecenoico ( <i>Z</i> )-, estere con 1,2,3-propantriolo	37220-82-9
253-733-5	acido 2-fosfonobutan-1,2,4-tricarbossilico $C_7H_{11}O_9P$	37971-36-1
254-159-8	1-[4-(2-metilpropil)fenil]etan-1-one $C_{12}H_{16}O$	38861-78-8
254-320-2	trifosfonato di alluminio e trietile $C_2H_7O_3P \cdot \frac{1}{3}Al$	39148-24-8
254-400-7	alluminio cloruro idrossido solfato	39290-78-3
255-349-3	4-ammino-3-metil-6-fenil-1,2,4-triazin-5-one $C_{10}H_{10}N_4O$	41394-05-2
255-894-7	5-(2,4-diclorofenossi)-2-nitrobenzoato di metile $C_{14}H_9Cl_2NO_5$	42576-02-3
256-103-8	1-(4-clorofenossi)-3,3-dimetil-1-(1,2,4-triazol-1-il)butanone $C_{14}H_{16}ClN_3O_2$	43121-43-3
256-176-6	cloruro di [2-(acriloilossi)etil]trimetilammonio $C_8H_{16}NO_2 \cdot Cl$	44992-01-0
256-735-4	2,2-diossido di 3-isopropil-1 <i>H</i> -2,1,3-benzotiadiazin-4(3 <i>H</i> )-one, sale di sodio $C_{10}H_{12}N_2O_3S \cdot Na$	50723-80-3

## ▼B

N. EINECS	gruppo	N. CAS
256-759-5	malonato di diisobutile $C_{11}H_{20}O_4$	50780-99-9
257-098-5	ferro idrossido ossido giallo Questa sostanza e' identificata nel Colour Index dal Colour Index Constitution Number, C.I. 77492.	51274-00-1
257-180-0	2-(4-isobutilfenil)propionaldeide $C_{13}H_{18}O$	51407-46-6
257-413-6	isoeptan-1-olo $C_7H_{16}O$	51774-11-9
258-290-1	salinomicina $C_{42}H_{70}O_{11}$	53003-10-4
258-556-7	acido 2,2,4(o 2,4,4)-trimetiladipico $C_9H_{16}O_4$	53445-37-7
258-587-6	3-metil-3-( <i>p</i> -isobutilfenil)ossiran-2-carbossilato di isopropile $C_{17}H_{24}O_3$	53500-83-7
258-649-2	dibenzilbenzene, derivato <i>ar</i> -metilico $C_{21}H_{20}$	53585-53-8
259-537-6	<i>a</i> -terz-butil- $\beta$ -(4-clorofenossi)-1 <i>H</i> -1,2,4-triazol-1-etanolo $C_{14}H_{18}ClN_3O_2$	55219-65-3
261-204-5	bis[4-idrossi-3-[(2-idrossi-1-naftil)azo]benzensolfonammidato(2-)]cobaltato(1-)di sodio $C_{32}H_{22}CoN_6O_8S_2Na$	58302-43-5
261-233-3	acido borico ( $H_3BO_3$ ), estere con 2-[2-(2-metossi-etossi)etossi]etanolo e 2,2'-ossibis[etanolo]	58391-97-2
262-373-8	silice, vetrosa $O_2Si$	60676-86-0
262-967-7	terfenile, idrogenato	61788-32-7
262-977-1	ammine, cocco alchil	61788-46-3
263-004-3	alcani, cloro	61788-76-9
263-055-1	acidi naftenici, sali di calcio	61789-36-4
263-058-8	1-propanamminio, 3-ammino- <i>N</i> -(carbossimetil)- <i>N,N</i> -dimetil-, <i>N</i> -cocco acil derivati, idrossidi, sali interni	61789-40-0
263-064-0	acidi naftenici, sali di cobalto	61789-51-3
263-066-1	nitrili, cocco	61789-53-5
263-107-3	acidi grassi, tallolio	61790-12-3
263-120-4	nitrili, sego	61790-28-1
263-125-1	ammine, sego alchile	61790-33-8
264-150-0	cere paraffiniche e cere idrocarburiche, cloro-	63449-39-8

## ▼B

N. EINECS	gruppo	N. CAS
264-347-1	acido 4-diazo-3,4-diidro-7-nitro-3-ossinaftalen-1-solfonico	63589-25-3 $C_{10}H_5N_3O_6S$
264-459-0	idrogenodipropionato di ammonio	63785-12-6 $C_3H_6O_2 \cdot \frac{1}{2}H_3N$
264-848-5	acidi resinici e acidi rosinici, idrogenati, esteri con pentaeritritolo	64365-17-9
266-010-4	coke (carbone) Massa carboniosa cellulare ottenuta della distillazione distruttiva ad alta temperatura (maggiore di 700° C) del carbone. È composta principalmente da carbonio. Può contenere quantità variabili di zolfo e ceneri.	65996-77-2
266-027-7	distillati (catrame di carbone) Distillato di catrame di carbone con punto di distillazione nell'intervallo 100° C-450° C ca. È composto principalmente da idrocarburi a nuclei aromatici condensati di 2-4 elementi, composti fenolici e basi azotate aromatiche.	65996-92-1
266-028-2	pece, catrame di carbone, alta temperatura Il residuo della distillazione di catrame di carbone ad alta temperatura. Sostanza solida nera con punto di rammollimento da 30° C a 180° C. È composto principalmente da una combinazione complessa di idrocarburi aromatici a nuclei condensati di tre o più membri.	65996-93-2
266-030-3	superfosfati, concentrati Sostanza ottenuta per acidificazione della fosforite con acido fosforico. È caratterizzata normalmente da un contenuto del 40%, o superiore, di anidride fosforica ( $P_2O_5$ ) disponibile. È composta principalmente da fosfato di calcio.	65996-95-4
266-041-3	rosina, idrogenata	65997-06-0
266-042-9	acidi resinici e acidi rosinici, idrogenati, esteri con glicerolo	65997-13-9
266-043-4	cemento Portland, composti chimici Il cemento Portland è una miscela di sostanze chimiche, prodotta per combustione o sinterizzazione ad alta temperatura (superiore a 1200° C) di materie prime costituite prevalentemente da calcio carbonato, alluminio ossido, silice e ferro ossido. Le sostanze chimiche così prodotte sono imprigionate in una massa cristallina. Questa categoria comprende tutti i composti chimici appresso elencati, quando essi vengono intenzionalmente prodotti nella fabbricazione del cemento Portland. I principali esponenti della categoria sono il $Ca_2SiO_4$ ed il $Ca_3SiO_5$ . In combinazione con queste sostanze principali possono aversi anche i composti seguenti:	65997-15-1
	$CaAl_2O_4$ $CaAl_4O_7$ $CaAl_{12}O_{19}$ $Ca_3Al_2O_6$ $Ca_{12}Al_{14}O_{33}$ $CaO$ $Ca_2Fe_2O_5$ $Ca_2Al_2SiO_7$ $Ca_4Al_6SO_{16}$ $Ca_{12}Al_{14}Cl_2O_{32}$ $Ca_{12}Al_{14}F_2O_{32}$ $Ca_4Al_2Fe_2O_{10}$ $Ca_6Al_4Fe_2O_{15}$	

## ▼B

N. EINECS	gruppo	N. CAS
266-047-6	fritte, sostanze chimiche La fritta è una miscela di sostanze chimiche inorganiche prodotta raffreddando bruscamente una combinazione complessa di materiali ed assegnando alle sostanze chimiche così prodotti il ruolo di componenti non migratori di scaglie o granuli solidi vetrosi. La categoria comprende tutte le sostanze chimiche che ora elencheremo, se prodotte intenzionalmente nella fabbricazione della fritta. I principali esponenti della categoria sono ossidi di alcuni degli elementi sottoindicati. In combinazione con queste sostanze principali possono aversi anche i fluoruri di detti elementi.	65997-18-4
	alluminio antimonio arsenico bario bismuto boro cadmio calcio cerio cromo cobalto rame oro ferro lantano piombo litio magnesio manganese molibdeno neodimio nickel niobio fosforo potassio silicio argento sodio stronzio stagno titanio tungsteno vanadio zinco zirconio	
266-639-4	4-[3-[4-(1,1-dimetiletil)fenil]-2-metilpropil]-2,6-dimetilmorfolina	67306-03-0
	C <sub>20</sub> H <sub>33</sub> NO	
267-006-5	alcoli, C <sub>12-18</sub> Questa sostanza è identificata da SDA Substance Name: C <sub>12</sub> -C <sub>18</sub> <i>alkyl alcohol</i> e SDA Reporting Number: 16-060-00.	67762-25-8
267-008-6	alcoli, C <sub>16-18</sub> Questa sostanza è identificata da SDA Substance Name: C <sub>16</sub> -C <sub>18</sub> <i>alkyl alcohol</i> e SDA Reporting Number: 19-060-00.	67762-27-0
267-009-1	alcoli, C <sub>14-18</sub> Questa sostanza è identificata da SDA Substance Name: C <sub>14</sub> -C <sub>18</sub> <i>alkyl alcohol</i> e SDA Reporting Number: 17-060-00.	67762-30-5
267-019-6	alcoli, C <sub>10-16</sub> Questa sostanza è identificata da SDA Substance Name: C <sub>10</sub> -C <sub>16</sub> <i>alkyl alcohol</i> e SDA Reporting Number: 15-060-00.	67762-41-8
267-051-0	benzene, C <sub>10-13</sub> -alchil derivati	67774-74-7
268-106-1	alcoli, C <sub>16-18</sub> e C <sub>18</sub> -insaturi Questa sostanza è identificata da SDA Substance Name: C <sub>16</sub> -C <sub>18</sub> <i>and C<sub>18</sub> unsaturated alkyl alcohol</i> e SDA Reporting Number: 11-060-00.	68002-94-8

## ▼B

N. EINECS	gruppo	N. CAS
268-213-3	acidi solfonici, C <sub>10-18</sub> -alcani, sali di sodio	68037-49-0
268-531-2	composti di imidazolio, 4,5-diidro-1-metil-2-nor-sego alchil-1-(2-sego ammidoetil), metil solfati	68122-86-1
268-589-9	acido solforico, mono-C <sub>8-18</sub> -alchil esteri, sali di sodio	68130-43-8
268-626-9	ammine, polietilenpoli-	68131-73-7
268-770-2	ammidi, cocco, N-(idrossietil)	68140-00-1
268-860-1	acidi naftalensolfonici	68153-01-5
268-930-1	alcoli, C <sub>14-18</sub> e C <sub>16-18</sub> -insaturi Questa sostanza è identificata da SDA Substance Name: C <sub>14</sub> -C <sub>18</sub> and C <sub>16</sub> -C <sub>18</sub> unsaturated alkyl alcohol e SDA Reporting Number: 04-060-00.	68155-00-0
269-127-9	olii, pesce, bisolfitati	68187-82-6
269-227-2	acidi resinici e acidi rosinici, fumarati, sale di sodio	68201-59-2
269-228-8	acidi resinici e acidi rosinici, maleati, sali di sodio	68201-60-5
269-587-0	diidrogenoortoborato di 2-[(2-idrossietil)ammino]etile C <sub>4</sub> H <sub>12</sub> BNO <sub>4</sub>	68298-96-4
269-798-8	benzene, (1-metiletil)-, ossidato, residui polifenilici Residuo non volatile altobollente della distillazione di prodotti provenienti dal processo di produzione di fenolo da cumene. È costituito prevalentemente da gruppi fenilici sostituiti concatenati da legami incrociati carbonioossigeno e fenilalifatici.	68333-89-1
269-922-0	composti di ammonio quaternario, C <sub>12-18</sub> -alchiltrimetil, cloruri Questa sostanza è identificata da SDA Substance Name: C <sub>12</sub> -C <sub>18</sub> alkyl trimethyl ammonium chloride e SDA Reporting Number: 16-045-00.	68391-03-7
270-115-0	acido benzensolfonico, C <sub>10-13</sub> -alchil derivati, sali di sodio	68411-30-3
270-184-7	acido silicico (H <sub>4</sub> SiO <sub>4</sub> ), tetraetil estere, idrolizzato	68412-37-3
270-407-8	acidi solfonici, C <sub>14-16</sub> -alcan idrossi e C <sub>14-16</sub> -alchen, sali di sodio	68439-57-6
270-461-2	acidi resinici e acidi rosinici, sali di magnesio	68440-56-2
270-486-9	benzene, mono-C <sub>10-14</sub> -alchil derivati	68442-69-3
270-691-3	idrocarburi, C <sub>4</sub> , sottoprodotto della fabbricazione di etilene Combinazione complessa di idrocarburi ottenuta per distillazione di prodotti provenienti da un processo di cracking in un impianto di produzione dell'etilene. È costituita prevalentemente da idrocarburi C <sub>4</sub> .	68476-52-8
271-067-3	benzene, C <sub>1-9</sub> -alchil derivati	68515-25-3
271-073-6	benzene, mono-C <sub>12-14</sub> -alchil-derivati, frazioni di coda Tagli di coda del frazionamento con punto di ebollizione superiore a 360° C ca.	68515-32-2
271-083-0	acido 1,2-benzendicarbossilico, alchil esteri di-C <sub>7-9</sub> -ramificati e lineari	68515-41-3
271-085-1	acido 1,2-benzendicarbossilico, alchil esteri di-C <sub>9-11</sub> -ramificati e lineari	68515-43-5

## ▼B

N. EINECS	gruppo	N. CAS
271-212-0	alcheni, C <sub>8-10</sub> , arricchiti in C <sub>9</sub>	68526-55-6
271-231-4	alcoli, C <sub>7,9</sub> -iso-, arricchiti in C <sub>8</sub>	68526-83-0
271-233-5	alcoli, C <sub>8-10</sub> -iso-, arricchiti in C <sub>9</sub>	68526-84-1
271-234-0	alcoli, C <sub>9-11</sub> -iso-, arricchiti in C <sub>10</sub>	68526-85-2
271-235-6	alcoli, C <sub>11-14</sub> -iso-, arricchiti in C <sub>13</sub>	68526-86-3
271-363-2	1-propene, prodotti di idroformilazione, altobollenti Combinazione complessa di idrocarburi ottenuta per distillazione di prodotti provenienti dalla idrogenazione di butanale dalla idroformilazione di propene. È costituita prevalentemente da composti organici come aldeidi, alcoli, esteri, eteri e acidi carbossilici con numero di atomi di carbonio nell'intervallo C <sub>4</sub> -C <sub>32</sub> e con punto di ebollizione nell'intervallo 143° C - 282° C ca.	68551-11-1
271-528-9	acido benzensolfonico, C <sub>10-16</sub> -alchil derivati Questa sostanza è identificata da SDA Substance Name: C <sub>10</sub> -C <sub>16</sub> <i>alkyl benzene sulfonic acid</i> e SDA Reporting Number: 15-080-00.	68584-22-5
271-642-9	alcoli, C <sub>6-12</sub> Questa sostanza è identificata da SDA Substance Name: C <sub>6</sub> -C <sub>12</sub> <i>alkyl alcohol</i> e SDA Reporting Number: 13-060-00.	68603-15-6
271-657-0	ammidi, cocco, N,N-bis(idrossietil)	68603-42-9
271-678-5	acidi carbossilici, di-, C <sub>4-6</sub>	68603-87-2
271-774-7	acidi solfonici, alcan, sali di sodio	68608-15-1
271-801-2	benzene, C <sub>6-12</sub> -alchil derivati Questa sostanza è identificata da SDA Substance Name: C <sub>6</sub> -C <sub>12</sub> <i>alkyl benzene</i> e SDA Reporting Number: 13-079-00.	68608-80-0
271-893-4	silano, diclorometil-, prodotti di reazione con silice	68611-44-9
272-490-6	alcoli, C <sub>12-16</sub>	68855-56-1
272-492-7	alcheni, C <sub>10-16</sub> α- Questa sostanza è identificata da SDA Substance Name: C <sub>10</sub> -C <sub>16</sub> <i>alkyl alpha olefine</i> e SDA Reporting Number: 15-057-00.	68855-58-3
272-647-9	diacrilato di propan-1,3-diilbis(ossipropan-1,3-diile) C <sub>14</sub> H <sub>28</sub> Cl <sub>4</sub> Cr <sub>2</sub> F <sub>9</sub> NO <sub>9</sub> S	68901-05-3
272-740-4	acidi solfonici, alcan, cloro, sali di sodio	68910-45-2
272-924-4	alcani, C <sub>6-18</sub> , cloro	68920-70-7
273-050-6	benzene, (1-metiletil)-, residui della distillazione Combinazione complessa di idrocarburi ottenuta per distillazione di prodotti provenienti dal processo di produzione del cumene. È costituita prevalentemente da diisopropilbenzene con varie piccole quantità di benzeni C <sub>4</sub> sostituiti e idrocarburi non aromatici più pesanti.	68936-98-1
273-094-6	acidi grassi, C <sub>6-10</sub> metil esteri	68937-83-7

## ▼B

N. EINECS	gruppo	N. CAS
273-095-1	acidi grassi, C <sub>12-18</sub> , metil esteri Questa sostanza è identificata da SDA Substance Name: C <sub>12</sub> -C <sub>18</sub> <i>alkyl carboxylic acid methyl ester</i> e SDA Reporting Number: 16-010-00.	68937-84-8
273-114-3	acidi grassi, C <sub>9-13</sub> -neo-	68938-07-8
273-281-2	ammine, C <sub>12-18</sub> -alchilidimetil, N-ossidi Questa sostanza è identificata da SDA Substance Name: C <sub>12</sub> -C <sub>18</sub> <i>alkyl dimethyl amine oxide</i> e SDA Reporting Number: 16-041-00.	68955-55-5
273-295-9	acidi grassi, C <sub>16-18</sub> e C <sub>18</sub> -insaturi, ramificati e lineari	68955-98-6
274-367-2	tetraformiato di ammonio CH <sub>2</sub> O <sub>2</sub> · <sup>1</sup> / <sub>4</sub> N	70179-79-2
276-451-4	acido 4,4'-bis[[4-[bis(2-idrossietil)ammino]-6-[(4-solfofenil)ammino]-1,3,5-triazin-2-il]ammino]stilben-2,2'-disolfonico, sale di potassio e sodio C <sub>40</sub> H <sub>44</sub> N <sub>12</sub> O <sub>16</sub> S <sub>4</sub> ·xK·xNa	72187-40-7
277-704-1	2-cloro-3-fenossi-6-nitro-anilina C <sub>12</sub> H <sub>9</sub> ClN <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	74070-46-5
278-404-3	dicloro[(diclorofenil)metil]metilbenzene C <sub>14</sub> H <sub>10</sub> Cl <sub>4</sub>	76253-60-6
279-420-3	alcoli, C <sub>12-14</sub>	80206-82-2
280-895-4	trisolfuro di di- <i>terz</i> -dodecile C <sub>24</sub> H <sub>50</sub> S <sub>3</sub>	83803-77-4
281-018-8	acido benzoico, 2-idrossi-, mono-C <sub>&gt;13</sub> -alchil derivati, sali di calcio (2:1)	83846-43-9
283-810-9	2,2,4(o 2,4,4)-trimetilesandinitrile C <sub>9</sub> H <sub>14</sub> N <sub>2</sub>	84713-17-7
284-090-9	isottanoato di calcio(II) C <sub>8</sub> H <sub>16</sub> O <sub>2</sub> · <sup>1</sup> / <sub>2</sub> Ca	84777-61-7
284-315-0	acido 1,2-benzendicarbossilico, di-C <sub>7-10</sub> -isoalchil esteri	84852-06-2
284-660-7	benzene, mono-C <sub>10-13</sub> -alchil derivati, residui di distillazione	84961-70-6
284-895-5	acidi di catrame, frazione xilenolo La frazione di acidi di catrame, ricca di 2,4- e 2,5-dimetilfenolo, recuperata dalla distillazione di acidi di catrame grezzi di catrame di carbone a bassa temperatura.	84989-06-0
285-207-6	acidi grassi, C <sub>16-18</sub> e C <sub>18</sub> -insaturi, 2-etilesil esteri	85049-37-2
286-490-9	gliceridi, C <sub>16-18</sub> mono- e di-	85251-77-0
287-032-0	acidi grassi, C <sub>8-18</sub> e C <sub>16-18</sub> -insaturi, sali di sodio	85408-69-1
287-075-5	gliceridi, C <sub>8-10</sub>	85409-09-2
287-476-5	alcani, C <sub>10-13</sub> , cloro	85535-84-8
287-477-0	alcani, C <sub>14-17</sub> , cloro	85535-85-9
287-479-1	alcheni, C <sub>10-13</sub>	85535-87-1
287-493-8	acido formico, C <sub>8-10</sub> -isoalchil esteri, arricchito in C <sub>9</sub>	85536-13-6

## ▼B

N. EINECS	gruppo	N. CAS
287-494-3	acido benzensolfonico, 4-C <sub>10-13</sub> - <i>sec</i> -alchil derivati	85536-14-7
287-625-4	alcoli, C <sub>13-15</sub> -ramificati e lineari	85566-16-1
287-735-2	2,5,8,10,13,16,17,20,23-nonaossa-1,9-diborabibiciclo[7.7.7]tricosano C <sub>12</sub> H <sub>24</sub> B <sub>2</sub> O <sub>9</sub>	85567-22-2
288-284-4	alcoli, C <sub>9-11</sub> -ramificati e lineari	85711-26-8
288-331-9	acidi solfonici, C <sub>14-18</sub> - <i>sec</i> -alcan, sali di sodio	85711-70-2
288-474-7	composti di ammonio quaternario, C <sub>12-18</sub> -alchil(idrossietil)dimetil, cloruri	85736-63-6
289-151-3	composti di imidazolio, 4,5-diidro-1-metil-2-nor-sego alchil-3-(2-sego ammidoetil), metil solfati	86088-85-9
289-219-2	alcheni, C <sub>8-10</sub> <i>α</i>	86290-80-4
290-178-8	piantaggine, <i>Plantago ovata</i> , estratto Estratti e loro derivati modificati fisicamente quali tinture, concrete, assolute, olii essenziali, oleoresine, terpeni, frazioni esenti da terpeni, distillati, residui, ecc., ottenuti da <i>Plantago ovata</i> , <i>Plantaginaceae</i> .	90082-86-3
290-580-3	acido 1,2-benzendicarbossilico, di-C <sub>16-18</sub> -alchil esteri	90193-76-3
290-597-6	acido 1,2-benzendicarbossilico, diesteri misti decilici ed eptilici e esilici e ottilici	90193-91-2
290-644-0	acido benzensolfonico, mono-C <sub>1-18</sub> -alchil derivati	90194-34-6
290-658-7	acido benzensolfonico, mono-C <sub>15-36</sub> -ramificati alchil derivati	90194-47-1
290-660-8	acido benzensolfonico, mono-C <sub>15-36</sub> -ramificati alchil derivati, sali di calcio	90194-49-3
291-554-4	piombo, complessi 2-etilesanoato isoottanoato, basici	90431-32-6
292-426-0	alcheni, C <sub>8,9</sub> , prodotti di idroformilazione, residui di distillazione	90622-26-7
292-463-2	alcheni, C <sub>12-14</sub> <i>α</i> -	90622-61-0
292-694-9	idrocarburi aromatici, C <sub>8</sub>	90989-38-1
292-701-5	idrocarburi aromatici, C <sub>7-10</sub> , sottoprodotto della produzione di etilene	90989-44-9
292-951-5	acidi grassi, C <sub>16-18</sub> , 2-etilesil esteri	91031-48-0
293-086-6	acidi grassi, olio di palma, metil esteri	91051-34-2
293-145-6	acidi grassi, sego, metil esteri, residui di distillazione	91051-89-7
293-263-8	idrocarburi, C <sub>4</sub> , privi di 1,3-butadiene, polimerizzati, frazione triisobutilene Combinazione complessa di idrocarburi ottenuta dalla distillazione della frazione C <sub>4</sub> priva di butadiene di un processo di cracking con vapore di nafta. È costituita prevalentemente da idrocarburi olefinici ramificati con un numero di atomi di carbonio C <sub>8</sub> , C <sub>12</sub> , C <sub>16</sub> e C <sub>20</sub> e con punto di ebollizione nell'intervallo 170° C-185° C ca.	91053-01-9
293-346-9	acidi naftalensolfonici, butil derivati ramificati e lineari, sali di sodio	91078-64-7

## ▼B

N. EINECS	gruppo	N. CAS
293-721-7	acidi solfonici, C <sub>15-25</sub> -alcan, cloro, sali di sodio	91082-11-0
293-728-5	acidi solfonici, C <sub>10-21</sub> -alcan, fenil esteri	91082-17-6
293-741-6	solfonil cloruri, C <sub>10-21</sub> -alcan	91082-29-0
293-744-2	solfonil cloruri, C <sub>16-34</sub> -alcan, cloro	91082-32-5
294-557-9	idrocarburi, C <sub>5,7</sub> , ricchi di C <sub>6</sub> , sottoprodotti della produzione di etilene	91723-50-1
294-595-6	gliceridi, C <sub>10-18</sub> mono-, di- e tri-	91744-33-1
295-548-2	basi di catrame, carbone, frazione picolina Basi piridiniche con intervallo di ebollizione 125° C-160° C ca. ottenute per distillazione dell'estratto acido neutralizzato della frazione di catrame contenente basi ottenute dalla distillazione di catrami di carbone bituminoso. Costituita principalmente da lutidine e picoline.	92062-33-4
295-571-8	acido ipocloroso, prodotti di reazione con propene, residui dicloropropanici	92112-70-4
295-766-8	idrocarburi, insaturi, residui della distillazione	92128-69-3
295-885-5	acidi solfonici, C <sub>19-31</sub> -alcan, sali di sodio	92129-83-4
297-626-1	idrocarburi, C <sub>4</sub> , privi di 1,3-butadiene, polimerizzati, frazione dibutilene, idrogenati	93685-78-0
297-628-2	idrocarburi, C <sub>4</sub> , privi di 1,3-butadiene, polimerizzati, frazione tetraisobutilene, idrogenati	93685-80-4
297-629-8	idrocarburi, C <sub>4</sub> , privi di 1,3-butadiene, polimerizzati, frazione triisobutilene, idrogenati	93685-81-5
298-697-1	alcheni, C <sub>10-14</sub> -ramificati e lineari, ricchi di C <sub>12</sub>	93821-12-6
300-949-3	acido 4,4'-bis[[4-[bis(2-idrossietil)ammino]-6-[(4-solfofenil)ammino]-1,3,5-triazin-2-il]ammino]stilben-2,2'-disolfonico, sale di sodio, composto con 2,2'-imminodietanolo C <sub>40</sub> H <sub>44</sub> N <sub>12</sub> O <sub>16</sub> S <sub>4</sub> ·xC <sub>4</sub> H <sub>11</sub> NO <sub>2</sub> ·xNa	93965-02-7
302-189-8	acidi naftalensolfonici, prodotti di reazione con formaldeide e solfonilbis[fenolo], sali di ammonio	94094-87-8
302-613-1	aldeidi, C <sub>12-18</sub>	94113-79-8
304-180-4	metacrilato di isotridecile C <sub>17</sub> H <sub>32</sub> O <sub>2</sub>	94247-05-9
305-180-7	aldeidi, C <sub>7-12</sub>	94349-61-8
306-479-5	dodecene, ramificato	97280-83-6
306-523-3	acidi grassi, C <sub>8-10</sub> , esteri misti con neopentil glicole e trimetilpropano	97281-24-8
307-146-7	alcoli, C <sub>12-14</sub> , prodotti di reazione con dimetilammina	97552-93-7
307-159-8	acidi grassi, C <sub>16-18</sub> e C <sub>16</sub> -insaturi, isoottil esteri, epossidati	97553-05-4
309-928-3	acido silicico, sale di alluminio sodio, solforato	101357-30-6

## ▼B

N. EINECS	gruppo	N. CAS
<b>310-080-1</b>		<b>102242-49-9</b>
<p>alcoli, C<sub>6-24</sub>, residui della distillazione  Residuo complesso proveniente dalla distillazione sotto vuoto di alcoli grassi C<sub>6-24</sub> che deriva dalla idrogenazione di esteri metilici di acidi grassi C<sub>6-24</sub>. È costituito prevalentemente da alcoli grassi saturi aventi numero di atomi di carbonio superiore a C<sub>18</sub>, prodotti di dimerizzazione ed esteri a catena lunga aventi un numero di atomi di carbonio superiore a C<sub>32</sub> e punto di ebollizione a più di 250° C a 10 torr.</p>		
<b>310-084-3</b>		<b>102242-53-5</b>
<p>acidi grassi, C<sub>6-24</sub>, residui della distillazione  Residuo complesso proveniente dalla distillazione di acidi grassi C<sub>6-24</sub> che deriva dalla idrogenazione di grassi naturali saponificati aventi numero di atomi di carbonio nell'intervallo C<sub>6-24</sub>. È costituito prevalentemente da gliceridi di acidi grassi, steroli ed esteri di cera e con punto di ebollizione a più di 150 °C a 10 torr.</p>		
<b>310-085-9</b>		<b>102242-54-6</b>
<p>acidi grassi, C<sub>12-24</sub>-insaturi, residui della distillazione  Residuo complesso proveniente dalla distillazione di acidi grassi C<sub>12-24</sub> insaturi che deriva dalla saponificazione di grassi naturali aventi numero di atomi di carbonio nell'intervallo di C<sub>12-24</sub>. È costituito prevalentemente da gliceridi di acidi grassi C<sub>12-24</sub> insaturi, steroli, ed esteri di cera e punto di ebollizione a più di 150° C a 10 torr.</p>		
<b>232-298-5</b>	<b>1</b>	<b>8002-05-9</b>
<p>petrolio  Combinazione complessa di idrocarburi. È costituita prevalentemente da idrocarburi alifatici, aliciclici ed aromatici. Può anche contenere piccole quantità di composti azotati, ossigenati e solforati. Questa categoria comprende le frazioni leggere, medie e pesanti del petrolio, nonché gli oli estratti dalle sabbie catramifere. Non sono inclusi in questa definizione i materiali idrocarburi per il cui recupero, o per la cui conversione a materie prime da alimentare alla raffineria si rendono necessarie modifiche chimiche di carattere sostanziale, come è il caso degli oli di schisto grezzi o arricchiti e dei combustibili liquidi derivati dal carbone.</p>		
<b>232-343-9</b>	<b>2</b>	<b>8006-14-2</b>
<p>gas naturale  Gas naturale greggio, come si trova in natura, oppure combinazione gassosa di idrocarburi aventi un numero di atomi di carbonio compreso prevalentemente fra C<sub>1</sub> e C<sub>4</sub>, separata dal gas naturale mediante eliminazione di gas naturale condensato, gas naturale liquido e gas naturale condensato/gas naturale.</p>		
<b>268-629-5</b>	<b>2</b>	<b>68131-75-9</b>
<p>gas (petrolio), C<sub>3-4</sub>  Combinazione complessa di idrocarburi ottenuta per distillazione di prodotti provenienti dal cracking del grezzo. È costituita da idrocarburi con numero di atomi di carbonio nell'intervallo C<sub>3</sub>-C<sub>4</sub>, prevalentemente propano e propilene, e punto di ebollizione nell'intervallo da -51° C a -1° C ca.</p>		
<b>269-624-0</b>	<b>2</b>	<b>68308-04-3</b>
<p>gas di coda (petrolio), impianto di recupero gas  Combinazione complessa di idrocarburi ottenuta dalla distillazione di prodotti provenienti da correnti di idrocarburi eterogenei. È costituita prevalentemente da idrocarburi con numero di atomi di carbonio prevalentemente nell'intervallo C<sub>1</sub>-C<sub>5</sub>.</p>		
<b>269-625-6</b>	<b>2</b>	<b>68308-05-4</b>
<p>gas di coda (petrolio), impianto di recupero gas, deetanizzatore  Combinazione complessa di idrocarburi ottenuta dalla distillazione di prodotti provenienti da correnti di idrocarburi eterogenei. È costituita prevalentemente da idrocarburi con numero di atomi di carbonio prevalentemente nell'intervallo C<sub>1</sub>-C<sub>4</sub>.</p>		
<b>270-071-2</b>	<b>2</b>	<b>68409-99-4</b>
<p>gas (petrolio), frazioni di testa crackizzate cataliticamente  Combinazione complessa di idrocarburi ottenuta per distillazione di prodotti provenienti dal processo di cracking catalitico. È costituita da idrocarburi con numero di atomi di carbonio prevalentemente nell'intervallo C<sub>3</sub>-C<sub>5</sub> e punto di ebollizione nell'intervallo da -48° C a 32° C ca.</p>		

## ▼B

N. EINECS	gruppo	N. CAS
<b>270-085-9</b> gas naturale, essiccato Combinazione complessa di idrocarburi separata dal gas naturale. È costituita da idrocarburi alifatici saturi con numero di atomi di carbonio nell'intervallo C <sub>1</sub> -C <sub>4</sub> , prevalentemente metano ed etano.	2	<b>68410-63-9</b>
<b>270-651-5</b> alcani, C <sub>1,2</sub>	2	<b>68475-57-0</b>
<b>270-652-0</b> alcani, C <sub>2,3</sub>	2	<b>68475-58-1</b>
<b>270-653-6</b> alcani, C <sub>3,4</sub>	2	<b>68475-59-2</b>
<b>270-654-1</b> alcani, C <sub>4,5</sub>	2	<b>68475-60-5</b>
<b>270-667-2</b> gas combustibili Combinazione di gas leggeri. È costituita prevalentemente da idrogeno e/o idrocarburi a basso peso molecolare.	2	<b>68476-26-6</b>
<b>270-670-9</b> gas combustibili, distillati di petrolio grezzo Combinazione complessa di gas leggeri prodotti per distillazione di petrolio grezzo e reforming catalitico di nafta. È costituita da idrogeno e idrocarburi con numero di atomi di carbonio prevalentemente nell'intervallo C <sub>1</sub> -C <sub>4</sub> e punto di ebollizione nell'intervallo da -217° C a 12° C.	2	<b>68476-29-9</b>
<b>270-681-9</b> idrocarburi, C <sub>3,4</sub>	2	<b>68476-40-4</b>
<b>270-682-4</b> idrocarburi, C <sub>4,5</sub>	2	<b>68476-42-6</b>
<b>270-689-2</b> idrocarburi, C <sub>2,4</sub> , arricchiti in C <sub>3</sub>	2	<b>68476-49-3</b>
<b>270-704-2</b> gas di petrolio, liquefatti Combinazione complessa di idrocarburi prodotta per distillazione del grezzo. È costituita da idrocarburi con numero di atomi di carbonio prevalentemente nell'intervallo C <sub>3</sub> -C <sub>7</sub> e punto di ebollizione nell'intervallo da -40° C a 80° C ca.	2	<b>68476-85-7</b>
<b>270-705-8</b> gas di petrolio, liquefatti, addolciti Combinazione complessa di idrocarburi ottenuta sottoponendo una miscela di gas di petrolio liquefatti a un processo di addolcimento per la conversione dei mercaptani o per l'eliminazione delle impurezze acide. È costituita da idrocarburi con numero di atomi di carbonio nell'intervallo C <sub>3</sub> -C <sub>7</sub> e punto di ebollizione nell'intervallo da -40° C a 80° C ca.	2	<b>68476-86-8</b>
<b>270-724-1</b> gas (petrolio), C <sub>3,4</sub> , ricchi di isobutano Combinazione complessa di idrocarburi ottenuta dalla distillazione di idrocarburi saturi e insaturi, solitamente con numero di atomi di carbonio nell'intervallo C <sub>3</sub> -C <sub>6</sub> , prevalentemente butano e isobutano. È costituita da idrocarburi saturi e insaturi con numero di atomi di carbonio nell'intervallo C <sub>3</sub> -C <sub>4</sub> , prevalentemente isobutano.	2	<b>68477-33-8</b>
<b>270-726-2</b> distillati (petrolio), C <sub>3,6</sub> , ricchi di piperilene Combinazione complessa di idrocarburi ottenuta dalla distillazione di idrocarburi alifatici saturi e insaturi, solitamente con numero di atomi di carbonio nell'intervallo C <sub>3</sub> -C <sub>6</sub> . È costituita da idrocarburi saturi e insaturi con numero di atomi di carbonio nell'intervallo C <sub>3</sub> -C <sub>6</sub> , prevalentemente piperileni.	2	<b>68477-35-0</b>
<b>270-754-5</b> gas (petrolio), nafta crackizzata cataliticamente, frazioni di fondo del debutanizzatore, ricchi di C <sub>3,5</sub> Combinazione complessa di idrocarburi ottenuta dalla stabilizzazione di nafta di cracking catalitico. È costituita da idrocarburi alifatici con numero di atomi di carbonio prevalentemente nell'intervallo C <sub>3</sub> -C <sub>5</sub> .	2	<b>68477-72-5</b>

