

Comunicazione relativa alle efficienze di riciclaggio delle pile e degli accumulatori al piombo/acido

- 1) Per le pile e gli accumulatori al piombo/acido immessi nel processo di riciclaggio, si comunicano le seguenti informazioni:

| Efficienza di riciclaggio di un processo di riciclaggio di pile e accumulatori (pile e accumulatori al piombo/acido) | |
|--|----------------------|
| Anno solare | <input type="text"/> |
| Impianto ⁽¹⁾ | |
| Nome | <input type="text"/> |
| Via | <input type="text"/> |
| Città | <input type="text"/> |
| Paese | <input type="text"/> |
| Referente | <input type="text"/> |
| E-mail | <input type="text"/> |
| Tel. | <input type="text"/> |
| Descrizione dell'intero processo di riciclaggio di pile e accumulatori ⁽²⁾ : | |

| Rifiuti immessi nell'intero processo di riciclaggio di pile e accumulatori ⁽³⁾ : | | | | | |
|---|--------------------------|----------------------|---|---------|--------------------|
| Descrizione di rifiuti di pile e accumulatori | Codice CER (facoltativo) | Massa ⁽⁴⁾ | Composizione complessiva dei rifiuti immessi | | m _{input} |
| | | t/a | Elementi o composti | Massa % | [t/a] |
| | | | <i>Elementi o composti non facenti parte delle frazioni immesse</i> | | |
| | | | Impurità ⁽⁸⁾ | | |
| | | | Involucro esterno del pacco batteria | | |
| | | | Acqua (H ₂ O) | | |
| | | | Altro | | |
| | | | <i>Elementi o composti facenti parte delle frazioni immesse</i> | | |
| | | | Piombo (Pb) | | |
| | | | Acido solforico (H ₂ SO ₄) | | |
| | | | Rifiuti in plastica | | |
| | | | Altro | | |
| | | | | | |
| | | | m_{input} totale ⁽⁵⁾ | | |
| | | | m_{output} Pb ⁽⁵⁾ | | |
| | | | m_{output} totale ⁽⁵⁾ | | |
| Efficienza di riciclaggio (R _E) ⁽⁶⁾ : m_{output}/m_{input} | | <input type="text"/> | massa % | | |
| Tasso di Pb riciclato (R _{Pb}) ⁽⁷⁾ : $m_{Pb\ output}/m_{Pb\ input}$ | | <input type="text"/> | massa % | | |

Note:

- (1) Impianto in cui si effettua il trattamento dei rifiuti di pile e accumulatori dopo la raccolta, nonché l'eventuale cernita e preparazione al riciclaggio.
- (2) Descrizione dell'intero processo di riciclaggio di pile e accumulatori, indipendentemente dal fatto che sia eseguito presso uno o più impianti (compresa una descrizione delle singole fasi del riciclaggio e delle relative frazioni derivate).
- (3) Descrizione dei rifiuti di pile e accumulatori quali ricevuti dopo la raccolta, nonché l'eventuale cernita e preparazione al riciclaggio.
- (4) Massa a umido di rifiuti di pile e accumulatori quali ricevuti dopo la raccolta, nonché l'eventuale cernita e preparazione al riciclaggio (la massa di impurità separate e di involucri esterni di pacchi batteria nonché il contenuto di acqua come precisato nel campo «composizione complessiva» è sottratta ai fini del calcolo dell'efficienza di riciclaggio).

(3) Dati trasferiti dall'allegato IV, parte 2.

(6) Calcolata secondo la formula per R_E basata sui dati riferiti ai sensi dell'allegato IV, parte 2.

(7) Calcolato secondo la formula per R_{pb} basata sui dati riferiti ai sensi dell'allegato IV, parte 2.

(8) Esempi di impurità: plastica, scaglie di ebanite, elementi o pezzi di ferro, fibre di rottami elettronici, alluminio fuso.

- 2) Per quanto riguarda le singole fasi del processo di riciclaggio di pile e accumulatori al piombo/acido immessi nel processo di riciclaggio, si comunicano le seguenti informazioni:

| | | |
|--|----------------------|----------|
| Fase del processo | | 1 |
| Anno solare | <input type="text"/> | |
| Impianto (1) | | |
| Nome | | |
| Via | | |
| Città | | |
| Paese | | |
| Referente | | |
| E-mail | | |
| Tel. | | |
| Descrizione della singola fase del processo: | | |

Immissione (rifiuti o frazioni di rifiuti di pile e accumulatori) (2)

| Descrizione dei rifiuti immessi | Codice CER (facoltativo) | Massa |
|---------------------------------|--------------------------|-------|
| | | t/a |
| | | |
| | | |
| | | |

Risultato

1) Frazioni intermedie (3)

| Descrizione della frazione | Codice CER (facoltativo) | Massa (4) | Trattamento supplementare | Destinatario (5) | Fase di trasformazione supplementare |
|----------------------------|--------------------------|-----------|---------------------------|------------------|--------------------------------------|
| | | t/a | | Nome | |
| | | | | | 1_1 |
| | | | | | 1_2 |
| | | | | | 1_3 |
| | | | | | 1_4 |
| | | | | | 1_5 |
| | | | | | 1_6 |
| | | | | | 1_7 |
| | | | | | 1_8 |
| | | | | | 1_9 |
| | | | | | 1_10 |

2) Frazioni derivate finali valide ai fini del riciclaggio (6)

| Elemento o composto (7) | Frazione (diversa dai rifiuti) contenente l'elemento o il composto | Concentrazione dell'elemento o del composto nella frazione | Massa dell'elemento o del composto derivata dalle pile immesse | Destino della frazione |
|-------------------------|--|--|--|------------------------|
| | | massa % | t/a | |
| | | | | |
| | | | | |

| Elemento o composto ⁽⁷⁾ | Frazione (diversa dai rifiuti) contenente l'elemento o il composto | Concentrazione dell'elemento o del composto nella frazione | Massa dell'elemento o del composto derivata dalle pile immesse | Destino della frazione |
|------------------------------------|--|--|--|------------------------|
| | | massa % | t/a | |
| | | m_{output} Pb | | |
| | | m_{output} totale | | |

Note:

- (1) Impianto che svolge una singola fase del processo.
- (2) Per la fase 1 il valore è uguale ai rifiuti immessi nell'intero processo di riciclaggio di pile e di accumulatori. Per le fasi successive il valore equivale alle frazioni intermedie derivate dalla fase precedente del processo.
- (3) Le frazioni intermedie sono le frazioni destinate alla fase o alle fasi successive del processo di riciclaggio.
- (4) Derivata dai rifiuti di pile e accumulatori immessi (massa a secco).
- (5) Impianto verso il quale è trasferita la frazione intermedia o, se la fase successiva del processo di riciclaggio avviene internamente, l'impianto di cui al n. 1.
- (6) Le frazioni derivate finali valide ai fini del riciclaggio sono quelle che non sono più considerate rifiuti o che saranno utilizzate per la funzione originaria o per altri fini, escluso il recupero di energia, cfr. anche esempi dell'allegato I, parte 5.
- (7) Elementi e composti se sono stati componenti di pile e accumulatori immessi (rifiuti di pile e accumulatori). Cfr. disposizioni speciali ed esempi dell'allegato I, parte 5. Per quanto concerne il piombo (Pb) nelle scorie, cfr. le disposizioni dell'allegato II, parte 2. Il piombo è inserito come «Pb».