## ▼B

N. EINECS	gruppo	N. CAS
<b>270-757-1</b>	<b>2</b>	<b>68477-75-8</b>
gas (petrolio), da impianto di cracking catalitico, ricchi di C <sub>1-5</sub> Combinazione complessa di idrocarburi ottenuta per distillazione di prodotti provenienti da un processo di cracking catalitico. È costituita da idrocarburi alifatici con numero di atomi di carbonio nell'intervallo C <sub>1</sub> -C <sub>6</sub> , prevalentemente C <sub>1</sub> -C <sub>5</sub> .		
<b>270-760-8</b>	<b>2</b>	<b>68477-79-2</b>
gas (petrolio), impianto di reforming catalitico, ricchi di C <sub>1-4</sub> Combinazione complessa di idrocarburi ottenuta per distillazione di prodotti provenienti da un processo di reforming catalitico. È costituita da idrocarburi con numero di atomi di carbonio nell'intervallo C <sub>1</sub> -C <sub>6</sub> , prevalentemente C <sub>1</sub> -C <sub>4</sub> .		
<b>270-765-5</b>	<b>2</b>	<b>68477-83-8</b>
gas (petrolio), C <sub>3-5</sub> , carica di alchilazione olefinica-paraffinica Combinazione complessa di idrocarburi olefinici e paraffinici con numero di atomi di carbonio nell'intervallo C <sub>3</sub> -C <sub>5</sub> usati come carica di alchilazione. Le temperature ambientali sono di norma superiori alla temperatura critica di queste combinazioni.		
<b>270-767-6</b>	<b>2</b>	<b>68477-85-0</b>
gas (petrolio), ricchi di C <sub>4</sub> Combinazione complessa di idrocarburi ottenuta per distillazione di prodotti provenienti da un processo di frazionamento catalitico. È costituita da idrocarburi alifatici con numero di atomi di carbonio nell'intervallo C <sub>3</sub> -C <sub>5</sub> , prevalentemente C <sub>4</sub> .		
<b>270-769-7</b>	<b>2</b>	<b>68477-87-2</b>
gas (petrolio), frazioni di testa della colonna del deisobutanizzatore Combinazione complessa di idrocarburi ottenuta per distillazione atmosferica di una corrente di butano-butilene. È costituita da idrocarburi alifatici con numero di atomi di carbonio prevalentemente nell'intervallo C <sub>3</sub> -C <sub>4</sub> .		
<b>270-773-9</b>	<b>2</b>	<b>68477-91-8</b>
gas (petrolio), frazioni di testa del depropanizzatore Combinazione complessa di idrocarburi ottenuta per distillazione di prodotti provenienti dalle frazioni di gas e benzina di un processo di cracking catalitico. È costituita da idrocarburi alifatici con numero di atomi di carbonio prevalentemente nell'intervallo C <sub>2</sub> -C <sub>4</sub> .		
<b>270-990-9</b>	<b>2</b>	<b>68512-91-4</b>
idrocarburi, ricchi di C <sub>3-4</sub> , distillato di petrolio Combinazione complessa di idrocarburi prodotta per distillazione e condensazione di petrolio grezzo. È costituita da idrocarburi con numero di atomi di carbonio nell'intervallo C <sub>3</sub> -C <sub>5</sub> , prevalentemente C <sub>3</sub> -C <sub>4</sub> .		
<b>271-032-2</b>	<b>2</b>	<b>68514-31-8</b>
idrocarburi, C <sub>1-4</sub> Combinazione complessa di idrocarburi prodotta mediante cracking termico e operazioni di assorbimento e con la distillazione di petrolio grezzo. È costituita da idrocarburi con numero di atomi di carbonio prevalentemente nell'intervallo C <sub>1</sub> -C <sub>4</sub> e con punto di ebollizione nell'intervallo -164° C a -0,5° C ca.		
<b>271-038-5</b>	<b>2</b>	<b>68514-36-3</b>
idrocarburi, C <sub>1-4</sub> , addolciti Combinazione complessa di idrocarburi ottenuta sottoponendo gas idrocarburi a un processo di addolcimento per convertire i mercaptani o per eliminare le impurezze acide. È costituita da idrocarburi con numero di atomi di carbonio prevalentemente nell'intervallo C <sub>1</sub> -C <sub>4</sub> e punto di ebollizione nell'intervallo da -164° C a -0,5° C ca.		
<b>271-259-7</b>	<b>2</b>	<b>68527-16-2</b>
idrocarburi, C <sub>1-3</sub> Combinazione complessa di idrocarburi con numero di atomi di carbonio prevalentemente nell'intervallo C <sub>1</sub> -C <sub>3</sub> e con punto di ebollizione nell'intervallo -164° C a -42° C ca.		
<b>271-261-8</b>	<b>2</b>	<b>68527-19-5</b>
idrocarburi, C <sub>1-4</sub> , frazione debutanizzatore		
<b>271-734-9</b>	<b>2</b>	<b>68606-25-7</b>
idrocarburi, C <sub>2-4</sub>		
<b>271-735-4</b>	<b>2</b>	<b>68606-26-8</b>
idrocarburi, C <sub>3</sub>		

## ▼B

N. EINECS	gruppo	N. CAS
<b>272-183-7</b> gas(petrolio), miscela di raffineria Combinazione complessa ottenuta da vari processi di raffineria. È costituita da idrogeno, idrogeno solforato e idrocarburi con numero di atomi di carbonio prevalentemente nell'intervallo C <sub>1</sub> -C <sub>5</sub> .	<b>2</b>	<b>68783-07-3</b>
<b>272-205-5</b> gas (petrolio), C <sub>2-4</sub> , addolciti Combinazione complessa di idrocarburi ottenuta sottoponendo un distillato di petrolio ad un processo di addolcimento per convertire i mercaptani o eliminare impurezze acide. È costituita prevalentemente da idrocarburi saturi e insaturi con numero di atomi di carbonio prevalentemente nell'intervallo C <sub>2</sub> -C <sub>4</sub> e punto di ebollizione nell'intervallo da -51° C a 34° C ca.	<b>2</b>	<b>68783-65-3</b>
<b>272-871-7</b> gas (petrolio), dal frazionamento del grezzo Combinazione complessa di idrocarburi prodotta con il frazionamento del petrolio grezzo. È costituita da idrocarburi alifatici saturi con numero di atomi di carbonio prevalentemente nell'intervallo C <sub>1</sub> -C <sub>5</sub> .	<b>2</b>	<b>68918-99-0</b>
<b>272-872-2</b> gas (petrolio), dal deesanzizzatore Combinazione complessa di idrocarburi ottenuta con il frazionamento di correnti combinate di nafta. È costituita da idrocarburi alifatici saturi con numero di atomi di carbonio prevalentemente nell'intervallo C <sub>1</sub> -C <sub>5</sub> .	<b>2</b>	<b>68919-00-6</b>
<b>273-169-3</b> gas (petrolio), da debutanizzatore di nafta crackizzata cataliticamente Combinazione complessa di idrocarburi ottenuta dal frazionamento di nafta crackizzata cataliticamente. È costituita da idrocarburi con numero di atomi di carbonio prevalentemente nell'intervallo C <sub>1</sub> -C <sub>4</sub> .	<b>2</b>	<b>68952-76-1</b>
<b>289-339-5</b> idrocarburi, C <sub>4</sub>	<b>2</b>	<b>87741-01-3</b>
<b>292-456-4</b> alcani, C <sub>1-4</sub> , ricchi di C <sub>3</sub>	<b>2</b>	<b>90622-55-2</b>
<b>295-404-9</b> gas (petrolio), cracker a vapore ricchi di C <sub>3</sub> Combinazione complessa di idrocarburi prodotti della distillazione di prodotti da un processo di cracking con vapore. È costituita prevalentemente da propilene con del propano e con punto di ebollizione nell'intervallo da -70° C a 0° C ca.	<b>2</b>	<b>92045-22-2</b>
<b>295-405-4</b> idrocarburi, C <sub>4</sub> , distillato da cracker a vapore Combinazione complessa di idrocarburi prodotta dalla distillazione dei prodotti di un processo di cracking con vapore. È costituita prevalentemente da idrocarburi con numero di atomi di carbonio pari a C <sub>4</sub> , prevalentemente 1-butene e 2-butene, contiene inoltre butano ed isobutene ed ha un punto di ebollizione nell'intervallo da -12° C a 5° C ca.	<b>2</b>	<b>92045-23-3</b>
<b>295-463-0</b> gas di petrolio, liquefatti, addolciti, frazione C <sub>4</sub> Combinazione complessa di idrocarburi ottenuta sottoponendo una miscela di gas di petrolio liquefatti ad un processo di addolcimento per ossidare i mercaptani o per eliminare le impurezze acide. È costituita prevalentemente da idrocarburi C <sub>4</sub> saturi ed insaturi.	<b>2</b>	<b>92045-80-2</b>
<b>306-004-1</b> idrocarburi, C <sub>4</sub> , privi di 1,3-butadiene e isobutene	<b>2</b>	<b>95465-89-7</b>
<b>232-349-1</b> benzina naturale Combinazione complessa di idrocarburi separata dal gas naturale mediante processi quali la refrigerazione o l'assorbimento. È costituita prevalentemente da idrocarburi alifatici saturi con numero di atomi di carbonio prevalentemente nell'intervallo C <sub>4</sub> -C <sub>8</sub> e con punto di ebollizione nell'intervallo da -20° C a 120° C ca.	<b>3A</b>	<b>8006-61-9</b>
<b>232-443-2</b> nafta Prodotti del petrolio, parzialmente raffinati o non raffinati, ottenuti della distillazione del gas naturale. Sono costituiti da idrocarburi con numero di atomi di carbonio prevalentemente nell'intervallo C <sub>5</sub> -C <sub>6</sub> e punto di ebollizione nell'intervallo 100° C - 200° C ca.	<b>3A</b>	<b>8030-30-6</b>

## ▼B

N. EINECS	gruppo	N. CAS
<b>232-453-7</b> ligroina Combinazione complessa di idrocarburi, ottenuta per distillazione frazionata del petrolio. Questa frazione bolle nell'intervallo 20° - 135° C ca.	<b>3A</b>	<b>8032-32-4</b>
<b>265-041-0</b> nafta (petrolio), frazioni pesanti di distillazione primaria Combinazione complessa di idrocarburi prodotta per distillazione del petrolio grezzo. È costituita da idrocarburi con numero di atomi di carbonio prevalentemente nell'intervallo C <sub>6</sub> -C <sub>12</sub> e con punto di ebollizione nell'intervallo 65° C - 230° ca.	<b>3A</b>	<b>64741-41-9</b>
<b>265-042-6</b> nafta (petrolio), distillazione primaria dell'intera gamma Combinazione complessa di idrocarburi prodotta per distillazione del petrolio grezzo. È costituita da idrocarburi con numero di atomi di carbonio prevalentemente nell'intervallo C <sub>4</sub> -C <sub>11</sub> e punto di ebollizione nell'intervallo -20° C - 220° C ca.	<b>3A</b>	<b>64741-42-0</b>
<b>265-046-8</b> nafta (petrolio), frazioni leggere, distillazione primaria Combinazione complessa di idrocarburi prodotta per distillazione del petrolio grezzo. È costituita prevalentemente da idrocarburi alifatici con numero di atomi di carbonio prevalentemente nell'intervallo C <sub>4</sub> -C <sub>10</sub> e punto di ebollizione nell'intervallo da -20° C a 180° C ca..	<b>3A</b>	<b>64741-46-4</b>
<b>265-192-2</b> nafta solvente (petrolio), alifatica leggera Combinazione complessa di idrocarburi ottenuta dalla distillazione del petrolio grezzo o della benzina naturale. È costituita prevalentemente da idrocarburi saturi con numero di atomi di carbonio prevalentemente nell'intervallo C <sub>5</sub> -C <sub>10</sub> e punto di ebollizione nell'intervallo 35° C - 160° C ca.	<b>3A</b>	<b>64742-89-8</b>
<b>271-025-4</b> benzina, recupero vapori Combinazione complessa di idrocarburi separata dai gas del sistema di recupero dei vapori per raffreddamento. È costituita da idrocarburi con numero di atomi di carbonio prevalentemente nell'intervallo C <sub>4</sub> -C <sub>11</sub> e punto di ebollizione nell'intervallo da -20° C a 196° C ca.	<b>3A</b>	<b>68514-15-8</b>
<b>271-727-0</b> benzina, prima distillazione, impianto di topping Combinazione complessa di idrocarburi prodotta dall'impianto di topping per distillazione del grezzo. Ha intervallo di ebollizione 36,1° C - 193,3° C ca.	<b>3A</b>	<b>68606-11-1</b>
<b>272-186-3</b> nafta (petrolio), non addolcita Combinazione complessa di idrocarburi ottenuta dalla distillazione di correnti di nafta provenienti da vari processi di raffinaria. È costituita da idrocarburi con numero di atomi di carbonio prevalentemente nell'intervallo C <sub>5</sub> -C <sub>12</sub> e punto di ebollizione nell'intervallo 0° C - 230° C ca.	<b>3A</b>	<b>68783-12-0</b>
<b>272-931-2</b> distillati (petrolio), frazioni di testa dallo stabilizzatore del frazionamento benzina leggera di prima distillazione Combinazione complessa di idrocarburi ottenuta con il frazionamento di benzina leggera di prima distillazione. È costituita da idrocarburi alifatici saturi con numero di atomi di carbonio prevalentemente nell'intervallo C <sub>3</sub> -C <sub>6</sub> .	<b>3A</b>	<b>68921-08-4</b>
<b>309-945-6</b> nafta (petrolio), pesante di prima distillazione, contenente aromatici Combinazione complessa di idrocarburi ottenuta da un processo di distillazione di petrolio grezzo. È costituita prevalentemente da idrocarburi con numero di atomi di carbonio prevalentemente nell'intervallo C <sub>8</sub> -C <sub>12</sub> e punto di ebollizione nell'intervallo 130° C-210° C ca.	<b>3A</b>	<b>101631-20-3</b>
<b>265-066-7</b> nafta (petrolio), frazioni di alchilazione dell'intera gamma Combinazione complessa di idrocarburi ottenuta per distillazione dei prodotti di reazione di isobutano con idrocarburi monoolefinici, a numero di atomi di carbonio normalmente nell'intervallo C <sub>3</sub> -C <sub>5</sub> . È costituita prevalentemente da idrocarburi saturi a catena ramificata con numero di atomi di carbonio prevalentemente nell'intervallo C <sub>7</sub> -C <sub>12</sub> e punto di ebollizione nell'intervallo 90° C - 220° C ca.	<b>3B</b>	<b>64741-64-6</b>

## ▼B

N. EINECS	gruppo	N. CAS
<b>265-067-2</b>	<b>3B</b>	<b>64741-65-7</b>
<p>nafta (petrolio), frazioni pesanti di alchilazione            Combinazione complessa di idrocarburi ottenuta per distillazione dei prodotti di reazione di isobutano con idrocarburi monoolefinici, a numero di atomi di carbonio normalmente nell'intervallo C<sub>3</sub>-C<sub>5</sub>. È costituita prevalentemente da idrocarburi saturi a catena ramificata con numero di atomi di carbonio prevalentemente nell'intervallo C<sub>9</sub>-C<sub>12</sub> e punto di ebollizione nell'intervallo 150° C - 220° C ca.</p>		
<b>265-068-8</b>	<b>3B</b>	<b>64741-66-8</b>
<p>nafta (petrolio), frazioni leggere di alchilazione            Combinazione complessa di idrocarburi ottenuta per distillazione dei prodotti di reazione di isobutano con idrocarburi monoolefinici normalmente a numero di atomi di carbonio nell'intervallo C<sub>3</sub>-C<sub>5</sub>. È costituita in prevalenza da idrocarburi saturi a catena ramificata con numero di atomi di carbonio nell'intervallo C<sub>7</sub>-C<sub>10</sub> e punto di ebollizione nell'intervallo 90° C - 160° C ca.</p>		
<b>265-073-5</b>	<b>3B</b>	<b>64741-70-4</b>
<p>nafta (petrolio), isomerizzazione            Combinazione complessa di idrocarburi ottenuta per isomerizzazione catalitica di idrocarburi paraffinici da C<sub>4</sub> a C<sub>6</sub> a catena lineare. È costituita in prevalenza da idrocarburi saturi quali isobutano, isopentano, 2,2-dimetilbutano, 2-metilpentano e 3-metilpentano.</p>		
<b>265-086-6</b>	<b>3B</b>	<b>64741-84-0</b>
<p>nafta (petrolio), frazione leggera raffinata con solventi            Combinazione complessa di idrocarburi ottenuta come prodotto di raffinazione di un processo di estrazione con solvente. È costituita prevalentemente da idrocarburi alifatici con un numero di atomi di carbonio prevalentemente nell'intervallo C<sub>5</sub>-C<sub>11</sub> e punto di ebollizione nell'intervallo 35° C - 190° C ca.</p>		
<b>265-095-5</b>	<b>3B</b>	<b>64741-92-0</b>
<p>nafta (petrolio), frazione pesante raffinata con solvente            Combinazione complessa di idrocarburi ottenuta come raffinato da un processo di estrazione con solvente. È costituita prevalentemente da idrocarburi alifatici con un numero di atomi di carbonio prevalentemente nell'intervallo C<sub>7</sub>-C<sub>12</sub> e punto di ebollizione nell'intervallo 90° C - 230° C ca.</p>		
<b>271-267-0</b>	<b>3B</b>	<b>68527-27-5</b>
<p>nafta (petrolio), gamma completa frazioni di alchilato, contenente butano            Combinazione complessa di idrocarburi ottenuta per distillazione di prodotti di reazione di isobutano con idrocarburi monoolefinici C<sub>3</sub>-C<sub>5</sub>. È costituita prevalentemente da idrocarburi saturi ramificati con numero di atomi di carbonio prevalentemente nell'intervallo C<sub>7</sub>-C<sub>12</sub>, con alcuni butani e con punto di ebollizione nell'intervallo 35° C - 200° C ca.</p>		
<b>295-315-5</b>	<b>3B</b>	<b>91995-53-8</b>
<p>distillati (petrolio), derivati da cracking con vapore di nafta, leggeri da idrotattamento raffinati con solvente            Combinazione complessa di idrocarburi ottenuti quali raffinati da un processo di estrazione con solvente di distillato leggero sottoposto a idrotattamento da nafta crackizzata a vapore.</p>		
<b>295-436-3</b>	<b>3B</b>	<b>92045-55-1</b>
<p>idrocarburi, distillati leggeri di nafta idrottrattati, raffinati con solvente            Combinazione complessa di idrocarburi ottenuti della distillazione di nafta sottoposta ad hydrotreating seguita da un'estrazione con solvente ed un processo di distillazione. È costituita prevalentemente da idrocarburi saturi con punto di ebollizione nell'intervallo 94° C-99° C ca.</p>		
<b>295-440-5</b>	<b>3B</b>	<b>92045-58-4</b>
<p>nafta (petrolio), isomerizzazione, frazione C<sub>6</sub>            Combinazione complessa di idrocarburi ottenuta per distillazione di una benzina che è stata isomerizzata cataliticamente. È costituita prevalentemente da isomeri dell'esano con punto di ebollizione nell'intervallo 60° C-66° C ca.</p>		

## ▼B

N. EINECS	gruppo	N. CAS
<b>295-446-8</b>	<b>3B</b>	<b>92045-64-2</b>
<p>idrocarburi, C<sub>6-7</sub>, cracking di nafta, raffinati con solvente            Combinazione complessa di idrocarburi ottenuta mediante assorbimento di benzene da un taglio idrocarburoso ricco di benzene completamente idrogenato cataliticamente che era stato ottenuto mediante distillazione da nafta crackizzata preidrogenata. È costituita prevalentemente da idrocarburi paraffinici e naftenici con un numero di atomi di carbonio prevalentemente nell'intervallo C<sub>6</sub>-C<sub>7</sub> e con punto di ebollizione nell'intervallo 70° C-100° C ca.</p>		
<b>309-871-4</b>	<b>3B</b>	<b>101316-67-0</b>
<p>idrocarburi, ricchi di C<sub>6</sub>, distillati leggeri di nafta idrotrattati, raffinati con solvente            Combinazione complessa di idrocarburi ottenuta per distillazione di nafta idrotrattata seguita da estrazione con solvente. È costituita prevalentemente da idrocarburi saturi con punto di ebollizione nell'intervallo 65° C-70° C ca.</p>		
<b>265-055-7</b>	<b>3C</b>	<b>64741-54-4</b>
<p>nafta (petrolio), frazioni pesanti di cracking catalitico            Combinazione complessa di idrocarburi ottenuta per distillazione di prodotti provenienti da un processo di cracking catalitico. È costituita da idrocarburi con numero di atomi di carbonio prevalentemente nell'intervallo C<sub>6</sub>-C<sub>12</sub> e punto di ebollizione nell'intervallo 65° C - 230° C ca. Contiene una percentuale relativamente alta di idrocarburi insaturi.</p>		
<b>265-056-2</b>	<b>3C</b>	<b>64741-55-5</b>
<p>nafta (petrolio), frazioni leggere di cracking catalitico            Combinazione complessa di idrocarburi ottenuta per distillazione di prodotti provenienti da un processo di cracking catalitico. È costituita da idrocarburi con numero di atomi di carbonio prevalentemente nell'intervallo C<sub>4</sub>-C<sub>11</sub> e punto di ebollizione nell'intervallo da -20° a 190° C ca. Contiene una percentuale relativamente alta di idrocarburi insaturi.</p>		
<b>270-686-6</b>	<b>3C</b>	<b>68476-46-0</b>
<p>idrocarburi, C<sub>3-11</sub>, distillati di cracking catalitico            Combinazione complessa di idrocarburi ottenuta per distillazione di prodotti provenienti da un processo di cracking catalitico. È costituita da idrocarburi con numero di atomi di carbonio prevalentemente nell'intervallo C<sub>3</sub>-C<sub>11</sub> e punto di ebollizione in un intervallo che va fino a 204° C ca.</p>		
<b>272-185-8</b>	<b>3C</b>	<b>68783-09-5</b>
<p>nafta (petrolio), distillato leggero di cracking catalitico            Combinazione complessa di idrocarburi ottenuta per distillazione di prodotti provenienti da un processo di cracking catalitico. È costituita da idrocarburi con numero di atomi di carbonio prevalentemente nell'intervallo C<sub>1</sub>-C<sub>5</sub>.</p>		
<b>295-311-3</b>	<b>3C</b>	<b>91995-50-5</b>
<p>distillati (petrolio), derivati da cracking con vapore di nafta, aromatici leggeri da idrotrattamento            Combinazione complessa di idrocarburi ottenuti per trattamento di un distillato leggero da nafta crackizzata a vapore. È costituita prevalentemente da idrocarburi aromatici.</p>		
<b>295-431-6</b>	<b>3C</b>	<b>92045-50-6</b>
<p>nafta (petrolio), pesante crackizzata cataliticamente, addolcita            Combinazione complessa di idrocarburi ottenuta sottoponendo un distillato di petrolio crackizzato cataliticamente ad un processo di addolcimento per trasformare i mercaptani o per eliminare le impurezze acide. È costituita prevalentemente da idrocarburi con un numero di atomi di carbonio prevalentemente nell'intervallo C<sub>6</sub>-C<sub>12</sub> e con punto di ebollizione nell'intervallo 60° C-200° C ca.</p>		
<b>295-441-0</b>	<b>3C</b>	<b>92045-59-5</b>
<p>nafta (petrolio), leggera crackizzata cataliticamente addolcita            Combinazione complessa di idrocarburi ottenuta sottoponendo nafta da un processo di cracking catalitico ad un processo di addolcimento per trasformare i mercaptani o per eliminare le impurezze acide. È costituita prevalentemente da idrocarburi con punto di ebollizione nell'intervallo 35° C-210° C ca.</p>		

## ▼B

N. EINECS	gruppo	N. CAS
<b>295-794-0</b>	<b>3C</b>	<b>92128-94-4</b>
idrocarburi, C <sub>8-12</sub> , da cracking catalitico, neutralizzati chimicamente Combinazione complessa di idrocarburi prodotta dalla distillazione di un taglio dal processo di cracking catalitico, dopo esser stata sottoposta a lavaggio alcalino. È costituita prevalentemente da idrocarburi con numero di atomi di carbonio nell'intervallo C <sub>8</sub> -C <sub>12</sub> e punto di ebollizione nell'intervallo 130° C-210° C ca.		
<b>309-974-4</b>	<b>3C</b>	<b>101794-97-2</b>
idrocarburi, C <sub>8-12</sub> , distillati da cracking catalitico Combinazione complessa di idrocarburi ottenuta per distillazione di prodotti da un processo di cracking catalitico. È costituita prevalentemente da idrocarburi con numero di atomi di carbonio prevalentemente nell'intervallo C <sub>8</sub> -C <sub>12</sub> e punto di ebollizione nell'intervallo 140° C-210° C ca.		
<b>309-987-5</b>	<b>3C</b>	<b>101896-28-0</b>
idrocarburi, C <sub>8-12</sub> , da cracking catalitico, neutralizzati chimicamente, addolciti		
<b>265-065-1</b>	<b>3D</b>	<b>64741-63-5</b>
nafta (petrolio), frazioni leggere di reforming catalitico Combinazione complessa di idrocarburi ottenuta per distillazione di prodotti provenienti da un processo di reforming catalitico. È costituita da idrocarburi con numero di atomi di carbonio prevalentemente nell'intervallo C <sub>5</sub> -C <sub>11</sub> e punto di ebollizione nell'intervallo 35° C - 190° C ca. Contiene una percentuale relativamente alta di idrocarburi aromatici e a catena ramificata. Questo taglio di distillazione può contenere il 10% o più di benzolo in volume.		
<b>265-070-9</b>	<b>3D</b>	<b>64741-68-0</b>
nafta (petrolio), frazioni pesanti di reforming catalitico Combinazione complessa di idrocarburi ottenuta dalla distillazione di prodotti provenienti da un processo di reforming catalitico. È costituita da idrocarburi prevalentemente aromatici con numero di atomi di carbonio prevalentemente nell'intervallo C <sub>7</sub> -C <sub>12</sub> e punto di ebollizione nell'intervallo 90° C - 230° C ca.		
<b>270-660-4</b>	<b>3D</b>	<b>68475-79-6</b>
distillati (petrolio), dal depentanizzatore di reforming catalitico Combinazione complessa di idrocarburi ottenuta dalla distillazione di prodotti provenienti da un processo di reforming catalitico. È costituita principalmente da idrocarburi alifatici con numero di atomi di carbonio prevalentemente nell'intervallo C <sub>3</sub> -C <sub>6</sub> e punto di ebollizione nell'intervallo da -49° C a 63° C ca.		
<b>270-687-1</b>	<b>3D</b>	<b>68476-47-1</b>
idrocarburi, C <sub>2,6</sub> , C <sub>6,8</sub> da reforming catalitico di <sub>6,8</sub>		
<b>270-794-3</b>	<b>3D</b>	<b>68478-15-9</b>
residui (petrolio), dal reforming catalitico di C <sub>6-8</sub> Residuo complesso del reforming catalitico di una carica C <sub>6,8</sub> . È costituito da idrocarburi con numero di atomi di carbonio prevalentemente nell'intervallo C <sub>2</sub> -C <sub>6</sub> .		
<b>270-993-5</b>	<b>3D</b>	<b>68513-03-1</b>
nafta (petrolio), taglio leggero di reforming catalitico, privi di composti aromatici Combinazione complessa di idrocarburi prodotta per distillazione dei prodotti provenienti da un processo di reforming catalitico. È costituita prevalentemente da idrocarburi con numero di atomi di carbonio prevalentemente nell'intervallo C <sub>5</sub> -C <sub>8</sub> e punto di ebollizione nell'intervallo 35° C - 120° C ca. Contiene una percentuale relativamente alta di idrocarburi a catena ramificata dai quali sono stati separati i componenti aromatici.		
<b>271-058-4</b>	<b>3D</b>	<b>68514-79-4</b>
prodotti di petrolio, riformati di powerforming hydrofining Combinazione complessa di idrocarburi ottenuta in un processo di powerforming-hydrofining con punto di ebollizione nell'intervallo 27° C - 210° C ca.		
<b>272-895-8</b>	<b>3D</b>	<b>68919-37-9</b>
nafta (petrolio), da reforming "full-range" Combinazione complessa di idrocarburi ottenuta per distillazione dei prodotti provenienti da un processo di reforming catalitico. È costituita da idrocarburi con numero di atomi di carbonio prevalentemente nell'intervallo C <sub>5</sub> -C <sub>12</sub> e punto di ebollizione nell'intervallo 35° C - 230° C ca.		

## ▼B

N. EINECS	gruppo	N. CAS
<b>273-271-8</b>	<b>3D</b>	<b>68955-35-1</b>
<p>nafta (petrolio), da reforming catalitico            Combinazione complessa di idrocarburi ottenuta con la distillazione di prodotti provenienti da un processo di reforming catalitico. È costituita da idrocarburi con numero di atomi di carbonio prevalentemente nell'intervallo C<sub>4</sub>-C<sub>12</sub> e con punto di ebollizione nell'intervallo 30° C - 220° C ca. Contiene una percentuale relativamente alta di idrocarburi aromatici e a catena ramificata. Questa corrente può contenere il 10% o più di benzene in volume.</p>		
<b>285-509-8</b>	<b>3D</b>	<b>85116-58-1</b>
<p>distillati (petrolio), leggeri idrottrattati da reforming catalitico, frazione aromatica C<sub>8-12</sub>            Combinazione complessa di alchilbenzeni ottenuti per reforming catalitico di nafta di petrolio. È costituita prevalentemente da alchilbenzeni con numero di atomi di carbonio prevalentemente nell'intervallo C<sub>8</sub>-C<sub>10</sub> e punto di ebollizione nell'intervallo 160° C-180° C ca..</p>		
<b>295-279-0</b>	<b>3D</b>	<b>91995-18-5</b>
<p>idrocarburi aromatici, C<sub>8</sub>, derivati da reforming catalitico</p>		
<b>297-401-8</b>	<b>3D</b>	<b>93571-75-6</b>
<p>idrocarburi aromatici, C<sub>7-12</sub>, ricchi di C<sub>8</sub>            Combinazione complessa di idrocarburi ottenuta per separazione della frazione contenente benzina da "platforming". È costituita prevalentemente da idrocarburi aromatici con un numero di atomi di carbonio prevalentemente nell'intervallo C<sub>7</sub>-C<sub>12</sub> (principalmente C<sub>8</sub>) e può contenere idrocarburi non aromatici, entrambi con punto di ebollizione nell'intervallo 130° C-200° C ca.</p>		
<b>297-458-9</b>	<b>3D</b>	<b>93572-29-3</b>
<p>benzina, C<sub>5-11</sub>, alto ottano stabilizzata riformata            Combinazione complessa alto ottano di idrocarburi ottenuta per deidrogenazione catalitica di una nafta prevalentemente naftenica. È costituita prevalentemente da aromatici e non aromatici con un numero di atomi di carbonio prevalentemente nell'intervallo C<sub>5</sub>-C<sub>11</sub> e punto di ebollizione nell'intervallo 45° C-185° C ca.</p>		
<b>297-465-7</b>	<b>3D</b>	<b>93572-35-1</b>
<p>idrocarburi, C<sub>7-12</sub>, ricchi di aromatici C<sub>9</sub>, frazione pesante da reforming            Combinazione complessa di idrocarburi ottenuta per separazione della frazione contenente benzina da "platforming". È costituita prevalentemente da idrocarburi non aromatici con un numero di atomi di carbonio prevalentemente nell'intervallo C<sub>7</sub>-C<sub>12</sub> e punto di ebollizione nell'intervallo 120° C-210° C ca. e idrocarburi aromatici C<sub>9</sub> e più.</p>		
<b>297-466-2</b>	<b>3D</b>	<b>93572-36-2</b>
<p>idrocarburi, C<sub>5-11</sub>, ricchi di non aromatici, frazione leggera da reforming            Combinazione complessa di idrocarburi ottenuta per separazione della frazione contenente benzina da "platforming". È costituita prevalentemente da idrocarburi non aromatici con un numero di atomi di carbonio prevalentemente nell'intervallo C<sub>5</sub>-C<sub>11</sub> e punto di ebollizione nell'intervallo 35° C-125° C ca., benzene e toluene.</p>		
<b>265-075-6</b>	<b>3E</b>	<b>64741-74-8</b>
<p>nafta (petrolio), frazioni leggere di cracking termico            Combinazione complessa di idrocarburi ottenuti della distillazione di prodotti provenienti da un processo di cracking termico. È costituita prevalentemente da idrocarburi insaturi con numero di atomi di carbonio prevalentemente nell'intervallo C<sub>4</sub>-C<sub>8</sub> e punto di ebollizione nell'intervallo -10° C - 130° C ca.</p>		
<b>265-079-8</b>	<b>3E</b>	<b>64741-78-2</b>
<p>nafta (petrolio), frazioni pesanti di idrocracking            Combinazione complessa di idrocarburi ottenuta della distillazione dei prodotti di un processo di idrocracking. È costituita prevalentemente da idrocarburi con numero di atomi di carbonio prevalentemente nell'intervallo C<sub>6</sub> - C<sub>12</sub> e punto di ebollizione nell'intervallo 65° C - 230° C ca.</p>		
<b>265-085-0</b>	<b>3E</b>	<b>64741-83-9</b>
<p>nafta (petrolio), frazioni pesanti di cracking termico            Combinazione complessa di idrocarburi ottenuti della distillazione dei prodotti di un processo di cracking termico. È costituita prevalentemente da idrocarburi insaturi con un numero di atomi di carbonio prevalentemente nell'intervallo C<sub>6</sub>-C<sub>12</sub> e punto di ebollizione nell'intervallo 65° C - 220° C ca.</p>		

## ▼B

N. EINECS	gruppo	N. CAS
<b>267-563-4</b>	<b>3E</b>	<b>67891-79-6</b>
distillati (petrolio), aromatici pesanti Combinazione complessa di idrocarburi provenienti dalla distillazione dei prodotti di cracking termico di etano e propano. Questa frazione altobollente è costituita prevalentemente da idrocarburi aromatici C <sub>5</sub> -C <sub>7</sub> e da alcuni idrocarburi alifatici insaturi con numero di atomi di carbonio prevalentemente C <sub>5</sub> . Questa frazione può contenere benzene.		
<b>267-565-5</b>	<b>3E</b>	<b>67891-80-9</b>
distillati (petrolio), aromatici leggeri Combinazione complessa di idrocarburi provenienti dalla distillazione dei prodotti di cracking termico di etano e propano. Questa frazione bassobollente è costituita prevalentemente da idrocarburi aromatici C <sub>5</sub> -C <sub>7</sub> e da alcuni idrocarburi alifatici insaturi con numero di atomi di carbonio prevalentemente C <sub>5</sub> . Questa corrente può contenere benzene.		
<b>270-344-6</b>	<b>3E</b>	<b>68425-29-6</b>
distillati (petrolio), derivati da pirolisi di raffinato e nafta, miscelazione benzine Complessa combinazione di idrocarburi ottenuta per frazionamento da pirolisi a 816° C di nafta e raffinato. È costituita prevalentemente da idrocarburi con numero di atomi di carbonio C <sub>5</sub> e punto di ebollizione 204° C ca.		
<b>270-658-3</b>	<b>3E</b>	<b>68475-70-7</b>
idrocarburi aromatici, C <sub>6-8</sub> , derivati da pirolisi di raffinato e nafta Combinazione complessa di idrocarburi ottenuta dal frazionamento per pirolisi a 816° C di nafta e raffinato. È costituita prevalentemente da idrocarburi aromatici con numero di atomi di carbonio prevalentemente nell'intervallo C <sub>6</sub> -C <sub>8</sub> , comprendenti anche benzene.		
<b>271-631-9</b>	<b>3E</b>	<b>68603-00-9</b>
distillati (petrolio), nafta e gasolio di cracking termico Combinazione complessa di idrocarburi prodotta per distillazione di nafta e/o gasolio di cracking termico. È costituita prevalentemente da idrocarburi olefinici con numero di atomi di carbonio C <sub>5</sub> e punto di ebollizione nell'intervallo 33° C - 60° C ca.		
<b>271-632-4</b>	<b>3E</b>	<b>68603-01-0</b>
distillati (petrolio), nafta e gasolio di cracking termico, contenenti dimero C <sub>5</sub> Combinazione complessa di idrocarburi prodotta per distillazione estrattiva di nafta e/o gasolio di cracking termico. È costituita prevalentemente da idrocarburi con numero di atomi di carbonio C <sub>5</sub> e alcune olefine C <sub>5</sub> dimezzate e punto di ebollizione nell'intervallo 33° C - 184° C ca.		
<b>271-634-5</b>	<b>3E</b>	<b>68603-03-2</b>
distillati (petrolio), da nafta e gasolio di cracking termico, estrattivi Combinazione complessa di idrocarburi prodotta per distillazione estrattiva di nafta e/o gasolio di cracking termico. È costituita da idrocarburi paraffinici e olefinici, prevalentemente isoamileni quali 2-metil-1-butene e 2-metil-2-butene, con punto di ebollizione nell'intervallo 31° C - 40° C ca.		
<b>273-266-0</b>	<b>3E</b>	<b>68955-29-3</b>
distillati (petrolio), leggeri, da cracking termico, aromatici debutanizzati Combinazione complessa di idrocarburi ottenuta per distillazione di prodotti di cracking termico. È costituita prevalentemente da idrocarburi aromatici, principalmente benzene.		
<b>295-447-3</b>	<b>3E</b>	<b>92045-65-3</b>
nafta (petrolio), leggera crackizzata termicamente, addolcita Combinazione complessa di idrocarburi ottenuta sottoponendo un distillato di petrolio dal cracking termico ad alta temperatura di frazioni di petrolio pesante ad un processo di addolcimento per trasformare i mercaptani. È costituita prevalentemente da aromatici, olefine ed idrocarburi saturi con punto di ebollizione nell'intervallo 20° C-100° C ca.		
<b>265-150-3</b>	<b>3F</b>	<b>64742-48-9</b>
nafta (petrolio), frazione pesante di "hydrotreating" Combinazione complessa di idrocarburi ottenuta per trattamento di una frazione di petrolio con idrogeno in presenza di un catalizzatore. È costituita da idrocarburi aventi un numero di atomi di carbonio prevalentemente nell'intervallo C <sub>6</sub> -C <sub>13</sub> e punto di ebollizione nell'intervallo 65° C - 230° C ca.		

## ▼B

N. EINECS	gruppo	N. CAS
<b>265-151-9</b>	<b>3F</b>	<b>64742-49-0</b>
<p>nafta (petrolio), frazione leggera di "hydrotreating"            Combinazione complessa di idrocarburi ottenuta per trattamento di una frazione di petrolio con idrogeno in presenza di un catalizzatore. È costituita da idrocarburi con numero di atomi di carbonio prevalentemente nell'intervallo C<sub>4</sub>-C<sub>11</sub> e punto di ebollizione nell'intervallo -20° C - 190° C ca.</p>		
<b>265-178-6</b>	<b>3F</b>	<b>64742-73-0</b>
<p>nafta (petrolio), leggera idrodesolforata            Combinazione complessa di idrocarburi ottenuta da un processo di idrodesolfurazione catalitica. È costituita da idrocarburi con numero di atomi di carbonio prevalentemente nell'intervallo C<sub>4</sub>-C<sub>11</sub> e punto di ebollizione nell'intervallo -20° C - 190° C ca.</p>		
<b>265-185-4</b>	<b>3F</b>	<b>64742-82-1</b>
<p>nafta (petrolio), pesante idrodesolforata            Combinazione complessa di idrocarburi ottenuta da un processo di idrodesolfurazione catalitica. È costituita da idrocarburi con numero di atomi di carbonio prevalentemente nell'intervallo C<sub>7</sub>-C<sub>12</sub> e punto di ebollizione nell'intervallo 90° C - 230° C ca.</p>		
<b>270-092-7</b>	<b>3F</b>	<b>68410-96-8</b>
<p>distillati (petrolio), frazioni intermedie di idrotattamento, punto di ebollizione intermedio            Combinazione complessa di idrocarburi ottenuta per distillazione di prodotti provenienti da un processo di hydrotreating di distillati intermedi. È costituita da idrocarburi con numero di atomi di carbonio prevalentemente nell'intervallo C<sub>5</sub>-C<sub>10</sub> e punto di ebollizione nell'intervallo 127° C - 188° C ca.</p>		
<b>270-093-2</b>	<b>3F</b>	<b>68410-97-9</b>
<p>distillati (petrolio), bassobollenti, processo di idrotattamento di distillati leggeri            Combinazione complessa di idrocarburi ottenuta per distillazione di prodotti provenienti da un processo di hydrotreating di distillati leggeri. È costituita da idrocarburi con numero di atomi di carbonio prevalentemente nell'intervallo C<sub>6</sub>-C<sub>9</sub> e punto di ebollizione nell'intervallo 3° C - 194° C ca.</p>		
<b>285-511-9</b>	<b>3F</b>	<b>85116-60-5</b>
<p>nafta (petrolio), leggera crackizzata termicamente idrodesolforata            Combinazione complessa di idrocarburi ottenuti per frazionamento di distillato crackizzato cataliticamente idrodesolforato. È costituita prevalentemente da idrocarburi con numero di atomi di carbonio prevalentemente nell'intervallo C<sub>5</sub>-C<sub>11</sub> e punto di ebollizione nell'intervallo 23° C-195° C ca..</p>		
<b>285-512-4</b>	<b>3F</b>	<b>85116-61-6</b>
<p>nafta (petrolio), leggera idrottrattata, contenuta cicloalcan            Combinazione complessa di idrocarburi ottenuti per distillazione di una frazione di petrolio. È costituita prevalentemente da alcani e cicloalcani con un punto di ebollizione nell'intervallo -20° C-190° C ca..</p>		
<b>295-432-1</b>	<b>3F</b>	<b>92045-51-7</b>
<p>nafta (petrolio), pesante crackizzata con vapore, idrogenata</p>		
<b>295-433-7</b>	<b>3F</b>	<b>92045-52-8</b>
<p>nafta (petrolio), gamma completa idrodesolforata            Combinazione complessa di idrocarburi ottenuta da un processo di idrodesolfurazione catalitico. È costituita prevalentemente da idrocarburi con un numero di atomi di carbonio prevalentemente nell'intervallo C<sub>4</sub>-C<sub>11</sub> e con punto di ebollizione nell'intervallo 30° C-250° C ca.</p>		
<b>295-438-4</b>	<b>3F</b>	<b>92045-57-3</b>
<p>nafta (petrolio), leggera idrottrattata crackizzata a vapore            Combinazione complessa di idrocarburi ottenuta per trattamento di una frazione di petrolio, derivata da un processo di pirolisi, con idrogeno in presenza di un catalizzatore. È costituita prevalentemente da idrocarburi insaturi con un numero di atomi di carbonio prevalentemente nell'intervallo C<sub>5</sub>-C<sub>11</sub> e con punto di ebollizione nell'intervallo 35° C-190° C ca.</p>		

## ▼B

N. EINECS	gruppo	N. CAS
<b>295-443-1</b>	<b>3F</b>	<b>92045-61-9</b>
idrocarburi, C <sub>4-12</sub> , cracking della nafta, idrotrattati Combinazione complessa di idrocarburi ottenuta per distillazione dal prodotto di un processo di cracking con vapore di nafta e la successiva idrogenazione catalitica selettiva di formatori di gomme. È costituita da idrocarburi con numero di atomi di carbonio prevalentemente nell'intervallo C <sub>4</sub> -C <sub>12</sub> e con punto di ebollizione nell'intervallo 30° C-230° C ca.		
<b>295-529-9</b>	<b>3F</b>	<b>92062-15-2</b>
nafta solvente (petrolio), naftenica leggera idrotrattata Combinazione complessa di idrocarburi ottenuta per trattamento di una frazione di petrolio con idrogeno in presenza di un catalizzatore. È costituita prevalentemente da idrocarburi cicloparaffinici con numero di atomi di carbonio prevalentemente nell'intervallo C <sub>6</sub> -C <sub>7</sub> e punto di ebollizione nell'intervallo 73° C-85° C ca.		
<b>296-942-7</b>	<b>3F</b>	<b>93165-55-0</b>
nafta (petrolio), leggera da cracking con vapore, idrogenata Combinazione complessa di idrocarburi ottenuta dalla separazione e successiva idrogenazione dei prodotti di un processo di cracking con vapore per la produzione di etilene. È costituita prevalentemente da paraffine sature ed insature, paraffine cicliche e idrocarburi cicloaromatici con un numero di atomi di carbonio prevalentemente nell'intervallo C <sub>4</sub> -C <sub>10</sub> e punto di ebollizione nell'intervallo 50° C-200° C ca. La quantità di idrocarburi benzenici può variare fino al 30% in peso e la corrente può anche contenere piccole quantità di zolfo e composti ossigenati.		
<b>297-852-0</b>	<b>3F</b>	<b>93763-33-8</b>
idrocarburi, C <sub>6-11</sub> , idrotrattati, dearomatizzati Combinazione complessa di idrocarburi ottenuta come solventi che sono stati sottoposti a idrotrattamento con lo scopo di convertire gli aromatici in naftenici per idrogenazione catalitica.		
<b>297-853-6</b>	<b>3F</b>	<b>93763-34-9</b>
idrocarburi, C <sub>9-12</sub> , idrotrattati, dearomatizzati Combinazione complessa di idrocarburi ottenuta come solventi che sono stati sottoposti a idrotrattamento con lo scopo di convertire gli aromatici in naftenici per idrogenazione catalitica.		
<b>265-047-3</b>	<b>3G</b>	<b>64741-47-5</b>
gas naturale, condensati (petrolio) Combinazione complessa di idrocarburi separati come liquido dal gas naturale in un separatore superficiale mediante condensazione retrograda. È costituita principalmente da idrocarburi con numero di atomi di carbonio prevalentemente nell'intervallo C <sub>2</sub> -C <sub>20</sub> . A temperatura e pressione atmosferica è allo stato liquido.		
<b>265-048-9</b>	<b>3G</b>	<b>64741-48-6</b>
gas naturale (petrolio), miscela liquida grezza Combinazione complessa di idrocarburi separata in forma liquida dal gas naturale in un impianto di riciclaggio del gas con processi quali la refrigerazione o l'assorbimento. È costituita principalmente da idrocarburi alifatici saturi con numero di atomi di carbonio nell'intervallo C <sub>2</sub> -C <sub>8</sub> .		
<b>265-071-4</b>	<b>3G</b>	<b>64741-69-1</b>
nafta (petrolio), frazioni leggere di idrocracking Combinazione complessa di idrocarburi ottenuti dalla distillazione dei prodotti di un processo di idrocracking. È costituita prevalentemente da idrocarburi saturi con numero di atomi di carbonio prevalentemente nell'intervallo C <sub>4</sub> -C <sub>10</sub> e punto di ebollizione nell'intervallo da -20° C a 180° C ca.		
<b>265-089-2</b>	<b>3G</b>	<b>64741-87-3</b>
nafta (petrolio), addolcita Combinazione complessa di idrocarburi ottenuta sottoponendo una nafta di petrolio a un processo di addolcimento per convertire i mercaptani o per eliminare impurezze acide. È costituita da idrocarburi con numero di atomi di carbonio prevalentemente nell'intervallo C <sub>4</sub> -C <sub>12</sub> e punto di ebollizione nell'intervallo -10° C a 230° C ca.		
<b>265-115-2</b>	<b>3G</b>	<b>64742-15-0</b>
nafta (petrolio), trattata con acido Combinazione complessa di idrocarburi ottenuta come raffinato da un processo di trattamento con acido solforico. È costituita da idrocarburi con numero di atomi di carbonio prevalentemente nell'intervallo C <sub>7</sub> -C <sub>12</sub> e punto di ebollizione nell'intervallo 90° C - 230° C ca.		

## ▼B

N. EINECS	gruppo	N. CAS
<b>265-122-0</b>	<b>3G</b>	<b>64742-22-9</b>
nafta (petrolio), frazione pesante neutralizzata chimicamente Combinazione complessa di idrocarburi prodotta con un processo di trattamento per la rimozione delle sostanze acide. È costituita da idrocarburi con numero di atomi di carbonio prevalentemente nell'intervallo C <sub>6</sub> -C <sub>12</sub> e punto di ebollizione nell'intervallo 65° C - 230° C ca.		
<b>265-123-6</b>	<b>3G</b>	<b>64742-23-0</b>
nafta (petrolio), frazione leggera neutralizzata chimicamente Combinazione complessa di idrocarburi ottenuta con un processo di trattamento per la rimozione delle sostanze acide. È costituita da idrocarburi con numero di atomi di carbonio prevalentemente nell'intervallo C <sub>4</sub> -C <sub>11</sub> e punto di ebollizione nell'intervallo -20° C - 190° C ca.		
<b>265-187-5</b>	<b>3G</b>	<b>64742-83-2</b>
nafta (petrolio), leggera crackizzata con vapore acqueo Combinazione complessa di idrocarburi ottenuta dalla distillazione dei prodotti provenienti da un processo di cracking con vapor d'acqua. È costituita prevalentemente da idrocarburi insaturi con numero di atomi di carbonio prevalentemente nell'intervallo C <sub>4</sub> -C <sub>11</sub> e punto di ebollizione nell'intervallo -20° C - 190° C. Questa frazione può contenere il 10% o più di benzene in volume.		
<b>265-199-0</b>	<b>3G</b>	<b>64742-95-6</b>
nafta solvente (petrolio), aromatica leggera Combinazione complessa di idrocarburi ottenuta dalla distillazione di correnti aromatiche. È costituita prevalentemente da idrocarburi aromatici con numero di atomi di carbonio prevalentemente nell'intervallo C <sub>8</sub> -C <sub>10</sub> e punto di ebollizione 135° C - 210° C ca.		
<b>268-618-5</b>	<b>3G</b>	<b>68131-49-7</b>
idrocarburi aromatici, C <sub>6-10</sub> , trattati con acido, neutralizzati		
<b>270-725-7</b>	<b>3G</b>	<b>68477-34-9</b>
distillati (petrolio), C <sub>3-5</sub> , ricchi di 2-metil-2-butene Combinazione complessa di idrocarburi ottenuta dalla distillazione di idrocarburi, solitamente con numero di atomi di carbonio nell'intervallo C <sub>3</sub> -C <sub>5</sub> , prevalentemente isopentano e 3-metil-1-butene. È costituita da idrocarburi saturi e insaturi con numero di atomi di carbonio nell'intervallo C <sub>3</sub> -C <sub>5</sub> , prevalentemente 2-metil-2-butene.		
<b>270-735-1</b>	<b>3G</b>	<b>68477-50-9</b>
distillati (petrolio), distillati di petrolio crackizzati con vapore d'acqua polimerizzati, frazione C <sub>5-12</sub> Combinazione complessa di idrocarburi ottenuta dalla distillazione di un distillato di petrolio crackizzato con vapore d'acqua polimerizzato. È costituita prevalentemente da idrocarburi con numero di atomi di carbonio prevalentemente nell'intervallo C <sub>5</sub> -C <sub>12</sub> .		
<b>270-736-7</b>	<b>3G</b>	<b>68477-53-2</b>
distillati (petrolio), crackizzati a vapore, frazione C <sub>5-12</sub> Combinazione complessa di composti organici ottenuta per distillazione di prodotti provenienti da un processo di cracking con vapore. È costituita da idrocarburi insaturi con numero di atomi di carbonio prevalentemente nell'intervallo C <sub>5</sub> -C <sub>12</sub> .		
<b>270-738-8</b>	<b>3G</b>	<b>68477-55-4</b>
distillati (petrolio), crackizzati con vapore, frazione C <sub>5-10</sub> miscelati con nafta leggera da petrolio crackizzato con vapore frazione C <sub>5</sub>		
<b>270-741-4</b>	<b>3G</b>	<b>68477-61-2</b>
estratti (petrolio), estrazione acida a freddo, C <sub>4-6</sub> Combinazione complessa di composti organici prodotta per estrazione acida a freddo di idrocarburi alifatici saturi e insaturi con numero di atomi di carbonio solitamente nell'intervallo C <sub>3</sub> -C <sub>6</sub> , prevalentemente pentani e amileni. È costituita prevalentemente da idrocarburi saturi e insaturi con numero di atomi di carbonio nell'intervallo C <sub>4</sub> -C <sub>6</sub> , prevalentemente C <sub>5</sub> .		
<b>270-771-8</b>	<b>3G</b>	<b>68477-89-4</b>
distillati (petrolio), frazioni di testa del depentanizzatore Combinazione complessa di idrocarburi ottenuta da una corrente di gas crackizzata cataliticamente. È costituita da idrocarburi alifatici con numero di atomi di carbonio prevalentemente nell'intervallo C <sub>4</sub> -C <sub>6</sub> .		

## ▼B

N. EINECS	gruppo	N. CAS
<b>270-791-7</b>	<b>3G</b>	<b>68478-12-6</b>
residui (petrolio), frazioni di coda splitter butano Residuo complesso della distillazione di una corrente di butano. È costituito da idrocarburi alifatici con numero di atomi di carbonio prevalentemente nell'intervallo C <sub>4</sub> -C <sub>6</sub> .		
<b>270-795-9</b>	<b>3G</b>	<b>68478-16-0</b>
oli residui (petrolio), torre di deisobutanizzazione Residuo complesso della distillazione atmosferica di una corrente butano-butilene. È costituito da idrocarburi alifatici con numero di atomi di carbonio prevalentemente nell'intervallo C <sub>4</sub> -C <sub>6</sub> .		
<b>271-138-9</b>	<b>3G</b>	<b>68516-20-1</b>
nafta (petrolio), tagli aromatici medi crackizzati con vapore Combinazione complessa di idrocarburi ottenuta per distillazione di prodotti provenienti da un processo di cracking con vapore. È costituita prevalentemente da idrocarburi aromatici con numero di atomi di carbonio prevalentemente nell'intervallo C <sub>7</sub> -C <sub>12</sub> e punto di ebollizione nell'intervallo 130° C - 220° C ca.		
<b>271-262-3</b>	<b>3G</b>	<b>68527-21-9</b>
nafta (petrolio), prima distillazione, gamma completa di frazioni, trattata con argilla Combinazione complessa di idrocarburi risultante dal trattamento con argilla naturale o modificata della gamma completa di frazioni di nafta di prima distillazione, solitamente in un processo di percolazione, per separare le tracce di composti polari ed impurezze presenti. È costituita da idrocarburi con numero di atomi di carbonio prevalentemente nell'intervallo C <sub>4</sub> -C <sub>11</sub> e con punto di ebollizione nell'intervallo da -20° C a 220° C ca.		
<b>271-263-9</b>	<b>3G</b>	<b>68527-22-0</b>
nafta (petrolio), prima distillazione, frazione leggera trattata con argilla Combinazione complessa di idrocarburi risultante dal trattamento con argilla naturale o modificata di una frazione leggera di nafta di prima distillazione, solitamente in un processo di percolazione, per separare le tracce di idrocarburi con numero di atomi di carbonio prevalentemente nell'intervallo C <sub>7</sub> -C <sub>10</sub> e punto di ebollizione nell'intervallo 93° C - 180° C ca.		
<b>271-264-4</b>	<b>3G</b>	<b>68527-23-1</b>
nafta (petrolio), frazione aromatica leggera crackizzata con vapore d'acqua Combinazione complessa di idrocarburi ottenuta per distillazione di prodotti provenienti da un processo di cracking con vapore d'acqua. È costituita prevalentemente da idrocarburi aromatici con numero di atomi di carbonio prevalentemente nell'intervallo C <sub>7</sub> -C <sub>9</sub> e con punto di ebollizione nell'intervallo 110° C - 165° C ca.		
<b>271-266-5</b>	<b>3G</b>	<b>68527-26-4</b>
nafta (petrolio), frazione leggera crackizzata con vapore d'acqua, priva di benzene Combinazione complessa di idrocarburi ottenuta per distillazione di prodotti provenienti da un processo di cracking con vapore. È costituita prevalentemente da idrocarburi con numero di atomi di carbonio prevalentemente nell'intervallo C <sub>4</sub> -C <sub>12</sub> e con punto di ebollizione nell'intervallo 80° C - 218° C ca.		
<b>271-726-5</b>	<b>3G</b>	<b>68606-10-0</b>
benzina, pirolisi, frazioni residue del debutanizzatore Combinazione complessa di idrocarburi ottenuta dal frazionamento di residui del depropanizzatore. È costituita da idrocarburi con numero di atomi di carbonio prevalentemente superiore a C <sub>5</sub> .		
<b>272-206-0</b>	<b>3G</b>	<b>68783-66-4</b>
nafta (petrolio), frazione leggera, addolcita Combinazione complessa di idrocarburi ottenuta sottoponendo un distillato di petrolio ad un processo di addolcimento per convertire i mercaptani o eliminare impurezze acide. È costituita prevalentemente da idrocarburi saturi e insaturi con numero di atomi di carbonio prevalentemente nell'intervallo C <sub>3</sub> -C <sub>6</sub> e punto di ebollizione nell'intervallo da -20° C a 100° C ca.		
<b>272-896-3</b>	<b>3G</b>	<b>68919-39-1</b>
gas naturale, condensati Combinazione complessa di idrocarburi separata e/o condensata da gas naturale durante il trasporto e raccolta alla sommità del pozzo e/o dalle fasi operative di produzione, prelievo, trasmissione, e lungo le condotte di distribuzione, negli scrubbers, ecc. È costituita prevalentemente da idrocarburi con numero di atomi di carbonio prevalentemente nell'intervallo C <sub>2</sub> -C <sub>8</sub> .		

## ▼B

N. EINECS	gruppo	N. CAS
<b>285-510-3</b>	<b>3G</b>	<b>85116-59-2</b>
<p>nafta (petrolio), leggera da reforming catalitico, frazione priva di aromatici            Combinazione complessa di idrocarburi rimanente dopo l'eliminazione di composti aromatici da nafta leggera riformata cataliticamente in un processo di assorbimento selettivo. È costituita prevalentemente da composti paraffinici e ciclici con numero di atomi di carbonio prevalentemente nell'intervallo C<sub>5</sub>-C<sub>8</sub> e punto di ebollizione nell'intervallo 66° C-121° C ca..</p>		
<b>289-220-8</b>	<b>3G</b>	<b>86290-81-5</b>
<p>benzina            Combinazione complessa di idrocarburi costituita prevalentemente da paraffine, cicloparaffine, idrocarburi aromatici ed olefinici con numero di atomi di carbonio prevalentemente più grande di C<sub>3</sub> e punto di ebollizione nell'intervallo 30° C - 260° C.</p>		
<b>292-698-0</b>	<b>3G</b>	<b>90989-42-7</b>
<p>idrocarburi aromatici, C<sub>7,8</sub>, prodotti di dealchilazione, residui di distillazione</p>		
<b>295-298-4</b>	<b>3G</b>	<b>91995-38-9</b>
<p>idrocarburi C<sub>4,6</sub>, leggeri da depentanizzatore, hydrotreating aromatico            Combinazione complessa di idrocarburi ottenuta come prime distillazioni dalla colonna del depentanizzatore prima dell'idrotattamento delle cariche aromatiche. È costituita prevalentemente da idrocarburi con numero di atomi di carbonio prevalentemente nell'intervallo C<sub>4</sub>-C<sub>6</sub>, prevalentemente pentani e penteni, e con punto di ebollizione nell'intervallo 25° C-40° C ca.</p>		
<b>295-302-4</b>	<b>3G</b>	<b>91995-41-4</b>
<p>distillati (petrolio), nafta crackizzata a vapore a bagno di calore, ricchi di C<sub>5</sub>            Combinazione complessa di idrocarburi prodotta per distillazione di nafta crackizzata a vapore a bagno di calore. È costituita prevalentemente da idrocarburi con un numero di atomi di carbonio prevalentemente nell'intervallo C<sub>4</sub>-C<sub>6</sub>, soprattutto C<sub>5</sub>.</p>		
<b>295-331-2</b>	<b>3G</b>	<b>91995-68-5</b>
<p>estratti (petrolio), nafta solvente leggera da reforming catalitico            Combinazione complessa di idrocarburi ottenuta come estratto dall'estrazione con solvente di un taglio di petrolio da reforming catalitico. È costituita prevalentemente da idrocarburi con numero di atomi di carbonio prevalentemente nell'intervallo C<sub>7</sub>-C<sub>8</sub> e con punto di ebollizione nell'intervallo 100° C-200° C ca.</p>		
<b>295-434-2</b>	<b>3G</b>	<b>92045-53-9</b>
<p>nafta (petrolio), leggera idrodesolforata, dearomatizzata            Combinazione complessa di idrocarburi ottenuta per distillazione di frazioni di petrolio leggere idrodesolforate e dearomatizzate. È costituita prevalentemente da C<sub>7</sub> paraffine e cicloparaffine con punto di ebollizione nell'intervallo 90° C-100° C ca.</p>		
<b>295-442-6</b>	<b>3G</b>	<b>92045-60-8</b>
<p>nafta (petrolio), leggera, ricca di C<sub>5</sub>, addolcita            Combinazione complessa di idrocarburi ottenuta sottoponendo una nafta di petrolio ad un processo di addolcimento per trasformare i mercaptani o per eliminare le impurezze acide. È costituita prevalentemente da idrocarburi con numero di atomi di carbonio prevalentemente nell'intervallo C<sub>4</sub>-C<sub>5</sub>, prevalentemente C<sub>5</sub> e con punto di ebollizione nell'intervallo -10° C-35° C ca.</p>		
<b>295-444-7</b>	<b>3G</b>	<b>92045-62-0</b>
<p>idrocarburi, C<sub>8,11</sub>, cracking di nafta, taglio toluene            Combinazione complessa di idrocarburi ottenuta per distillazione da nafta crackizzata preidrogenata. È costituita prevalentemente da idrocarburi con un numero di atomi di carbonio prevalentemente nell'intervallo C<sub>8</sub>-C<sub>11</sub> e con punto di ebollizione nell'intervallo 130° C-205° C ca.</p>		
<b>295-445-2</b>	<b>3G</b>	<b>92045-63-1</b>
<p>idrocarburi, C<sub>4,11</sub>, cracking di nafta, privi di aromatici            Combinazione complessa di idrocarburi ottenuta da nafta crackizzata preidrogenata dopo la separazione mediante distillazione dei tagli idrocarburi contenenti benzene e toluene ed una frazione a più alto punto di ebollizione. È costituita prevalentemente da idrocarburi con numero di atomi di carbonio prevalentemente nell'intervallo C<sub>4</sub>-C<sub>11</sub> e con punto di ebollizione nell'intervallo 30° C-205° C ca.</p>		

## ▼B

N. EINECS	gruppo	N. CAS
<b>296-028-8</b>	<b>3G</b>	<b>92201-97-3</b>
<p>nafta (petrolio), leggera da bagno di calore ("heat-soaked"), da cracking con vapore</p> <p>Combinazione complessa di idrocarburi ottenuta dal frazionamento di nafta da cracking con vapore dopo ricupero da un processo a bagno di calore ("heat soaking"). È costituita prevalentemente da idrocarburi con un numero di atomi di carbonio prevalentemente nell'intervallo C<sub>4</sub>-C<sub>6</sub> e punto di ebollizione nell'intervallo 0° C-80° C ca.</p>		
<b>296-903-4</b>	<b>3G</b>	<b>93165-19-6</b>
<p>distillati (petrolio), ricchi di C<sub>6</sub></p> <p>Combinazione complessa di idrocarburi ottenuta dalla distillazione di un riformimento di petrolio. È costituita prevalentemente da idrocarburi con un numero di atomi di carbonio da C<sub>5</sub> a C<sub>7</sub>, ricchi di C<sub>6</sub>, e punto di ebollizione nell'intervallo 60° C-70° C ca.</p>		
<b>302-639-3</b>	<b>3G</b>	<b>94114-03-1</b>
<p>benzina, pirolisi, idrogenata</p> <p>Frazione di distillazione dall'idrogenazione di benzina di pirolisi con punto di ebollizione nell'intervallo 20° C-200° C.</p>		
<b>305-750-5</b>	<b>3G</b>	<b>95009-23-7</b>
<p>distillati (petrolio), crackizzati con vapore, frazione C<sub>8-12</sub>, polimerizzati, frazioni leggere della distillazione</p> <p>Una combinazione complessa di idrocarburi ottenuta per distillazione della frazione polimerizzata C<sub>8</sub>-C<sub>10</sub> da distillati di petrolio crackizzati con vapore. È costituita prevalentemente da idrocarburi aromatici con numero di atomi di carbonio prevalentemente nell'intervallo C<sub>8</sub>-C<sub>12</sub>.</p>		
<b>308-261-5</b>	<b>3G</b>	<b>97926-43-7</b>
<p>estratti (petrolio), solvente nafta pesante, trattata con argilla</p> <p>Combinazione complessa di idrocarburi ottenuta dal trattamento di estratto di petrolio di nafta solvente pesante con terra sbiancante. È costituita prevalentemente da idrocarburi con numero di atomi di carbonio prevalentemente nell'intervallo C<sub>6</sub>-C<sub>10</sub> e punto di ebollizione nell'intervallo 80° C-180° C ca.</p>		
<b>308-713-1</b>	<b>3G</b>	<b>98219-46-6</b>
<p>nafta (petrolio), da cracking leggero con vapore, debenzenata, trattata termicamente</p> <p>Combinazione complessa di idrocarburi ottenuta per trattamento e distillazione di nafta di petrolio debenzenata sottoposta a cracking leggero con vapore. È costituita prevalentemente da idrocarburi con numero di atomi di carbonio prevalentemente nell'intervallo C<sub>7</sub>-C<sub>12</sub> e punto di ebollizione nell'intervallo 95° C-200° C ca.</p>		
<b>308-714-7</b>	<b>3G</b>	<b>98219-47-7</b>
<p>nafta (petrolio), da cracking leggero con vapore, trattata termicamente</p> <p>Combinazione complessa di idrocarburi ottenuta per trattamento e distillazione di nafta di petrolio sottoposta a cracking leggero con vapore. È costituita prevalentemente da idrocarburi con numero di atomi di carbonio prevalentemente nell'intervallo C<sub>5</sub>-C<sub>6</sub> e punto di ebollizione nell'intervallo 35° C-80° C ca.</p>		
<b>309-862-5</b>	<b>3G</b>	<b>101316-56-7</b>
<p>distillati (petrolio), C<sub>7-9</sub>, ricchi di C<sub>8</sub>, idrodesolforati dearomatizzati</p> <p>Combinazione complessa di idrocarburi ottenuta per distillazione di una frazione leggera di petrolio, idrodesolforata e dearomatizzata. È costituita prevalentemente da idrocarburi con numero di atomi di carbonio prevalentemente nell'intervallo C<sub>7</sub>-C<sub>9</sub>, prevalentemente paraffine e cicloparaffine C<sub>8</sub>, con punto di ebollizione nell'intervallo 120° C-130° C ca.</p>		
<b>309-870-9</b>	<b>3G</b>	<b>101316-66-9</b>
<p>idrocarburi, C<sub>6,8</sub>, idrogenati dearomatizzati per assorbimento, raffinazione del toluene</p> <p>Combinazione complessa di idrocarburi ottenuta durante gli assorbimenti di toluene proveniente da una frazione idrocarburica da benzina da cracking trattata con idrogeno in presenza di un catalizzatore. È costituita prevalentemente da idrocarburi con numero di atomi di carbonio prevalentemente nell'intervallo C<sub>6</sub>-C<sub>8</sub> e punto di ebollizione nell'intervallo 80° C-135° C ca.</p>		

## ▼B

N. EINECS	gruppo	N. CAS
<b>309-976-5</b> nafta (petrolio), leggera addolcita Combinazione complessa di idrocarburi ottenuta sottoponendo una nafta di petrolio ad un processo di addolcimento per convertire i mercaptani o eliminare impurezze acide. È costituita prevalentemente da idrocarburi con numero di atomi di carbonio prevalentemente nell'intervallo C <sub>5</sub> -C <sub>8</sub> e punto di ebollizione nell'intervallo 20° C-130° C ca.	<b>3G</b>	<b>101795-01-1</b>
<b>310-012-0</b> idrocarburi, C <sub>3-6</sub> , ricchi di C <sub>5</sub> , nafta crackizzata con vapore Combinazione complessa di idrocarburi ottenuta per distillazione di nafta da cracking con vapore. È costituita prevalentemente da idrocarburi con numero di atomi di carbonio nell'intervallo C <sub>3</sub> -C <sub>6</sub> , prevalentemente C <sub>5</sub> .	<b>3G</b>	<b>102110-14-5</b>
<b>310-013-6</b> idrocarburi, ricchi di C <sub>5</sub> , contenenti dicitlopentadiene Combinazione complessa di idrocarburi ottenuta per distillazione dei prodotti di un processo di cracking con vapore. È costituita prevalentemente da idrocarburi con numero di atomi di carbonio C <sub>5</sub> e dicitlopentadiene e punto di ebollizione nell'intervallo 30° C-170° C ca.	<b>3G</b>	<b>102110-15-6</b>
<b>310-057-6</b> residui (petrolio), leggeri da cracking con vapore, aromatici Combinazione complessa di idrocarburi ottenuta per distillazione dei prodotti del cracking con vapore o processi simili dopo aver eliminato i prodotti molto leggeri, risultante in un residuo che inizia con idrocarburi con numero di atomi di carbonio superiore a C <sub>5</sub> . È costituita prevalentemente da idrocarburi aromatici con numero di atomi di carbonio maggiore di C <sub>5</sub> e punto di ebollizione superiore a 40° C ca.	<b>3G</b>	<b>102110-55-4</b>
<b>232-366-4</b> cherosene (petrolio) Combinazione complessa di idrocarburi prodotta per distillazione del grezzo. È costituita da idrocarburi con numero di atomi di carbonio prevalentemente nell'intervallo C <sub>9</sub> -C <sub>16</sub> e con punto di ebollizione nell'intervallo 150° C-290° C ca.	<b>3H</b>	<b>8008-20-6</b>
<b>265-191-7</b> nafta solvente (petrolio), alifatica intermedia Combinazione complessa di idrocarburi ottenuta dalla distillazione del petrolio grezzo o della benzina naturale. È costituita prevalentemente da idrocarburi saturi con numero di atomi di carbonio prevalentemente nell'intervallo C <sub>9</sub> -C <sub>12</sub> e punto di ebollizione nell'intervallo 140° C - 220° C ca.	<b>3H</b>	<b>64742-88-7</b>
<b>265-200-4</b> nafta solvente (petrolio), alifatica pesante Combinazione complessa di idrocarburi ottenuta dalla distillazione del petrolio grezzo o della benzina naturale. È costituita prevalentemente da idrocarburi saturi con numero di atomi di carbonio prevalentemente nell'intervallo C <sub>11</sub> -C <sub>16</sub> e punto di ebollizione nell'intervallo 190° C - 290° C ca.	<b>3H</b>	<b>64742-96-7</b>
<b>295-418-5</b> cherosene (petrolio), di prima distillazione taglio largo Combinazione complessa di idrocarburi ottenuta come combustibile idrocarburo a taglio largo dalla distillazione atmosferica e con punto di ebollizione nell'intervallo 70° C-220° C ca.	<b>3H</b>	<b>92045-37-9</b>
<b>265-194-3</b> distillati (petrolio), crackizzati con vapor d'acqua Combinazione complessa di idrocarburi ottenuta distillando i prodotti provenienti da un processo di cracking con vapor d'acqua. È prevalentemente costituita da idrocarburi insaturi con numero di atomi di carbonio prevalentemente nell'intervallo C <sub>7</sub> -C <sub>16</sub> e punto di ebollizione nell'intervallo 90° C - 290° C ca.	<b>3I</b>	<b>64742-91-2</b>
<b>270-728-3</b> distillati (petrolio), distillati di petrolio crackizzati con vapore sottoposti a stripping-cracking, frazione C <sub>8-10</sub> Combinazione complessa di idrocarburi ottenuta per distillazione di distillati crackizzati con vapore sottoposti a stripping-cracking. È costituita da idrocarburi con numero di atomi di carbonio nell'intervallo C <sub>8</sub> -C <sub>10</sub> e punto di ebollizione nell'intervallo 129° C - 194° C ca.	<b>3I</b>	<b>68477-39-4</b>

## ▼B

N. EINECS	gruppo	N. CAS
<b>270-729-9</b>	<b>3I</b>	<b>68477-40-7</b>
distillati (petrolio), distillati di petrolio crackizzati con vapore sottoposti a stripping-cracking, frazione C <sub>10-12</sub> Combinazione complessa di idrocarburi ottenuta per distillazione di distillati crackizzati con vapore sottoposti a stripping-cracking. È costituita prevalentemente da idrocarburi aromatici con numero di atomi di carbonio nell'intervallo C <sub>10</sub> -C <sub>12</sub> .		
<b>270-737-2</b>	<b>3I</b>	<b>68477-54-3</b>
distillati (petrolio), crackizzati a vapore, frazione C <sub>8-12</sub> Combinazione complessa di composti organici ottenuta per distillazione di prodotti provenienti da un processo di cracking con vapore. È costituita prevalentemente da idrocarburi insaturi con numero di atomi di carbonio prevalentemente nell'intervallo C <sub>8</sub> -C <sub>12</sub> .		
<b>285-507-7</b>	<b>3I</b>	<b>85116-55-8</b>
cherosene (petrolio), crackizzato termicamente idrodesolfato Combinazione complessa di idrocarburi ottenuta per frazionamento di distillato da "cracker" termico idrodesolfato. È costituita prevalentemente da idrocarburi con numero di atomi di carbonio prevalentemente nell'intervallo C <sub>8</sub> -C <sub>16</sub> e punto di ebollizione nell'intervallo 120° C-283° C ca..		
<b>292-621-0</b>	<b>3I</b>	<b>90640-98-5</b>
idrocarburi aromatici, C <sub>&amp;EGT;10*</sub> , da cracking con vapore, idrotrattati Combinazione complessa di idrocarburi ottenuti dalla distillazione dei prodotti da un processo di cracking con vapore trattati con idrogeno in presenza di un catalizzatore. È costituita prevalentemente da idrocarburi con numero di atomi di carbonio prevalentemente maggiore di C <sub>10</sub> e punto di ebollizione nell'intervallo 150° C-320° C ca..		
<b>292-637-8</b>	<b>3I</b>	<b>90641-13-7</b>
nafta (petrolio), crackizzata a vapore, idrotrattata, ricchi di aromatici C <sub>9-10</sub> Combinazione complessa di idrocarburi prodotta dalla distillazione dei prodotti di un processo di cracking con vapore quindi trattati con idrogeno in presenza di un catalizzatore. Costituita prevalentemente da idrocarburi aromatici con un numero di atomi di carbonio prevalentemente nell'intervallo C <sub>9</sub> -C <sub>10</sub> e con punto di ebollizione nell'intervallo 140° C-200° C ca.		
<b>309-881-9</b>	<b>3I</b>	<b>101316-80-7</b>
nafta solvente (petrolio), idrocrackizzata pesante aromatica Combinazione complessa di idrocarburi ottenuta per distillazione di distillati di petrolio idrocrackizzati. È costituita prevalentemente da idrocarburi con numero di atomi di carbonio prevalentemente nell'intervallo C <sub>9</sub> -C <sub>16</sub> e punto di ebollizione nell'intervallo 235° C-290° C ca.		
<b>265-074-0</b>	<b>3J</b>	<b>64741-73-7</b>
distillati (petrolio), alchilato Combinazione complessa di idrocarburi ottenuta per distillazione dei prodotti di reazione di isobutano con idrocarburi monoolefinici con numero di atomi di carbonio normale mente nell'intervallo C <sub>3</sub> -C <sub>5</sub> . È costituita prevalentemente da idrocarburi saturi a catena ramificata con numero di atomi di carbonio prevalentemente nell'intervallo C <sub>11</sub> -C <sub>17</sub> e punto di ebollizione nell'intervallo 205° C - 320° C ca.		
<b>265-099-7</b>	<b>3J</b>	<b>64741-98-6</b>
estratti (petrolio), nafta solvente pesante Combinazione complessa di idrocarburi ottenuta come raffinata da un processo di estrazione con solvente. È costituita prevalentemente da idrocarburi saturi con numero di atomi di carbonio prevalentemente nell'intervallo C <sub>7</sub> -C <sub>12</sub> e punto di ebollizione nell'intervallo 90° C - 220° C ca.		
<b>265-132-5</b>	<b>3J</b>	<b>64742-31-0</b>
distillati (petrolio), frazione leggera neutralizzata chimicamente Combinazione complessa di idrocarburi prodotta con un processo di trattamento per la rimozione delle sostanze acide. È costituita da idrocarburi con numero di atomi di carbonio prevalentemente nell'intervallo C <sub>9</sub> -C <sub>16</sub> e intervallo di ebollizione 150° C - 290° C ca.		
<b>265-149-8</b>	<b>3J</b>	<b>64742-47-8</b>
distillati (petrolio), frazione leggera di "hydrotreating" Combinazione complessa di idrocarburi ottenuta per trattamento di una frazione di petrolio con idrogeno in presenza di un catalizzatore. È costituita da idrocarburi con numero di atomi di carbonio prevalentemente nell'intervallo C <sub>9</sub> -C <sub>16</sub> e punto di ebollizione nell'intervallo 150° C - 290° C ca.		

## ▼B

N. EINECS	gruppo	N. CAS
<b>265-184-9</b> cherosene (petrolio), idrodesolforato Combinazione complessa di idrocarburi ottenuta da uno stock di petrolio trattandolo con idrogeno per trasformare lo zolfo organico in idrogeno solforato che viene eliminato. È costituita da idrocarburi con numero di atomi di carbonio prevalentemente nell'intervallo C <sub>9</sub> -C <sub>16</sub> e punto di ebollizione nell'intervallo 150° C - 290° C ca.	<b>3J</b>	<b>64742-81-0</b>
<b>265-198-5</b> nafta solvente (petrolio), aromatica pesante Combinazione complessa di idrocarburi ottenuta dalla distillazione di correnti aromatiche. È costituita prevalentemente da idrocarburi aromatici con numero di atomi di carbonio prevalentemente nell'intervallo C <sub>9</sub> -C <sub>16</sub> e punto di ebollizione nell'intervallo 165° C - 290° C ca.	<b>3J</b>	<b>64742-94-5</b>
<b>269-778-9</b> nafta (petrolio), apparecchiatura di coking Combinazione complessa di idrocarburi proveniente della distillazione dei prodotti di una apparecchiatura di coking fluido. È costituita prevalentemente da idrocarburi con numero di atomi di carbonio prevalentemente nell'intervallo C <sub>6</sub> -C <sub>15</sub> e punto di ebollizione nell'intervallo 157° C - 288° C ca.	<b>3J</b>	<b>68333-23-3</b>
<b>285-508-2</b> nafta (petrolio), pesante idrodesolforata da reforming catalitico, frazione aromatica Combinazione complessa di idrocarburi ottenuta per frazionamento di nafta da reformer catalitico idrodesolforata. È costituita prevalentemente da idrocarburi aromatici con numero di atomi di carbonio prevalentemente nell'intervallo C <sub>7</sub> -C <sub>13</sub> e punto di ebollizione nell'intervallo 98° C-218° C ca..	<b>3J</b>	<b>85116-57-0</b>
<b>294-799-5</b> cherosene (petrolio), addolcito Combinazione complessa di idrocarburi ottenuta sottoponendo un distillato di petrolio ad un procedimento di addolcimento per convertire i mercaptani o per eliminare impurezze acide. È costituita prevalentemente da idrocarburi con un numero di atomi di carbonio prevalentemente nell'intervallo C <sub>9</sub> -C <sub>16</sub> e con punto di ebollizione nell'intervallo 130° C-290° C.	<b>3J</b>	<b>91770-15-9</b>
<b>295-416-4</b> cherosene (petrolio), raffinato con solvente addolcito Combinazione complessa di idrocarburi ottenuti da uno stock di petrolio mediante raffinazione con solvente ed addolcimento e con punto di ebollizione nell'intervallo 150° C-260° C ca.	<b>3J</b>	<b>92045-36-8</b>
<b>297-854-1</b> idrocarburi, C <sub>9-16</sub> , idrottrattati, dearomatizzati Combinazione complessa di idrocarburi ottenuta come solventi che sono stati sottoposti a idrottrattamento con lo scopo di convertire gli aromatici in naftenici per idrogenazione catalitica.	<b>3J</b>	<b>93763-35-0</b>
<b>307-033-2</b> cherosene (petrolio), idrodesolforato raffinato con solvente	<b>3J</b>	<b>97488-94-3</b>
<b>309-864-6</b> distillati (petrolio), idrodesolforati taglio intero intermedi da "coker" Combinazione complessa di idrocarburi ottenuta per frazionamento di distillato idrodesolforato da "coker". È costituita prevalentemente da idrocarburi con numero di atomi di carbonio prevalentemente nell'intervallo C <sub>8</sub> -C <sub>16</sub> e punto di ebollizione nell'intervallo 120° C-283° C ca.	<b>3J</b>	<b>101316-58-9</b>
<b>309-882-4</b> nafta solvente (petrolio), aromatica pesante idrodesolforata Combinazione complessa di idrocarburi ottenuta per idrodesolforazione catalitica di una frazione di petrolio. È costituita prevalentemente da idrocarburi con numero di atomi di carbonio prevalentemente nell'intervallo C <sub>10</sub> -C <sub>13</sub> e punto di ebollizione nell'intervallo 180° C-240° C ca.	<b>3J</b>	<b>101316-81-8</b>
<b>309-884-5</b> nafta solvente (petrolio), idrodesolforata intermedia Combinazione complessa di idrocarburi ottenuta per idrodesolforazione catalitica di una frazione di petrolio. È costituita prevalentemente da idrocarburi con numero di atomi di carbonio prevalentemente nell'intervallo C <sub>10</sub> -C <sub>13</sub> e punto di ebollizione nell'intervallo 175° C-220° C ca.	<b>3J</b>	<b>101316-82-9</b>

## ▼B

N. EINECS	gruppo	N. CAS
<b>309-944-0</b> cherosene (petrolio), idrottrattato Combinazione complessa di idrocarburi ottenuta dalla distillazione di petrolio e successivo idrottrattamento. È costituita prevalentemente da alcani, cicloalcani e alchilbenzeni con numero di atomi, di carbonio prevalentemente nell'intervallo C <sub>12</sub> -C <sub>16</sub> e punto di ebollizione nell'intervallo 230° C-270° C ca.	<b>3J</b>	<b>101631-19-0</b>
<b>265-043-1</b> gasoli (petrolio), distillati primari Combinazione complessa di idrocarburi prodotta per distillazione del grezzo. È costituita da idrocarburi con numero di atomi di carbonio prevalentemente nell'intervallo C <sub>11</sub> -C <sub>25</sub> e con punto di ebollizione nell'intervallo 205° C - 400° C ca.	<b>4A</b>	<b>64741-43-1</b>
<b>265-044-7</b> distillati (petrolio), frazioni primarie intermedie Combinazione complessa di idrocarburi prodotta per distillazione del petrolio grezzo. È costituita da idrocarburi con numero di atomi di carbonio prevalentemente nell'intervallo C <sub>11</sub> -C <sub>25</sub> e con punto di ebollizione nell'intervallo 205° C - 400° C ca.	<b>4A</b>	<b>64741-44-2</b>
<b>272-341-5</b> distillati (petrolio), intermedi di prima distillazione "full-range" Combinazione complessa di idrocarburi prodotta per distillazione del grezzo. È costituita da idrocarburi con numero di atomi di carbonio prevalentemente nell'intervallo C <sub>9</sub> -C <sub>25</sub> e punto di ebollizione nell'intervallo 150° C - 400° C ca.	<b>4A</b>	<b>68814-87-9</b>
<b>272-817-2</b> distillati (petrolio), pesanti di prima distillazione Combinazione complessa di idrocarburi prodotta per distillazione atmosferica di petrolio grezzo. Bolle nell'intervallo 288° C - 471° C ca.	<b>4A</b>	<b>68915-96-8</b>
<b>272-818-8</b> gasoli, (petrolio), prima distillazione, altobollenti Combinazione complessa di idrocarburi prodotta per distillazione atmosferica di petrolio grezzo. Bolle nell'intervallo 282° C - 349° C ca.	<b>4A</b>	<b>68915-97-9</b>
<b>294-454-9</b> distillati (petrolio), intermedi di prima distillazione decerati con solvente Combinazione complessa di idrocarburi ottenuta per eliminazione delle paraffine normali da una frazione petrolifera mediante cristallizzazione con solvente. Costituita prevalentemente da idrocarburi con un numero di atomi di carbonio prevalentemente nell'intervallo C <sub>11</sub> -C <sub>20</sub> e con punto di ebollizione nell'intervallo 205° C-345° C ca.	<b>4A</b>	<b>91722-55-3</b>
<b>295-528-3</b> nafta solvente (petrolio), pesante Combinazione complessa di idrocarburi ottenuta dalla distillazione di petrolio. È costituita prevalentemente da idrocarburi con un numero di atomi di carbonio prevalentemente nell'intervallo C <sub>10</sub> -C <sub>20</sub> contenenti piccole quantità di aromatici e con punto di ebollizione nell'intervallo 185° C-210° C ca.	<b>4A</b>	<b>92062-14-1</b>
<b>296-468-0</b> gasoli (petrolio), di prima distillazione, trattati con argilla Combinazione complessa di idrocarburi risultante dal trattamento di una frazione di petrolio con argilla naturale o modificata in un processo sia di contatto che di percolazione per eliminare le quantità in traccia di composti polari ed impurezze presenti. È costituita prevalentemente da idrocarburi con un numero di atomi di carbonio prevalentemente nell'intervallo C <sub>10</sub> -C <sub>25</sub> e punto di ebollizione nell'intervallo 160° C-410° C ca.	<b>4A</b>	<b>92704-36-4</b>
<b>265-060-4</b> distillati (petrolio), frazioni leggere di cracking catalitico Combinazione complessa di idrocarburi ottenuta per distillazione di prodotti provenienti da un processo di cracking catalitico. È costituita da idrocarburi con numero di atomi di carbonio prevalentemente nell'intervallo fra C <sub>9</sub> -C <sub>25</sub> e punto di ebollizione nell'intervallo 150° C - 400° C ca. Contiene una percentuale relativamente alta di idrocarburi aromatici biciclici.	<b>4B</b>	<b>64741-59-9</b>

## ▼B

N. EINECS	gruppo	N. CAS
<b>265-062-5</b>	<b>4B</b>	<b>64741-60-2</b>
distillati (petrolio), frazioni intermedie di cracking catalitico Combinazione complessa di idrocarburi ottenuta per distillazione di prodotti provenienti da un processo di cracking catalitico. È costituita da idrocarburi con numero di atomi di carbonio prevalentemente nell'intervallo C <sub>11</sub> -C <sub>30</sub> e punto di ebollizione nell'intervallo 205° C - 450° C ca. Contiene una percentuale relativamente alta di idrocarburi aromatici triciclici.		
<b>265-078-2</b>	<b>4B</b>	<b>64741-77-1</b>
distillati (petrolio), frazioni leggere di idrocracking Combinazione complessa di idrocarburi ottenuti dalla distillazione dei prodotti di un processo di idrocracking. È costituita prevalentemente da idrocarburi saturi con numero di atomi di carbonio prevalentemente nell'intervallo C <sub>10</sub> -C <sub>18</sub> e punto di ebollizione nell'intervallo 160° C - 320° C ca.		
<b>265-084-5</b>	<b>4B</b>	<b>64741-82-8</b>
distillati (petrolio), frazioni leggere di cracking termico Combinazione complessa di idrocarburi ottenuti dalla distillazione dei prodotti di un processo di cracking termico. È costituita prevalentemente da idrocarburi insaturi con numero di atomi di carbonio prevalentemente nell'intervallo C <sub>10</sub> -C <sub>22</sub> e punto di ebollizione nell'intervallo 160° C - 370° C ca.		
<b>269-781-5</b>	<b>4B</b>	<b>68333-25-5</b>
distillati (petrolio), idrodesolforati leggeri crackizzati cataliticamente Combinazione complessa di idrocarburi ottenuta trattando con idrogeno distillati leggeri crackizzati cataliticamente per trasformare lo zolfo organico in idrogeno solforato che viene eliminato. È costituita da idrocarburi con numero di atomi di carbonio prevalentemente nell'intervallo C <sub>9</sub> -C <sub>25</sub> e punto di ebollizione nell'intervallo 150° C - 400° C ca. Contiene una percentuale relativamente alta di idrocarburi aromatici biciclici.		
<b>270-662-5</b>	<b>4B</b>	<b>68475-80-9</b>
distillati (petrolio), frazione leggere di nafta crackizzata con vapore d'acqua Combinazione complessa di idrocarburi ottenuta dalla distillazione multipla di prodotti provenienti da un processo di cracking catalitico. È costituita da idrocarburi con numero di atomi di carbonio prevalentemente nell'intervallo C <sub>10</sub> -C <sub>18</sub> .		
<b>270-727-8</b>	<b>4B</b>	<b>68477-38-3</b>
distillati (petrolio), distillati di "steam cracking" del petrolio crackizzati Combinazione complessa di idrocarburi ottenuta per distillazione di distillati di steam cracking crackizzati e/o dei suoi prodotti di frazionamento. È costituita da idrocarburi con numero di atomi di carbonio prevalentemente nell'intervallo da C <sub>10</sub> fino a polimeri di basso peso molecolare.		
<b>271-260-2</b>	<b>4B</b>	<b>68527-18-4</b>
gasoli (petrolio), crackizzati con vapore d'acqua Combinazione complessa di idrocarburi ottenuta per distillazione di prodotti provenienti da un processo di cracking con vapore d'acqua. È costituita da idrocarburi con numero di atomi di carbonio prevalentemente superiore a C <sub>9</sub> e punto di ebollizione nell'intervallo 205° C - 400° C ca.		
<b>285-505-6</b>	<b>4B</b>	<b>85116-53-6</b>
distillati (petrolio), intermedi crackizzati termicamente idrodesolforati Combinazione complessa di idrocarburi ottenuta per frazionamento di stock di distillato da "cracker" termico idrodesolforato. È costituita prevalentemente da idrocarburi con numero di atomi di carbonio prevalentemente nell'intervallo C <sub>11</sub> -C <sub>25</sub> e punto di ebollizione nell'intervallo 205° C-400° C ca..		
<b>295-411-7</b>	<b>4B</b>	<b>92045-29-9</b>
oli da gas (petrolio), crackizzati termicamente, idrodesolforati		
<b>295-514-7</b>	<b>4B</b>	<b>92062-00-5</b>
residui (petrolio), nafta crackizzata con vapore idrogenata Combinazione complessa di idrocarburi ottenuto come frazione residua della distillazione di nafta crackizzata con vapore e sottoposta ad hydrotreating. È costituita prevalentemente da idrocarburi e con punto di ebollizione nell'intervallo 200° C-350° C ca.		
<b>295-517-3</b>	<b>4B</b>	<b>92062-04-9</b>
residui (petrolio), distillazione di nafta da cracking con vapore Combinazione complessa di idrocarburi ottenuta come fondo di colonna della separazione di effluenti da nafta da cracking con vapore ad alta temperatura. Bolle nell'intervallo 147° C-300° C ca. e produce un olio finito con viscosità di 18cSt a 50° C.		

## ▼B

N. EINECS	gruppo	N. CAS
<b>295-991-1</b>	<b>4B</b>	<b>92201-60-0</b>
distillati (petrolio), leggeri da cracking catalitico, degradati termicamente Combinazione complessa di idrocarburi prodotta dalla distillazione di prodotti da un processo di cracking catalitico che è stato usato come fluido di scambio di calore. È costituita prevalentemente da idrocarburi con punto di ebollizione nell'intervallo 190° C-340° C ca. Questa corrente può contenere probabilmente composti organici dello zolfo.		
<b>297-905-8</b>	<b>4B</b>	<b>93763-85-0</b>
residui (petrolio), nafta da immersione di calore ("heat soaking")e cracking con vapore Combinazione complessa di idrocarburi ottenuta come residuo della distillazione di nafta da immersione di calore ("heat soaking")e cracking con vapore e con punto di ebollizione nell'intervallo 150° C-350° C ca.		
<b>307-662-2</b>	<b>4B</b>	<b>97675-88-2</b>
idrocarburi, C <sub>16-20</sub> , residuo della distillazione di paraffine da idrocracking decerati con solvente Combinazione complessa di idrocarburi ottenuta per decerazione con solvente di un residuo della distillazione da un distillato paraffinico da idrocracking. È costituita prevalentemente da idrocarburi con numero di atomi di carbonio prevalentemente nell'intervallo C <sub>16</sub> -C <sub>20</sub> e con intervallo di ebollizione 360° C-500° C ca. Produce un olio finito avente viscosità di 4,5cSt a 100° C.		
<b>308-278-8</b>	<b>4B</b>	<b>97926-59-5</b>
gasoli (petrolio), leggeri sotto vuoto, idrodesolforati crackizzati termicamente Combinazione complessa di idrocarburi ottenuta per deidrosolforazione catalitica di petrolio leggero crackizzato termicamente sotto vuoto. È costituita prevalentemente da idrocarburi con numero di atomi di carbonio prevalentemente nell'intervallo C <sub>14</sub> -C <sub>20</sub> e punto di ebollizione nell'intervallo 270° C-370° C ca.		
<b>309-865-1</b>	<b>4B</b>	<b>101316-59-0</b>
distillati (petrolio), idrodesolforati intermedi da "coker" Combinazione complessa di idrocarburi ottenuta per frazionamento di stocks di distillato idrodesolforato da "coker". È costituita prevalentemente da idrocarburi con numero di atomi di carbonio prevalentemente nell'intervallo C <sub>12</sub> -C <sub>21</sub> e punto di ebollizione nell'intervallo 200° C-360° C ca.		
<b>309-939-3</b>	<b>4B</b>	<b>101631-14-5</b>
distillati (petrolio), pesanti crackizzati con vapore Combinazione complessa di idrocarburi ottenuta per distillazione di residui pesanti da cracking con vapore. È costituita prevalentemente da idrocarburi aromatici pesanti altamente alchilati con punto di ebollizione nell'intervallo 250° C-400° C ca.		
<b>265-049-4</b>	<b>5A</b>	<b>64741-49-7</b>
condensati (petrolio), torre di distillazione sotto vuoto Combinazione complessa di idrocarburi prodotta come la frazione a più basso punto di ebollizione nella distillazione sotto vuoto dell'olio residuo della distillazione atmosferica del grezzo. È costituita da idrocarburi con numero di atomi di carbonio prevalentemente nell'intervallo C <sub>11</sub> -C <sub>25</sub> e punto di ebollizione nell'intervallo 205° C - 400° C ca.		
<b>265-059-9</b>	<b>5A</b>	<b>64741-58-8</b>
gasoli (petrolio), frazioni leggere sotto vuoto Combinazione complessa di idrocarburi prodotta per distillazione sotto vuoto del residuo proveniente dalla distillazione atmosferica del petrolio grezzo. È costituita da idrocarburi con numero di atomi di carbonio prevalentemente nell'intervallo C <sub>13</sub> -C <sub>30</sub> e punto di ebollizione nell'intervallo 230° C - 450° C ca.		
<b>265-190-1</b>	<b>5A</b>	<b>64742-87-6</b>
gasoli (petrolio), frazione leggera sotto vuoto idrodesolforata Combinazione complessa di idrocarburi ottenuta da un processo catalitico di idrodesolforazione. È costituita da idrocarburi con numero di atomi di carbonio prevalentemente nell'intervallo C <sub>13</sub> -C <sub>30</sub> e punto di ebollizione nell'intervallo 230° C - 450° C ca.		
<b>295-407-5</b>	<b>5A</b>	<b>92045-24-4</b>
gasoli (petrolio), legger sotto vuoto idrotrattati Combinazione complessa di idrocarburi ottenuta trattando gasoli di petrolio sotto vuoto leggero con idrogeno in presenza di un catalizzatore. È costituita prevalentemente da idrocarburi con numero di atomi di carbonio prevalentemente nell'intervallo C <sub>13</sub> -C <sub>30</sub> e con punto di ebollizione nell'intervallo 230° C-450° C ca.		

## ▼B

N. EINECS	gruppo	N. CAS
<b>295-408-0</b>	<b>5A</b>	<b>92045-26-6</b>
gasoli (petrolio), sotto vuoto leggero, deparaffinati con solventi Combinazione complessa di idrocarburi ottenuta deparaffinando un distillato di petrolio sotto vuoto mediante trattamenti con solventi. È costituita prevalentemente da idrocarburi con numero di atomi di carbonio prevalentemente nell'intervallo C <sub>20</sub> -C <sub>30</sub> e produce un olio finito con viscosità tra 20 e 25cSt a 40° C.		
<b>295-409-6</b>	<b>5A</b>	<b>92045-27-7</b>
gasoli (petrolio), raffinati con solvente sotto vuoto leggero Combinazione complessa di idrocarburi ottenuta quale raffinato da un processo di estrazione con solvente. È costituita da idrocarburi con numero di atomi di carbonio prevalentemente nell'intervallo C <sub>13</sub> -C <sub>30</sub> e con punto di ebollizione nell'intervallo 230° C-450° C ca.		
<b>307-750-0</b>	<b>5A</b>	<b>97722-01-5</b>
gasoli, leggeri naftenici sotto vuoto Combinazione complessa di idrocarburi ottenuta per distillazione sotto vuoto di naftenico grezzo. È costituita prevalentemente da idrocarburi con numero di atomi di carbonio prevalentemente nell'intervallo C <sub>13</sub> -C <sub>27</sub> e punto di ebollizione nell'intervallo 240° C-400° C ca. Produce un olio finito avente viscosità di 9,5cSt a 40° C.		
<b>307-754-2</b>	<b>5A</b>	<b>97722-05-9</b>
idrocarburi, C <sub>16-20</sub> , distillato idrotreatato, distillazione sotto vuoto, leggeri Combinazione complessa di idrocarburi ottenuta come prime frazioni della distillazione sotto vuoto di effluenti dall'idrotreatamento catalitico di un distillato avente viscosità di 2cSt a 100° C. È costituita prevalentemente da idrocarburi con numero di atomi di carbonio prevalentemente nell'intervallo C <sub>16</sub> -C <sub>20</sub> e punto di ebollizione nell'intervallo 290° C-350° C ca.		
<b>307-756-3</b>	<b>5A</b>	<b>97722-07-1</b>
idrocarburi, C <sub>11-17</sub> , intermedi naftenici Combinazione complessa di idrocarburi ottenuta per distillazione sotto vuoto di un distillato naftenico avente viscosità di 2,2cSt a 40° C. È costituita prevalentemente da idrocarburi con numero di atomi di carbonio prevalentemente nell'intervallo C <sub>11</sub> -C <sub>17</sub> e punto di ebollizione nell'intervallo 200° C-300° C ca.		
<b>309-693-7</b>	<b>5A</b>	<b>100684-22-8</b>
gasoli (petrolio), leggeri sotto vuoto, trattati con carbone Combinazione complessa di idrocarburi ottenuta per trattamento di gasoli leggeri di petrolio sotto vuoto con carbone attivo per eliminare costituenti polari in tracce ed impurezze. È costituita prevalentemente da idrocarburi con numero di atomi di carbonio prevalentemente nell'intervallo C <sub>13</sub> -C <sub>30</sub> .		
<b>309-694-2</b>	<b>5A</b>	<b>100684-23-9</b>
gasoli (petrolio), sotto vuoto leggeri, trattati con argilla Combinazione complessa di idrocarburi ottenuta per trattamento di gasoli leggeri di petrolio sotto vuoto con terra sbiancante per eliminare costituenti polari in tracce ed impurezze. È costituita prevalentemente da idrocarburi con numero di atomi di carbonio prevalentemente nell'intervallo C <sub>13</sub> -C <sub>30</sub> .		
<b>265-088-7</b>	<b>5B</b>	<b>64741-86-2</b>
distillati (petrolio), frazioni intermedie addolcite Combinazione complessa di idrocarburi ottenuta sottoponendo un distillato di petrolio ad un processo di addolcimento per convertire i mercaptani o per eliminare impurezze acide. È costituita da idrocarburi con numero di atomi di carbonio prevalentemente nell'intervallo C <sub>9</sub> -C <sub>20</sub> e punto di ebollizione nell'intervallo 150° C - 345° C ca.		
<b>265-092-9</b>	<b>5B</b>	<b>64741-90-8</b>
gasoli (petrolio), raffinati con solvente Combinazione complessa di idrocarburi ottenuta come raffinato da un processo di estrazione con solvente. È costituita prevalentemente da idrocarburi alifatici con numero di atomi di carbonio prevalentemente nell'intervallo C <sub>11</sub> -C <sub>25</sub> e punto di ebollizione nell'intervallo 205° C - 400° C ca.		
<b>265-093-4</b>	<b>5B</b>	<b>64741-91-9</b>
distillati (petrolio), frazione intermedia raffinata con solvente Combinazione complessa di idrocarburi ottenuta in forma di raffinato da un processo di estrazione con solvente. È costituita prevalentemente da idrocarburi saturi con numero di atomi di carbonio prevalentemente nell'intervallo C <sub>9</sub> -C <sub>20</sub> e punto di ebollizione nell'intervallo 150° C - 345° C ca.		

## ▼B

N. EINECS	gruppo	N. CAS
<b>265-112-6</b>	<b>5B</b>	<b>64742-12-7</b>
gasoli (petrolio), trattati con acido		
Combinazione complessa di idrocarburi ottenuta come raffinato da un processo di trattamento con acido solforico. È costituita da idrocarburi con numero di atomi di carbonio prevalentemente nell'intervallo C <sub>13</sub> -C <sub>25</sub> e punto di ebollizione nell'intervallo 230° C - 400° C ca.		
<b>265-113-1</b>	<b>5B</b>	<b>64742-13-8</b>
distillati (petrolio), frazione intermedia trattata con acido		
Combinazione complessa di idrocarburi ottenuta come raffinato da un processo di trattamento con acido solforico. È costituita da idrocarburi con numero di atomi di carbonio prevalentemente nell'intervallo C <sub>11</sub> -C <sub>20</sub> e punto di ebollizione nell'intervallo 205° C - 345° C ca.		
<b>265-114-7</b>	<b>5B</b>	<b>64742-14-9</b>
distillati (petrolio), frazione leggera trattata con acido		
Combinazione complessa di idrocarburi ottenuta come raffinato da un processo di trattamento con acido solforico. È costituita da idrocarburi con numero di atomi di carbonio prevalentemente nell'intervallo C <sub>9</sub> -C <sub>16</sub> e punto di ebollizione nell'intervallo 150° C - 290° C ca.		
<b>265-129-9</b>	<b>5B</b>	<b>64742-29-6</b>
gasoli (petrolio), neutralizzati chimicamente		
Combinazione complessa di idrocarburi prodotta con un processo di trattamento per la rimozione delle sostanze acide. È costituita da idrocarburi con numero di atomi di carbonio prevalentemente nell'intervallo C <sub>13</sub> -C <sub>25</sub> e punto di ebollizione 230° C - 400° C ca.		
<b>265-130-4</b>	<b>5B</b>	<b>64742-30-9</b>
distillati (petrolio), frazione intermedia neutralizzata chimicamente		
Combinazione complessa di idrocarburi prodotta con un processo di trattamento per la rimozione delle sostanze acide. È costituita da idrocarburi con numero di atomi di carbonio prevalentemente nell'intervallo C <sub>11</sub> -C <sub>20</sub> e punto di ebollizione 205° C - 345° C ca.		
<b>265-139-3</b>	<b>5B</b>	<b>64742-38-7</b>
distillati (petrolio), frazione intermedia trattata con argilla		
Combinazione complessa di idrocarburi ottenuta dal trattamento di una frazione di petrolio con argilla naturale o modificata, normalmente in un processo di percolazione per eliminare le tracce di composti polari e impurezze presenti. È costituita da idrocarburi con numero di atomi di carbonio prevalentemente nell'intervallo C <sub>9</sub> -C <sub>20</sub> e punto di ebollizione nell'intervallo 150° C - 345° C ca.		
<b>265-148-2</b>	<b>5B</b>	<b>64742-46-7</b>
distillati (petrolio), frazione intermedia di "hydrotreating"		
Combinazione complessa di idrocarburi ottenuta per trattamento di una frazione di petrolio con idrogeno in presenza di un catalizzatore. È costituita da idrocarburi con numero di atomi di carbonio prevalentemente nell'intervallo C <sub>11</sub> -C <sub>25</sub> e punto di ebollizione nell'intervallo 205° C - 400° C ca.		
<b>265-182-8</b>	<b>5B</b>	<b>64742-79-6</b>
gasoli (petrolio), idrodesolforati		
Combinazione complessa di idrocarburi ottenuta da uno stock di petrolio trattandolo con idrogeno per trasformare lo zolfo organico in idrogeno solforato, che viene poi eliminato. È costituita prevalentemente da idrocarburi con numero di atomi di carbonio prevalentemente nell'intervallo C <sub>13</sub> -C <sub>25</sub> e punto di ebollizione nell'intervallo 230° C - 400° C ca.		
<b>265-183-3</b>	<b>5B</b>	<b>64742-80-9</b>
distillati (petrolio), intermedi idrodesolforati		
Combinazione complessa di idrocarburi ottenuta da uno stock di petrolio trattandolo con idrogeno per trasformare lo zolfo organico in idrogeno solforato, che viene poi eliminato. È costituita prevalentemente da idrocarburi con numero di atomi di carbonio prevalentemente nell'intervallo C <sub>11</sub> -C <sub>25</sub> e punto di ebollizione nell'intervallo 205° C - 400° C ca.		
<b>269-822-7</b>	<b>5B</b>	<b>68334-30-5</b>
combustibili, diesel		
Combinazione complessa di idrocarburi prodotta per distillazione di petrolio grezzo. È costituita da idrocarburi con numero di atomi di carbonio prevalentemente nell'intervallo C <sub>9</sub> -C <sub>20</sub> e punto di ebollizione nell'intervallo 163° C - 357° C ca.		

## ▼B

N. EINECS	gruppo	N. CAS
<b>270-671-4</b> olio combustibile, no.2 Olio distillato avente viscosità da un minimo di 32,6 SUS a 37,7° C a un massimo di 37,9 SUS a 37,7° C.	<b>5B</b>	<b>68476-30-2</b>
<b>270-673-5</b> olio combustibile, no.4 Olio distillato avente viscosità da un minimo di 45 SUS a 37,7° C a un massimo di 125 SUS a 37,7° C.	<b>5B</b>	<b>68476-31-3</b>
<b>270-676-1</b> combustibili, diesel no.2 olio combustibile distillato avente viscosità da un minimo di 32,6 SUS a 37,7° C a un massimo di 40,1 SUS a 37,7° C.	<b>5B</b>	<b>68476-34-6</b>
<b>270-719-4</b> distillati (petrolio), residuo della colonna di frazionamento di un impianto di reforming catalitico, altobollenti Combinazione complessa di idrocarburi ottenuta dalla distillazione di un residuo della colonna di frazionamento di un impianto di reforming catalitico. Bolle nell'intervallo 343° C - 399° C ca.	<b>5B</b>	<b>68477-29-2</b>
<b>270-721-5</b> distillati (petrolio), residuo della colonna di frazionamento di un impianto di reforming catalitico, a punto di ebollizione intermedio Combinazione complessa di idrocarburi ottenuta dalla distillazione di un residuo della colonna di frazionamento di un impianto di reforming catalitico. Bolle nell'intervallo 288° C - 371° C ca.	<b>5B</b>	<b>68477-30-5</b>
<b>270-722-0</b> distillati (petrolio), residuo della colonna di frazionamento di un impianto di reforming catalitico, bassobollenti Combinazione complessa di idrocarburi ottenuta dalla distillazione di un residuo della colonna di frazionamento di un impianto di reforming catalitico. Bolle a temperatura inferiore a 288° C ca.	<b>5B</b>	<b>68477-31-6</b>
<b>292-615-8</b> distillati (petrolio), intermedi altamente raffinati Combinazione complessa di idrocarburi ottenuta sottoponendo una frazione di petrolio a parecchi dei passi seguenti: filtrazione, centrifugazione, distillazione atmosferica, distillazione sotto vuoto, acidificazione, neutralizzazione e trattamento con argilla. Costituita prevalentemente da idrocarburi con numero di atomi di carbonio nell'intervallo C <sub>10</sub> -C <sub>20</sub> .	<b>5B</b>	<b>90640-93-0</b>
<b>295-294-2</b> distillati (petrolio), da reforming catalitico, concentrato di aromatici pesanti Combinazione complessa di idrocarburi ottenuta dalla distillazione di un taglio di petrolio riformato cataliticamente. Costituita prevalentemente da idrocarburi con numero di atomi di carbonio prevalentemente nell'intervallo C <sub>10</sub> -C <sub>16</sub> e con punto di ebollizione nell'intervallo 200° C-300° C ca.	<b>5B</b>	<b>91995-34-5</b>
<b>300-227-8</b> gasolii, paraffinici Distillato ottenuto dalla ridistillazione di una combinazione complessa di idrocarburi ottenuta dalla distillazione degli effluenti da un idrotrattamento catalitico severo di paraffine. Bolle nell'intervallo 190° C-330° C ca.	<b>5B</b>	<b>93924-33-5</b>
<b>307-035-3</b> nafta (petrolio), raffinata con solvente idrodesolforata pesante	<b>5B</b>	<b>97488-96-5</b>
<b>307-659-6</b> idrocarburi, C <sub>16-20</sub> -idrotrattati distillato intermedio, frazioni leggere della distillazione Combinazione complessa di idrocarburi ottenuta come prime frazioni della distillazione sotto vuoto di effluenti dal trattamento con idrogeno di un distillato intermedio. È costituita prevalentemente da idrocarburi con numero di atomi di carbonio prevalentemente nell'intervallo C <sub>16</sub> -C <sub>20</sub> e punto di ebollizione nell'intervallo 290° C-350° C ca. Produce un olio finito avente viscosità di 2cSt a 100° C.	<b>5B</b>	<b>97675-85-9</b>

## ▼B

N. EINECS	gruppo	N. CAS
<b>307-660-1</b>	<b>5B</b>	<b>97675-86-0</b>
<p>idrocarburi, C<sub>12-20</sub>, paraffinici idrotrattati, frazioni leggere della distillazione            Combinazione complessa di idrocarburi ottenuta come prime frazioni della distillazione sotto vuoto di effluenti dal trattamento di paraffine pesanti con idrogeno in presenza di un catalizzatore. È costituita prevalentemente da idrocarburi con numero di atomi di carbonio prevalentemente nell'intervallo C<sub>12</sub>-C<sub>20</sub> e punto di ebollizione nell'intervallo 230° C-350° C ca. Produce un olio finito avente viscosità di 2cSt a 100° C.</p>		
<b>307-757-9</b>	<b>5B</b>	<b>97722-08-2</b>
<p>idrocarburi, C<sub>11-17</sub>, naftenici leggeri estratti con solvente            Combinazione complessa di idrocarburi ottenuta per estrazione degli aromatici da un distillato naftenico leggero avente viscosità di 2,2cSt a 40° C. È costituita prevalentemente da idrocarburi con numero di atomi di carbonio prevalentemente nell'intervallo C<sub>11</sub>-C<sub>17</sub> e punto di ebollizione nell'intervallo 200° C-300° C ca.</p>		
<b>308-128-1</b>	<b>5B</b>	<b>97862-78-7</b>
<p>gasoli, idrotrattati            Combinazione complessa di idrocarburi ottenuta dalla ridistillazione degli effluenti dal trattamento di paraffine con idrogeno in presenza di un catalizzatore. È costituita prevalentemente da idrocarburi con numero di atomi di carbonio prevalentemente nell'intervallo C<sub>17</sub>-C<sub>27</sub> e punto di ebollizione nell'intervallo 330° C-340° C ca.</p>		
<b>309-667-5</b>	<b>5B</b>	<b>100683-97-4</b>
<p>distillati (petrolio), paraffinici leggeri trattati con carbone            Combinazione complessa di idrocarburi ottenuta dal trattamento di una frazione di olio di petrolio con carbone attivo per eliminare costituenti polari in tracce ed impurezze. È costituita prevalentemente da idrocarburi con numero di atomi di carbonio prevalentemente nell'intervallo C<sub>12</sub>-C<sub>28</sub>.</p>		
<b>309-668-0</b>	<b>5B</b>	<b>100683-98-5</b>
<p>distillati (petrolio), paraffinici intermedi, trattati con carbone            Combinazione complessa di idrocarburi ottenuta dal trattamento di petrolio con carbone attivo per eliminare costituenti polari in tracce ed impurezze. È costituita prevalentemente da idrocarburi con numero di atomi di carbonio prevalentemente nell'intervallo C<sub>16</sub>-C<sub>36</sub>.</p>		
<b>309-669-6</b>	<b>5B</b>	<b>100683-99-6</b>
<p>distillati (petrolio), paraffinici intermedi, trattati con argilla            Combinazione complessa di idrocarburi ottenuta dal trattamento di petrolio con terra sbiancante per eliminare costituenti polari in tracce ed impurezze. È costituita prevalentemente da idrocarburi con numero di atomi di carbonio prevalentemente nell'intervallo C<sub>16</sub>-C<sub>36</sub>.</p>		
<b>265-045-2</b>	<b>6A</b>	<b>64741-45-3</b>
<p>residui (petrolio), torre di distillazione atmosferica            Residuo complesso proveniente dalla distillazione atmosferica del olio grezzo. È costituito da idrocarburi con numero di atomi di carbonio prevalentemente superiore a C<sub>20</sub> e punto di ebollizione superiore a 350° C ca. Questa corrente di distillati contiene probabilmente il 5% in peso o più di idrocarburi aromatici a nuclei condensati di 4 a 6 elementi.</p>		
<b>265-058-3</b>	<b>6A</b>	<b>64741-57-7</b>
<p>gasoli (petrolio), frazioni pesanti sotto vuoto            Combinazione complessa di idrocarburi prodotta per distillazione sotto vuoto del residuo proveniente dalla distillazione atmosferica del petrolio grezzo. È costituita da idrocarburi con numero di atomi di carbonio prevalentemente nell'intervallo C<sub>20</sub>-C<sub>50</sub> e punto di ebollizione nell'intervallo 350° C - 600° C ca. Essa contiene probabilmente il 5% in peso o più di idrocarburi aromatici a nuclei condensati di 4-6 elementi.</p>		
<b>265-063-0</b>	<b>6A</b>	<b>64741-61-3</b>
<p>distillati (petrolio), frazioni pesanti di cracking catalitico            Combinazione complessa di idrocarburi ottenuta per distillazione di prodotti provenienti da un processo di cracking catalitico. È costituita da idrocarburi con numero di atomi di carbonio prevalentemente nell'intervallo C<sub>15</sub>-C<sub>35</sub> e punto di ebollizione nell'intervallo 260° C - 500° C ca. Questo taglio di distillazione contiene probabilmente il 5% in peso o più di idrocarburi aromatici a nuclei condensati di 4-6 elementi.</p>		

## ▼B

N. EINECS	gruppo	N. CAS
265-064-6	6A	64741-62-4
<p>residui purificati (petrolio), cracking catalitico            Combinazione complessa di idrocarburi ottenuta come frazione residua della distillazione dei prodotti provenienti da un processo di cracking catalitico. È costituita da idrocarburi con numero di atomi di carbonio prevalentemente maggiore di C<sub>20</sub> e punto di ebollizione superiore a circa 350° C. Questa frazione di distillazione contiene probabilmente il 5% in peso o più di idrocarburi aromatici a nuclei condensati di 4-6 elementi.</p>		
265-069-3	6A	64741-67-9
<p>residui (petrolio), frazionatore di reforming catalitico            Combinazione complessa di idrocarburi ottenuta come frazione residua della distillazione dei prodotti provenienti da un processo di reforming catalitico. È costituita prevalentemente da idrocarburi aromatici con numero di atomi di carbonio prevalentemente nell'intervallo C<sub>10</sub>-C<sub>25</sub> e punto di ebollizione nell'intervallo 160° C - 400° C ca. Questa frazione può probabilmente contenere il 5% in peso o più di idrocarburi aromatici a nuclei condensati di 4-6 elementi.</p>		
265-076-1	6A	64741-75-9
<p>residui (petrolio), frazioni di idrocracking            Combinazione complessa di idrocarburi ottenuti come frazione residua dalla distillazione dei prodotti di un processo di idrocracking. È costituita da idrocarburi con numero di atomi di carbonio prevalentemente superiore a C<sub>20</sub> e punto di ebollizione superiore a circa 350° C.</p>		
265-081-9	6A	64741-80-6
<p>residui (petrolio), da cracking termico            Combinazione complessa di idrocarburi ottenuta come frazione residua della distillazione del prodotto di un processo di cracking termico. È costituita prevalentemente da idrocarburi insaturi con numero di atomi di carbonio prevalentemente maggiore di C<sub>20</sub> e punto di ebollizione superiore a circa 320° C. Essa può anche contenere il 5% in peso o più di idrocarburi aromatici a nuclei condensati di 4-6 elementi.</p>		
265-082-4	6A	64741-81-7
<p>distillati (petrolio), frazioni pesanti di cracking termico            Combinazione complessa di idrocarburi ottenuta dalla distillazione dei prodotti provenienti da un processo di cracking termico. È costituita prevalentemente da idrocarburi insaturi con numero di atomi di carbonio prevalentemente nell'intervallo C<sub>15</sub>-C<sub>36</sub> e punto di ebollizione nell'intervallo 260° C - 480° C. Essa può contenere il 5% in peso o più di idrocarburi aromatici a nuclei condensati di 4-6 elementi.</p>		
265-162-9	6A	64742-59-2
<p>gasoli (petrolio), da "hydrotreating" sotto vuoto            Combinazione complessa di idrocarburi ottenuta trattando una frazione di petrolio con idrogeno in presenza di un catalizzatore. È costituita da idrocarburi con numero di atomi di carbonio prevalentemente nell'intervallo C<sub>13</sub>-C<sub>50</sub> e punto di ebollizione nell'intervallo 230° C - 600° C ca. Questa combinazione può probabilmente contenere il 5% in peso o più di idrocarburi a nuclei aromatici condensati di 4-6 membri.</p>		
265-181-2	6A	64742-78-5
<p>residui (petrolio), idrodesolforati torre di distillazione atmosferica            Combinazione complessa di idrocarburi ottenuta trattando con idrogeno in presenza di un catalizzatore un residuo di distillazione in torre atmosferica, in condizioni volte principalmente alla eliminazione dei composti organici solforati. È costituita da idrocarburi con numero di atomi di carbonio prevalentemente superiore a C<sub>20</sub> e punto di ebollizione superiore a circa 350° C. Questa combinazione può contenere il 5% in peso o più di idrocarburi aromatici a nuclei condensati di 4-6 elementi.</p>		
265-189-6	6A	64742-86-5
<p>gasoli (petrolio), pesanti idrodesolforati sotto vuoto            Combinazione complessa di idrocarburi ottenuta da un processo di idrodesolforazione catalitica. È costituita da idrocarburi con numero di atomi di carbonio prevalentemente nell'intervallo C<sub>20</sub>-C<sub>50</sub> e punto di ebollizione nell'intervallo 350° C - 600° C ca. Questa frazione può contenere il 5% in peso o più di idrocarburi aromatici a nuclei condensati di 4-6 elementi.</p>		

## ▼B

N. EINECS	gruppo	N. CAS
<b>265-193-8</b>	<b>6A</b>	<b>64742-90-1</b>
residui (petrolio), crackizzati con vapor d'acqua Combinazione complessa di idrocarburi ottenuta come frazione residua della distillazione dei prodotti di un processo di cracking con vapore acqueo (compreso il processo con vapor d'acqua per la produzione di etilene). È costituita prevalentemente da idrocarburi insaturi con numero di atomi di carbonio prevalentemente maggiore di C <sub>14</sub> e punto di ebollizione superiore a 260° C ca. Questa combinazione può contenere il 5% in peso o più di idrocarburi aromatici a nuclei condensati di 4-6 elementi.		
<b>269-777-3</b>	<b>6A</b>	<b>68333-22-2</b>
residui (petrolio), atmosferici Residuo complesso della distillazione atmosferica del grezzo. È costituito da idrocarburi con numero di atomi di carbonio prevalentemente maggiore di C <sub>11</sub> e punto di ebollizione superiore a 200° C ca. Questa corrente contiene probabilmente il 5% o più di idrocarburi con nuclei aromatici condensati di 4-6 elementi.		
<b>269-782-0</b>	<b>6A</b>	<b>68333-26-6</b>
oli purificati (petrolio), idrodesolforati crackizzati cataliticamente Combinazione complessa di idrocarburi ottenuta trattando con idrogeno l'olio schiarito del cracking catalitico per trasformare lo zolfo organico in idrogeno solforato che viene eliminato. È costituita da idrocarburi con numero di atomi di carbonio prevalentemente superiore a C <sub>20</sub> e punto di ebollizione 350° C ca. Questa corrente contiene probabilmente il 5% o più di idrocarburi aromatici a nuclei condensati di 4-6 elementi.		
<b>269-783-6</b>	<b>6A</b>	<b>68333-27-7</b>
distillati (petrolio), intermedi idrodesolforati crackizzati cataliticamente Combinazione complessa di idrocarburi ottenuta trattando con idrogeno distillati intermedi crackizzati cataliticamente, per trasformare lo zolfo organico in idrogeno solforato che viene eliminato. È costituita da idrocarburi con numero di atomi di carbonio prevalentemente nell'intervallo C <sub>11</sub> -C <sub>30</sub> e punto di ebollizione nell'intervallo 205° C - 450° C ca. Contiene una percentuale relativamente alta di idrocarburi aromatici tricyclici.		
<b>269-784-1</b>	<b>6A</b>	<b>68333-28-8</b>
distillati (petrolio), idrodesolforati pesanti crackizzati cataliticamente Combinazione complessa di idrocarburi ottenuta trattando con idrogeno i distillati pesanti del cracking catalitico per trasformare lo zolfo organico in idrogeno solforato che viene eliminato. È costituita da idrocarburi con numero di atomi di carbonio prevalentemente nell'intervallo C <sub>15</sub> -C <sub>35</sub> e punto di ebollizione nell'intervallo 260°-500° C ca. Questa corrente contiene probabilmente il 5% o più di idrocarburi aromatici a nuclei condensati di 4-6 elementi.		
<b>270-674-0</b>	<b>6A</b>	<b>68476-32-4</b>
olio combustibile, oli di prima distillazione da residui, ad alto contenuto di zolfo		
<b>270-675-6</b>	<b>6A</b>	<b>68476-33-5</b>
olio combustibile, residuo Prodotto liquido derivante da varie correnti di raffineria, solitamente residui. La composizione è complessa e varia con la fonte del grezzo.		
<b>270-792-2</b>	<b>6A</b>	<b>68478-13-7</b>
residui (petrolio), distillazione residui frazionatore impianto di reforming catalitico Residuo complesso della distillazione di un residuo del frazionatore dell'impianto di reforming catalitico. Bolle a temperatura superiore a 399° C ca.		
<b>270-796-4</b>	<b>6A</b>	<b>68478-17-1</b>
residui (petrolio), gasolio pesante di coking e gasolio sotto vuoto Combinazione complessa di idrocarburi prodotta come frazione residua della distillazione di gasolio pesante di coking e gasolio sotto vuoto. È costituita prevalentemente da idrocarburi con numero di atomi di carbonio prevalentemente superiore a C <sub>13</sub> e punto di ebollizione superiore a 230° C ca.		
<b>270-983-0</b>	<b>6A</b>	<b>68512-61-8</b>
residui (petrolio), tagli pesanti di coking e frazioni leggere sotto vuoto Combinazione complessa di idrocarburi prodotta come frazione residua della distillazione di gasolio pesante di coking e gasolio leggero sotto vuoto. È costituita prevalentemente da idrocarburi con numero di atomi di carbonio prevalentemente superiore a C <sub>13</sub> e punto di ebollizione superiore a 230° C ca.		

## ▼B

N. EINECS	gruppo	N. CAS
<b>270-984-6</b>	<b>6A</b>	<b>68512-62-9</b>
residui (petrolio), frazione leggera sotto vuoto Residuo complesso della distillazione sotto vuoto del residuo della distillazione atmosferica di petrolio grezzo. È costituita da idrocarburi con numero di atomi di carbonio prevalentemente superiore a C <sub>13</sub> e punto di ebollizione superiore a 230° C ca.		
<b>271-013-9</b>	<b>6A</b>	<b>68513-69-9</b>
residui (petrolio), leggeri crackizzati con vapore Residuo complesso proveniente dalla distillazione dei prodotti di un processo di cracking con vapore. È costituito principalmente da idrocarburi aromatici e insaturi con numero di atomi di carbonio superiore a C <sub>7</sub> e punto di ebollizione nell'intervallo 101° C - 555° C ca.		
<b>271-384-7</b>	<b>6A</b>	<b>68553-00-4</b>
olio combustibile, no.6 olio combustibile con viscosità minima di 900 SUS a 37,7° C e viscosità massima di 9000 SUS a 37,7° C.		
<b>271-763-7</b>	<b>6A</b>	<b>68607-30-7</b>
residui (petrolio), impianto di topping, basso tenore di zolfo Combinazione complessa di idrocarburi a basso contenuto di zolfo ottenuta come frazione residua di distillazione del grezzo nell'impianto di topping. È il residuo che rimane dopo separazione dei tagli di benzina di prima distillazione, cherosene e gasolio.		
<b>272-184-2</b>	<b>6A</b>	<b>68783-08-4</b>
gasoli (petrolio), pesanti, distillazione atmosferica Combinazione complessa di idrocarburi ottenuta per distillazione del petrolio grezzo. È costituita prevalentemente da idrocarburi con numero di atomi di carbonio prevalentemente nell'intervallo C <sub>7</sub> -C <sub>35</sub> e punto di ebollizione nell'intervallo 121° C - 510° C ca.		
<b>272-187-9</b>	<b>6A</b>	<b>68783-13-1</b>
residui (petrolio), da scrubber impianto coking, contenenti aromatici ad anelli condensati Combinazione molto complessa di idrocarburi ottenuta come frazione residua dalla distillazione di un residuo sotto vuoto e dai prodotti di un processo di cracking termico. È costituita prevalentemente da idrocarburi con numero di atomi di carbonio prevalentemente superiore a C <sub>20</sub> e punto di ebollizione superiore a 350° C ca. Questa corrente contiene probabilmente il 5% in peso o più di idrocarburi ad anelli condensati di 4-6 elementi.		
<b>273-263-4</b>	<b>6A</b>	<b>68955-27-1</b>
distillati (petrolio), sotto vuoto, residui di petrolio Combinazione complessa di idrocarburi prodotta per distillazione sotto vuoto del residuo di distillazione atmosferica del grezzo.		
<b>273-272-3</b>	<b>6A</b>	<b>68955-36-2</b>
residui (petrolio), crackizzati con vapore, resinosi Residuo complesso proveniente dalla distillazione di residui di petrolio crackizzati con vapore acqueo.		
<b>274-683-0</b>	<b>6A</b>	<b>70592-76-6</b>
distillati (petrolio), tagli intermedi sotto vuoto Combinazione complessa di idrocarburi prodotta per distillazione sotto vuoto del residuo della distillazione atmosferica del petrolio grezzo. È costituita da idrocarburi con numero di atomi di carbonio prevalentemente nell'intervallo C <sub>14</sub> -C <sub>42</sub> e con punto di ebollizione nell'intervallo 250° C - 545° C ca. Questa corrente contiene probabilmente il 5% in peso, o più di idrocarburi aromatici ad anelli condensati di 4-6 elementi.		
<b>274-684-6</b>	<b>6A</b>	<b>70592-77-7</b>
distillati (petrolio), tagli leggeri sotto vuoto Combinazione complessa di idrocarburi prodotta per distillazione sotto vuoto del residuo della distillazione atmosferica del petrolio grezzo. È costituita da idrocarburi con numero di atomi di carbonio prevalentemente nell'intervallo C <sub>11</sub> -C <sub>35</sub> e con punto di ebollizione nell'intervallo 250° C - 545° C ca.		

## ▼B

N. EINECS	gruppo	N. CAS
<b>274-685-1</b> distillati (petrolio), sotto vuoto Combinazione complessa di idrocarburi prodotta per distillazione sotto vuoto del residuo della distillazione atmosferica del petrolio grezzo. È costituita da idrocarburi con numero di atomi di carbonio prevalentemente nell'intervallo C <sub>15</sub> -C <sub>50</sub> e con punto di ebollizione nell'intervallo 270° C - 600° C ca. Questa corrente contiene probabilmente il 5% in peso o più di idrocarburi aromatici ad anelli condensati di 4-6 elementi.	<b>6A</b>	<b>70592-78-8</b>
<b>285-555-9</b> gasoli (petrolio), pesanti sotto vuoto da coker idrodesolforati Combinazione complessa di idrocarburi ottenuti per idrodesolforazione di stock di distillato pesante di coker. È costituita prevalentemente da idrocarburi con numero di atomi di carbonio nell'intervallo C <sub>18</sub> -C <sub>44</sub> e punto di ebollizione nell'intervallo 304° C-548° C ca.. Contiene probabilmente il 5% in peso o più di idrocarburi aromatici condensati da 4 a 6 elementi.	<b>6A</b>	<b>85117-03-9</b>
<b>295-396-7</b> olio combustibile, pesante, alto livello di zolfo Combinazione complessa di idrocarburi ottenuti per distillazione di petrolio grezzo. È costituita prevalentemente da idrocarburi alifatici, aromatici e cicloalifatici con numero di atomi di carbonio prevalentemente maggiore di C <sub>25</sub> e con punto di ebollizione superiore a 400° C ca.	<b>6A</b>	<b>92045-14-2</b>
<b>295-511-0</b> residui (petrolio), cracking catalitico Combinazione complessa di idrocarburi prodotta come frazione residua dalla distillazione dei prodotti da un processo di cracking catalitico. È costituita prevalentemente da idrocarburi con numero di atomi di carbonio prevalentemente maggiore di C <sub>11</sub> e con punto di ebollizione superiore a 200° C ca.	<b>6A</b>	<b>92061-97-7</b>
<b>295-990-6</b> distillati (petrolio), intermedi da cracking catalitico, degradati termicamente Combinazione complessa di idrocarburi prodotta dalla distillazione di prodotti da un processo di cracking catalitico che è stato usato come fluido di scambio di calore. È costituita prevalentemente da idrocarburi con punto di ebollizione nell'intervallo 220° C-450° C ca. Questa corrente può contenere probabilmente composti organici dello zolfo.	<b>6A</b>	<b>92201-59-7</b>
<b>298-754-0</b> oli residui (petrolio) Combinazione complessa di idrocarburi, composti di zolfo e composti organici contenenti metalli, ottenuta come residuo da processi di frazionamento di raffineria mediante cracking. Produce un olio finito con una viscosità superiore a 2cSt. a 100° C.	<b>6A</b>	<b>93821-66-0</b>
<b>308-733-0</b> residui, crackizzati con vapore, trattati termicamente Combinazione complessa di idrocarburi ottenuta per trattamento e distillazione di nafta grezza crackizzata con vapore. È costituita prevalentemente da idrocarburi insaturi con punto di ebollizione nell'intervallo superiore a 180° C ca.	<b>6A</b>	<b>98219-64-8</b>
<b>278-011-7</b> grassi lubrificanti Combinazione complessa di idrocarburi con numero di atomi di carbonio prevalentemente nell'intervallo C <sub>12</sub> -C <sub>50</sub> . Può contenere sali organici di metalli alcalini o alcalino-terrosi, e/o composti di alluminio.	<b>6B</b>	<b>74869-21-9</b>
<b>265-051-5</b> distillati (petrolio), frazioni paraffiniche leggere Combinazione complessa di idrocarburi prodotta per distillazione sotto vuoto del residuo della distillazione atmosferica del petrolio grezzo. È costituita da idrocarburi con numero di atomi di carbonio prevalentemente nell'intervallo C <sub>15</sub> -C <sub>30</sub> e produce un olio finito di viscosità inferiore a 19cSt a 40° C. Contiene una percentuale relativamente alta di idrocarburi alifatici saturi che sono normalmente presenti in questo intervallo di distillazione del grezzo.	<b>7A</b>	<b>64741-50-0</b>
<b>265-052-0</b> distillati (petrolio), frazioni paraffiniche pesanti Combinazione complessa di idrocarburi prodotta per distillazione sotto vuoto del residuo della distillazione atmosferica del petrolio grezzo. È costituita da idrocarburi con numero di atomi di carbonio prevalentemente nell'intervallo C <sub>20</sub> -C <sub>5</sub> e produce un olio finito con viscosità di almeno 19sCt a 40° C. Contiene una percentuale relativamente alta di idrocarburi alifatici saturi.	<b>7A</b>	<b>64741-51-1</b>

## ▼B

N. EINECS	gruppo	N. CAS
<b>265-053-6</b>	<b>7A</b>	<b>64741-52-2</b>
distillati (petrolio), frazioni nafteniche leggere Combinazione complessa di idrocarburi prodotta per distillazione sotto vuoto del residuo della distillazione atmosferica del petrolio grezzo. È costituita da idrocarburi a numero di atomi di carbonio prevalentemente nell'intervallo C <sub>15</sub> -C <sub>30</sub> e produce un olio finito con viscosità inferiore a 19sCt a 40° C. Contiene relativamente poche paraffine normali.		
<b>265-054-1</b>	<b>7A</b>	<b>64741-53-3</b>
distillati (petrolio), frazioni nafteniche pesanti Combinazione complessa di idrocarburi prodotta per distillazione sotto vuoto del residuo della distillazione atmosferica del petrolio grezzo. È costituita da idrocarburi aventi numero di atomi di carbonio prevalentemente nell'intervallo C <sub>20</sub> -C <sub>50</sub> e produce un olio finito con viscosità pari ad almeno 19sCt a 40° C. Contiene relativamente poche paraffine normali.		
<b>265-117-3</b>	<b>7A</b>	<b>64742-18-3</b>
distillati (petrolio), frazione naftenica pesante trattata con acido Combinazione complessa di idrocarburi ottenuta come raffinato da un processo di trattamento con acido solforico. È costituita da idrocarburi con numero di atomi di carbonio prevalentemente nell'intervallo C <sub>20</sub> -C <sub>50</sub> e produce un olio finito di viscosità pari, ad almeno 19sCt a 40° C. Contiene relativamente poche paraffine normali.		
<b>265-118-9</b>	<b>7A</b>	<b>64742-19-4</b>
distillati (petrolio), frazione naftenica leggera trattata con acido Combinazione complessa di idrocarburi ottenuta come raffinato da un processo di trattamento con acido solforico. È costituita da idrocarburi con numero di atomi di carbonio prevalentemente nell'intervallo C <sub>15</sub> -C <sub>30</sub> e produce un olio finito di viscosità pari ad almeno 19sCt a 40° C. Contiene relativamente poche paraffine normali.		
<b>265-119-4</b>	<b>7A</b>	<b>64742-20-7</b>
distillati (petrolio), frazione paraffinica pesante trattata con acido Combinazione complessa di idrocarburi ottenuta come raffinato da un processo di trattamento con acido solforico. È costituita da idrocarburi saturi con numero di atomi di carbonio prevalentemente nell'intervallo C <sub>20</sub> -C <sub>50</sub> e produce un olio finito di viscosità pari ad almeno 19cSt a 40° C.		
<b>265-121-5</b>	<b>7A</b>	<b>64742-21-8</b>
distillati (petrolio), frazione paraffinica leggera trattata con acido Combinazione complessa di idrocarburi ottenuta come raffinato da un processo di trattamento con acido solforico. È costituita da idrocarburi saturi con numero di atomi di carbonio prevalentemente nell'intervallo C <sub>15</sub> -C <sub>30</sub> e produce un olio finito di viscosità pari ad almeno 19sCt a 40° C.		
<b>265-127-8</b>	<b>7A</b>	<b>64742-27-4</b>
distillati (petrolio), frazioni paraffiniche pesanti neutralizzate chimicamente Combinazione complessa di idrocarburi ottenuta da un processo di trattamento per la rimozione delle sostanze acide. È costituita in prevalenza da idrocarburi con numero di atomi di carbonio prevalentemente nell'intervallo C <sub>20</sub> -C <sub>50</sub> e produce un olio finito di viscosità pari ad almeno 19cSt a 40° C. Contiene una percentuale relativamente alta di idrocarburi alifatici.		
<b>265-128-3</b>	<b>7A</b>	<b>64742-28-5</b>
distillati (petrolio), frazioni paraffiniche leggere neutralizzata chimicamente Combinazione complessa di idrocarburi prodotta con un processo di trattamento per la rimozione delle sostanze acide. È costituita da idrocarburi con numero di atomi di carbonio prevalentemente nell'intervallo C <sub>15</sub> -C <sub>30</sub> e produce un olio finito con viscosità inferiore a 19cSt a 40° C.		
<b>265-135-1</b>	<b>7A</b>	<b>64742-34-3</b>
distillati (petrolio), frazione naftenica pesante neutralizzata chimicamente Combinazione complessa di idrocarburi prodotta con un processo di trattamento per rimozione delle sostanze acide. È costituita da idrocarburi con numero di atomi di carbonio prevalentemente nell'intervallo C <sub>20</sub> -C <sub>50</sub> e produce un olio finito con viscosità di almeno 19cSt a 40° C. Contiene relativamente poche paraffine normali.		

## ▼B

N. EINECS	gruppo	N. CAS
<b>265-136-7</b>	<b>7A</b>	<b>64742-35-4</b>
<p>distillati (petrolio), frazione naftenica leggera neutralizzata chimicamente            Combinazione complessa di idrocarburi prodotta con un processo di trattamento per la rimozione delle sostanze acide. È costituita da idrocarburi con numero di atomi di carbonio prevalentemente nell'intervallo C<sub>15</sub>-C<sub>30</sub> e produce un olio finito con viscosità pari ad almeno 10cSt a 40° C. Contiene relativamente poche paraffine normali.</p>		
<b>232-455-8</b>	<b>7B</b>	<b>8042-47-5</b>
<p>olio di vaselina (petrolio)            Olio minerale di petrolio, ad alto grado di raffinazione, costituito da una combinazione complessa di idrocarburi ottenuta dal trattamento intensivo di una frazione di petrolio con acido solforico e oleum, oppure per idrogenazione, o con una combinazione di idrogenazione e trattamento acido. Nel processo di lavorazione si possono includere anche ulteriori fasi di trattamento e lavaggio. È composto da idrocarburi saturi a numero di atomi di carbonio prevalentemente nell'intervallo C<sub>15</sub> - C<sub>50</sub>.</p>		
<b>276-735-8</b>	<b>7B</b>	<b>72623-83-7</b>
<p>oli lubrificanti (petrolio), C<sub>&gt;25</sub>, qualità "bright stock" idrotrattata            Combinazione complessa di idrocarburi ottenuta trattando con idrogeno in presenza di un catalizzatore un olio residuo deasfaltato con solvente in due fasi, interponendo fra esse la deparaffinazione. È costituita prevalentemente da idrocarburi con numero di atomi di carbonio superiore a C<sub>25</sub> e produce un olio finito con viscosità di circa 440 cSt a 40° C. Contiene una percentuale relativamente alta di idrocarburi saturi.</p>		
<b>295-425-3</b>	<b>7B</b>	<b>92045-44-8</b>
<p>oli lubrificanti (petrolio), qualità "bright stock" idrotrattati            Combinazione complessa di idrocarburi ottenuta per trattamento di un residuo raffinato con solvente con idrogeno. È costituita prevalentemente da idrocarburi con numero di atomi di carbonio prevalentemente maggiore di C<sub>50</sub> e produce un olio finito con viscosità tra 650 e 750cSt a 40° C.</p>		
<b>295-426-9</b>	<b>7B</b>	<b>92045-45-9</b>
<p>oli lubrificanti (petrolio), qualità "bright stock" raffinati con solvente idrotrattati            Combinazione complessa di idrocarburi ottenuta dal trattamento di un residuo raffinato con solvente con idrogeno. È costituita prevalentemente da idrocarburi con numero di atomi di carbonio prevalentemente maggiore di C<sub>40</sub> e produce un olio finito con viscosità tra 450 e 500cSt a 40° C.</p>		
<b>295-550-3</b>	<b>7B</b>	<b>92062-35-6</b>
<p>olio minerale bianco (petrolio), leggero            Olio minerale di petrolio altamente raffinato costituito da una combinazione complessa di idrocarburi ottenuta dal trattamento intensivo di una frazione di petrolio con acido solforico e oleum, o per idrogenazione, o mediante una combinazione di idrogenazione e trattamento con acido. È costituita prevalentemente da idrocarburi saturi prevalentemente maggiori di C<sub>12</sub>.</p>		
<b>265-077-7</b>	<b>7C</b>	<b>64741-76-0</b>
<p>distillati (petrolio), frazioni pesanti di idrocracking            Combinazione complessa di idrocarburi ottenuti dalla distillazione dei prodotti di un processo di idrocracking. È costituita prevalentemente da idrocarburi saturi con numero di atomi di carbonio nell'intervallo C<sub>15</sub>-C<sub>39</sub> e punto di ebollizione nell'intervallo 260° C - 600° C ca.</p>		
<b>265-090-8</b>	<b>7C</b>	<b>64741-88-4</b>
<p>distillati (petrolio), frazione paraffinica pesante raffinata con solvente            Combinazione complessa di idrocarburi ottenuta come raffinato da un processo di estrazione con solvente. È costituita prevalentemente da idrocarburi saturi con numero di atomi di carbonio prevalentemente nell'intervallo C<sub>20</sub>-C<sub>50</sub> e produce un olio finito di viscosità pari ad almeno 19sCt a 40° C.</p>		
<b>265-091-3</b>	<b>7C</b>	<b>64741-89-5</b>
<p>distillati (petrolio), frazione paraffinica leggera raffinata con solvente            Combinazione complessa di idrocarburi ottenuta come raffinato da un processo di estrazione con solvente. È costituita prevalentemente da idrocarburi saturi con numero di atomi di carbonio prevalentemente nell'intervallo C<sub>15</sub>-C<sub>30</sub> e produce un olio finito di viscosità inferiore a 19sCt a 40° C.</p>		

## ▼B

N. EINECS	gruppo	N. CAS
<b>265-096-0</b>	<b>7C</b>	<b>64741-95-3</b>
<p>oli residui (petrolio), deasfaltazione con solvente            Combinazione complessa di idrocarburi ottenuta come frazione solubile in solvente dalla deasfaltazione di un residuo con solvente C<sub>3</sub>-C<sub>4</sub>. È costituita da idrocarburi con un numero di atomi di carbonio prevalentemente maggiore di C<sub>25</sub> e punto di ebollizione superiore a 400° C ca.</p>		
<b>265-097-6</b>	<b>7C</b>	<b>64741-96-4</b>
<p>distillati (petrolio), frazione naftenica pesante raffinata con solvente            Combinazione complessa di idrocarburi ottenuta come raffinato da un processo di estrazione con solvente. È costituita da idrocarburi con un numero di atomi di carbonio prevalentemente nell'intervallo C<sub>20</sub>-C<sub>50</sub> e produce un olio finito di viscosità pari ad almeno 19cSt a 40° C. Contiene relativamente poche paraffine normali.</p>		
<b>265-098-1</b>	<b>7C</b>	<b>64741-97-5</b>
<p>distillati (petrolio), frazione naftenica leggera raffinata con solvente            Combinazione complessa di idrocarburi ottenuta come raffinato da un processo di estrazione con solvente. È costituita prevalentemente da idrocarburi saturi con un numero di atomi di carbonio prevalentemente nell'intervallo C<sub>15</sub>-C<sub>30</sub> e produce un olio finito di viscosità inferiore a 19 cSt a 40° C. Contiene relativamente poche paraffine normali.</p>		
<b>265-101-6</b>	<b>7C</b>	<b>64742-01-4</b>
<p>oli residui (petrolio), raffinati con solvente            Combinazione complessa di idrocarburi ottenuta come frazione insolubile in solventi dalla raffinazione con solvente di un residuo, con l'impiego di un solvente organico polare quale il fenolo o il furfurolo. È costituita prevalentemente da idrocarburi a numero di atomi di carbonio prevalentemente superiore a C<sub>25</sub> e a punto di ebollizione superiore a 400° C ca.</p>		
<b>265-137-2</b>	<b>7C</b>	<b>64742-36-5</b>
<p>distillati (petrolio), frazione paraffinica pesante trattata con argilla            Combinazione complessa di idrocarburi ottenuta dal trattamento di una frazione di petrolio con argilla naturale o modificata, in un processo di contatto o di percolazione per eliminare le tracce di composti polari e impurezze presenti. È costituita da idrocarburi con numero di atomi di carbonio prevalentemente nell'intervallo C<sub>20</sub>-C<sub>50</sub> e produce un olio finito con viscosità di almeno 19cSt a 40° C. Contiene una percentuale relativamente alta di idrocarburi saturi.</p>		
<b>265-138-8</b>	<b>7C</b>	<b>64742-37-6</b>
<p>distillati (petrolio), frazione paraffinica leggera trattata con argilla            Combinazione complessa di idrocarburi ottenuta dal trattamento di una frazione di petrolio con argilla naturale o modificata, in un processo di contatto o di percolazione per eliminare le tracce di composti polari e impurezze presenti. È costituita da idrocarburi con numero di atomi di carbonio prevalentemente nell'intervallo C<sub>15</sub>-C<sub>30</sub> e produce un olio finito con viscosità inferiore a 19cSt a 40° C. Contiene una percentuale relativamente alta di idrocarburi saturi.</p>		
<b>265-143-5</b>	<b>7C</b>	<b>64742-41-2</b>
<p>oli residui (petrolio), trattati con argilla            Combinazione complessa di idrocarburi ottenuta per trattamento di un olio residuo con un'argilla naturale modificata, in un processo di contatto o percolazione per rimuovere le tracce di composti polari e impurezze presenti. È costituita da idrocarburi con numero di atomi di carbonio prevalentemente superiore a C<sub>25</sub> e punto di ebollizione superiore a 400° C ca.</p>		
<b>265-146-1</b>	<b>7C</b>	<b>64742-44-5</b>
<p>distillati (petrolio), frazione naftenica pesante trattata con argilla            Combinazione complessa di idrocarburi ottenuta dal trattamento di una frazione di petrolio con argilla naturale o modificata, in un processo di contatto o di percolazione per eliminare le tracce di composti polari e impurezze presenti. È costituita da idrocarburi con numero di atomi di carbonio prevalentemente nell'intervallo C<sub>20</sub>-C<sub>50</sub> e produce un olio finito con viscosità di almeno 19cSt a 40° C. Contiene relativamente poche paraffine normali.</p>		

## ▼B

N. EINECS	gruppo	N. CAS
<b>265-147-7</b>	<b>7C</b>	<b>64742-45-6</b>
distillati (petrolio), frazione naftenica leggera trattata con argilla		
Combinazione complessa di idrocarburi ottenuta dal trattamento di una frazione di petrolio con argilla naturale o modificata, in un processo di contatto o di percolazione per eliminare le tracce di composti polari e impurezze presenti. È costituita da idrocarburi con numero di atomi di carbonio prevalentemente nell'intervallo C <sub>20</sub> -C <sub>50</sub> e produce un olio finito con viscosità di almeno 19cSt a 40° C. Contiene relativamente poche paraffine normali.		
<b>265-155-0</b>	<b>7C</b>	<b>64742-52-5</b>
distillati (petrolio), naftenici pesanti "hydrotreating"		
Combinazione complessa di idrocarburi ottenuta trattando una frazione di petrolio con idrogeno in presenza di un catalizzatore. È costituita da idrocarburi con numero di atomi di carbonio prevalentemente nell'intervallo C <sub>20</sub> -C <sub>50</sub> e produce un olio finito con viscosità di almeno 19cSt a 40° C. Contiene relativamente poche paraffine normali.		
<b>265-156-6</b>	<b>7C</b>	<b>64742-53-6</b>
distillati (petrolio), naftenici leggeri "hydrotreating"		
Combinazione complessa di idrocarburi ottenuta trattando una frazione di petrolio con idrogeno in presenza di un catalizzatore. È costituita da idrocarburi con numero di atomi di carbonio prevalentemente nell'intervallo C <sub>15</sub> -C <sub>30</sub> e produce un olio finito con viscosità inferiore a 19cSt a 40° C. Contiene relativamente poche paraffine normali.		
<b>265-157-1</b>	<b>7C</b>	<b>64742-54-7</b>
distillati (petrolio), paraffinici pesanti "hydrotreating"		
Combinazione complessa di idrocarburi ottenuta trattando una frazione di petrolio con idrogeno in presenza di un catalizzatore. È costituita da idrocarburi a numero di atomi di carbonio prevalentemente nell'intervallo C <sub>20</sub> -C <sub>50</sub> e produce un olio finito con viscosità di almeno 19cSt a 40° C. Contiene una percentuale relativamente alta di idrocarburi saturi.		
<b>265-158-7</b>	<b>7C</b>	<b>64742-55-8</b>
distillati (petrolio), paraffinici leggeri di "hydrotreating"		
Combinazione complessa di idrocarburi ottenuta trattando una frazione di petrolio con idrogeno in presenza di un catalizzatore. È costituita da idrocarburi a numero di atomi di carbonio prevalentemente nell'intervallo C <sub>15</sub> -C <sub>30</sub> e produce un olio finito avente viscosità inferiore a 19cSt a 40° C. Contiene una percentuale relativamente alta di idrocarburi saturi.		
<b>265-159-2</b>	<b>7C</b>	<b>64742-56-9</b>
distillati (petrolio), paraffinici leggeri decerati con solvente		
Combinazione complessa di idrocarburi ottenuta trattando una frazione di petrolio con idrogeno in presenza di un catalizzatore. È costituita da idrocarburi a numero di atomi di carbonio prevalentemente nell'intervallo C <sub>15</sub> -C <sub>30</sub> e produce un olio finito avente viscosità inferiore a 19cSt a 40° C.		
<b>265-160-8</b>	<b>7C</b>	<b>64742-57-0</b>
oli residui (petrolio), "hydrotreating"		
Combinazione complessa di idrocarburi ottenuta trattando una frazione di petrolio con idrogeno in presenza di un catalizzatore. È costituita da idrocarburi con numero di atomi di carbonio prevalentemente maggiore di C <sub>25</sub> e punto di ebollizione di 400° C ca.		
<b>265-166-0</b>	<b>7C</b>	<b>64742-62-7</b>
oli residui (petrolio), decerati con solvente		
Combinazione complessa di idrocarburi ottenuta separando gli idrocarburi a catena lunga ramificata da un olio residuo mediante cristallizzazione con solvente. È costituita da idrocarburi con numero di atomi di carbonio prevalentemente superiore a C <sub>25</sub> e punto di ebollizione maggiore di 400° C ca.		
<b>265-167-6</b>	<b>7C</b>	<b>64742-63-8</b>
distillati (petrolio), naftenici pesanti decerati con solvente		
Combinazione complessa di idrocarburi ottenuta separando le paraffine normali da una frazione di petrolio mediante cristallizzazione con solvente. È costituita da idrocarburi a numero di atomi di carbonio prevalentemente nell'intervallo C <sub>20</sub> -C <sub>50</sub> e produce un olio finito di viscosità non inferiore a 19cSt a 40° C. Contiene relativamente poche paraffine.		

## ▼B

N. EINECS	gruppo	N. CAS
<b>265-168-1</b>	<b>7C</b>	<b>64742-64-9</b>
<p>distillati (petrolio), naftenici leggeri decerati con solvente            Combinazione complessa di idrocarburi ottenuta separando le paraffine normali da una frazione di petrolio mediante cristallizzazione con solvente. È costituita da idrocarburi a numero di atomi di carbonio prevalentemente nell'intervallo <math>C_{15}</math>-<math>C_{30}</math> e produce un olio finito di viscosità inferiore a 19cSt a 40° C. Contiene relativamente poche paraffine.</p>		
<b>265-169-7</b>	<b>7C</b>	<b>64742-65-0</b>
<p>distillati (petrolio), frazione paraffinica pesante decerata con solvente            Combinazione complessa di idrocarburi ottenuta separando le paraffine normali da una frazione di petrolio mediante cristallizzazione con solvente. È costituita da idrocarburi a numero di atomi di carbonio prevalentemente nell'intervallo <math>C_{20}</math>-<math>C_{50}</math> e produce un olio finito di viscosità non inferiore a 19cSt a 40° C.</p>		
<b>265-172-3</b>	<b>7C</b>	<b>64742-68-3</b>
<p>oli naftenici (petrolio), pesanti decerati cataliticamente            Combinazione complessa di idrocarburi ottenuta da un processo di deparaffinazione catalitica. È costituita prevalentemente da idrocarburi con numero di atomi di carbonio prevalentemente nell'intervallo <math>C_{20}</math>-<math>C_{50}</math> e produce un olio finito avente viscosità pari ad almeno 19cSt a 40° C. Contiene relativamente poche paraffine normali.</p>		
<b>265-173-9</b>	<b>7C</b>	<b>64742-69-4</b>
<p>oli naftenici (petrolio), frazioni leggeri decerati cataliticamente            Combinazione complessa di idrocarburi ottenuta da un processo di deparaffinazione catalitica. È costituita da idrocarburi a numero di atomi di carbonio prevalentemente nell'intervallo <math>C_{15}</math>-<math>C_{30}</math> e produce un olio finito avente viscosità inferiore a 19cSt a 40° C. Contiene relativamente poche paraffine.</p>		
<b>265-174-4</b>	<b>7C</b>	<b>64742-70-7</b>
<p>oli di paraffina (petrolio), pesanti decerati cataliticamente            Combinazione complessa di idrocarburi ottenuta da un processo di deparaffinazione catalitica. È costituita da idrocarburi a numero di atomi di carbonio prevalentemente nell'intervallo <math>C_{20}</math>-<math>C_{50}</math> e produce un olio finito avente viscosità di almeno 19cSt a 40° C.</p>		
<b>265-176-5</b>	<b>7C</b>	<b>64742-71-8</b>
<p>oli di paraffina (petrolio), frazioni leggeri decerati cataliticamente            Combinazione complessa di idrocarburi ottenuta da un processo di deparaffinazione catalitica. È costituita da idrocarburi a numero di atomi di carbonio prevalentemente nell'intervallo <math>C_{15}</math>-<math>C_{30}</math> e produce un olio finito avente viscosità inferiore a 19cSt a 40° C.</p>		
<b>265-179-1</b>	<b>7C</b>	<b>64742-75-2</b>
<p>oli naftenici (petrolio), pesanti complessi decerati            Combinazione complessa di idrocarburi ottenuta separando in forma solida gli idrocarburi paraffinici a catena lineare mediante trattamento con un agente chimico come l'urea. È costituita da idrocarburi a numero di atomi di carbonio prevalentemente nell'intervallo <math>C_{20}</math>-<math>C_{50}</math> e produce un olio finito avente viscosità di almeno 19cSt a 40° C. Contiene relativamente poche paraffine normali.</p>		
<b>265-180-7</b>	<b>7C</b>	<b>64742-76-3</b>
<p>oli naftenici (petrolio), complesso decerato leggero            Combinazione complessa di idrocarburi ottenuta dal processo catalitico di eliminazione delle cere. È costituita da idrocarburi aventi numero di atomi di carbonio prevalentemente nell'intervallo <math>C_{15}</math>-<math>C_{30}</math> e fornisce un olio avente viscosità minore di 19cSt a 40° C. Contiene poche paraffine relativamente normali.</p>		
<b>276-736-3</b>	<b>7C</b>	<b>72623-85-9</b>
<p>oli lubrificanti (petrolio), <math>C_{20-50}</math>, a base di olio neutro, alta viscosità, idrotrattati            Combinazione complessa di idrocarburi ottenuta trattando con idrogeno in presenza di un catalizzatore un gasolio leggero e un gasolio pesante ottenuti sotto vuoto e un olio residuo deasfaltato con solvente, in due fasi, interponendo fra esse la deparaffinazione. È costituita prevalentemente da idrocarburi con numero di atomi di carbonio prevalentemente nell'intervallo <math>C_{20}</math>-<math>C_{50}</math> e produce un olio finito con viscosità di circa 112 cSt a 40° C. Contiene una percentuale relativamente alta di idrocarburi saturi.</p>		

## ▼B

N. EINECS	gruppo	N. CAS
276-737-9	7C	72623-86-0
<p>oli lubrificanti (petrolio), C<sub>15-30</sub>, a base di olio neutro, idrotrattati            Combinazione complessa di idrocarburi ottenuta trattando con idrogeno in presenza di un catalizzatore un gasolio leggero e un gasolio pesante ottenuti sotto vuoto in due fasi, interponendo fra esse la deparaffinazione. È costituita prevalentemente da idrocarburi con numero di atomi di carbonio prevalentemente nell'intervallo C<sub>15</sub>-C<sub>30</sub> e produce un olio finito con viscosità di circa 15 cSt a 40° C. Contiene una percentuale relativamente alta di idrocarburi saturi.</p>		
276-738-4	7C	72623-87-1
<p>oli lubrificanti (petrolio), C<sub>20-50</sub>, a base di olio neutro, idrotrattati            Combinazione complessa di idrocarburi ottenuta trattando con idrogeno in presenza di un catalizzatore un gasolio leggero e un gasolio pesante ottenuti sotto vuoto e un olio residuo deasfaltato con solvente in due fasi, interponendo fra esse la deparaffinazione. È costituita prevalentemente da idrocarburi con numero di atomi di carbonio prevalentemente nell'intervallo C<sub>20-C<sup>∞</sup></sub> e produce un olio finito con viscosità di circa 32 cSt a 40° C. Contiene una percentuale relativamente alta di idrocarburi saturi.</p>		
278-012-2	7C	74869-22-0
<p>oli lubrificanti            Combinazione complessa di idrocarburi ottenuta dall'estrazione con solventi e dai processi di decerazione. È costituita prevalentemente da idrocarburi saturi con numero di atomi di carbonio nell'intervallo C<sub>15</sub>-C<sub>50</sub>.</p>		
292-613-7	7C	90640-91-8
<p>distillati (petrolio), paraffinici pesanti deparaffinati complessi            Combinazione complessa di idrocarburi ottenuta dalla deparaffinazione di un distillato paraffinico pesante. Costituito prevalentemente da idrocarburi con un numero di atomi di carbonio nell'intervallo C<sub>20</sub>-C<sub>50</sub> e produce un olio finito con una viscosità uguale o maggiore di 19cST a 40° C. Contiene relativamente poche paraffine normali.</p>		
292-614-2	7C	90640-92-9
<p>distillati (petrolio), paraffinici leggeri deparaffinati complessi            Combinazione complessa di idrocarburi ottenuta dalla deparaffinazione di un distillato paraffinico leggero. Costituito prevalentemente da idrocarburi con numero di atomi di carbonio nell'intervallo C<sub>12</sub>-C<sub>30</sub> e produce un olio finito con una viscosità minore di 19cST a 40° C. Contiene relativamente poche paraffine normali.</p>		
292-616-3	7C	90640-94-1
<p>distillati (petrolio), paraffinici pesanti deparaffinati con solventi, trattati con argilla            Combinazione complessa di idrocarburi ottenuta dal trattamento di un distillato paraffinico pesante deparaffinato con argilla neutra o modificata mediante un processo di contatto diretto o di percolazione. Costituita prevalentemente da idrocarburi con numero di atomi di carbonio prevalentemente nell'intervallo C<sub>20</sub>-C<sub>50</sub>.</p>		
292-617-9	7C	90640-95-2
<p>idrocarburi, C<sub>20-50</sub>, paraffinici pesanti deparaffinati con solvente, idrotrattati            Combinazione complessa di idrocarburi prodotta trattando un distillato paraffinico pesante deparaffinato con idrogeno in presenza di un catalizzatore. Costituita prevalentemente da idrocarburi con numero di atomi di carbonio prevalentemente nell'intervallo C<sub>20</sub>-C<sub>50</sub>.</p>		
292-618-4	7C	90640-96-3
<p>Distillati (petrolio), paraffinici leggeri deparaffinati con solvente, trattati con argilla            Combinazione complessa di idrocarburi prodotta trattando un distillato paraffinico leggero deparaffinato con argilla naturale o modificata mediante un processo di contatto o di percolazione. Costituita prevalentemente da idrocarburi con numero di atomi di carbonio prevalentemente nell'intervallo C<sub>15</sub>-C<sub>30</sub>.</p>		
292-620-5	7C	90640-97-4
<p>Distillati (petrolio), paraffinici leggeri deparaffinati con solvente, idrotrattati            Combinazione complessa di idrocarburi prodotta trattando un distillato paraffinico leggero deparaffinato con idrogeno in presenza di un catalizzatore. Costituita prevalentemente da idrocarburi con numero di atomi di carbonio prevalentemente nell'intervallo C<sub>15</sub>-C<sub>30</sub>.</p>		
292-656-1	7C	90669-74-2
<p>oli residui (petrolio), idrotrattati decerati con solvente</p>		

## ▼B

N. EINECS	gruppo	N. CAS
<b>294-843-3</b> oli residui (petrolio), decerati cataliticamente	<b>7C</b>	<b>91770-57-9</b>
<b>295-300-3</b> distillati (petrolio), paraffinici pesanti deparaffinati, idrottrattati Combinazione complessa di idrocarburi ottenuta da un trattamento intensivo di distillato deparaffinato per idrogenazione in presenza di un catalizzatore. È costituita prevalentemente da idrocarburi con numero di atomi di carbonio prevalentemente nell'intervallo C <sub>25</sub> -C <sub>39</sub> e produce un olio finito con viscosità di 44cSt a 50° C ca.	<b>7C</b>	<b>91995-39-0</b>
<b>295-301-9</b> distillati (petrolio), paraffinici leggeri deparaffinati, idrottrattati Combinazione complessa di idrocarburi ottenuta da un trattamento intensivo di distillato deparaffinato per idrogenazione in presenza di un catalizzatore. È costituita prevalentemente da idrocarburi con un numero di atomi di carbonio prevalentemente nell'intervallo C <sub>21</sub> -C <sub>29</sub> e produce un olio finito con viscosità di 13cSt a 50° C ca.	<b>7C</b>	<b>91995-40-3</b>
<b>295-305-0</b> distillati (petrolio), paraffinici pesanti, solforati Combinazione complessa di idrocarburi prodotta per distillazione sotto vuoto di petrolio grezzo. È costituita da idrocarburi con numero di atomi di carbonio prevalentemente nell'intervallo C <sub>20</sub> -C <sub>50</sub> , ai quali viene aggiunto zolfo ad alta temperatura.	<b>7C</b>	<b>91995-43-6</b>
<b>295-316-0</b> distillati (petrolio), naftenici leggeri raffinati con solvente, idrottrattati Combinazione complessa di idrocarburi ottenuta trattando una frazione di petrolio con idrogeno in presenza di un catalizzatore e rimuovendo gli idrocarburi aromatici mediante estrazione con solvente. È costituita prevalentemente da idrocarburi naftenici con numero di atomi di carbonio prevalentemente nell'intervallo C <sub>13</sub> -C <sub>30</sub> e produce un olio finito con viscosità compresa tra 13-15cSt a 40° C ca.	<b>7C</b>	<b>91995-54-9</b>
<b>295-423-2</b> oli lubrificanti (petrolio), C <sub>17-35</sub> , estratti con solvente, decerati, idrottrattati	<b>7C</b>	<b>92045-42-6</b>
<b>295-424-8</b> oli lubrificanti (petrolio), non-aromatici idro-crackizzati deparaffinati con solvente	<b>7C</b>	<b>92045-43-7</b>
<b>295-499-7</b> oli residui (petrolio), idrocrackizzati trattati con acido deparaffinati con solventi Combinazione complessa di idrocarburi prodotti per eliminazione con solvente delle paraffine dal residuo di distillazione di paraffine pesanti idrocrackizzate e trattate con acido e con punto di ebollizione superiore a 360° C ca.	<b>7C</b>	<b>92061-86-4</b>
<b>295-810-6</b> oli paraffinici (petrolio), pesanti decerati raffinati con solvente Combinazione complessa di idrocarburi ottenuta da olio paraffinico grezzo contenente zolfo. È costituita prevalentemente da olio lubrificante deparaffinato raffinato con solvente con viscosità di 65cSt a 50° C.	<b>7C</b>	<b>92129-09-4</b>
<b>297-474-6</b> oli lubrificanti (petrolio), oli di base, paraffinici Combinazione complessa di idrocarburi ottenuta per raffinazione di petrolio grezzo. È costituita prevalentemente da aromatici, naftenici e paraffinici e produce un olio finito con viscosità di 23cSt a 40° C.	<b>7C</b>	<b>93572-43-1</b>
<b>297-857-8</b> idrocarburi, residui paraffinici idrocrackizzati della distillazione, decerati con solvente	<b>7C</b>	<b>93763-38-3</b>
<b>305-588-5</b> distillati (petrolio), pesanti idrottrattati raffinati con solvente, idrogenati	<b>7C</b>	<b>94733-08-1</b>
<b>305-589-0</b> distillati (petrolio), frazione leggera idrocrackizzata raffinata con solvente Combinazione complessa di idrocarburi ottenuta mediante dearomatizzazione del residuo di petrolio idrocrackizzato con solvente. È costituita prevalentemente da idrocarburi con numero di atomi di carbonio prevalentemente nell'intervallo C <sub>18</sub> -C <sub>27</sub> e con un intervallo di ebollizione 370° C-450° C ca.	<b>7C</b>	<b>94733-09-2</b>

## ▼B

N. EINECS	gruppo	N. CAS
<b>305-594-8</b> oli lubrificanti (petrolio), C <sub>18-40</sub> , a base distillato decerati con solvente idrocrackizzati Combinazione complessa di idrocarburi ottenuta mediante deparaffinazione con solvente del residuo della distillazione di petrolio idrocrackizzato. È costituita prevalentemente da idrocarburi con numero di atomi di carbonio prevalentemente nell'intervallo C <sub>18</sub> -C <sub>40</sub> e con un intervallo di ebollizione 370° C-550° C ca.	<b>7C</b>	<b>94733-15-0</b>
<b>305-595-3</b> oli lubrificanti (petrolio), C <sub>18-40</sub> , a base raffinato decerati con solvente idrogenati Combinazione complessa di idrocarburi ottenuta mediante deparaffinazione con solvente del raffinato idrogenato ottenuto per estrazione con solvente di un distillato di petrolio idrotreato. È costituita prevalentemente da idrocarburi con numero di atomi di carbonio prevalentemente nell'intervallo C <sub>18</sub> -C <sub>40</sub> e con un intervallo di ebollizione 370° C-550° C ca.	<b>7C</b>	<b>94733-16-1</b>
<b>305-971-7</b> idrocarburi, C <sub>13-30</sub> , ricchi di aromatici, distillato naftenico estratto con solvente	<b>7C</b>	<b>95371-04-3</b>
<b>305-972-2</b> idrocarburi, C <sub>16-32</sub> , ricchi di aromatici, distillato naftenico estratto con solvente	<b>7C</b>	<b>95371-05-4</b>
<b>305-974-3</b> idrocarburi, C <sub>37-68</sub> , residui della distillazione sotto vuoto decerati deasfaltati idrotreati	<b>7C</b>	<b>95371-07-6</b>
<b>305-975-9</b> idrocarburi, C <sub>37-65</sub> , residui della distillazione sotto vuoto idrotreati deasfaltati	<b>7C</b>	<b>95371-08-7</b>
<b>307-010-7</b> distillati (petrolio), frazione leggera idrocrackizzata raffinata con solvente Combinazione complessa di idrocarburi ottenuta mediante trattamento con solvente di distillato da distillati di petrolio idrocrackizzato. Costituita prevalentemente da idrocarburi con numero di atomi di carbonio prevalentemente nell'intervallo C <sub>18</sub> -C <sub>27</sub> e con un intervallo di ebollizione 370° C-450° C ca.	<b>7C</b>	<b>97488-73-8</b>
<b>307-011-2</b> distillati (petrolio), frazione pesante idrogenata raffinata con solvente Combinazione complessa di idrocarburi ottenuta mediante trattamento con solvente di distillato di petrolio idrogenato. Costituita prevalentemente da idrocarburi con numero di atomi di carbonio prevalentemente nell'intervallo C <sub>19</sub> -C <sub>40</sub> e con un intervallo di ebollizione 390° C-550° C ca.	<b>7C</b>	<b>97488-74-9</b>
<b>307-034-8</b> oli lubrificanti (petrolio), C <sub>18-27</sub> , idrocrackizzati decerati con solvente	<b>7C</b>	<b>97488-95-4</b>
<b>307-661-7</b> idrocarburi, C <sub>17-30</sub> , residuo della distillazione atmosferica deasfaltato con solvente idrotreato, frazioni leggere della distillazione Combinazione complessa di idrocarburi ottenuta come prime frazioni della distillazione sotto vuoto di effluenti dal trattamento di un residuo corto deasfaltato con solvente con idrogeno in presenza di un catalizzatore. È costituita prevalentemente da idrocarburi con numero di atomi di carbonio prevalentemente nell'intervallo C <sub>17</sub> -C <sub>30</sub> e punto di ebollizione nell'intervallo 300° C-400° C ca. Produce un olio finito avente viscosità di 4cSt a 100° C.	<b>7C</b>	<b>97675-87-1</b>
<b>307-755-8</b> idrocarburi, C <sub>17-40</sub> , residuo della distillazione idrotreato deasfaltato con solvente, frazioni leggere della distillazione sotto vuoto Combinazione complessa di idrocarburi ottenuta come prime frazioni della distillazione sotto vuoto di effluenti dall'idrotreatmento catalitico di un residuo corto deasfaltato con solvente avente viscosità di 8cSt a 100° C.ca. È costituita prevalentemente da idrocarburi con numero di atomi di carbonio prevalentemente nell'intervallo C <sub>17</sub> -C <sub>40</sub> e punto di ebollizione nell'intervallo 300° C-500° C ca.	<b>7C</b>	<b>97722-06-0</b>

## ▼B

N. EINECS	gruppo	N. CAS
<b>307-758-4</b>	<b>7C</b>	<b>97722-09-3</b>
idrocarburi, C <sub>13-27</sub> , naftenici leggeri estratti con solvente Combinazione complessa di idrocarburi ottenuta per estrazione degli aromatici da un distillato naftenico leggero avente viscosità di 9,5cSt a 40° C. È costituita prevalentemente da idrocarburi con numero di atomi di carbonio prevalentemente nell'intervallo C <sub>13</sub> -C <sub>27</sub> e punto di ebollizione nell'intervallo 240° C-400° C ca.		
<b>307-760-5</b>	<b>7C</b>	<b>97722-10-6</b>
idrocarburi, C <sub>14-29</sub> , naftenici leggeri estratti con solvente Combinazione complessa di idrocarburi ottenuta per estrazione con solvente di un distillato naftenico leggero avente viscosità di 16cSt a 100° C. È costituita prevalentemente da idrocarburi con numero di atomi di carbonio prevalentemente nell'intervallo C <sub>14</sub> -C <sub>29</sub> e punto di ebollizione nell'intervallo 250° C-425° C ca.		
<b>308-131-8</b>	<b>7C</b>	<b>97862-81-2</b>
idrocarburi, C <sub>27-42</sub> , dearomatizzati		
<b>308-132-3</b>	<b>7C</b>	<b>97862-82-3</b>
idrocarburi, C <sub>17-30</sub> , distillati idrotrattati, frazioni leggere della distillazione		
<b>308-133-9</b>	<b>7C</b>	<b>97862-83-4</b>
idrocarburi, C <sub>27-45</sub> , distillazione naftenica sotto vuoto		
<b>308-287-7</b>	<b>7C</b>	<b>97926-68-6</b>
idrocarburi, C <sub>27-45</sub> , dearomatizzati		
<b>308-289-8</b>	<b>7C</b>	<b>97926-70-0</b>
idrocarburi, C <sub>20-58</sub> , idrotrattati		
<b>308-290-3</b>	<b>7C</b>	<b>97926-71-1</b>
idrocarburi, C <sub>27-42</sub> , naftenici		
<b>309-710-8</b>	<b>7C</b>	<b>100684-37-5</b>
oli residui (petrolio), decerati con solvente trattati con carbone Combinazione complessa di idrocarburi ottenuta per trattamento di olii residui di petrolio decerati con solvente con carbone attivo per eliminare costituenti polari in tracce ed impurezze.		
<b>309-711-3</b>	<b>7C</b>	<b>100684-38-6</b>
oli residui (petrolio), decerati con solvente trattati con argilla Combinazione complessa di idrocarburi ottenuta per trattamento di olii residui di petrolio decerati con solvente con terra sbiancante per eliminare costituenti polari in tracce ed impurezze.		
<b>309-874-0</b>	<b>7C</b>	<b>101316-69-2</b>
oli lubrificanti (petrolio), C <sub>&gt;25</sub> , estratti con solvente, deasfaltati, decerati, idrogenati Combinazione complessa di idrocarburi ottenuta per estrazione con solvente e idrogenazione di residui della distillazione sotto vuoto. È costituita prevalentemente da idrocarburi con numero di atomi di carbonio prevalentemente maggiore di C <sub>25</sub> e produce un olio finito con viscosità dell'ordine di grandezza da 32cSt a 37cSt a 100° C.		
<b>309-875-6</b>	<b>7C</b>	<b>101316-70-5</b>
oli lubrificanti (petrolio), C <sub>17-32</sub> , estratti con solvente, decerati, idrogenati Combinazione complessa di idrocarburi ottenuta per estrazione con solvente e idrogenazione di residui della distillazione atmosferica. È costituita prevalentemente da idrocarburi con numero di atomi di carbonio prevalentemente nell'intervallo C <sub>17</sub> -C <sub>32</sub> e produce un olio finito con viscosità dell'ordine di grandezza da 17cSt a 23cSt a 40° C.		
<b>309-876-1</b>	<b>7C</b>	<b>101316-71-6</b>
oli lubrificanti (petrolio), C <sub>20-35</sub> , estratti con solvente, decerati, idrogenati Combinazione complessa di idrocarburi ottenuta per estrazione con solvente e idrogenazione di residui della distillazione atmosferica. È costituita prevalentemente da idrocarburi con numero di atomi di carbonio prevalentemente nell'intervallo C <sub>20</sub> -C <sub>35</sub> e produce un olio finito con viscosità dell'ordine di grandezza da 37cSt a 44cSt a 40° C.		
<b>309-877-7</b>	<b>7C</b>	<b>101316-72-7</b>
oli lubrificanti (petrolio), C <sub>24-50</sub> , estratti con solvente, decerati, idrogenati Combinazione complessa di idrocarburi ottenuta per estrazione con solvente e idrogenazione di residui della distillazione atmosferica. È costituita prevalentemente da idrocarburi con numero di atomi di carbonio prevalentemente nell'intero vallo C <sub>24</sub> -C <sub>50</sub> e produce un olio finito con viscosità dell'ordine di grandezza da 16cSt a 75cSt a 40° C.		

## ▼B

N. EINECS	gruppo	N. CAS
<b>265-110-5</b>	<b>8</b>	<b>64742-10-5</b>
estratti (petrolio), olio residuo da solvente Combinazione complessa di idrocarburi ottenuta come estratto da un processo di estrazione con solvente. È costituita prevalentemente da idrocarburi aromatici a numero di atomi di carbonio prevalentemente superiore a C <sub>25</sub> .		
<b>295-332-8</b>	<b>8</b>	<b>91995-70-9</b>
estratti (petrolio), solvente residuo deasfaltato sotto vuoto Combinazione complessa di idrocarburi ottenuta per estrazione con solvente di un residuo deasfaltato sotto vuoto. È costituita da idrocarburi con numero di atomi di carbonio prevalentemente maggiore di C <sub>30</sub> . Questa corrente contiene probabilmente più del 5% in peso di idrocarburi aromatici condensati da 4 a 6 elementi.		
<b>265-102-1</b>	<b>9A</b>	<b>64742-03-6</b>
estratti (petrolio), frazione naftenica leggera distillata con solvente Combinazione complessa di idrocarburi ottenuta come estratto da un processo di estrazione con solvente. È prevalentemente costituita da idrocarburi aromatici con numero di atomi di carbonio prevalentemente nell'intervallo C <sub>15</sub> -C <sub>30</sub> . Questa frazione contiene probabilmente il 5% in peso o più di idrocarburi aromatici a nuclei condensati di 4-6 elementi.		
<b>265-103-7</b>	<b>9A</b>	<b>64742-04-7</b>
estratti (petrolio), frazione paraffinica pesante distillata con solvente Combinazione complessa di idrocarburi ottenuta come estratto da un processo di estrazione con solvente. È prevalentemente costituita da idrocarburi aromatici con numero di atomi di carbonio prevalentemente nell'intervallo C <sub>20</sub> -C <sub>50</sub> . Questa frazione contiene probabilmente il 5% in peso o più di idrocarburi aromatici a nuclei condensati di 4-6 elementi.		
<b>265-104-2</b>	<b>9A</b>	<b>64742-05-8</b>
estratti (petrolio), frazione paraffinica leggera distillata da solvente Combinazione complessa di idrocarburi ottenuta come estratto da un processo di estrazione con solvente. È prevalentemente costituita da idrocarburi aromatici con numero di atomi di carbonio prevalentemente nell'intervallo C <sub>15</sub> -C <sub>30</sub> . Questa frazione contiene probabilmente il 5% in peso o più di idrocarburi aromatici a nuclei condensati di 4-6 elementi.		
<b>265-111-0</b>	<b>9A</b>	<b>64742-11-6</b>
estratti (petrolio), distillato naftenico pesante da solvente Combinazione complessa di idrocarburi ottenuta come estratto da un processo di estrazione con solvente. È costituita prevalentemente da idrocarburi aromatici con numero di atomi di carbonio prevalentemente nell'intervallo C <sub>20</sub> -C <sub>50</sub> . Questa frazione può probabilmente contenere il 5% in peso o più di idrocarburi aromatici a nuclei condensati di 4-6 elementi.		
<b>295-341-7</b>	<b>9A</b>	<b>91995-78-7</b>
estratti (petrolio), solvente gasolio leggero sotto vuoto Combinazione complessa di idrocarburi ottenuta per estrazione con solvente da un gasolio di petrolio leggero sotto vuoto. È costituita da idrocarburi con numero di atomi di carbonio prevalentemente nell'intervallo C <sub>13</sub> -C <sub>30</sub> .		
<b>307-753-7</b>	<b>9A</b>	<b>97722-04-8</b>
idrocarburi, C <sub>26-55</sub> , ricchi di aromatici Combinazione complessa di idrocarburi ottenuta per estrazione con solvente da un distillato naftenico avente viscosità di 27cSt a 100° C. È costituita prevalentemente da idrocarburi aromatici con numero di atomi di carbonio prevalentemente nell'intervallo C <sub>26</sub> -C <sub>55</sub> e punto di ebollizione nell'intervallo 395° C-640° C ca.		
<b>272-175-3</b>	<b>9B</b>	<b>68783-00-6</b>
estratti (petrolio), con solvente, da distillato naftenico pesante, concentrato in aromatici Concentrato di aromatici prodotto per aggiunta di acqua ad un estratto con solvente di distillato naftenico pesante ed al solvente di estrazione.		
<b>272-180-0</b>	<b>9B</b>	<b>68783-04-0</b>
estratti (petrolio), con solvente, da distillato paraffinico pesante raffinato con solvente Combinazione complessa di idrocarburi ottenuta come estratto dalla riestrazione di un distillato paraffinico pesante raffinato con solvente. È costituita da idrocarburi saturi e aromatici con numero di atomi di carbonio prevalentemente nell'intervallo C <sub>20</sub> -C <sub>50</sub> .		

## ▼B

N. EINECS	gruppo	N. CAS
272-342-0	9B	68814-89-1
estratti (petrolio), distillati paraffinici pesanti, deasfaltati con solvente Combinazione complessa di idrocarburi ottenuta come estratto da una estrazione con solvente di distillato paraffinico pesante.		
292-631-5	9B	90641-07-9
estratti (petrolio), solvente distillato naftenico pesante, idrottrattato Combinazione complessa di idrocarburi prodotta trattando un distillato naftenico pesante di un estratto con solventi con idrogeno in presenza di un catalizzatore. Costituita prevalentemente da idrocarburi aromatici con un numero di atomi di carbonio prevalentemente nell'intervallo C <sub>20</sub> -C <sub>50</sub> e produce un olio finito di almeno 19cSt a 40° C.		
292-632-0	9B	90641-08-0
estratti (petrolio), solvente distillato paraffinico pesante, idrottrattati Combinazione complessa di idrocarburi prodotta trattando un estratto solvente di distillato paraffinico pesante con idrogeno in presenza di un catalizzatore. Costituita prevalentemente da idrocarburi con un numero di atomi di carbonio prevalentemente nell'intervallo C <sub>21</sub> -C <sub>33</sub> e con punto di ebollizione nell'intervallo 350° C-480° C ca.		
292-633-6	9B	90641-09-1
estratti (petrolio), solvente distillato paraffinico leggero, idrottrattati Combinazione complessa di idrocarburi prodotta trattando un estratto solvente di distillato paraffinico leggero con idrogeno in presenza di un catalizzatore. Costituita prevalentemente da idrocarburi con un numero di atomi di carbonio prevalentemente nell'intervallo C <sub>17</sub> -C <sub>26</sub> e con punto di ebollizione nell'intervallo 280° C-400° C ca.		
295-335-4	9B	91995-73-2
estratti (petrolio), solvente distillato paraffinico leggero idrottrattato Combinazione complessa di idrocarburi ottenuta come estratto dall'estrazione con solvente di distillato solvente di testa intermedio paraffinico che viene trattato con idrogeno in presenza di un catalizzatore. È costituita prevalentemente da idrocarburi con un numero di atomi di carbonio prevalentemente nell'intervallo C <sub>16</sub> -C <sub>36</sub> .		
295-338-0	9B	91995-75-4
estratti (petrolio), solvente di distillato naftenico leggero, idrodesolfurato Combinazione complessa di idrocarburi ottenuta dal trattamento dell'estratto, ottenuto da un processo di estrazione con solvente, con idrogeno in presenza di un catalizzatore in condizioni atte prevalentemente a rimuovere i composti solforati. È costituita prevalentemente da idrocarburi aromatici con numero di atomi di carbonio prevalentemente nell'intervallo C <sub>15</sub> -C <sub>30</sub> . Questa corrente contiene probabilmente più del 5% in peso di idrocarburi aromatici condensati da 4 a 6 elementi.		
295-339-6	9B	91995-76-5
estratti (petrolio), solvente distillato paraffinico leggero, trattati con acido Combinazione complessa di idrocarburi ottenuta come frazione della distillazione di un estratto dall'estrazione con solvente di distillati paraffinici leggeri di petrolio di testa e che viene sottoposta a raffinazione con acido solforico. È costituita da idrocarburi con numero di atomi di carbonio prevalentemente nell'intervallo C <sub>16</sub> -C <sub>32</sub> .		
295-340-1	9B	91995-77-6
estratti (petrolio), solvente distillato paraffinico leggero, idrodesolforati Combinazione complessa di idrocarburi ottenuta mediante estrazione con solvente di un distillato paraffinico leggero e trattato con idrogeno per trasformare lo zolfo organico in idrogeno solforato che viene eliminato. È costituita da idrocarburi con numero di atomi di carbonio prevalentemente nell'intervallo C <sub>15</sub> -C <sub>40</sub> e produce un olio finito con viscosità maggiore di 10cSt a 40° C.		
295-342-2	9B	91995-79-8
estratti (petrolio), solvente gasolio leggero sotto vuoto, idrottrattati Combinazione complessa di idrocarburi ottenuta per estrazione con solvente da un gasolio di petrolio leggero sotto vuoto e trattata con idrogeno in presenza di un catalizzatore. È costituita da idrocarburi con un numero di atomi di carbonio prevalentemente nell'intervallo C <sub>13</sub> -C <sub>30</sub> .		

## ▼B

N. EINECS	gruppo	N. CAS
<b>296-437-1</b>	<b>9B</b>	<b>92704-08-0</b>
estratti (petrolio), distillato solvente paraffinico pesante, trattati con argilla Combinazione complessa di idrocarburi risultante dal trattamento di una frazione di petrolio con argilla naturale o modificata in un processo sia di contatto che di percolazione per eliminare le quantità in traccia di composti polari ed impurezze presenti. È costituita prevalentemente da idrocarburi aromatici con un numero di atomi di carbonio prevalentemente nell'intervallo C <sub>20</sub> -C <sub>50</sub> . Questa corrente contiene probabilmente il 5% o più di idrocarburi aromatici con un numero di anelli da 4 a 6.		
<b>297-827-4</b>	<b>9B</b>	<b>93763-10-1</b>
estratti (petrolio), solvente distillato naftenico pesante, idrodesolforato Combinazione complessa di idrocarburi ottenuta da uno stock di petrolio per trattamento con idrogeno per trasformare lo zolfo organico in idrogeno solforato che viene eliminato. È costituita prevalentemente da idrocarburi con numero di atomi di carbonio prevalentemente nell'intervallo C <sub>15</sub> -C <sub>30</sub> e produce un olio finito con viscosità superiore a 19cSt a 40° C.		
<b>297-829-5</b>	<b>9B</b>	<b>93763-11-2</b>
estratti (petrolio), solvente distillato paraffinico pesante decerato con solvente, idrodesolforato Combinazione complessa di idrocarburi ottenuta da uno stock di petrolio decerato con solvente per trattamento con idrogeno per trasformare lo zolfo organico in idrogeno solforato che viene eliminato. È costituita prevalentemente da idrocarburi con numero di atomi di carbonio prevalentemente nell'intervallo C <sub>15</sub> -C <sub>50</sub> e produce un olio finito con viscosità superiore a 19cSt a 40° C.		
<b>309-672-2</b>	<b>9B</b>	<b>100684-02-4</b>
estratti (petrolio), distillato paraffinico leggero solvente, trattato con carbone Combinazione complessa di idrocarburi ottenuta come frazione della distillazione di un estratto ricuperato per estrazione con solvente di distillato di testa paraffinico leggero di petrolio trattato con carbone attivo per eliminare costituenti polari in tracce ed impurezze. È costituita prevalentemente da idrocarburi aromatici con numero di atomi di carbonio prevalentemente nell'intervallo C <sub>16</sub> -C <sub>32</sub> .		
<b>309-673-8</b>	<b>9B</b>	<b>100684-03-5</b>
estratti (petrolio), solvente distillato paraffinico leggero, trattato con argilla Combinazione complessa di idrocarburi ottenuta come frazione della distillazione di un estratto ricuperato per estrazione con solvente di distillato di testa paraffinico leggero di petrolio trattato con terra sbiancante per eliminare costituenti polari in tracce ed impurezze. È costituita prevalentemente da idrocarburi aromatici con numero di atomi di carbonio prevalentemente nell'intervallo C <sub>16</sub> -C <sub>32</sub> .		
<b>309-674-3</b>	<b>9B</b>	<b>100684-04-6</b>
estratti (petrolio), leggeri sotto vuoto, gasolio solvente, trattati con carbone Combinazione complessa di idrocarburi ottenuta per estrazione con solvente di gasolio leggero di petrolio sotto vuoto trattato con carbone attivo per eliminare costituenti polari in tracce ed impurezze. È costituita prevalentemente da idrocarburi aromatici con numero di atomi di carbonio prevalentemente nell'intervallo C <sub>13</sub> -C <sub>30</sub> .		
<b>309-675-9</b>	<b>9B</b>	<b>100684-05-7</b>
estratti (petrolio), gasolio leggero sotto vuoto solvente, trattato con argilla Combinazione complessa di idrocarburi ottenuta per estrazione con solvente di gasoli leggeri di petrolio sotto vuoto trattati con terra sbiancante per eliminare costituenti polari in tracce ed impurezze. È costituita prevalentemente da idrocarburi aromatici con numero di atomi di carbonio prevalentemente nell'intervallo C <sub>13</sub> -C <sub>30</sub> .		
<b>265-105-8</b>	<b>10</b>	<b>64742-06-9</b>
estratti (petrolio), distillato intermedio da solvente Combinazione complessa di idrocarburi ottenuta come estratto da un processo di estrazione con solvente. È prevalentemente costituita da idrocarburi aromatici con numero di atomi di carbonio prevalentemente nell'intervallo C <sub>9</sub> -C <sub>20</sub> e punto di ebollizione nell'intervallo da 150° C - 345° C ca.		
<b>265-211-4</b>	<b>10</b>	<b>64743-06-2</b>
estratti (petrolio), del gasolio con solvente Combinazione complessa di idrocarburi ottenuta come estratto da un processo di estrazione con solvente. È costituita prevalentemente da idrocarburi aromatici con numero di atomi di carbonio prevalentemente nell'intervallo C <sub>13</sub> -C <sub>25</sub> e punto di ebollizione nell'intervallo 230° C - 400° C ca.		

## ▼B

N. EINECS	gruppo	N. CAS
<b>272-173-2</b> estratti (petrolio), con solvente, da olio schiarito, contenenti aromatici ad anelli condensati Combinazione complessa di idrocarburi ottenuta come estratto dall'estrazione con solvente di olio schiarito crackizzato cataliticamente. È costituita prevalentemente da idrocarburi aromatici con numero di atomi di carbonio prevalentemente superiore a C <sub>20</sub> e punto di ebollizione superiore a 350° C ca. Questa corrente contiene probabilmente il 5% in peso o più di idrocarburi aromatici condensati da 4 a 6 elementi.	<b>10</b>	<b>68782-98-9</b>
<b>272-174-8</b> estratti (petrolio), pesanti, con solvente, da olio schiarito, contenenti aromatici ad anelli condensati Combinazione complessa di idrocarburi ottenuta come estratto dall'estrazione con solvente di olio schiarito crackizzato cataliticamente. È costituita prevalentemente da idrocarburi aromatici con numero di atomi di carbonio prevalentemente superiore a C <sub>25</sub> e punto di ebollizione superiore a 425° C ca. Questa corrente contiene probabilmente il 5% in peso o più di idrocarburi aromatici condensati da 4 o 6 elementi.	<b>10</b>	<b>68782-99-0</b>
<b>272-177-4</b> estratti (petrolio), con solvente, da olio schiarito intermedio, contenenti aromatici ad anelli condensati Combinazione complessa di idrocarburi ottenuta come estratto dall'estrazione con solvente di olio schiarito crackizzato cataliticamente. È costituita prevalentemente da idrocarburi aromatici con numero di atomi di carbonio prevalentemente nell'intervallo C <sub>17</sub> -C <sub>28</sub> e punto di ebollizione nell'intervallo 375° C - 450° C ca. Questa corrente contiene probabilmente il 5% in peso o più di idrocarburi aromatici condensati da 4 a 6 elementi.	<b>10</b>	<b>68783-02-8</b>
<b>272-179-5</b> estratti (petrolio), con solvente, da olio schiarito leggero, contenenti aromatici ad anelli condensati Combinazione complessa di idrocarburi ottenuta come estratto dall'estrazione con solvente di olio schiarito crackizzato cataliticamente. È costituita prevalentemente da idrocarburi aromatici con numero di atomi di carbonio prevalentemente nell'intervallo C <sub>15</sub> -C <sub>25</sub> e punto di ebollizione nell'intervallo 340° C - 400° C ca. Questa corrente contiene probabilmente il 5% in peso o più di idrocarburi aromatici ad anelli condensati di 4-6 elementi.	<b>10</b>	<b>68783-03-9</b>
<b>295-330-7</b> estratti (petrolio), aromatici C <sub>15-30</sub> , idrotrattati Combinazione complessa di idrocarburi ottenuta per trattamento di un estratto aromatico con idrogeno. È costituita prevalentemente da idrocarburi con numero di atomi di carbonio prevalentemente nell'intervallo C <sub>15</sub> -C <sub>30</sub> e produce un olio finito con viscosità di 45cSt a 40° C ca.	<b>10</b>	<b>91995-67-4</b>
<b>295-333-3</b> estratti (petrolio), solvente gasolio, neutralizzati chimicamente Combinazione complessa di idrocarburi prodotta mediante un processo di trattamento per rimuovere materiali acidi da estratti di petrolio da solvente gasolio.	<b>10</b>	<b>91995-71-0</b>
<b>295-334-9</b> estratti (petrolio), solvente gasolio, idrotrattati Combinazione complessa di idrocarburi ottenuta per trattamento di estratti di petrolio da solvente gasolio con idrogeno in presenza di un catalizzatore.	<b>10</b>	<b>91995-72-1</b>
<b>305-590-6</b> estratti (petrolio), olio solvente residuo idrocrackizzato Combinazione complessa di idrocarburi ottenuta mediante trattamento del residuo di petrolio idrocrackizzato con solvente. È costituita prevalentemente da idrocarburi aromatici con numero di atomi di carbonio prevalentemente nell'intervallo C <sub>18</sub> -C <sub>27</sub> e con un intervallo di ebollizione 370° C-450° C ca.	<b>10</b>	<b>94733-10-5</b>
<b>307-012-8</b> estratti (petrolio), solvente pesante idrocrackizzato Combinazione complessa di idrocarburi ottenuta mediante la distillazione di distillati intermedi e pesanti trattati con solvente ottenuti da idrocracking di distillato di petrolio. Costituita prevalentemente da idrocarburi aromatici con numero di atomi di carbonio prevalentemente nell'intervallo C <sub>18</sub> -C <sub>27</sub> e con un intervallo di ebollizione 370° C-450° C.	<b>10</b>	<b>97488-75-0</b>

## ▼B

N. EINECS	gruppo	N. CAS
<b>309-670-1</b>	<b>10</b>	<b>100684-00-2</b>
estratti (petrolio), gasolio solvente trattato con carbone Combinazione complessa di idrocarburi ottenuta dal trattamento di estratti con solvente di gasolio da petrolio con carbone attivo per eliminare costituenti polari in tracce ed impurezze.		
<b>309-671-7</b>	<b>10</b>	<b>100684-01-3</b>
estratti (petrolio), gasolio solvente trattato con argilla Combinazione complessa di idrocarburi ottenuta dal trattamento di estratti con solvente di gasolio da petrolio con terra sbiancante per eliminare costituenti polari in tracce ed impurezze.		
<b>309-676-4</b>	<b>10</b>	<b>100684-06-8</b>
estratti (petrolio), distillato intermedio solvente, trattato con carbone Combinazione complessa di idrocarburi ottenuta per trattamento di estratti intermedi con solvente di petrolio con carbone attivo per eliminare costituenti polari in tracce ed impurezze.		
<b>309-678-5</b>	<b>10</b>	<b>100684-07-9</b>
estratti (petrolio), distillato intermedio solvente, trattato con argilla Combinazione complessa di idrocarburi ottenuta per trattamento di estratti intermedi con solvente di petrolio con terra sbiancante per eliminare costituenti polari in tracce ed impurezze.		
<b>232-315-6</b>	<b>11A</b>	<b>8002-74-2</b>
cere paraffiniche e cere idrocarburiche Combinazione complessa di idrocarburi ottenuta da frazioni di petrolio per cristallizzazione con solvente, oppure con il processo di essudazione. È costituita prevalentemente da idrocarburi a catena lineare con numero di atomi di carbonio in prevalenza maggiore di C <sub>20</sub> .		
<b>264-038-1</b>	<b>11A</b>	<b>63231-60-7</b>
cere paraffiniche e cere idrocarburiche, microcristalline Combinazione complessa di idrocarburi ottenuta da olii residui per cristallizzazione con solvente. È costituita in prevalenza da idrocarburi saturi a catena lineare e ramificata di lunghezza prevalentemente superiore a C <sub>35</sub> .		
<b>265-126-2</b>	<b>11A</b>	<b>64742-26-3</b>
cere idrocarburiche (petrolio), trattate con acido Combinazione complessa di idrocarburi prodotta per trattamento di una frazione di cera di petrolio con acido solforico. È costituita prevalentemente da idrocarburi saturi a catena lineare e ramificata con numero di atomi di carbonio prevalentemente nell'intervallo C <sub>20</sub> -C <sub>50</sub> .		
<b>265-134-6</b>	<b>11A</b>	<b>64742-33-2</b>
cere idrocarburiche (petrolio), neutralizzate chimicamente Combinazione complessa di idrocarburi prodotta con un processo di trattamento per la rimozione delle sostanze acide. È costituita prevalentemente da idrocarburi saturi a catena lineare con numero di atomi di carbonio prevalentemente nell'intervallo C <sub>20</sub> -C <sub>50</sub> .		
<b>265-144-0</b>	<b>11A</b>	<b>64742-42-3</b>
cere idrocarburiche (petrolio), microcristalline trattate con argilla Combinazione complessa di idrocarburi ottenuta per trattamento di una frazione di cera microcristallina di petrolio con argilla naturale o modificata in un processo di contatto o di percolazione per eliminare le tracce di composti polari ed impurezze presenti. È costituita prevalentemente da idrocarburi a catena ramificata lunga e con numero di atomi di carbonio prevalentemente nell'intervallo C <sub>25</sub> -C <sub>50</sub> .		
<b>265-145-6</b>	<b>11A</b>	<b>64742-43-4</b>
cere paraffiniche (petrolio), trattate con argilla Combinazione complessa di idrocarburi ottenuta per trattamento di una frazione di cera di petrolio con argilla naturale o modificata, in un processo di contatto o percolazione per eliminare le tracce di composti polari e impurezze presenti. È costituita prevalentemente da idrocarburi saturi a catena lineare con numero di atomi di carbonio nell'intervallo C <sub>20</sub> -C <sub>50</sub> .		
<b>265-154-5</b>	<b>11A</b>	<b>64742-51-4</b>
cere paraffiniche (petrolio), "hydrotreating" Combinazione complessa di idrocarburi ottenuta trattando una cera di petrolio con idrogeno in presenza di un catalizzatore. È costituita prevalentemente da idrocarburi paraffinici a catena lineare con numero di atomi di carbonio prevalentemente nell'intervallo C <sub>20</sub> -C <sub>50</sub> .		

## ▼B

N. EINECS	gruppo	N. CAS
<b>265-163-4</b>	<b>11A</b>	<b>64742-60-5</b>
cere idrocarburiche (petrolio), «hydrotreating» microcristalline Combinazione complessa di idrocarburi ottenuta trattando una cera microcristallina di petrolio con idrogeno in presenza di un catalizzatore. È costituita prevalentemente da idrocarburi a catena lunga e ramificata, con numero di atomi di carbonio prevalentemente nell'intervallo C <sub>25</sub> -C <sub>50</sub> .		
<b>285-095-9</b>	<b>11A</b>	<b>85029-72-7</b>
cere idrocarburiche (petrolio), deodorate Combinazione complessa di idrocarburi ottenuta dal trattamento con vapore sotto vuoto di una frazione paraffinica. Le componenti volatili e odorifere sono state in gran parte rimosse. È costituita prevalentemente da idrocarburi a catena lineare e ramificata con numero di atomi di carbonio nell'intervallo C <sub>20</sub> -C <sub>50</sub> .		
<b>292-640-4</b>	<b>11A</b>	<b>90669-47-9</b>
cere paraffiniche (petrolio), trattate con acido Combinazione complessa di idrocarburi prodotta quale raffinato da una frazione di cera di petrolio mediante un processo di trattamento con acido solforico. Costituita prevalentemente da idrocarburi saturi e catena lineare con un numero di atomi di carbonio prevalentemente maggiore di C <sub>20</sub> .		
<b>295-456-2</b>	<b>11A</b>	<b>92045-74-4</b>
cere paraffiniche (petrolio), a basso punto di fusione Combinazione complessa di idrocarburi ottenuta da frazioni di petrolio mediante cristallizzazione da solvente (deoliatura con solvente), per mezzo di un processo di trasudamento o di adduzione. È costituita prevalentemente da idrocarburi saturi a catena lineare con numero di atomi di carbonio prevalentemente maggiore di C <sub>12</sub> .		
<b>295-457-8</b>	<b>11A</b>	<b>92045-75-5</b>
cere paraffiniche (petrolio), a basso punto di fusione, idrotrattate Combinazione complessa di idrocarburi ottenuta da frazioni di petrolio mediante cristallizzazione da solvente (deoliatura con solvente), per mezzo di un processo di trasudazione o di adduzione, trattate con idrogeno in presenza di un catalizzatore. È costituita prevalentemente da idrocarburi saturi a catena lineare con numero di atomi di carbonio prevalentemente maggiore di C <sub>12</sub> .		
<b>295-458-3</b>	<b>11A</b>	<b>92045-76-6</b>
cere paraffiniche e cere idrocarburiche, microcristalline, idrotrattate Combinazione complessa di idrocarburi ottenuta da olii residui mediante cristallizzazione da solvente, e trattata con idrogeno in presenza di un catalizzatore. È costituita prevalentemente da idrocarburi saturi a catena lineare e ramificata con numero di atomi di carbonio prevalentemente maggiore di C <sub>25</sub> .		
<b>307-045-8</b>	<b>11A</b>	<b>97489-05-9</b>
cere paraffiniche e cere idrocarburiche, C <sub>19-38</sub>		
<b>308-140-7</b>	<b>11A</b>	<b>97862-89-0</b>
cere paraffiniche (petrolio), trattate con carbone Combinazione complessa di idrocarburi ottenuta dal trattamento di frazioni di petrolio con carbone attivo per eliminare costituenti in tracce ed impurezze. È costituita prevalentemente da idrocarburi saturi a catena lineare con numero di atomi di carbonio prevalentemente superiore a C <sub>20</sub> .		
<b>308-141-2</b>	<b>11A</b>	<b>97862-90-3</b>
cere paraffiniche (petrolio), a basso punto di fusione, trattate con carbone Combinazione complessa di idrocarburi ottenuta dal trattamento di una frazione di petrolio a basso punto di ebollizione con carbone attivo per eliminare costituenti in tracce ed impurezze. È costituita prevalentemente da idrocarburi saturi a catena lineare con numero di atomi di carbonio prevalentemente superiore a C <sub>12</sub> .		
<b>308-142-8</b>	<b>11A</b>	<b>97862-91-4</b>
cere paraffiniche (petrolio), a basso punto di fusione, trattate con argilla Combinazione complessa di idrocarburi ottenuta dal trattamento di frazioni di petrolio a basso punto di ebollizione con carbone attivo per eliminare costituenti in tracce ed impurezze. È costituita prevalentemente da idrocarburi saturi a catena lineare con numero di atomi di carbonio prevalentemente superiore a C <sub>12</sub> .		

## ▼B

N. EINECS	gruppo	N. CAS
<b>308-143-3</b> cere paraffiniche (petrolio), a basso punto di fusione, trattate con acido silicico Combinazione complessa di idrocarburi ottenuta dal trattamento di frazioni di petrolio a basso punto di ebollizione con acido silicico per eliminare costituenti in tracce ed impurezze. È costituita prevalentemente da idrocarburi saturi a catena lineare con numero di atomi di carbonio prevalentemente superiore a C <sub>12</sub> .	<b>11A</b>	<b>97862-92-5</b>
<b>308-144-9</b> cere paraffiniche (petrolio), trattate con acido silicico Combinazione complessa di idrocarburi ottenuta dal trattamento di cere paraffiniche da petrolio con acido silicico per eliminare costituenti polari in tracce ed impurezze. È costituita prevalentemente da idrocarburi saturi a catena lineare e ramificata con numero di atomi di carbonio prevalentemente superiore a C <sub>20</sub> .	<b>11A</b>	<b>97862-93-6</b>
<b>308-145-4</b> cere paraffiniche e cere idrocarburiche, microcristalline, trattate con carbone Combinazione complessa di idrocarburi ottenuta da olii residui per cristallizzazione con solvente, trattati con carbone attivo per eliminare costituenti polari in tracce ed impurezze. È costituita prevalentemente da idrocarburi saturi a catena lineare e ramificata con numero di atomi di carbonio prevalentemente superiore a C <sub>25</sub> .	<b>11A</b>	<b>97862-94-7</b>
<b>308-147-5</b> cere paraffiniche e cere idrocarburiche, microcristalline, trattate con argilla Combinazione complessa di idrocarburi ottenuta da olii residui per cristallizzazione con solvente, trattati con carbone attivo per eliminare costituenti polari in tracce ed impurezze. È costituita prevalentemente da idrocarburi saturi a catena lineare e ramificata con numero di atomi di carbonio prevalentemente superiore a C <sub>25</sub> .	<b>11A</b>	<b>97862-95-8</b>
<b>308-148-0</b> cere paraffiniche e cere idrocarburiche, microcristalline, trattate con acido silicico Combinazione complessa di idrocarburi ottenuta da olii residui per cristallizzazione con solvente, trattati con acido silicico per eliminare costituenti polari in tracce ed impurezze. È costituita prevalentemente da idrocarburi saturi a catena lineare e ramificata con numero di atomi di carbonio prevalentemente superiore a C <sub>25</sub> .	<b>11A</b>	<b>97862-96-9</b>
<b>265-171-8</b> olio di trasudamento (petrolio) Combinazione complessa di idrocarburi ottenuta come frazione oleosa da un processo di deoliatura o di essudamento della cera. È prevalentemente costituita da idrocarburi a catena ramificata con numero di atomi di carbonio prevalentemente nell'intervallo C <sub>20</sub> -C <sub>50</sub> .	<b>11B</b>	<b>64742-67-2</b>
<b>300-225-7</b> olio di sedimento (petrolio), trattato con acido Combinazione complessa di idrocarburi ottenuta per trattamento di olio di sedimento con acido solforico. È costituita prevalentemente da idrocarburi a catena ramificata con numero di atomi di carbonio prevalentemente nell'intervallo C <sub>20</sub> a C <sub>50</sub> .	<b>11B</b>	<b>93924-31-3</b>
<b>300-226-2</b> olio di sedimento (petrolio), trattato con argilla Combinazione complessa di idrocarburi ottenuti per trattamento di olio di sedimento con argilla naturale o modificata mediante un processo di contatto o di percolazione per rimuovere le tracce di composti polari ed impurezze presenti. È costituita prevalentemente da idrocarburi a catena ramificata con numero di atomi di carbonio prevalentemente nell'intervallo C <sub>20</sub> a C <sub>50</sub> .	<b>11B</b>	<b>93924-32-4</b>
<b>308-126-0</b> olio di morchia (petrolio), trattato con carbone Combinazione complessa di idrocarburi ottenuta dal trattamento di olio di morchia con carbone attivo per eliminare costituenti in tracce ed impurezze. È costituita prevalentemente da idrocarburi saturi a catena lineare con numero di atomi di carbonio prevalentemente superiore a C <sub>12</sub> .	<b>11B</b>	<b>97862-76-5</b>
<b>308-127-6</b> olio di morchia (petrolio), trattato con acido silicico Combinazione complessa di idrocarburi ottenuta dal trattamento di olio di morchia con acido silicico per eliminare costituenti in tracce ed impurezze. È costituita prevalentemente da idrocarburi a catena lineare con numero di atomi di carbonio prevalentemente superiore a C <sub>12</sub> .	<b>11B</b>	<b>97862-77-6</b>

## ▼B

N. EINECS	gruppo	N. CAS
<b>265-165-5</b> paraffina molle (petrolio) Combinazione complessa di idrocarburi ottenuta da una frazione di petrolio per cristallizzazione con solvente (deparaffinazione con solvente), oppure come frazione di distillazione derivante da un grezzo ad alto tenore in paraffine. È costituita in prevalenza da idrocarburi saturi a catena lineare o ramificata, con numero di atomi di carbonio prevalentemente maggiore di C <sub>20</sub> .	<b>11C</b>	<b>64742-61-6</b>
<b>292-659-8</b> paraffina molle (petrolio), trattata con acido Combinazione complessa di idrocarburi ottenuta come raffinato per trattamento di una frazione di paraffina molle di petrolio con un processo di trattamento con acido solforico. Costituita prevalentemente da idrocarburi saturi a catena lineare e ramificata con un numero di atomi di carbonio prevalentemente maggiore di C <sub>20</sub> .	<b>11C</b>	<b>90669-77-5</b>
<b>292-660-3</b> paraffina molle (petrolio), trattata con argilla Combinazione complessa di idrocarburi ottenuta come raffinato trattando una frazione di paraffina molle di petrolio con argilla naturale o modificata con un processo a contatto o a percolazione. È costituita prevalentemente da idrocarburi saturi lineare e ramificata con un numero di atomi di carbonio prevalentemente maggiore di C <sub>20</sub> .	<b>11C</b>	<b>90669-78-6</b>
<b>295-523-6</b> cera molle (petrolio), idrotrattata Combinazione complessa di idrocarburi ottenuta dal trattamento di cera molle con idrogeno in presenza di un catalizzatore. È costituita prevalentemente da idrocarburi saturi a catena lineare e ramificata con numero di atomi di carbonio prevalentemente maggiore di C <sub>20</sub> .	<b>11C</b>	<b>92062-09-4</b>
<b>295-524-1</b> cera molle (petrolio), basso punto di fusione Combinazione complessa di idrocarburi ottenuta da una frazione di petrolio per deparaffinazione con solvente. È costituita prevalentemente da idrocarburi saturi a catena lineare e ramificata con numero di atomi di carbonio prevalentemente maggiore di C <sub>12</sub> .	<b>11C</b>	<b>92062-10-7</b>
<b>295-525-7</b> cera molle (petrolio), basso punto di fusione, idrotrattata Combinazione complessa di idrocarburi ottenuta per trattamento di cera molle di petrolio a basso punto di fusione con idrogeno in presenza di un catalizzatore. È costituita prevalentemente da idrocarburi saturi a catena lineare e ramificata con numero di atomi di carbonio prevalentemente maggiore di C <sub>12</sub> .	<b>11C</b>	<b>92062-11-8</b>
<b>308-155-9</b> cera molle (petrolio), a basso punto di fusione, trattata con carbone Combinazione complessa di idrocarburi ottenuta dal trattamento di cera molle con carbone attivo per eliminare costituenti polari in tracce ed impurezze. È costituita prevalentemente da idrocarburi saturi a catena lineare e ramificata con numero di atomi di carbonio prevalentemente superiore a C <sub>12</sub> .	<b>11C</b>	<b>97863-04-2</b>
<b>308-156-4</b> cera molle (petrolio), a basso punto di fusione, trattata con argilla Combinazione complessa di idrocarburi ottenuta dal trattamento di cera molle di petrolio con bentonite per eliminare costituenti polari in tracce ed impurezze. È costituita prevalentemente da idrocarburi saturi a catena lineare e ramificata con numero di atomi di carbonio prevalentemente superiore a C <sub>12</sub> .	<b>11C</b>	<b>97863-05-3</b>
<b>308-158-5</b> cera molle (petrolio), a basso punto di fusione, trattata con acido silicico Combinazione complessa di idrocarburi ottenuta dal trattamento di cera molle di petrolio con acido silicico per eliminare costituenti polari in tracce ed impurezze. È costituita prevalentemente da idrocarburi saturi a catena lineare e ramificata con numero di atomi di carbonio prevalentemente superiore a C <sub>12</sub> .	<b>11C</b>	<b>97863-06-4</b>
<b>309-723-9</b> cera molle (petrolio), trattata con carbone Combinazione complessa di idrocarburi ottenuta per trattamento di cera molle di petrolio con carbone attivo per eliminare costituenti polari in tracce ed impurezze.	<b>11C</b>	<b>100684-49-9</b>

## ▼B

N. EINECS	gruppo	N. CAS
232-373-2 petrolato Combinazione complessa di idrocarburi, ottenuta in forma semisolida dalla deparaffinazione di olio residuo paraffinico. È costituito in prevalenza da idrocarburi liquidi e cristallini saturi con numero di atomi di carbonio prevalentemente superiore a C <sub>25</sub> .	11D	8009-03-8
265-206-7 petrolato (petrolio), ossidato Combinazione complessa di composti organici, prevalentemente acidi carbossilici ad alto peso molecolare, ottenuta per ossidazione con aria del petrolato.	11D	64743-01-7
285-098-5 petrolato (petrolio), trattato con allumina Una combinazione complessa di idrocarburi ottenuti quando il petrolato viene trattato con Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub> per rimuovere i componenti polari e le impurezze. È costituita prevalentemente da idrocarburi saturi, cristallini e liquidi con numero di atomi di carbonio prevalentemente superiore a C <sub>25</sub> .	11D	85029-74-9
295-459-9 petrolato (petrolio), idrotrattato Combinazione complessa di idrocarburi ottenuta sotto forma di semisolido da olio residuo paraffinico deparaffinato e trattato con idrogeno in presenza di un catalizzatore. È costituita prevalentemente da idrocarburi saturi microcristallini e liquidi con numero di atomi di carbonio prevalentemente maggiore di C <sub>20</sub> .	11D	92045-77-7
308-149-6 petrolato (petrolio), trattato con carbone Combinazione complessa di idrocarburi ottenuta dal trattamento di petrolato di petrolio con carbone attivo per eliminare costituenti polari in tracce ed impurezze. È costituita prevalentemente da idrocarburi saturi con numero di atomi di carbonio prevalentemente superiore a C <sub>20</sub> .	11D	97862-97-0
308-150-1 petrolato (petrolio), trattato con acido silicico Combinazione complessa di idrocarburi ottenuta dal trattamento di petrolato di petrolio con carbone attivo per eliminare costituenti polari in tracce ed impurezze. È costituita prevalentemente da idrocarburi saturi con numero di atomi di carbonio prevalentemente superiore a C <sub>20</sub> .	11D	97862-98-1
309-706-6 petrolato (petrolio), trattato con argilla Combinazione complessa di idrocarburi ottenuta per trattamento di petrolato con terra sbiancante per eliminare costituenti polari in tracce ed impurezze. È costituita prevalentemente da idrocarburi con numero di atomi di carbonio prevalentemente nell'intervallo superiore a C <sub>25</sub> .	11D	100684-33-1
265-125-7 oli lubrificati (petrolio), esausti, trattati con acido Combinazione complessa di idrocarburi ottenuta come raffinato da un processo di trattamento con acido solforico. È costituita prevalentemente da idrocarburi con numero di atomi di carbonio prevalentemente nell'intervallo C <sub>15</sub> -C <sub>50</sub> .	12	64742-25-2
265-133-0 oli lubrificati (petrolio), neutralizzati chimicamente esausti Combinazione complessa di idrocarburi prodotta con un processo di trattamento per la rimozione delle sostanze acide. È costituita da idrocarburi con numero di atomi di carbonio prevalentemente nell'intervallo C <sub>15</sub> -C <sub>50</sub> .	12	64742-32-1
265-152-4 oli lubrificanti (petrolio), trattati con argilla esausti Combinazione complessa di idrocarburi ottenuta per trattamento di un olio lubrificante esausto con un'argilla naturale o modificata, in un processo di contatto o percolazione per eliminare le tracce di composti polari e impurezze presenti. È costituita da idrocarburi con numero di atomi di carbonio prevalentemente nell'intervallo C <sub>15</sub> -C <sub>50</sub> .	12	64742-50-3
265-161-3 oli lubrificanti (petrolio), "hydrotreating" esausti Combinazione complessa di idrocarburi ottenuta trattando con idrogeno un olio lubrificante esausto in presenza di un catalizzatore. È costituita prevalentemente da idrocarburi con numero di atomi di carbonio prevalentemente nell'intervallo C <sub>15</sub> -C <sub>50</sub> .	12	64742-58-1

## ▼B

N. EINECS	gruppo	N. CAS
<b>270-697-6</b> oli lubrificanti, raffinati usati Combinazione complessa di idrocarburi ottenuta sottoponendo olio per motori usato a precipitazione, filtrazione, idrotattamento catalitico e distillazione per separarne i metalli pesanti e gli additivi. È costituita prevalentemente da idrocarburi con numero di atomi di carbonio prevalentemente nell'intervallo C <sub>20</sub> -C <sub>40</sub> e produce un olio finito con viscosità di almeno 19cSt a 40° C.	<b>12</b>	<b>68476-77-7</b>
<b>274-635-9</b> oli lubrificanti, usati	<b>12</b>	<b>70514-12-4</b>
<b>293-258-0</b> oli idrocarburi, esausti trattati con argilla Oli dalla decolorazione e filtrazione di oli di trasformatore su terre decoloranti.	<b>12</b>	<b>91052-94-7</b>
<b>295-421-1</b> oli lubrificanti, usati, distillati Combinazione complessa di idrocarburi ottenuta mediante la distillazione di oli lubrificanti usati. Ha un punto di ebollizione nell'intervallo 80° C-365° C ca.	<b>12</b>	<b>92045-40-4</b>
<b>295-422-7</b> oli lubrificanti (petrolio), usati, distillati sotto vuoto Combinazione complessa di idrocarburi ottenuti dalla distillazione sotto vuoto di oli lubrificanti usati e con punto di ebollizione nell'intervallo 200° C-360° C ca.	<b>12</b>	<b>92045-41-5</b>
<b>295-516-8</b> oli lubrificanti (petrolio), usati distillati raffinati con solvente Combinazione complessa di idrocarburi pesanti ottenuti sottoponendo olio lubrificante usato a evaporazione ed estrazione con solvente.	<b>12</b>	<b>92062-03-8</b>
<b>297-104-3</b> oli lubrificanti, raffinati usati, contenenti aromatici	<b>12</b>	<b>93334-30-6</b>
<b>308-935-9</b> distillati (petrolio), C <sub>10-50</sub> , usati, raffinati Combinazione complessa di idrocarburi ottenuta sottoponendo distillato di petrolio a flocculazione, decantazione, ultrafilo trazione, ultracentrifugazione e/o distillazione. È costituita prevalentemente da idrocarburi con numero di atomi di carbonio prevalentemente nell'intervallo C <sub>10</sub> -C <sub>50</sub> e punto di ebollizione nell'intervallo da 150° C a 600° C almeno.	<b>12</b>	<b>99035-68-4</b>
<b>309-878-2</b> oli lubrificanti (petrolio), usati, raffinati non cataliticamente Combinazione complessa di idrocarburi ottenuta per raffinazione di oli di scarto senza trattamento catalitico con idrogeno. È costituita prevalentemente da idrocarburi con numero di atomi di carbonio prevalentemente nell'intervallo C <sub>20</sub> -C <sub>50</sub> e produce un olio finito con viscosità di almeno 19cSt a 40° C.	<b>12</b>	<b>101316-73-8</b>
<b>232-490-9</b> asfalto Combinazione molto complessa di composti organici ad alto peso molecolare, contenente una quantità relativamente elevata di idrocarburi con numero di atomi di carbonio prevalentemente superiore a C <sub>25</sub> , ed alti rapporti carbonio-idrogeno. Contiene anche piccole quantità di vari metalli, quali nickel, ferro, o vanadio. Si ottiene come residuo non volatile della distillazione del petrolio grezzo, o mediante separazione in forma di raffinato da un olio residuo, in un processo di deasfaltazione o decarbonizzazione.	<b>13</b>	<b>8052-42-4</b>
<b>265-057-8</b> residui (petrolio), sotto vuoto Residuo complesso ottenuto dalla distillazione sotto vuoto del residuo della distillazione atmosferica del petrolio grezzo. È costituito da idrocarburi con numero di atomi di carbonio prevalentemente maggiore di C <sub>34</sub> e punto di ebollizione superiore a circa 495° C.	<b>13</b>	<b>64741-56-6</b>
<b>265-188-0</b> residui (petrolio), idrodesolfurati sotto vuoto Combinazione complessa di idrocarburi ottenuta trattando un residuo sotto vuoto con idrogeno in presenza di un catalizzatore in condizioni atte in primo luogo alla eliminazione dei composti organici solforati. È costituita da idrocarburi con numero di atomi di carbonio prevalentemente superiore a C <sub>34</sub> e punto di ebollizione superiore a 495° C ca.	<b>13</b>	<b>64742-85-4</b>

## ▼B

N. EINECS	gruppo	N. CAS
<b>265-196-4</b> asfalto, ossidato Sostanza solida nera complessa ottenuta insufflando aria attrae verso un residuo riscaldato o attraverso un raffinato proveniente da un processo di deasfaltazione, con e senza catalizzatore. Il processo si basa principalmente su di una condensazione ossidativa che provoca l'aumento del peso molecolare.	<b>13</b>	<b>64742-93-4</b>
<b>269-110-6</b> pece, petrolio, aromatica Residuo della distillazione di un residuo da cracking termico o da cracking in vapore e/o un olio schiarito da cracking catalitico con punto di rammollimento nell'intervallo 40° C-180° C. Costituito principalmente da una combinazione complessa di idrocarburi aromatici a nuclei condensati di tre o più elementi.	<b>13</b>	<b>68187-58-6</b>
<b>295-284-8</b> asfaltini (petrolio) Combinazione complessa di idrocarburi ottenuta come un prodotto solido nero complesso mediante la separazione di residui di petrolio per mezzo di un trattamento speciale di un taglio di idrocarburi leggeri. Il rapporto carbonio/idrogeno è particolarmente elevato. Questo prodotto contiene una piccola quantità di vanadio e nickel.	<b>13</b>	<b>91995-23-2</b>
<b>295-518-9</b> residui (petrolio), da cracking termico sotto vuoto Combinazione complessa di idrocarburi ottenuta dalla distillazione dei prodotti di un processo di cracking termico. È costituita prevalentemente da idrocarburi con un numero di atomi di carbonio prevalentemente maggiore di C <sub>34</sub> e punto di ebollizione superiore a 495° C ca.	<b>13</b>	<b>92062-05-0</b>
<b>307-353-2</b> pece, petrolio, ossidata Prodotto ottenuto per ossidazione della pece di petrolio all'aria a temperature nell'intervallo 200° C-300° C ca.	<b>13</b>	<b>97593-48-1</b>
<b>309-713-4</b> residui (petrolio), idrogenazione di residuo della distillazione sotto vuoto Combinazione complessa di idrocarburi ottenuta come residuo della distillazione di petrolio grezzo sotto vuoto. È costituita prevalentemente da idrocarburi con numero di atomi di carbonio prevalentemente nell'intervallo superiore a C <sub>50</sub> e punto di ebollizione nell'intervallo superiore a 500° C ca.	<b>13</b>	<b>100684-40-0</b>
<b>265-080-3</b> coke (petrolio) Materiale solido ottenuto dal trattamento ad alta temperatura di frazioni di petrolio. È costituito da materiale carbonioso e contiene alcuni idrocarburi che presentano un elevato rapporto carbonio-idrogeno.	<b>14</b>	<b>64741-79-3</b>
<b>265-209-3</b> coke (petrolio), ricupero Sostanza carboniosa recuperata da fanghi acidi dopo separazione ad alta temperatura delle sostanze acide (ad esempio a 537,8° C ca).	<b>14</b>	<b>64743-04-0</b>
<b>265-210-9</b> coke (petrolio), calcinato Combinazione complessa di materiale carbonioso comprendente idrocarburi ad altissimo peso molecolare ottenuto come sostanza solida dalla calcinazione del coke di petrolio a temperature superiori a 1000° C. Gli idrocarburi presenti nel coke calcinato presentano un altissimo rapporto carbonio/idrogeno.	<b>14</b>	<b>64743-05-1</b>

## ▼B

## ALLEGATO II

ELENCO DELLE SOSTANZE ESONERATE DALLE DISPOSIZIONI  
DEGLI ARTICOLI 3 E 4

N. EINECS	gruppo	N. CAS
200-061-5	D-glucitolo $C_6H_{14}O_6$	50-70-4
200-066-2	acido ascorbico $C_6H_8O_6$	50-81-7
200-075-1	glucosio $C_6H_{12}O_6$	50-99-7
200-294-2	L-lisina $C_6H_{14}N_2O_2$	56-87-1
200-312-9	acido palmitico, puro $C_{16}H_{32}O_2$	57-10-3
200-313-4	acido stearico, puro $C_{18}H_{36}O_2$	57-11-4
200-334-9	saccarosio, puro $C_{12}H_{22}O_{11}$	57-50-1
200-405-4	acetato di $\alpha$ -tocoferile $C_{31}H_{52}O_3$	58-95-7
200-432-1	DL-metionina $C_5H_{11}NO_2S$	59-51-8
200-711-8	D-mannitolo $C_6H_{14}O_6$	69-65-8
201-771-8	L-sorbosio $C_6H_{12}O_6$	87-79-6
204-007-1	acido oleico, puro $C_{18}H_{34}O_2$	112-80-1
204-664-4	stearato di glicerolo, puro $C_{21}H_{42}O_4$	123-94-4
204-696-9	diossido di carbonio $CO_2$	124-38-9
205-278-9	pantotenato di calcio, forma D $C_9H_{17}NO_5 \cdot \frac{1}{2}Ca$	137-08-6
205-582-1	acido laurico, puro $C_{12}H_{24}O_2$	143-07-7
205-590-5	oleato di potassio $C_{18}H_{34}O_2 \cdot K$	143-18-0
205-756-7	DL-fenilalanina $C_9H_{11}NO_2$	150-30-1
208-407-7	gluconato di sodio $C_6H_{12}O_7 \cdot Na$	527-07-1
212-490-5	stearato di sodio, puro $C_{18}H_{36}O_2 \cdot Na$	822-16-2
215-279-6	calcare Solido incombustibile caratteristico della roccia sedimentaria. È costituito principalmente da carbonato di calcio.	1317-65-3
215-665-4	oleato di sorbitano $C_{24}H_{44}O_6$	1338-43-8
216-472-8	distearato di calcio, puro $C_{18}H_{36}O_2 \cdot \frac{1}{2}Ca$	1592-23-0
231-147-0	argo Ar	7440-37-1
231-153-3	carbonio C	7440-44-0

## ▼B

N. EINECS	gruppo	N. CAS
231-783-9	azoto N <sub>2</sub>	7727-37-9
231-791-2	acque distillate, di conducibilità o dello stesso grado di purezza	7732-18-5
231-955-3	grafite C	7782-42-5
232-273-9	olio di girasole Estratti e loro derivati modificati fisicamente. È costituito principalmente dai gliceridi degli acidi grassi linoleico e acido oleico ( <i>Helianthus annuus</i> , <i>Compositae</i> ).	8001-21-6
232-274-4	olio di soia Estratti e loro derivati modificati fisicamente. È costituito principalmente dai gliceridi degli acidi grassi linoleico, oleico, palmitico e stearico. ( <i>Soja hispida</i> , <i>Leguminosae</i> ).	8001-22-7
232-276-5	olio di zafferano bastardo Estratti e loro derivati modificati fisicamente. È costituito principalmente dai gliceridi dell'acido grasso linoleico. ( <i>Carthamus tinctorius</i> , <i>Compositae</i> ).	8001-23-8
232-278-6	olio di lino Estratti e loro derivati modificati fisicamente. È costituito principalmente dai gliceridi degli acidi grassi linoleico, linolenico ed oleico. ( <i>Linum usitatissimum</i> , <i>Linaceae</i> ).	8001-26-1
232-281-2	olio di mais Estratti e loro derivati modificati fisicamente. È costituito principalmente dai gliceridi degli acidi grassi linoleico, oleico, palmitico e stearico. ( <i>Zea mays</i> , <i>Gramineae</i> ).	8001-30-7
232-293-8	olio di ricino Estratti e loro derivati modificati fisicamente. È costituito principalmente dai gliceridi dell'acido grasso ricinoleico. ( <i>Ricinus communis</i> , <i>Euphorbiaceae</i> ).	8001-79-4
232-299-0	olio di colza Estratti e loro derivati modificati fisicamente. È costituito principalmente da gliceridi degli acidi grassi erucico, linoleico ed oleico. ( <i>Brassica napus</i> , <i>Cruciferae</i> ).	8002-13-9
232-307-2	lecitine Combinazione complessa di trigliceridi di acidi grassi legati all'estere di colina dell'acido fosforico.	8002-43-5
232-436-4	sciroppi, amido idrolizzato Combinazione complessa ottenuta mediante idrolisi dell'amido di mais, per azione di acidi o enzimi. È costituita principalmente da D-glucosio, maltosio e maltodestrine.	8029-43-4
232-442-7	sego, idrogenato	8030-12-4
232-675-4	destrina	9004-53-9
232-679-6	amido Materiale altopolimero a base di carboidrati, normalmente ricavato dai cereali, come il mais, il frumento e il sorgo, nonché da radici e tuberi, quali la patata e la tapioca. Comprende l'amido che è stato pregelatinizzato riscaldandolo in presenza di acqua.	9005-25-8
232-940-4	maltodestrina	9050-36-6
234-328-2	vitamina A	11103-57-4

## ▼B

N. EINECS	gruppo	N. CAS
238-976-7	D-gluconato di sodio $C_6H_{12}O_7 \cdot xNa$	14906-97-9
248-027-9	monostearato di D-glucitolo $C_{24}H_{48}O_7$	26836-47-5
262-988-1	acidi grassi, cocco, metil esteri	61788-59-8
262-989-7	acidi grassi, sego, metil esteri	61788-61-2
263-060-9	acidi grassi, olio di ricino	61789-44-4
263-129-3	acidi grassi, sego	61790-37-2
266-925-9	acidi grassi, $C_{12-18}$ Questa sostanza è identificata da SDA Substance Name: $C_{12}-C_{18}$ <i>alkyl carboxylic acid</i> e SDA Reporting Number: 16-005-00.	67701-01-3
266-928-5	acidi grassi, $C_{16-18}$ Questa sostanza è identificata da SDA Substance Name: $C_{16}-C_{18}$ <i>alkyl carboxylic acid</i> e SDA Reporting Number: 19-005-00	67701-03-5
266-929-0	acidi grassi, $C_{8-18}$ e $C_{18}$ -insaturi Questa sostanza è identificata da SDA Substance Name: $C_8-C_{18}$ and $C_{18}$ <i>unsaturated alkyl carboxylic acid</i> e SDA Reporting Number: 01-005-00.	67701-05-7
266-930-6	acidi grassi, $C_{14-18}$ e $C_{16-18}$ -insaturi Questa sostanza è identificata da SDA Substance Name: $C_{14}-C_{18}$ and $C_{16}-C_{18}$ <i>unsaturated alkyl carboxylic acid</i> e SDA Reporting Number: 04-005-00.	67701-06-8
266-932-7	acidi grassi, $C_{16-18}$ e $C_{18}$ -insaturi Questa sostanza è identificata da SDA Substance Name: $C_{16-18}$ and $C_{18}$ <i>unsaturated alkyl carboxylic acid</i> e SDA Reporting Number: 11-005-00	67701-08-0
266-948-4	gliceridi, $C_{18-18}$ e $C_{18}$ -insaturi Questa sostanza è identificata da SDA Substance Name: $C_{16}-C_{18}$ and $C_{18}$ <i>unsaturated trialkyl glyceride</i> e SDA Reporting Number: 11-001-00.	67701-30-8
267-007-0	acidi grassi, $C_{14-18}$ e $C_{16-18}$ -insaturi, metil esteri Questa sostanza è identificata da SDA Substance Name: $C_{14}-C_{18}$ and $C_{16}-C_{18}$ <i>unsaturated alkyl carboxylic acid methyl ester</i> e SDA Reporting Number: 04-010-00.	67762-26-9
267-013-3	acidi grassi, $C_{6-12}$ Questa sostanza è identificata da SDA Substance Name: $C_{6-12}$ <i>alkyl carboxylic acid</i> e SDA Reporting Number: 13-005-00.	67762-36-1
268-099-5	acidi grassi, $C_{14-22}$ e $C_{16-22}$ insaturi Questa sostanza è identificata da SDA Substance Name: $C_{14}-C_{22}$ and $C_{16}-C_{22}$ <i>unsaturated alkyl carboxylic acid</i> e SDA Reporting Number: 07-005-00.	68002-85-7
268-616-4	sciroppi, mais, disidratati	68131-37-3
269-657-0	acidi grassi, soia	68308-53-2
269-658-6	gliceridi, sego mono-, di- e tri-, idrogenati	68308-54-3
270-298-7	acidi grassi, $C_{14-22}$	68424-37-3
270-304-8	acidi grassi, olio di semi di lino	68424-45-3

▼B

N. EINECS	gruppo	N. CAS
270-312-1	gliceridi, C <sub>16-18</sub> e C <sub>18</sub> , insaturi mono- e di- Questa sostanza è identificata da SDA Substance Name: C <sub>16</sub> -C <sub>18</sub> and C <sub>18</sub> unsaturated alkyl and C <sub>16</sub> -C <sub>18</sub> and C <sub>18</sub> - unsaturated dialkyl glyceride e SDA Reporting Number: 11-002-00.	68424-61-3
288-123-8	gliceridi, C <sub>10-18</sub>	85665-33-4
292-771-7	acidi grassi, C <sub>12-14</sub>	90990-10-6
292-776-4	acidi grassi, C <sub>12-18</sub> e C <sub>18</sub> , -insaturi	90990-15-1
296-916-5	acidi grassi, olio di colza, a basso contenuto di acido erucico	93165-31-2

*ALLEGATO III***INFORMAZIONI DI CUI ALL'ARTICOLO 3****1. Informazioni generali**

- 1.1. Denominazione della sostanza
- 1.2. N. EINECS
- 1.3. N. CAS
- 1.4. Sinonimi
- 1.5. Purezza
- 1.6. Impurità
- 1.7. Formula bruta
- 1.8. Formula di struttura
- 1.9. Tipo di sostanza
- 1.10. Stato fisico
- 1.11. Indicare chi presenta la scheda di dati
- 1.12. Quantità prodotta od importata superiore a 1000 t/anno
- 1.13. Indicare se la sostanza è stata prodotta negli ultimi 12 mesi
- 1.14. Indicare se la sostanza è stata importata negli ultimi 12 mesi
- 1.15. Classificazione ed etichettatura
- 1.16. Tipi di impiego
- 1.17. L'intera scheda di dati è già stata presentata da un altro fabbricante o importatore?
- 1.18. Il compilatore deve specificare se agisce a nome di un altro fabbricante o importatore
- 1.19. Altre osservazioni (es.: possibilità di smaltimento)

**2. Dati fisico-chimici**

- 2.1. Punto di fusione
- 2.2. Punto di ebollizione
- 2.3. Densità
- 2.4. Tensione di vapore
- 2.5. Coefficiente di ripartizione ( $\log_{10} P_{ow}$ )
- 2.6. Idrosolubilità
- 2.7. Punti di infiammabilità
- 2.8. Autoinfiammabilità
- 2.9. Infiammabilità
- 2.10. Proprietà esplosive
- 2.11. Proprietà ossidanti
- 2.12. Altri dati e osservazioni

**3. Comportamento della sostanza nell'ambiente**

- 3.1. Stabilità
  - 3.1.1. Fotodegradazione
  - 3.1.2. Stabilità nell'acqua
  - 3.1.3. Stabilità nel suolo
- 3.2. Dati relativi al monitoraggio (ambientale)
- 3.3. Circolazione e diffusione nei vari comparti ambientali, con l'indicazione delle concentrazioni ambientali e delle vie di diffusione previste

**▼B**

- 3.3.1. Circolazione
- 3.3.2. Diffusione nei vari comparti ambientali
- 3.4. Biodegradazione
- 3.5. Bioaccumulo
- 3.6. Altre osservazioni
  
- 4. **Ecotossicità**
  - 4.1. Tossicità per i pesci
  - 4.2. Tossicità per la daphnia e per altri invertebrati acquatici
  - 4.3. Tossicità per le alghe
  - 4.4. Tossicità per i batteri
  - 4.5. Tossicità per gli organismi terrestri
  - 4.6. Tossicità per gli organismi viventi nel suolo
  - 4.7. Altre osservazioni
  
- 5. **Tossicità**
  - 5.1. Tossicità acuta
    - 5.1.1. Tossicità acuta per via orale
    - 5.1.2. Tossicità acuta per via inalatoria
    - 5.1.3. Tossicità acuta per via cutanea
    - 5.1.4. Tossicità acuta (per altra via)
  - 5.2. Proprietà corrosive e proprietà irritanti
    - 5.2.1. Irritante per la pelle
    - 5.2.2. Irritante per gli occhi
  - 5.3. Sensibilizzazione
  - 5.4. Tossicità a dose ripetuta
  - 5.5. Tossicità genetica in vitro
  - 5.6. Tossicità genetica in vivo
  - 5.7. Cancerogenicità
  - 5.8. Tossicità per il ciclo riproduttivo
  - 5.9. Altri dati
  - 5.10. Esperienza sull'esposizione dell'uomo
  
- 6. **Elenco dei riferimenti**

*ALLEGATO IV***INFORMAZIONI DI CUI ALL'ARTICOLO 4, PARAGRAFO 1**

- 1. Informazioni generali**
- 1.1. Denominazione della sostanza
- 1.2. N. EINECS
- 1.3. N. CAS
- 1.4. Sinonimi
- 1.5. Purezza
- 1.6. Impurità
- 1.7. Formula bruta
- 1.8. Formula di struttura
- 1.9. Tipo di sostanza
- 1.10. Stato fisico
- 1.11. Indicare chi presenta la scheda di dati
- 1.12. Quantità prodotta od importata superiore a 10 t/anno ma non superiore a 1 000 t
- 1.13. Indicare se la sostanza è stata prodotta negli ultimi 12 mesi
- 1.14. Indicare se la sostanza è stata importata negli ultimi 12 mesi
- 1.15. Classificazione ed etichettatura
- 1.16. Tipi di impiego
- 1.17. Altre osservazioni



*ALLEGATO V*

**UFFICI STAMPA E INFORMAZIONE DELLA COMUNITÀ**

Le schede di dati e i formulari di dichiarazione, così come i rispettivi programmi informatizzati su dischetto, sono disponibili negli uffici stampa e informazione seguenti, nella Comunità.

**Germania**

*Bonn*

Kommission der Europäischen Gemeinschaften  
Vertretung in der Bundesrepublik Deutschland

Zitelmannstraße 22  
D-5300 Bonn  
Telex 886648 EUROP D  
Fax 53 00 950

*Berlin*

Kommission der Europäischen Gemeinschaften  
Vertretung in der Bundesrepublik Deutschland  
Außenstelle Berlin

Kurfürstendamm 102  
1000 Berlin 31  
Telex 184015 EUROP D  
Fax 892 20 59

*München*

Kommission der Europäischen Gemeinschaften  
Vertretung in der Bundesrepublik Deutschland  
Vertretung in München

Erhardtstraße 27  
8000 München 2  
Telex 52 18 135  
Fax 202 10 15

**Belgio**

*Bruxelles/Brussel*

- a) Commission des Communautés européennes  
Bureau en Belgique
- b) Commissie van de Europese Gemeenschappen  
Bureau in België

Rue Archimède 73, 1040 Bruxelles  
Archimedesstraat 73, 1040 Brussel  
Telex 26657 COMINF B  
Fax 235 01 66

**Danimarca**

*København*

Kommissionen for De Europæiske Fællesskaber  
Kontor i Danmark

Højbrohus  
Østergade 61  
Postbox 144  
1004 København K 33  
Telex 16402 COMEUR DK  
Fax 33 11 12 03/33 14 12 44

▼ **B**

**Spagna**

*Madrid*

Comisión de las Comunidades Europeas  
Oficina en España

Calle de Serrano 41  
5ª planta  
28001 Madrid  
Telex 46818 OIPE E

► **C1** Fax 576 03 87/577 29 23 ◀

*Barcelona*

Edificio Atlántico  
Avda. Diagonal, 407 bis  
08008 Barcelona  
Fax 415 63 11

**Francia**

*Paris*

Commission des Communautés européennes  
Bureau de représentation en France

288, boulevard Saint-Germain  
F-75007 Paris  
Telex Paris 611 019 COMEUR  
Fax 1 45 56 94 19/7

*Marseille*

Commission des Communautés européennes  
Bureau à Marseille

CMCI  
2, rue Henri-Barbusse  
13241 Marseille Cedex 01  
Telex 402538 EURMA  
Fax 91 90 98 07

**Grecia**

*Aθήνα*

Επιτροπή των Ευρωπαϊκών Κοινοτήτων  
Γραφείο στην Ελλάδα

2 Vassilissis Sofias  
Case postale 11002  
Athina 10674  
Telex 219324 ECAT GR  
Fax 7 24 46 20

**Irlanda**

*Dublin*

Commission of the European Communities  
Office in Ireland

39 Molesworth Street  
Dublin 2  
Telex 93827 EUCO EI  
Fax 71 26 57

**Italia**

*Roma*

Commissione delle Comunità europee  
Ufficio in Italia

Via Poli 29  
00187 Roma  
Telex 610184 EUROMA I  
Fax 679 16 58

▼ **B**

*Milano*

Commissione delle Comunità europee  
Ufficio a Milano

Corso Magenta 59  
20123 Milano  
Telex 316200 EURMIL I  
Fax 481 85 43

**Lussemburgo**

*Luxembourg*

Commission des Communautés européennes  
Bureau au Luxembourg

Bâtiment Jean Monnet B/O  
Rue Alcide De Gasperi  
2920 Luxembourg  
Telex 3423/3446/3476 COMEUR LU  
Fax 43 01 44 33

**Paesi Bassi**

*Den Haag*

Commissie van de Europese Gemeenschappen  
Bureau in Nederland

Korte Vijverberg 5  
2513 AB Den Haag  
Telex 31094 EURCO NL  
Fax 3 64 66 19

**Portogallo**

*Lisboa*

Comissão das Comunidades Europeias  
Gabinete em Portugal

Centro Europeu Jean Monnet  
Largo Jean Monnet 1-10º  
1200 Lisboa  
Telex 18810 COMEUR P  
► **C1** Fax 355 43 97 ◀

**Regno Unito**

*London*

Commission of the European Communities  
Office in the United Kingdom

Jean Monnet House  
8. Storey's Gate  
London SW1 P 3 AT  
Telex 23208 EURUK G  
Fax 719 73 19 00/1920

*Belfast*

Commission of the European Communities  
Office in Northern Ireland

Windsor House  
9/15 Bedford Street  
Belfast BT2 7EG  
Telex 74117 CECBEL G  
Fax 24 82 41

*Cardiff*

Commission of the European Communities  
Office in Wales

4 Cathedral Road  
PO Box 15  
Cardiff CF1 9SG  
Telex 497727 EUROPA G  
Fax 39 54 89

▼B

*Edinburgh*

Commission of the European Communities  
Office in Scotland

7 Alva Street  
Edinburgh EH2 4PH  
Telex 727420 EUEDING  
Fax 2 26 41 05